



KARTA PRODUKTOWA

Wytaczarka pozioma podłogowa DBM-260/DRO/CNC





Zdjęcie główne modelu DBM-260-CNC – wytaczarka pozioma podłogowa CNC

Wytaczarka pozioma podłogowa CNC

Wytaczarka pozioma podłogowa CNC DBM-260-CNC

Floor Type Boring Machine z wrzecionem 260 mm, zakresem osi X do 25000 mm i silnikiem wrzeciona 110 kW

DBM-260-CNC to ciężka pozioma wytaczarka podłogowa CNC przeznaczona do wydajnej obróbki



KARTA PRODUKTOWA

największych korpusów, płyt, odlewów, ram, konstrukcji stalowych oraz masywnych elementów przemysłowych.

Konstrukcja typu floor umożliwia pracę z bardzo długimi detalami i rozbudowanymi stanowiskami obróbkowymi. Wrzeciono o średnicy **260 mm**, przesuw osi X w zakresie **4000–25000 mm**, przesuw osi Y **5000–8000 mm** oraz moc wrzeciona **110 kW** zapewniają szerokie możliwości konfiguracji maszyny pod wymagania najcięższej obróbki przemysłowej.

260

Średnica wrzeciona

260 mm

X

Przesuw osi X / kolumna

4000–25000 mm

Y

Przesuw osi Y / wrzeciennik

5000–8000 mm

110

Moc silnika wrzeciona

110 kW

DBM-260-CNC – najcięższy wariant podłogowy z wrzecionem 260 mm.

Model oferuje wrzeciono 260 mm, przesuw osi X 4000–25000 mm, przesuw osi Y 5000–8000 mm, przesuw osi Z wrzeciona 1600 mm, silnik wrzeciona 110 kW, precyzyjnie szlifowane prowadnice, azotowane wrzeciono oraz możliwość pracy z płytą podłogową, stołem obrotowym i kątownikiem mocującym.

Wersje maszyny

Trzy wersje główne maszyny FBM – konwencjonalna, DRO oraz CNC

Seria FBM może być oferowana w różnych konfiguracjach sterowania – od wersji konwencjonalnej, przez wersję z cyfrowym odczytem DRO, aż po pełną wersję CNC do powtarzalnej obróbki przemysłowej.

KARTA PRODUKTOWA



Wersja konwencjonalna

Podstawowa konfiguracja maszyny do manualnej obsługi procesów wiercenia, wytaczania, frezowania i planowania dużych detali.



Wersja DRO

Wariant z cyfrowym odczytem położenia osi, który ułatwia ustawianie maszyny, kontrolę wymiarów i powtarzalną obróbkę detali.



KARTA PRODUKTOWA



Wersja CNC

Najbardziej zaawansowana konfiguracja z centralnym panelem CNC, przeznaczona do programowalnej i powtarzalnej obróbki dużych elementów.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DBM-260-CNC

Najważniejsze elementy wytaczarki podłogowej CNC

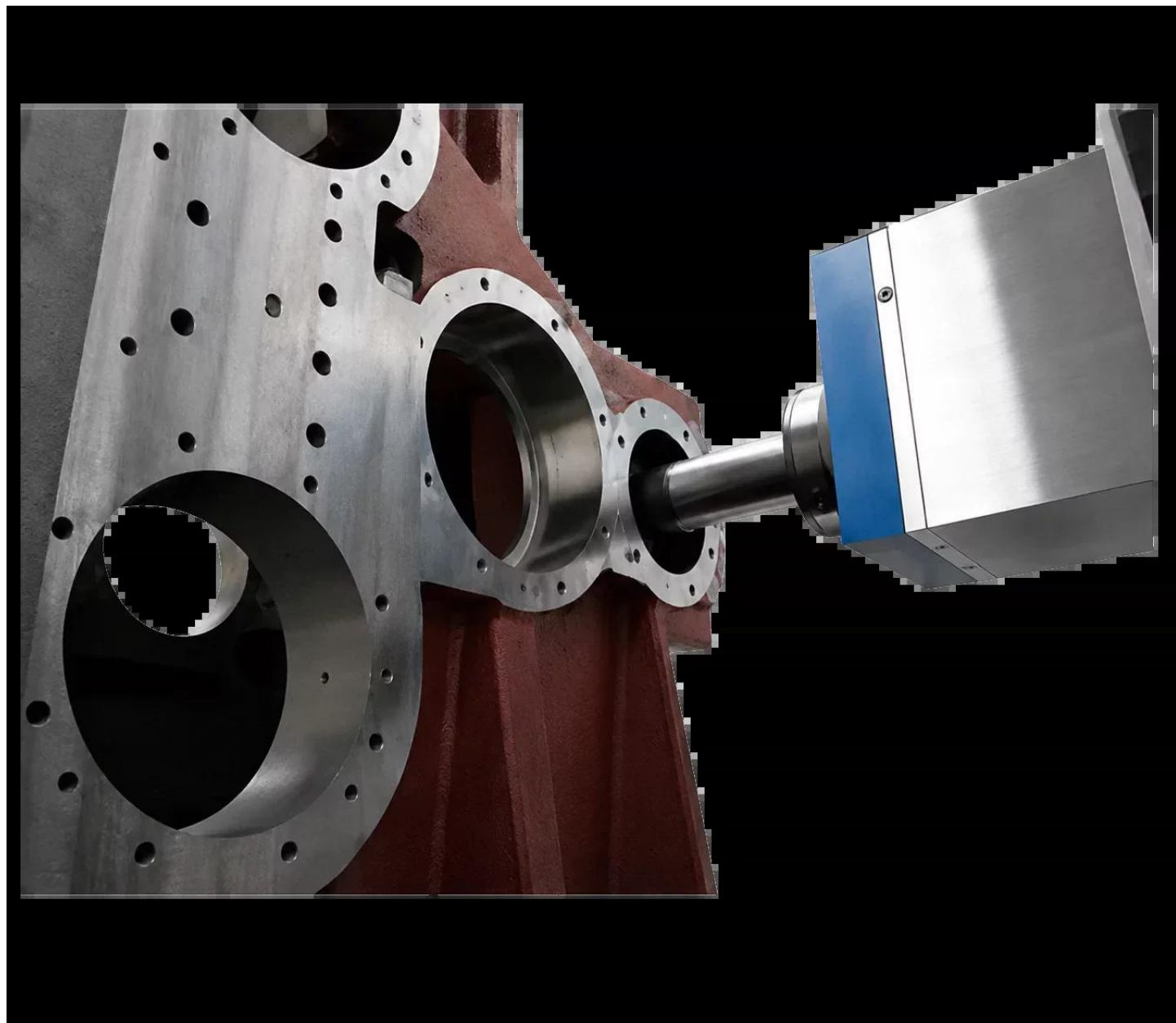


KARTA PRODUKTOWA



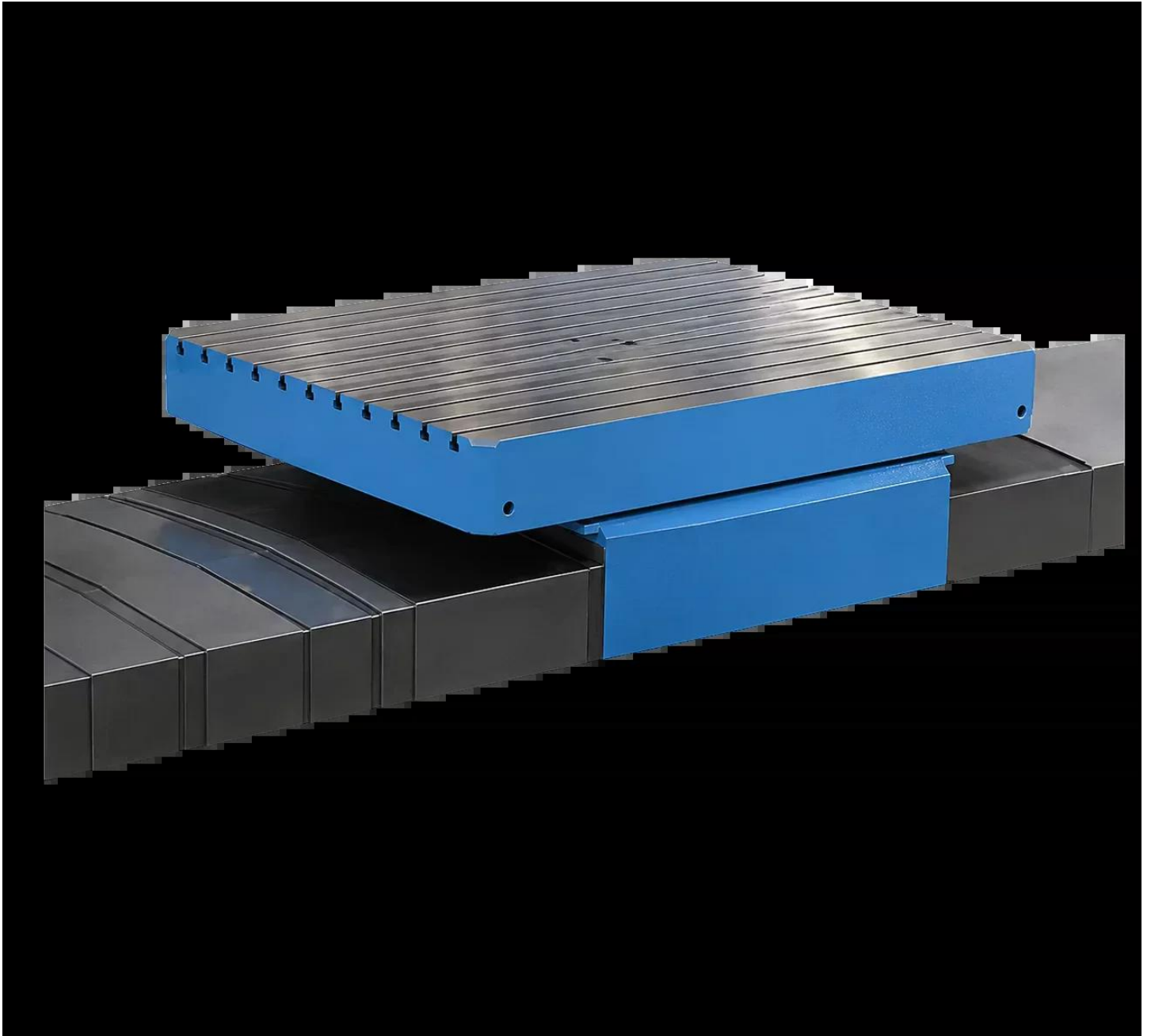
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Ram

