



KARTA PRODUKTOWA

Wytaczarka pozioma DBM-110X CNC 960 × 1100 mm





Zdjęcie główne modelu DBM-110X-CNC – wytaczarka pozioma CNC
Wytaczarka pozioma CNC

Wytaczarka pozioma CNC DBM-110X-CNC

Pozioma wytaczarka CNC z wrzecionem 110 mm, stołem 960 × 1100 mm i powiększonym przesuwem osi X

DBM-110X-CNC należy do serii uniwersalnych poziomych wytaczarek i frezarek CNC, przeznaczonych do wiercenia, pogłębiania, wytaczania, rozwiercania, planowania czołowego, gwintowania oraz frezowania.

Maszyna sprawdza się przy obróbce dużych korpusów, płyt, elementów konstrukcyjnych oraz detali



KARTA PRODUKTOWA

wymagających dokładnej obróbki otworów. Solidna żeliwna konstrukcja, hartowane i szlifowane prowadnice, śruby kulowe, automatyczny układ smarowania, sterowanie CNC oraz stół roboczy **960 × 1100 mm** zapewniają stabilność, precyzję i wygodną obsługę w zakładach obróbki metalu, utrzymania ruchu, produkcji maszyn oraz regeneracji komponentów.

110

Średnica wrzeciona

110 mm

1250

Przesuw osi X

1250 mm

5T

Obciążenie stołu

5 ton

7.5

Moc silnika wrzeciona

7.5 kW

DBM-110X-CNC – wytaczarka pozioma CNC z powiększonym przesuwem osi X do 1250 mm.

Model oferuje wrzeciono o średnicy 110 mm, stół 960 × 1100 mm, obciążenie stołu 5 ton, przesuw osi X/Y/Z 1250 / 900 / 1400 mm, moc silnika wrzeciona 7.5 kW, sterowanie CNC, prowadnice hartowane i szlifowane, śruby kulowe oraz automatyczny układ smarowania.

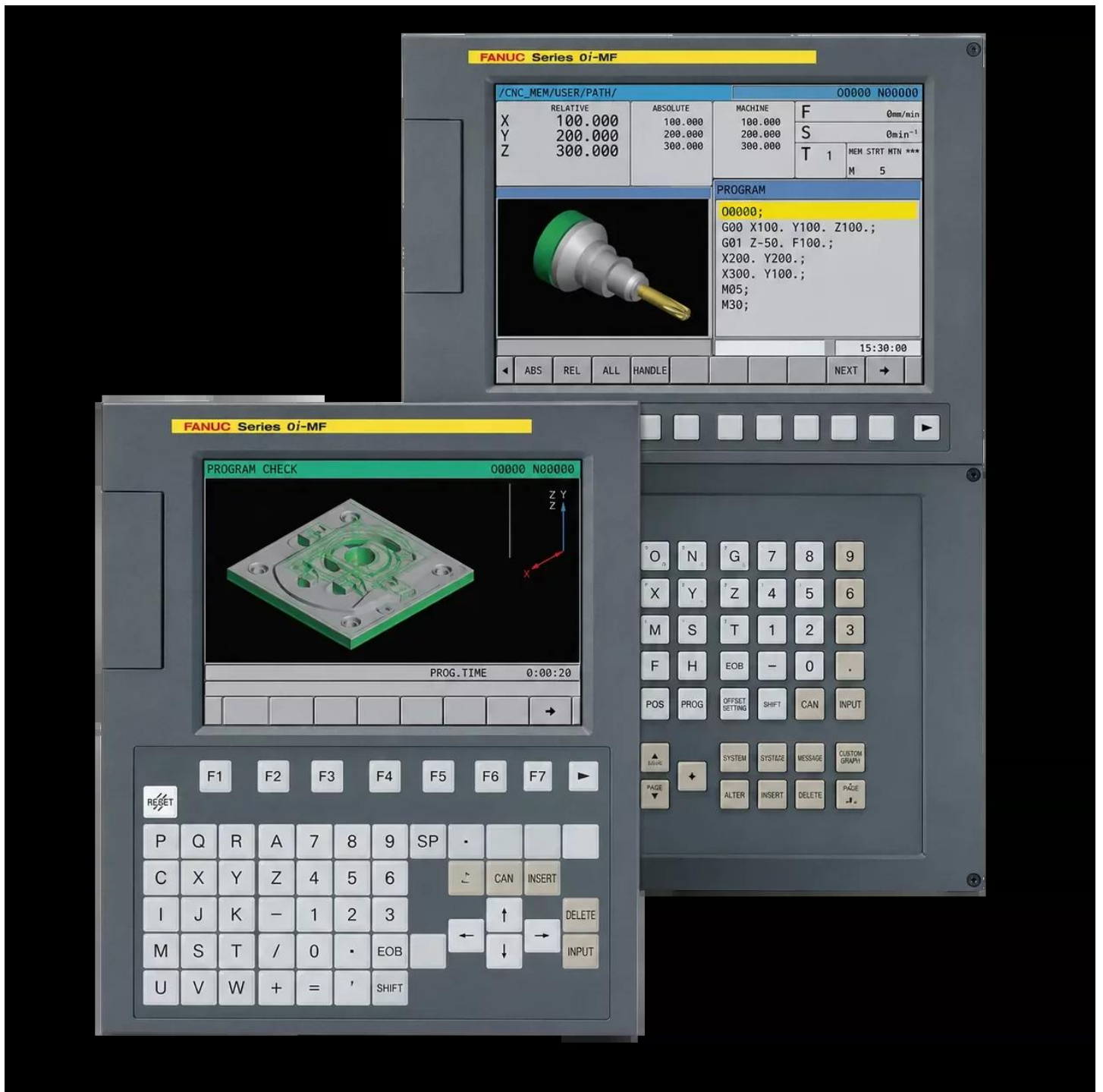
Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DBM-110X-CNC

