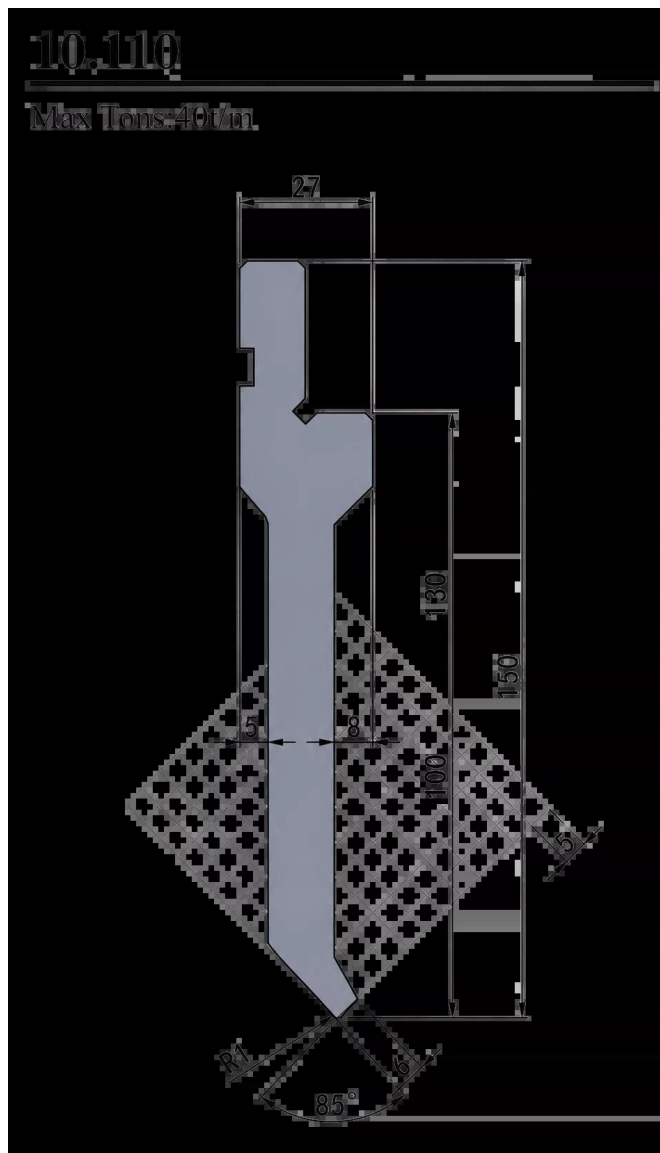
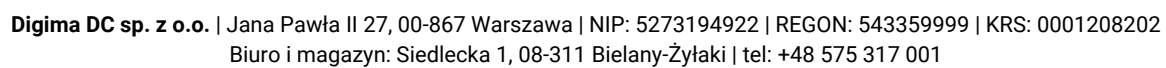




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 40T/M 10.110







KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.110

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R1 / 40 t/m

Stempel 10.110 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **40 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **150 mm** oraz wysokość roboczą **130 mm**. Na rysunku wskazano również wymiar roboczy **100 mm**.

10.110 Oznaczenie profilu stempla

40 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

85° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.110 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających wydłużonej geometrii narzędzia, stabilnego prowadzenia oraz powtarzalnego kąta roboczego 85°.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.110

01

Profil 10.110

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.110.

02

Nośność 40 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 40 ton na metr.

03

Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 150 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 150 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 130 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 130 mm. Na rysunku widoczny jest także wymiar 100 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.110

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.110
Maksymalne obciążenie	40 t/m
Kąt roboczy	85°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	150 mm
Wysokość robocza	130 mm
Dodatkowy wymiar pionowy	100 mm
Wymiar boczny	5 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.110 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.