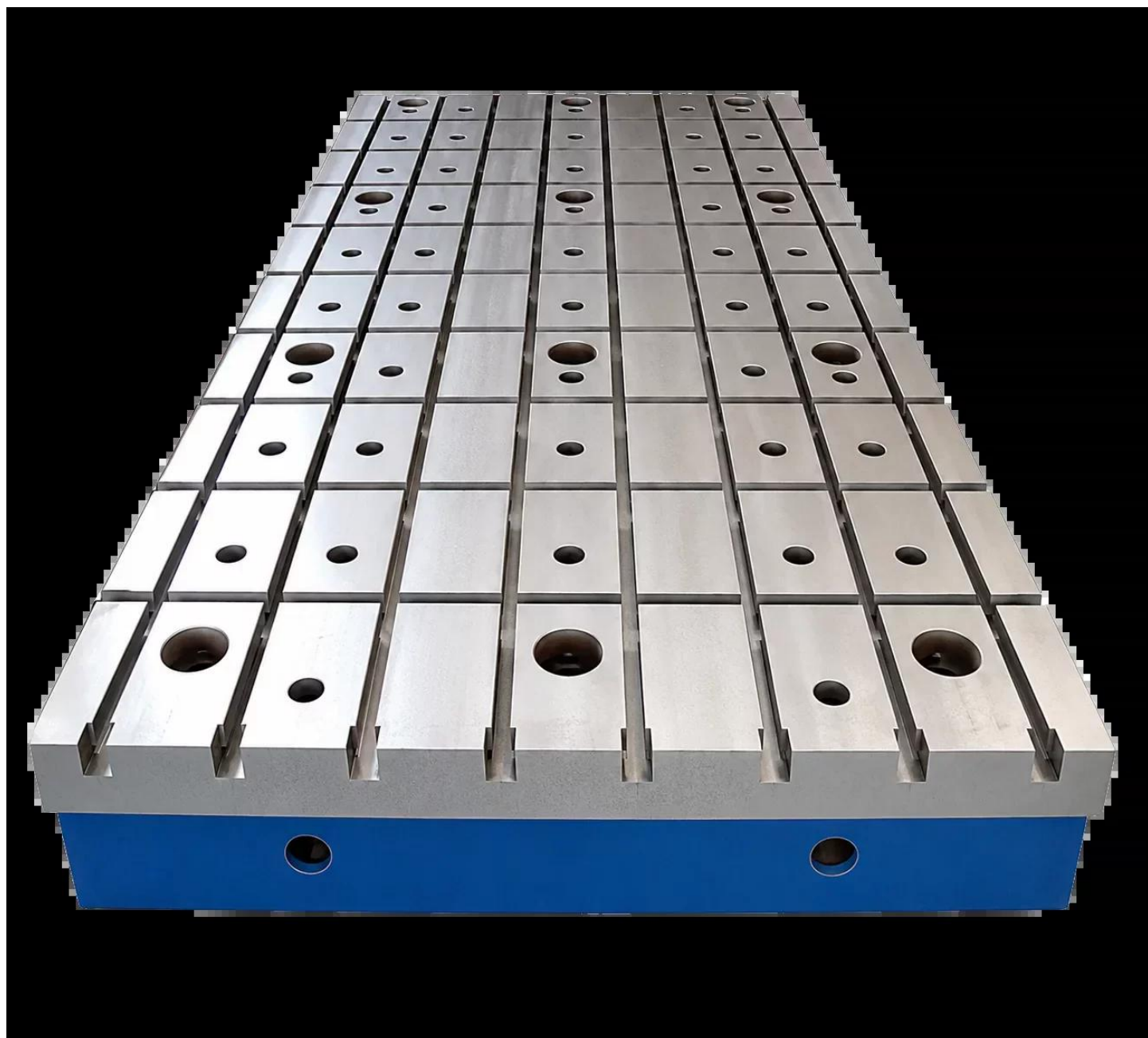
KARTA PRODUKTOWA



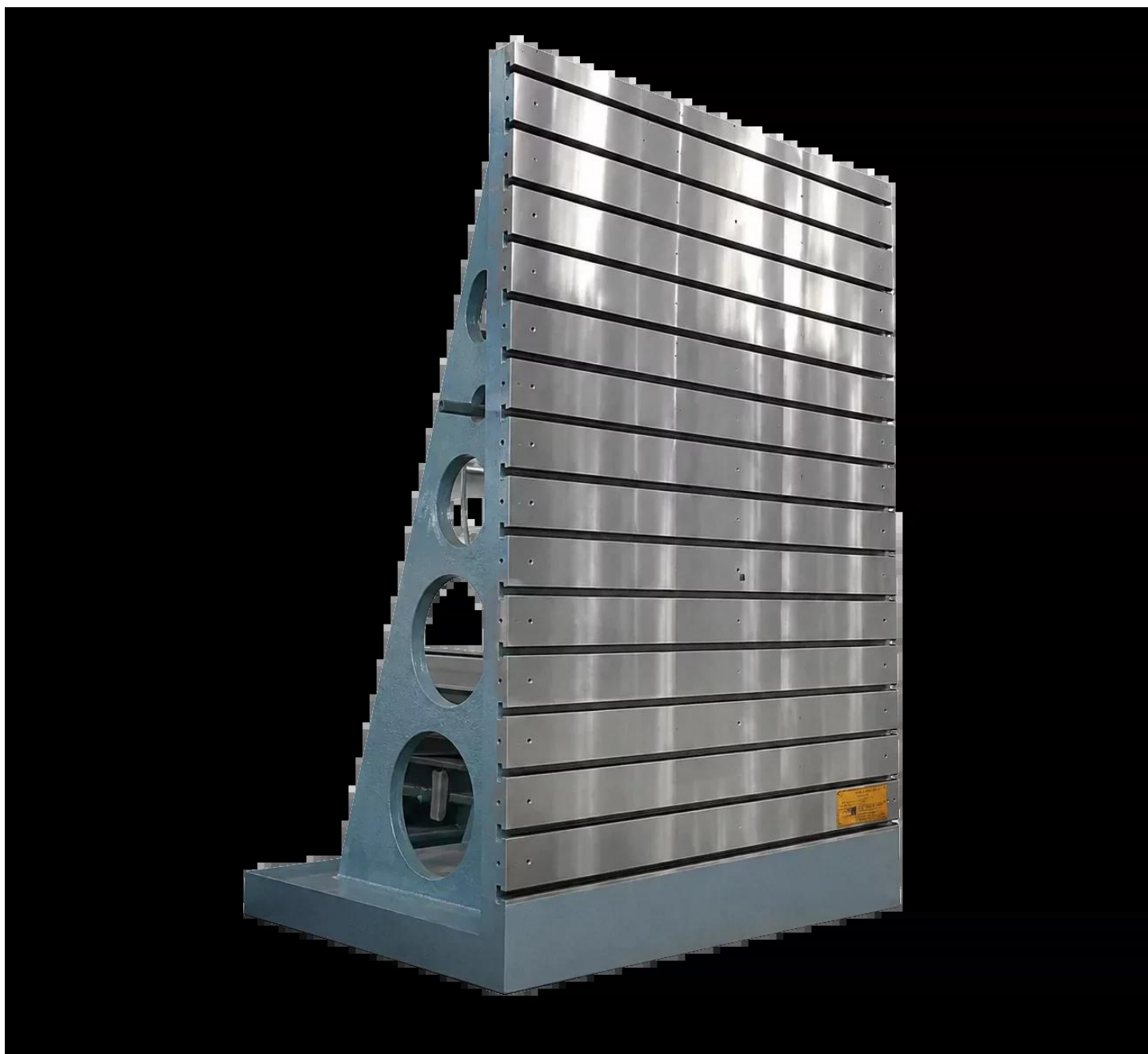
Stół obrotowy



KARTA PRODUKTOWA



Płyta podłogowa



Kątownik mocujący
Budowa maszyny

Konstrukcja floor type do najcięższej obróbki

DBM-260-CNC jest ciężką wytaczarką poziomą typu podłogowego, w której kolumna przemieszcza się wzdłuż osi X po długim łożu, a detal może być mocowany na płycie podłogowej, stole obrotowym lub kątowniku mocującym. Taka konfiguracja pozwala obrabiać największe i najcięższe elementy, których nie da się wygodnie zamocować na klasycznym stole maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zwiększa stabilność obróbki. Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny ruch, a azotowane wrzeciono wytaczarskie o średnicy 260 mm wydłuża żywotność maszyny podczas długiej pracy w cyklach produkcyjnych.

Przekładnia wrzeciona umożliwia uzyskanie bardzo dużego momentu obrotowego przy niskiej prędkości oraz wysokiej mocy przy większych prędkościach. W osi X może być stosowany napęd na śrubach kulowych albo listwie zębatej z kołem zębatym, zależnie od długości i konfiguracji maszyny.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DBM-260-CNC

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zapewnia stabilność podczas obróbki największych i najcięższych detali.

Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny przesuw oraz dokładne prowadzenie osi maszyny.

Azotowane wrzeciono wytaczarskie 260 mm zwiększa trwałość wrzeciona i wydłuża żywotność maszyny.

Silnik wrzeciona 110 kW zapewnia wysoką wydajność podczas najcięższej obróbki dużych elementów.

Przesuw osi X 4000–25000 mm pozwala dostosować długość maszyny do bardzo dużych konstrukcji.

Przesuw osi Y 5000–8000 mm umożliwia obróbkę bardzo wysokich korpusów, ram i konstrukcji stalowych.

Elementy mocujące – płyta podłogowa, stół obrotowy i kątownik mocujący zwiększają elastyczność stanowiska.

Sterowanie CNC wspiera powtarzalną obróbkę, programowanie cykli i kontrolę najważniejszych osi maszyny.

Wyposażenie

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

Wyposażenie standardowe – centralny panel CNC, układ PLC, układ smarowania, podstawowe narzędzia obsługowe, instrukcje oraz elementy do uruchomienia maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Płyta podłogowa – umożliwia mocowanie bardzo dużych detali bezpośrednio na stanowisku obróbczym.

Stół obrotowy – pozwala na pozycjonowanie detalu i obróbkę z różnych stron bez częstego przezbrajania.

Kątownik mocujący – przydatny przy ustawianiu korpusów, płyt i elementów wymagających pionowego mocowania.

Zastosowanie

Szeroki zakres zastosowań wytaczarki DBM-260-CNC

Dzięki konstrukcji floor type, bardzo długim przesuwom osi, wrzecionu 260 mm oraz silnikowi 110 kW, DBM-260-CNC znajduje zastosowanie w najcięższej obróbce dużych korpusów, płyt, ram, odlewów i konstrukcji stalowych wymagających dokładnej obróbki otworów, płaszczyzn i powierzchni montażowych.

Przemysł maszynowy – obróbka dużych korpusów, ram, płyt i ciężkich elementów odlewanych.

Energetyka i turbiny – przygotowanie otworów, płaszczyzn oraz powierzchni montażowych dużych komponentów.

Górnictwo, kolejnictwo i maszyny robocze – regeneracja oraz produkcja ciężkich części maszyn i konstrukcji.

Przemysł stoczniowy i energetyczny – obróbka wielkogabarytowych komponentów i konstrukcji stalowych.

Zakłady obróbki CNC – wiercenie, wytaczanie, rozwieranie, frezowanie, gwintowanie i planowanie.

Produkcja jednostkowa i remontowa – obróbka bardzo dużych elementów w małych seriach oraz przy regeneracji podzespołów.

Specyfikacja DBM-260-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DBM-260-CNC

Model **DBM-260-CNC**

Typ maszyny **Wytaczarka pozioma podłogowa CNC / Floor Type Boring Machine**

Sterowanie **CNC, centralny panel operatorski**



KARTA PRODUKTOWA

Rodzaj obróbki **Wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwiercanie, planowanie, gwintowanie, frezowanie**

Średnica wrzeciona wytaczarskiego **260 mm**

Przesuw osi X / kolumna **4000–25000 mm**

Maksymalny przesuw osi X **25000 mm**

Przesuw osi Y / wrzeciennik **5000–8000 mm**

Maksymalny przesuw osi Y **8000 mm**

Przesuw osi Z / wrzeciono wytaczarskie **1600 mm**

Moc silnika wrzeciona **110 kW**

Konstrukcja **Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna typu floor**

Prowadnice **Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniające płynny ruch**

Wrzeciono **Azotowane wrzeciono wytaczarskie o długiej żywotności**

Przekładnia **Duży moment obrotowy przy niskiej prędkości i wysoka moc przy dużej prędkości**

Napęd osi X **Precyzyjne śruby kulowe albo napęd listwa zębata + koło zębate**

Wybrane elementy **CNC, ram, stół obrotowy, płyta podłogowa, kątownik mocujący**

Wyposażenie / opcje **Płyta podłogowa, stół obrotowy, kątownik mocujący, oprzyrządowanie mocujące, konfiguracja długości osi X**