



KARTA PRODUKTOWA

Wytaczarka pozioma podłogowa DBM-160/DRO/CNC





Zdjęcie główne modelu DBM-160-CNC – wytaczarka pozioma podłogowa CNC
Wytaczarka pozioma podłogowa CNC

Wytaczarka pozioma podłogowa CNC DBM-160-CNC

Floor Type Boring Machine z wrzecionem 160 mm, zakresem osi X do 15000 mm i silnikiem wrzeciona 55 kW

DBM-160-CNC to pozioma wytaczarka podłogowa CNC przeznaczona do wydajnej obróbki dużych



KARTA PRODUKTOWA

korpusów, płyt, odlewów, ram oraz ciężkich elementów konstrukcyjnych. Maszyna sprawdza się przy wierceniu, pogłębianiu, wytaczaniu, rozwiercaniu, planowaniu, gwintowaniu oraz frezowaniu.

Konstrukcja typu floor umożliwia pracę z bardzo długimi detalami i rozbudowanymi stanowiskami obróbczymi. Wrzeciono o średnicy **160 mm**, przesuw osi X w zakresie **4000–15000 mm**, przesuw osi Y **3000–5000 mm** oraz moc wrzeciona **55 kW** zapewniają szerokie możliwości konfiguracji maszyny pod wymagania ciężkiej obróbki przemysłowej.

160

Średnica wrzeciona

160 mm

X

Przesuw osi X / kolumna

4000–15000 mm

Y

Przesuw osi Y / wrzeciennik

3000–5000 mm

55

Moc silnika wrzeciona

55 kW

DBM-160-CNC – wytaczarka podłogowa CNC do ciężkiej obróbki dużych elementów.

Model oferuje wrzeciono 160 mm, przesuw osi X 4000–15000 mm, przesuw osi Y 3000–5000 mm, przesuw osi Z wrzeciona 1200 mm, silnik wrzeciona 55 kW, precyzyjnie szlifowane prowadnice, azotowane wrzeciono oraz możliwość pracy z płytą podłogową, stołem obrotowym i kątownikiem mocującym.

Wersje maszyny

Trzy wersje główne maszyny FBM – konwencjonalna, DRO oraz CNC

Seria FBM może być oferowana w różnych konfiguracjach sterowania – od wersji konwencjonalnej, przez wersję z cyfrowym odczytem DRO, aż po pełną wersję CNC do powtarzalnej obróbki przemysłowej.



Wersja konwencjonalna

Podstawowa konfiguracja maszyny do manualnej obsługi procesów wiercenia, wytaczania, frezowania i planowania dużych detali.

KARTA PRODUKTOWA



Wersja DRO

Wariant z cyfrowym odczytem położenia osi, który ułatwia ustawianie maszyny, kontrolę wymiarów i powtarzalną obróbkę detali.



KARTA PRODUKTOWA



Wersja CNC

Najbardziej zaawansowana konfiguracja z centralnym panelem CNC, przeznaczona do programowalnej i powtarzalnej obróbki dużych elementów.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DBM-160-CNC

