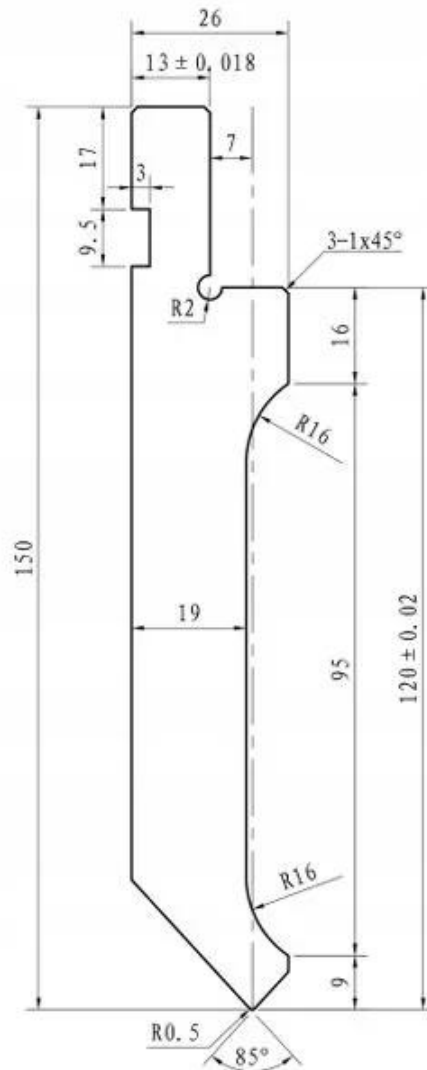


KARTA PRODUKTOWA

Stempel Digima do prasy krawędziowej AMADA 801x150x26 2 seg L= 1602 mm 40T



加工: 801x2x150x26/1付



Stempel Digima do prasy krawędziowej TYP TYP AMADA 801x150x26 2 seg 40t L=1602 mm

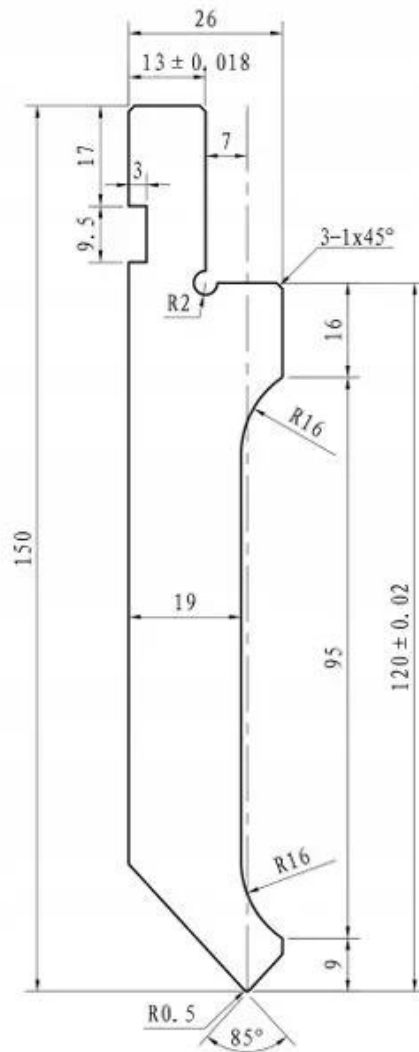
Prezentujemy profesjonalny stempel górny marki Digima, zaprojektowany do precyzyjnej obróbki blach na prasach krawędziowych współpracujących z systemem Amada. Narzędzie to jest kluczowym elementem procesu gięcia, gdzie wymagana jest najwyższa precyzja oraz powtarzalność kątowa. Stempel został wykonany z wysokogatunkowej stali T8A, co w połączeniu ze specjalistyczną obróbką cieplną gwarantuje ekstremalną odporność na zużycie oraz odkształcenia mechaniczne pod dużym naciskiem.

W celu zapewnienia maksymalnej trwałości krawędzi roboczej, noska stempla poddano hartowaniu indukcyjnemu o wysokiej częstotliwości, uzyskując twardość na poziomie HRC 45 plus minus 2 stopnie. Produkt charakteryzuje się doskonałą geometrią i wysoką jakością wykończenia powierzchni, co przekłada się na brak śladów na giętym materiale oraz idealne trzymanie parametrów wymiarowych. Narzędzie jest w pełni przystosowane do pracy w zestawach segmentowych, gdzie błąd na złączach poszczególnych

KARTA PRODUKTOWA

elementów nie przekracza 0,05 mm, co pozwala na tworzenie długich linii gięcia bez ryzyka powstawania uskoków.

Pasuje do modelu PBH-40-1600 i innych o tych wymiarach



加工：801x2x150x26/1付

Pełna specyfikacja techniczna i parametry konstrukcyjne

Zgodnie z dokumentacją techniczną, zestaw oraz poszczególne narzędzia posiadają następujące parametry:

Parametry Stempla:



KARTA PRODUKTOWA

- **Długość robocza:** L wynosi 801 mm na segment (zestaw zawiera 2 segmenty, co daje łącznie 1602 mm/pasuje na 1600mm przy udźwigu 40T).
- **Wysokość całkowita:** 150 mm.
- **Szerokość całkowita (górze):** 26 mm.
- **Wymiar mocowania:** 13 plus minus 0,018 mm.
- **Wysokość funkcjonalna (do osi gięcia):** 120 plus minus 0,02 mm.
- **Kąt wierzchołkowy:** 85 stopni.
- **Promień zaokrąglenia ostrza:** R 0,5.
- **Szerokość korpusu roboczego:** 19 mm.
- **Wymiary gniazda mocującego:** wysokość 9,5 mm przy głębokości podcięcia 3 mm.
- **Pozycjonowanie mocowania:** odległość 17 mm od krawędzi górnej do gniazda.
- **Dodatkowe promienie i fazy:** promień R2 przy gnieździe, łuki konstrukcyjne R16, fazowanie 1x45 stopni w 3 miejscach.
- **Wymiary sekcji profilu:** odcinek prosty górny 16 mm, odcinek boczny 95 mm, wysokość stopki dolnej 9 mm.
- **Tolerancje wykonania:** błąd równoległości i prostopadłości poniżej lub równy 0,05 mm.
- **Nacisk 40T**

Parametry dla Matrycy:

- **Wymiary zewnętrzne:** 55 mm na 55 mm.
- **Długość całkowita:** 1600 mm.
- **Dostępne rowki V (szerokość otwarcia):** V10, V12, V16 oraz V24.
- **Kąt rowków V:** 86 stopni.
- **Otwory montażowe:** 2 otwory M12 o głębokości 30 mm.
- **Promienie krawędzi V:** 2-R2.
- **Wymiary odsadzeń i podziałki:** 4 mm, 12 mm, 16 mm, 14 mm, 24 mm, 8 mm.
- **Przesunięcia osiowe:** 30 mm, 46 mm, 20 mm.
- **Wykończenie końców:** fazowanie krawędzi czołowych 5x45 stopni.
- **Detale technologiczne:** podcięcia w dnach rowków (tzw. wyjścia narzędzia) 2x2 mm, ogólne promienie nieoznaczone R 0,5.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości)

KARTA PRODUKTOWA



Wizualizacja podobnego segmentu: