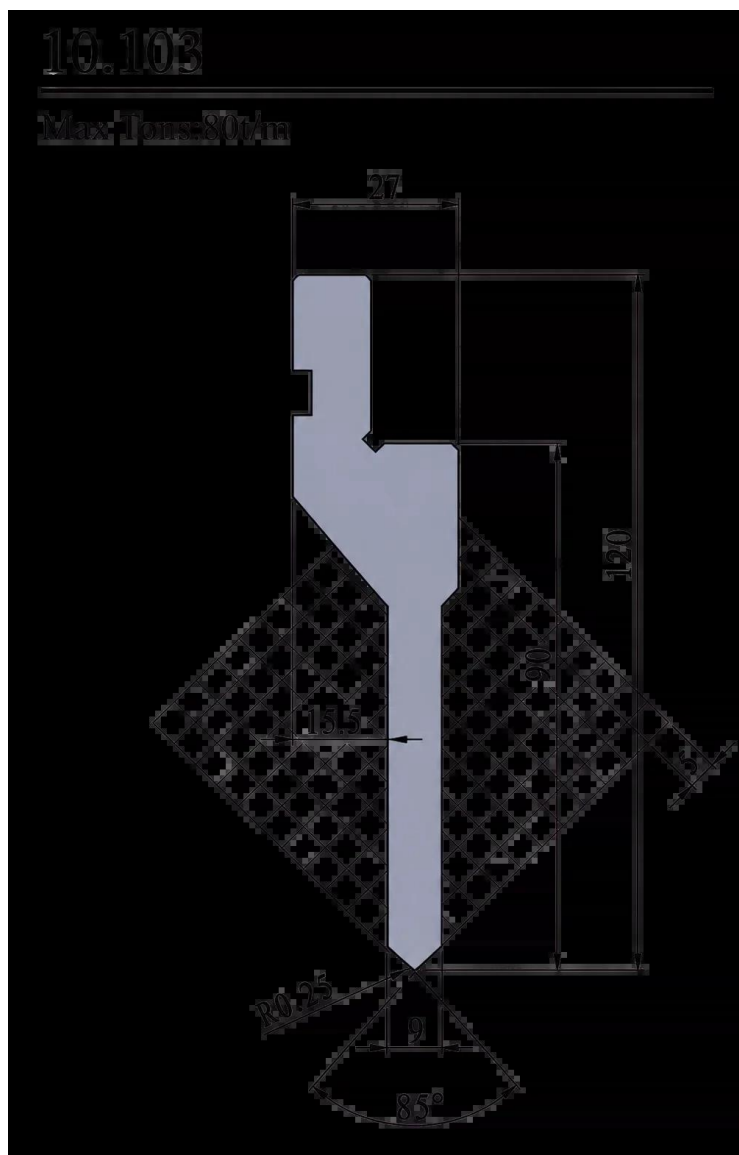




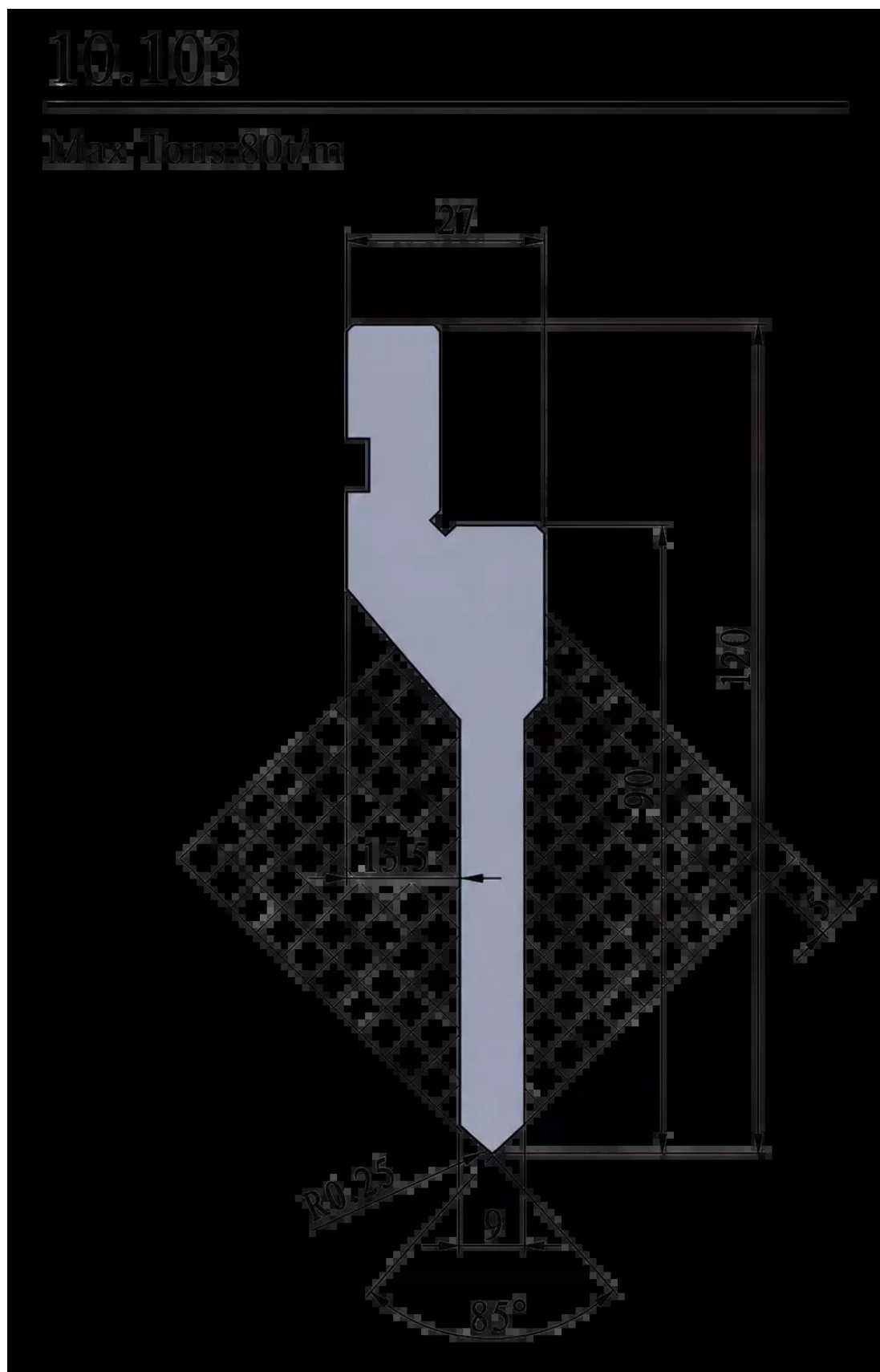
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 80T/M 10.103





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.103

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R0,25 / 80 t/m

Stempel 10.103 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z bardzo małym promieniem końcówki **R0,25**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **120 mm** oraz wysokość roboczą **90 mm**.

10.103 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

85° Kąt roboczy końcówki

R0,25 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.103 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających bardzo małego promienia, dużej dokładności gięcia oraz stabilnego prowadzenia narzędzia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.103

01

Profil 10.103

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.103.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,25

Końcówka robocza z promieniem R0,25 pozwala uzyskać bardzo mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 120 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 120 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 90 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 90 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.103

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.103
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	85°
Promień końcówki	R0,25
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	120 mm
Wysokość robocza	90 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	15,5 mm
Wymiar przy końcówce	9 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.103 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.