Najważniejsze elementy wytaczarki podłogowej CNC

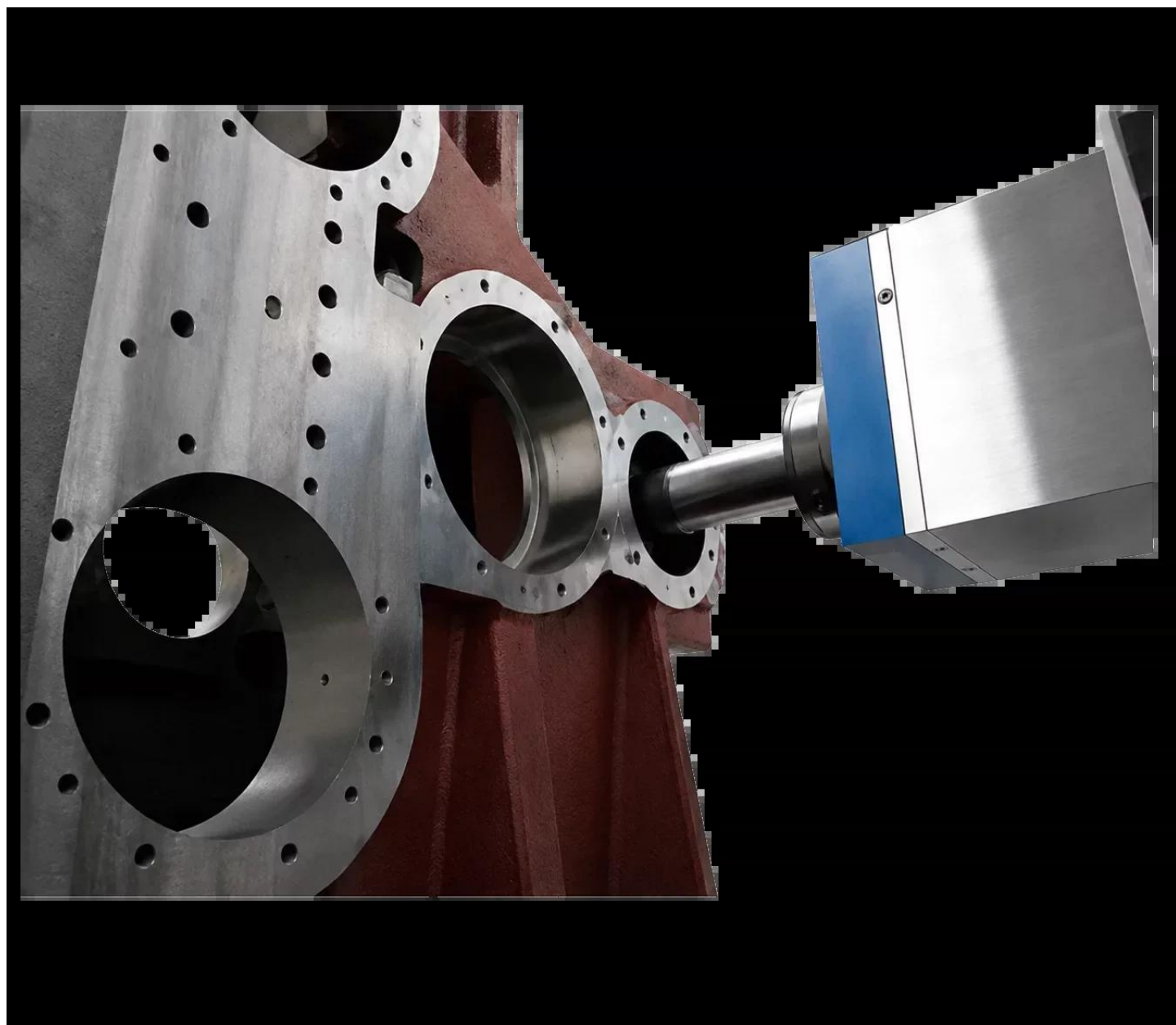


KARTA PRODUKTOWA



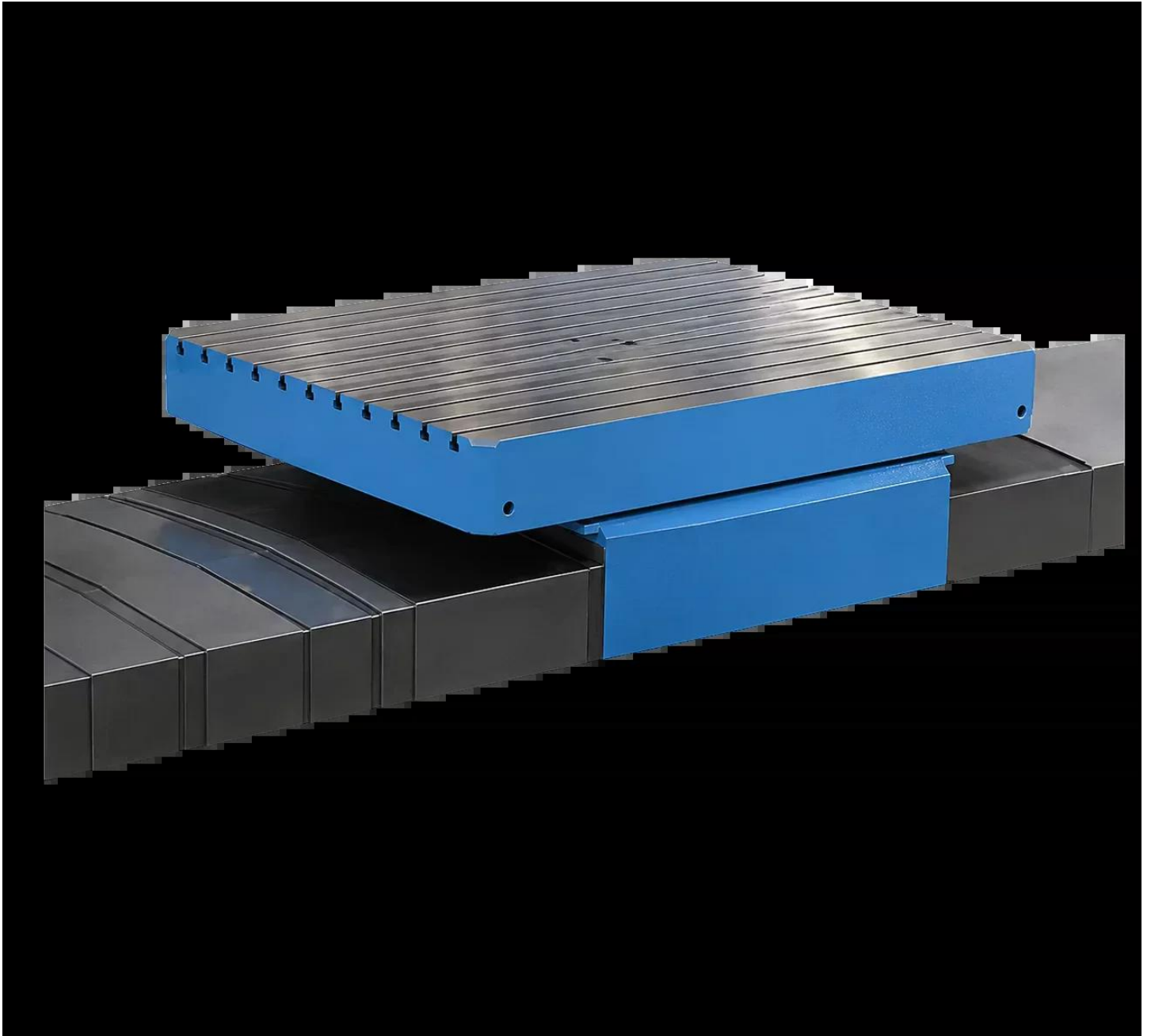
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Ram

