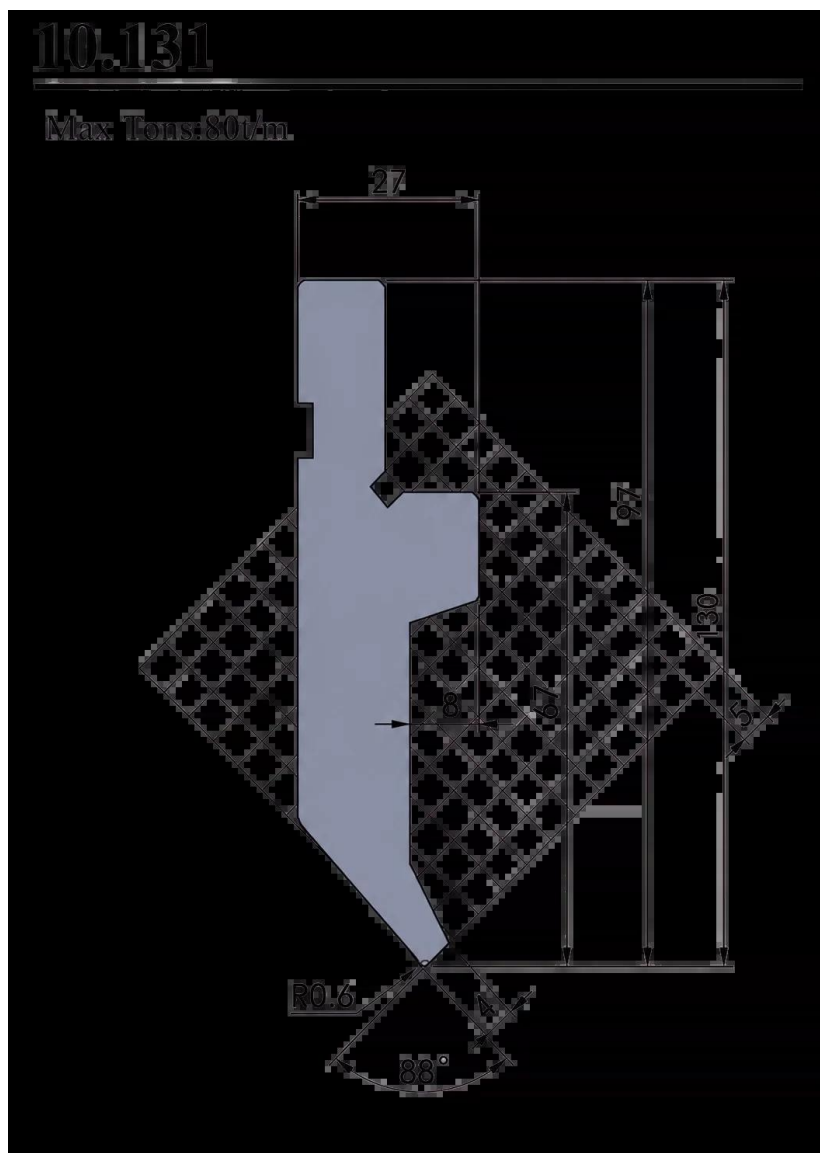


Stempel 88° 80T/M 10.131





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.131

Narzędzie górne do gięcia blach – 88° / R0,6 / 80 t/m

Stempel 10.131 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **88°**, z promieniem końcówki **R0,6**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **130 mm** oraz wymiar pionowy **97 mm**. Na rysunku widoczny jest także wymiar roboczy **67 mm**.

10.131 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

88° Kąt roboczy końcówki

R0,6 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.131 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających małego promienia, kąta roboczego 88° oraz stabilnego prowadzenia narzędzia podczas pracy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.131

01

Profil 10.131

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.131.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 88°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 88°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Promień R0,6

Końcówka robocza z promieniem R0,6 pozwala uzyskać mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 130 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 130 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 67 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 67 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.131

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.131
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	88°
Promień końcówki	R0,6
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	130 mm
Dodatkowy wymiar pionowy	97 mm
Wymiar roboczy	67 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	4 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.131 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.