Najważniejsze elementy wytaczarki CNC według dokumentacji modelu DBM-110X-CNC

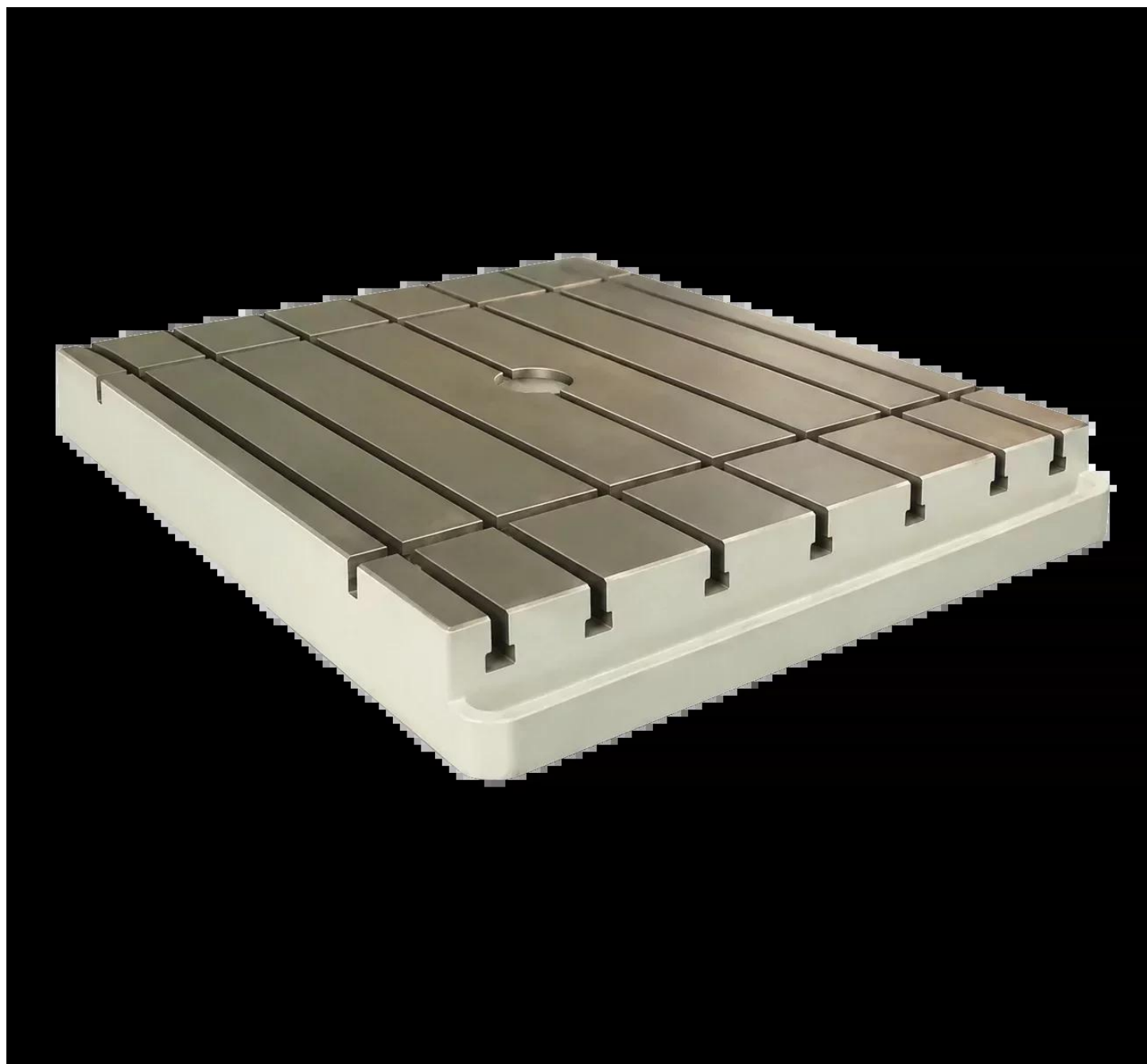


KARTA PRODUKTOWA



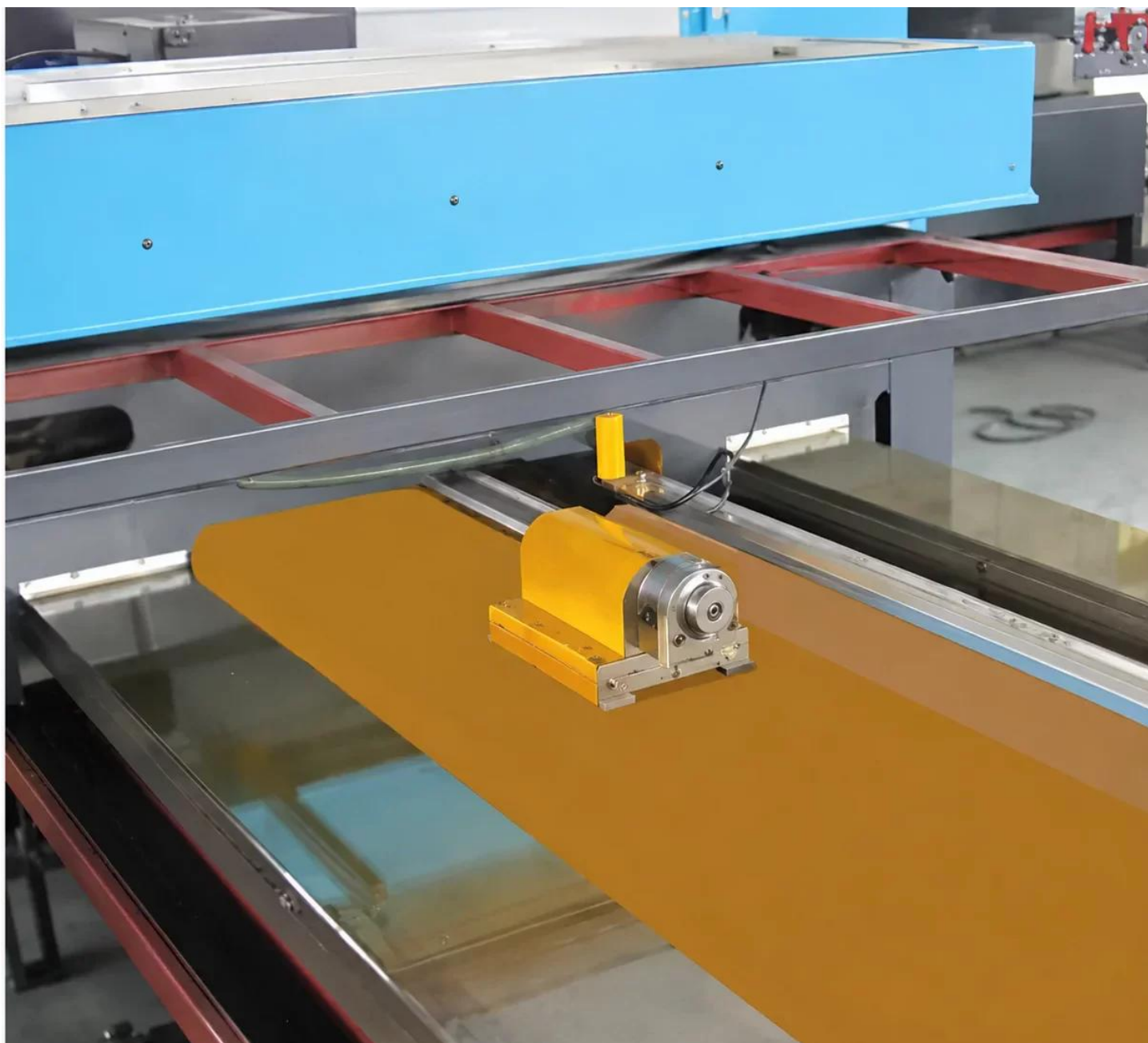
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Stół roboczy

KARTA PRODUKTOWA



Prowadnice

KARTA PRODUKTOWA



Śruby kulowe



Automatyczny układ smarowania
Budowa maszyny

Sztywna konstrukcja i wygodna obsługa CNC

Maszyna składa się z łoża, kolumny przedniej, wrzeciennika, śań poprzecznych i wzdłużnych, stołu roboczego, kolumny tylnej oraz układu przeciwwagi z kołem pasowym. Wrzeciennik porusza się pionowo po



KARTA PRODUKTOWA