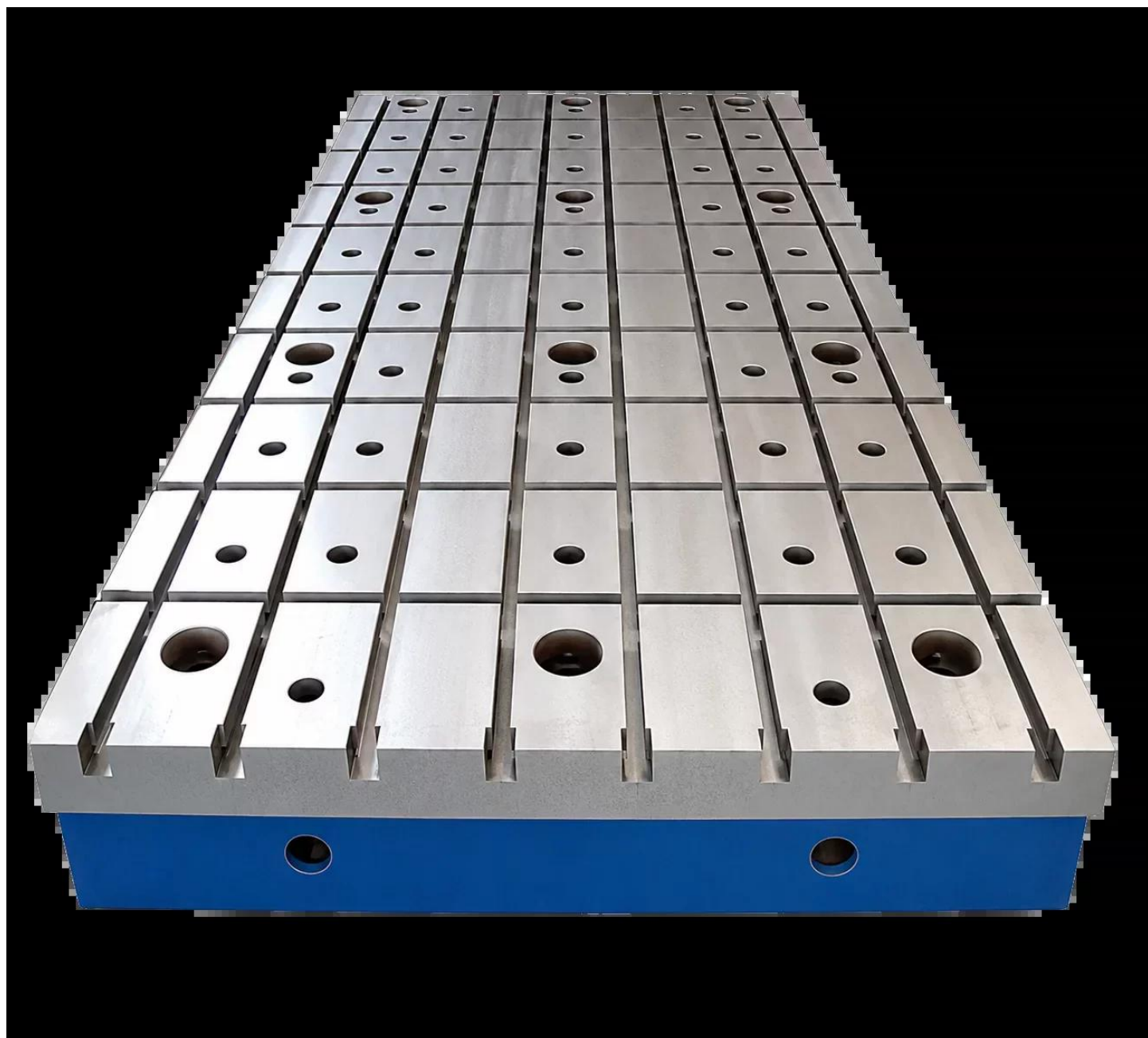
KARTA PRODUKTOWA



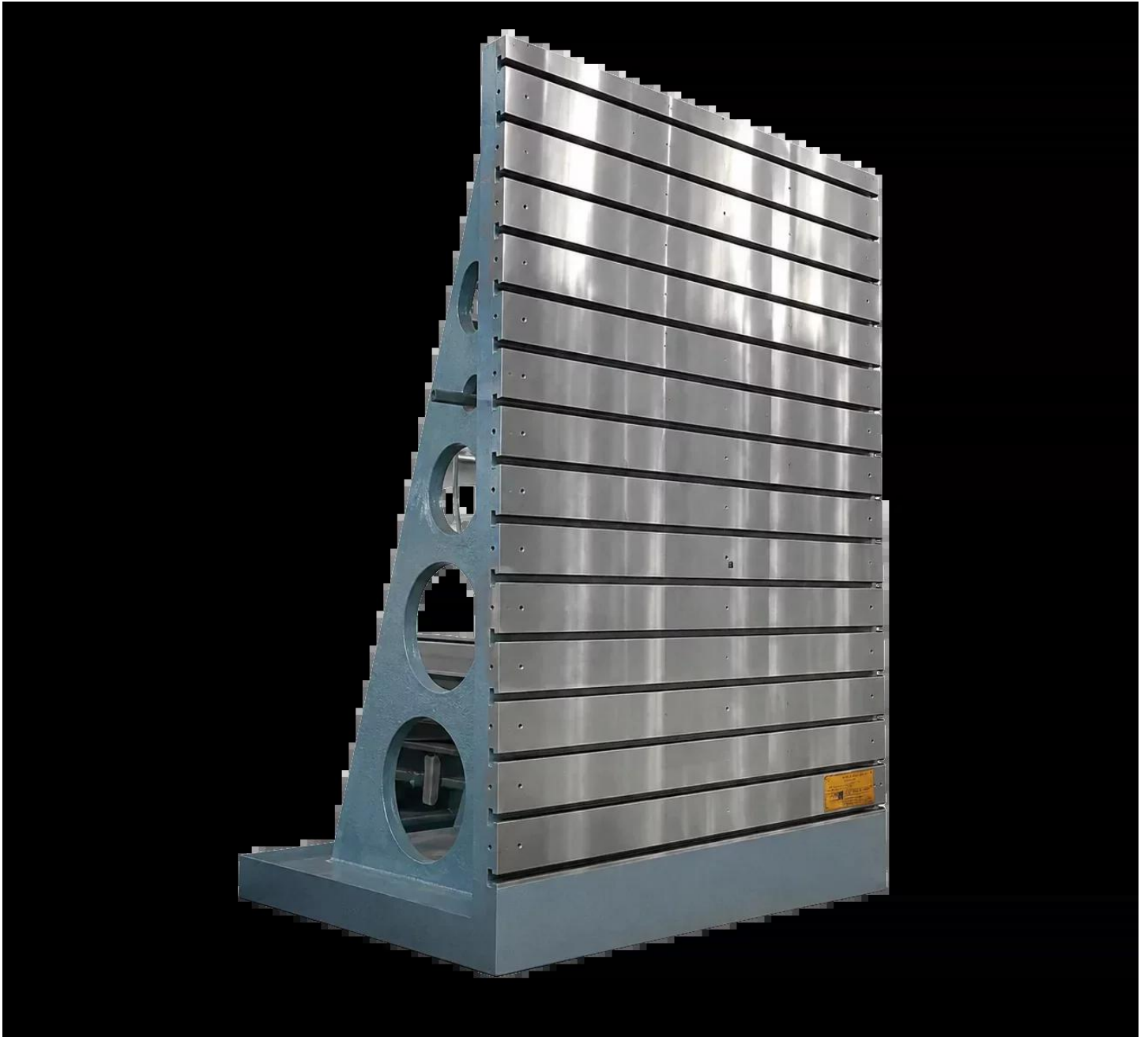
Stół obrotowy



KARTA PRODUKTOWA



Płyta podłogowa



Kątownik mocujący
Budowa maszyny

Konstrukcja floor type do obróbki dużych detali

DBM-160-CNC jest wytaczarką poziomą typu podłogowego, w której kolumna przemieszcza się wzdłuż osi X po długim łożu, a detal może być mocowany na płycie podłogowej, stole obrotowym lub kątowniku mocującym. Taka konfiguracja pozwala obrabiać bardzo duże i ciężkie elementy, których nie da się wygodnie zamocować na klasycznym stole maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zwiększa stabilność obróbki. Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny ruch, a azotowane wrzeciono wytaczarskie wydłuża żywotność maszyny podczas długiej pracy w cyklach produkcyjnych.

Przekładnia wrzeciona umożliwia uzyskanie dużego momentu obrotowego przy niskiej prędkości oraz wysokiej mocy przy większych prędkościach. W osi X może być stosowany napęd na śrubach kulowych albo listwie zębatej z kołem zębatym, zależnie od długości i konfiguracji maszyny.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DBM-160-CNC

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zapewnia stabilność podczas obróbki dużych i ciężkich detali.

Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny przesuw oraz dokładne prowadzenie osi maszyny.

Azotowane wrzeciono wytaczarskie 160 mm zwiększa trwałość wrzeciona i wydłuża żywotność maszyny.

Silnik wrzeciona 55 kW zapewnia wysoką wydajność podczas ciężkiej obróbki dużych elementów.

Przesuw osi X 4000–15000 mm pozwala dostosować długość maszyny do bardzo dużych elementów.

Przesuw osi Y 3000–5000 mm umożliwia obróbkę wysokich korpusów, ram i konstrukcji stalowych.

Elementy mocujące – płyta podłogowa, stół obrotowy i kątownik mocujący zwiększają elastyczność stanowiska.

Sterowanie CNC wspiera powtarzalną obróbkę, programowanie cykli i kontrolę najważniejszych osi maszyny.

Wypożażenie

Wypożażenie standardowe i opcjonalne

Wypożażenie standardowe – centralny panel CNC, układ PLC, układ smarowania, podstawowe narzędzia obsługowe, instrukcje oraz elementy do uruchomienia maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Płyta podłogowa – umożliwia mocowanie bardzo dużych detali bezpośrednio na stanowisku obróbczym.

Stół obrotowy – pozwala na pozycjonowanie detalu i obróbkę z różnych stron bez częstego przezbrajania.

Kątownik mocujący – przydatny przy ustawianiu korpusów, płyt i elementów wymagających pionowego mocowania.

Zastosowanie

Szeroki zakres zastosowań wytaczarki DBM-160-CNC

Dzięki konstrukcji floor type, długim przesuwom osi, wrzecionu 160 mm oraz silnikowi 55 kW, DBM-160-CNC znajduje zastosowanie w ciężkiej obróbce dużych korpusów, płyt, ram, odlewów i konstrukcji stalowych wymagających dokładnej obróbki otworów, płaszczyzn i powierzchni montażowych.

Przemysł maszynowy – obróbka dużych korpusów, ram, płyt i ciężkich elementów odlewanych.

Energetyka i turbiny – przygotowanie otworów, płaszczyzn oraz powierzchni montażowych dużych komponentów.

Górnictwo, kolejnictwo i maszyny robocze – regeneracja oraz produkcja ciężkich części maszyn i konstrukcji.

Przemysł zaworów, pomp i przekładni – obróbka korpusów, gniazd, otworów oraz powierzchni technicznych.

Zakłady obróbki CNC – wiercenie, wytaczanie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie i planowanie.

Produkcja jednostkowa i remontowa – obróbka dużych elementów w małych seriach oraz przy regeneracji podzespołów.

Specyfikacja DBM-160-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DBM-160-CNC

Model **DBM-160-CNC**

Typ maszyny **Wytaczarka pozioma podłogowa CNC / Floor Type Boring Machine**



KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie **CNC, centralny panel operatorski**

Rodzaj obróbki **Wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwieranie, planowanie, gwintowanie, frezowanie**

Średnica wrzeciona wytaczarskiego **160 mm**

Przesuw osi X / kolumna **4000–15000 mm**

Przesuw osi Y / wrzeciennik **3000–5000 mm**

Przesuw osi Z / wrzeciono wytaczarskie **1200 mm**

Moc silnika wrzeciona **55 kW**

Konstrukcja **Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna typu floor**

Prowadnice **Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniające płynny ruch**

Wrzeciono **Azotowane wrzeciono wytaczarskie o długiej żywotności**

Przekładnia **Duży moment obrotowy przy niskiej prędkości i wysoka moc przy dużej prędkości**

Napęd osi X **Precyzyjne śruby kulowe albo napęd listwa zębata + koło zębate**

Wybrane elementy **CNC, ram, stół obrotowy, płyta podłogowa, kątownik mocujący**

Wyposażenie / opcje **Płyta podłogowa, stół obrotowy, kątownik mocujący, oprzyrządowanie mocujące, konfiguracja długości osi X**