



KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-25M 2500 mm jednokolumnowe





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-25M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-25M 2500 mm jednokolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-25M

Tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej detali do 2500 mm

DTL-25M to pionowa tokarka karuzelowa CNC w wersji **jednokolumnowej**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki detali o maksymalnej średnicy toczenia do **2500 mm**. Maszyna łączy funkcje toczenia z możliwością wykonywania operacji dodatkowych, takich jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie oraz szlifowanie. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.



KARTA PRODUKTOWA

Model został zaprojektowany z myślą o stabilnej, sztywnej pracy oraz wysokiej dokładności. Zastosowano m.in. sztywną konstrukcję skrzynkową z żebrowaniem, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, przekładnię do dokładnego indeksowania osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

2500

Maks. średnica toczenia

2500 mm

2000

Średnica stołu

2000 mm

1600

Maks. wysokość detalu

1600 mm, opcjonalnie 2000 mm

12T

Obciążenie stołu

12 t

DTL-25M – precyzyjna tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej.

Model oferuje średnicę stołu 2000 mm, obciążenie stołu 12 t, maksymalną wysokość detalu 1600 mm z opcją 2000 mm, moc silnika głównego 60/75 kW, wrzeciono z napędem, precyzyjną przekładnię 2-stopniową, układ hydrauliczny oraz możliwość doposażenia w automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

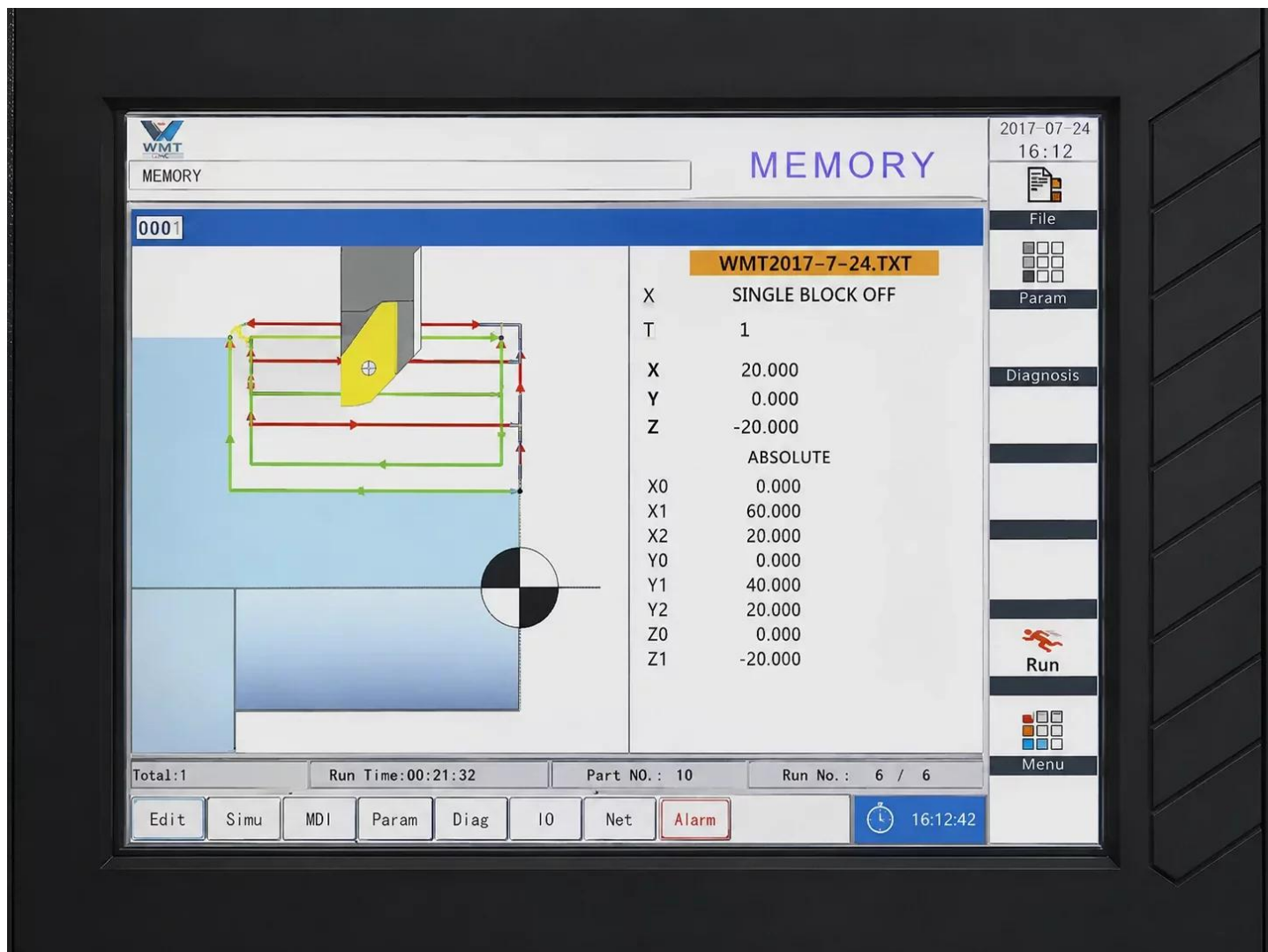
Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-25M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny



KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA



Wrzeciono z napędem



Maszyneria

KARTA PRODUKTOWA



Przekładnia dwustopniowa



Hydraulika
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-25M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa z żebrowaniem zapewnia bardzo wysoką stabilność i odporność na obciążenia podczas obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe odpowiada za precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką dokładność pracy.



KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie i inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane dla dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową i skraca czas przebrojenia.

Hydrauliczne układy pomocnicze wspierają stabilną i bezpieczną pracę urządzenia w warunkach przemysłowych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-25M?

DTL-25M znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebna jest precyzyjna tokarka pionowa CNC do obróbki detali o średnicy do 2500 mm i wysokości do 1600 mm, z możliwością rozszerzenia wysokości detalu do 2000 mm. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.

Obróbka tulei i pierścieni – dokładne toczenie elementów okrągłych i kołnierzowych.

Produkcja korpusów i obudów – stabilna obróbka części maszyn i komponentów przemysłowych.

Elementy wymagające wiercenia i frezowania – dzięki wrzecionu z napędem możliwa jest obróbka wielozadaniowa na jednej maszynie.

Zakłady produkcyjne i narzędziownie – do wydajnej seryjnej i jednostkowej obróbki detali o wysokiej dokładności.

Specyfikacja DTL-25M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-25M

Model **DTL-25M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konfiguracja **Jednokolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **2500 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **2000 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **1600 mm, opcjonalnie 2000 mm**

Obciążenie stołu **12 t**

Moc głównego silnika **60 / 75 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **2-stopniowa przekładnia — przekładnia dwustopniowa**

Indeksowanie osi C **Precyzyjny mechanizm napędu do dokładnego pozycjonowania**

Hydraulika **Tak**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi**