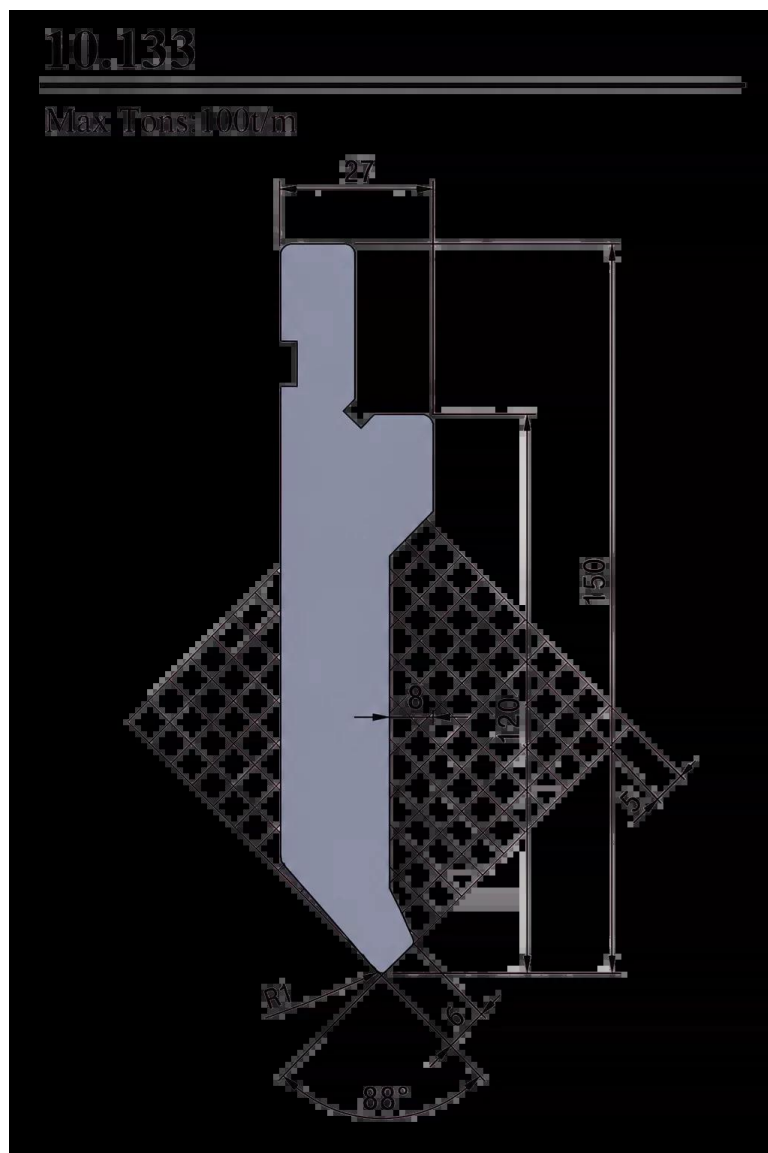


KARTA PRODUKTOWA

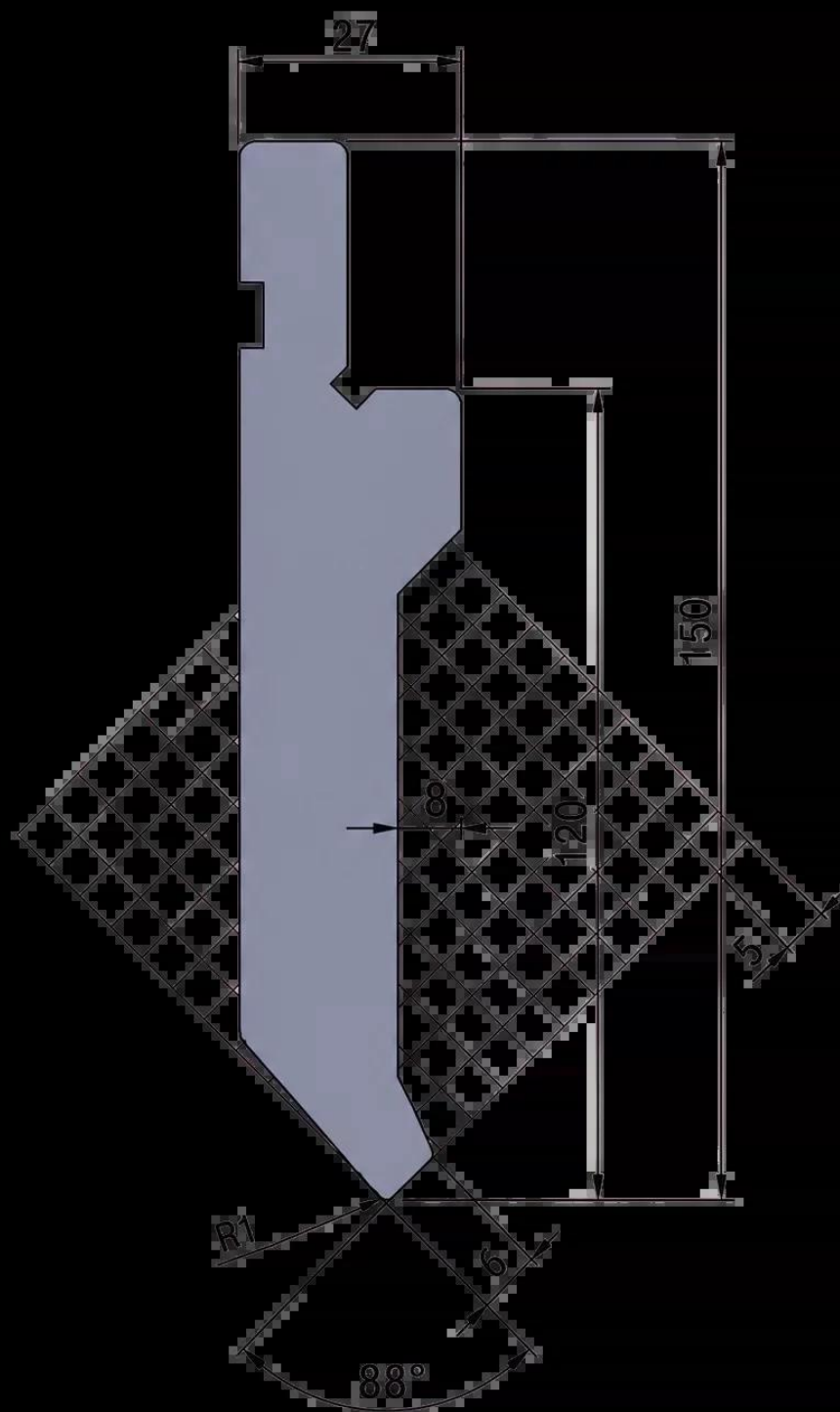
Stempel 88° 50T/M 10.134



KARTA PRODUKTOWA

10.133

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.134

Narzędzie górne do gięcia blach – 88° / R0,25 / 50 t/m

Stempel 10.134 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **88°**, z bardzo małym promieniem końcówki **R0,25**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **50 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **135 mm** oraz wysokość roboczą **95 mm**.

10.134 Oznaczenie profilu stempla

50 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

88° Kąt roboczy końcówki

R0,25 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.134 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających niewielkiego promienia, kąta roboczego 88° oraz wydłużonej i smukłej części roboczej narzędzia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.134

01

Profil 10.134

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.134.

02

Nośność 50 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 50 ton na metr.

03

Kąt 88°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 88°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,25

Końcówka robocza z promieniem R0,25 pozwala uzyskać bardzo mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 135 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 135 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 95 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 95 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.134

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.134
Maksymalne obciążenie	50 t/m
Kąt roboczy	88°
Promień końcówki	R0,25
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	135 mm
Wysokość robocza	95 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	17 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.134 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.