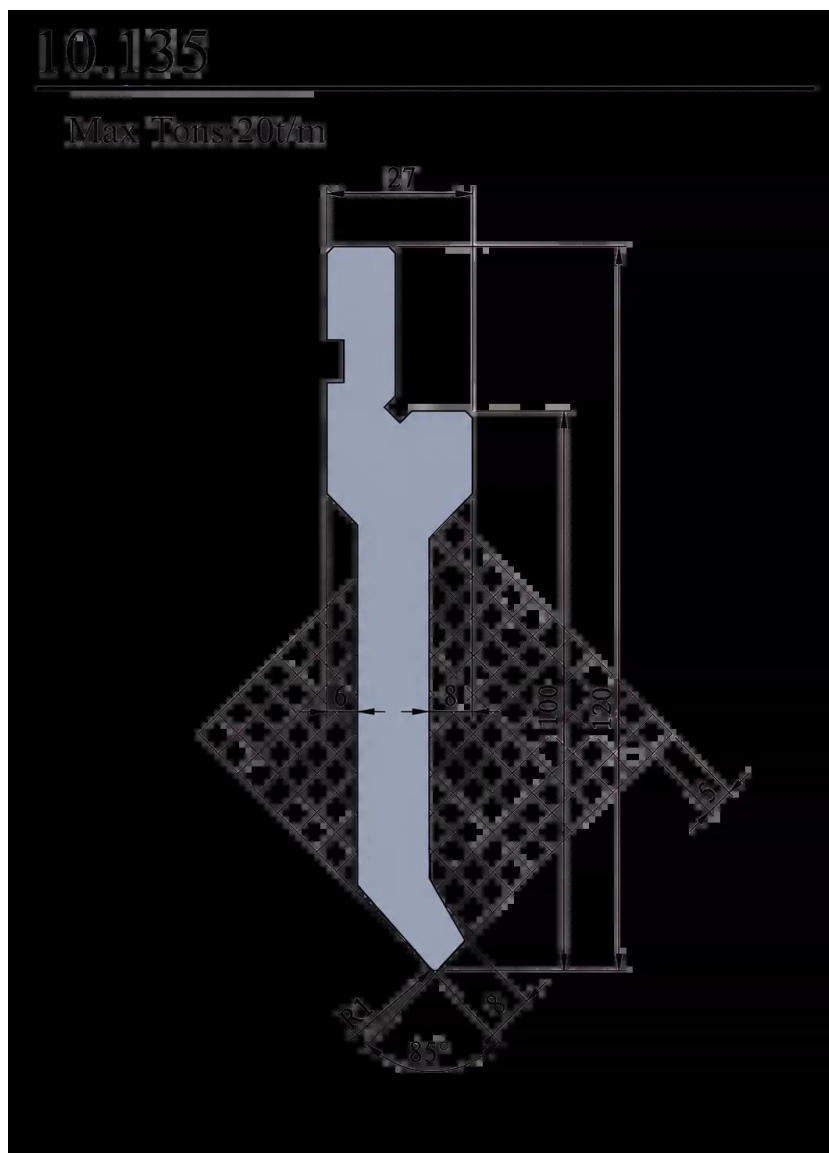




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 20T/M 10.135

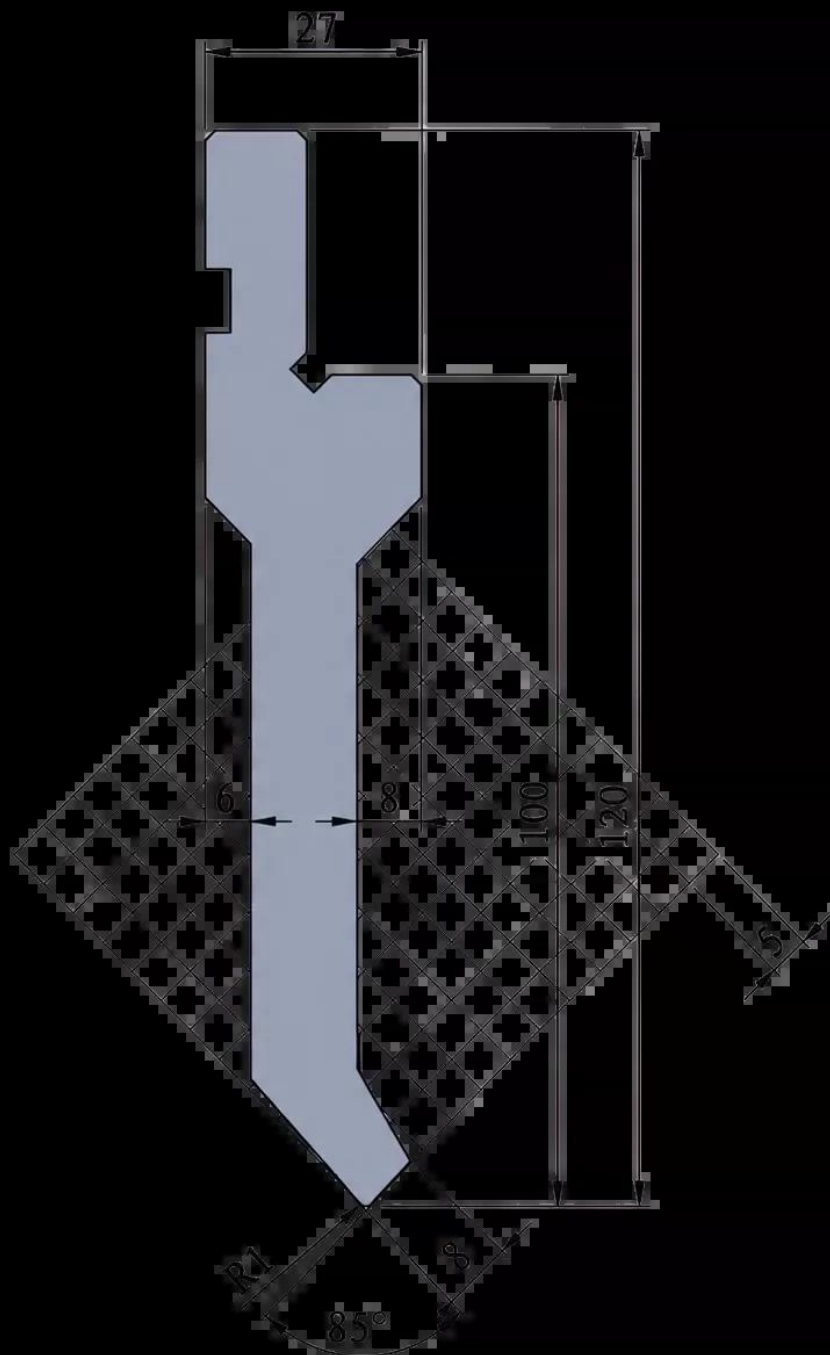




KARTA PRODUKTOWA

10.135

Max Tons: 20t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.135

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R1 / 20 t/m

Stempel 10.135 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **20 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **120 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **100 mm**.

10.135 Oznaczenie profilu stempla

20 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

85° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.135 sprawdzi się przy wykonywaniu detali wymagających wąskiej, wydłużonej części roboczej, stałego kąta 85° oraz odpowiedniego promienia gięcia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.135

01

Profil 10.135

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.135.

02

Nośność 20 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 20 ton na metr.

03

Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 120 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 120 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 100 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 100 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.135

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.135
Maksymalne obciążenie	20 t/m
Kąt roboczy	85°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	120 mm
Wymiar roboczy	100 mm
Wymiar boczny lewy	6 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	8 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.135 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.