przewodnicach kolumny, natomiast stół roboczy może przemieszczać się poprzecznie i wzdłużnie po łożu oraz obracać się w celu ustawienia detalu.

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zwiększa stabilność obróbki. Prowadnice są hartowane i szlifowane, co zapewnia płynny przesuw oraz dłuższą żywotność maszyny. Wrzeciono wytaczarskie jest azotowane, dzięki czemu zachowuje wysoką trwałość podczas długiej pracy.

Wersja CNC posiada centralny panel operatorski ułatwiający obsługę i kontrolę procesu. Układ elektryczny wykorzystuje programowalny sterownik PLC, a blokowanie pozycji stołu pod kątem 0°, 90°, 180° i 270° pozwala na precyzyjne ustawienie detalu podczas obróbki.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DBM-110X-CNC

Sterowanie CNC – wygodne programowanie, powtarzalność obróbki i kontrola najważniejszych osi maszyny.

Powiększony przesuw osi X – zakres 1250 mm pozwala obrabiać dłuższe elementy i zwiększa elastyczność zastosowania.

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zapewnia stabilność podczas obróbki ciężkich oraz dużych detali.

Elektrycznie hartowane i szlifowane prowadnice zapewniają płynny ruch, wysoką dokładność i dłuższą żywotność maszyny.

Azotowane wrzeciono wytaczarskie zwiększa trwałość wrzeciona i pozwala na długą pracę maszyny.

Blokowanie pozycji 0°, 90°, 180° i 270° pozwala na precyzyjne ustawienie stołu podczas obróbki.

Śruby kulowe wspierają precyzyjny ruch osi i poprawiają powtarzalność pozycjonowania.

Automatyczny układ smarowania wspiera niezawodną pracę prowadnic i elementów ruchomych.

Wyposażenie



KARTA PRODUKTOWA

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

Wyposażenie standardowe – kliny i śruby fundamentowe, olejarka, narzędzia ręczne, instrukcje obsługi oraz podstawowe elementy potrzebne do uruchomienia i eksploatacji maszyny.

Wyposażenie CNC – centralny panel operatorski, sterowanie CNC, układ PLC, śruby kulowe i funkcje wspierające powtarzalną obróbkę.

Wyposażenie opcjonalne – kątownik mocujący, koła zmianowe do gwintowania, wytaczadło / belka wytaczarska oraz inne elementy dobierane do konkretnego procesu obróbki.

Możliwość konfiguracji – maszyna może być dopasowana do wymagań technologicznych zakładu i rodzaju wykonywanych detali.

Zastosowanie

Szeroki zakres zastosowań wytaczarki DBM-110X-CNC

Dzięki sztywnej konstrukcji, sterowaniu CNC, powiększonemu przesuwowi osi X, stabilnej pracy wrzeciona i nośności stołu 5 ton, DBM-110X-CNC znajduje zastosowanie w produkcji i regeneracji elementów wymagających powtarzalnej oraz dokładnej obróbki otworów.

Przemysł zaworów, pomp i łożysk – obróbka korpusów, gniazd, otworów montażowych i elementów precyzyjnych.

Lotnictwo, motoryzacja, energetyka wiatrowa i przemysł olejowy – obróbka dużych elementów konstrukcyjnych i technologicznych.

Generatory turbin wodnych i parowych – przygotowanie otworów, płaszczyzn oraz elementów montażowych dużych komponentów.

Górnictwo, kolejnictwo i maszyny do robót ziemnych – regeneracja oraz produkcja ciężkich części maszyn i konstrukcji.

Przemysł maszynowy – obróbka korpusów, ram, płyt i dużych elementów odlewanych.



KARTA PRODUKTOWA

Zakłady obróbki CNC – wiercenie, wytaczanie, rozwieranie, gwintowanie, frezowanie i obróbka płaszczyzn.

Specyfikacja DBM-110X-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DBM-110X-CNC

Model **DBM-110X-CNC**

Typ maszyny **Wytaczarka pozioma CNC**

Sterowanie **CNC, centralny panel operatorski**

Rodzaj obróbki **Wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwieranie, planowanie czołowe, gwintowanie, frezowanie**

Średnica wrzeciona wytaczarskiego **110 mm**

Wymiary stołu roboczego **960 × 1100 mm**

Maksymalne obciążenie stołu **5 ton**

Przesuw osi X **1250 mm**

Przesuw osi Y **900 mm**

Przesuw osi Z **1400 mm**

Moc silnika wrzeciona **7.5 kW**

Konstrukcja **Sztywna, żeliwna konstrukcja do stabilnej obróbki**

Prowadnice **Elektrycznie hartowane i szlifowane prowadnice**

Wrzeciono **Azotowane wrzeciono wytaczarskie o długiej żywotności**

Pozycjonowanie stołu **Kółki blokujące dla pozycji 0°, 90°, 180° i 270°**

Układ posuwu **Śruby kulowe**

Smarowanie **Automatyczny układ smarowania**

Sterowanie pomocnicze **PLC**

Wyposażenie standardowe **Kliny i śruby fundamentowe, olejarka, narzędzia ręczne, instrukcje obsługi**

Wyposażenie opcjonalne **Kątownik mocujący, koła zmianowe do gwintowania, wytaczadło / belka wytaczarska**

Wybrane elementy **CNC, stół roboczy, prowadnice, śruby kulowe, automatyczny układ smarowania**