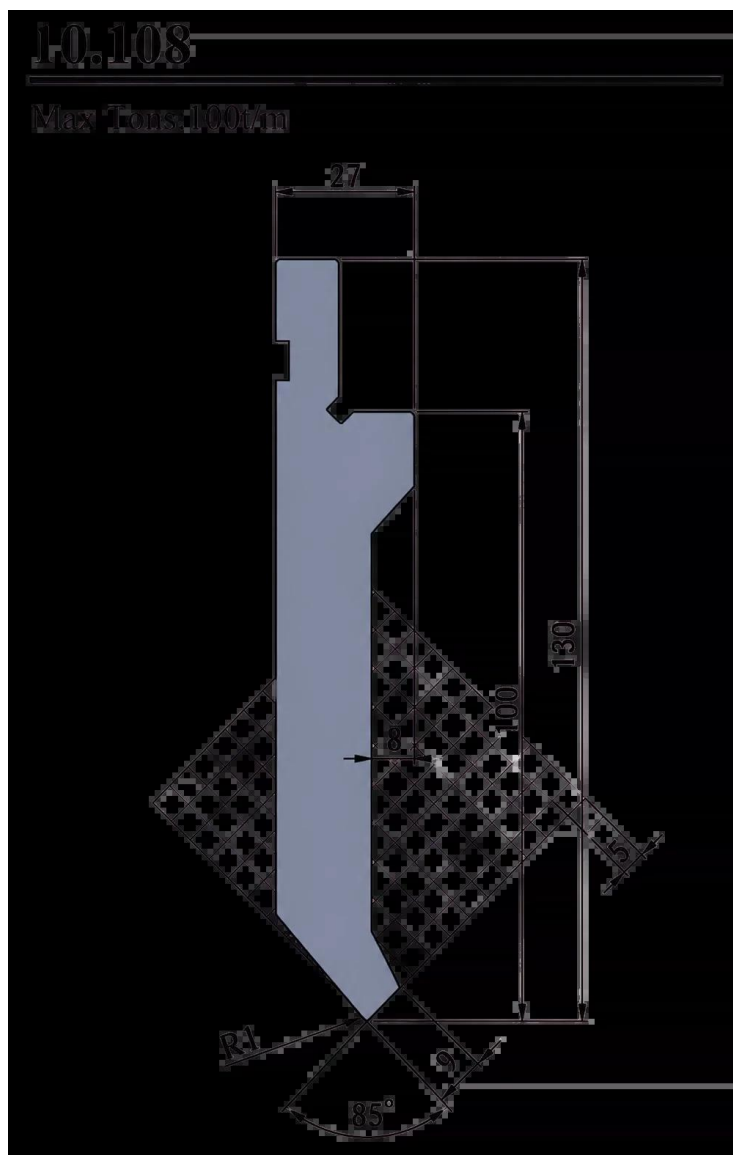


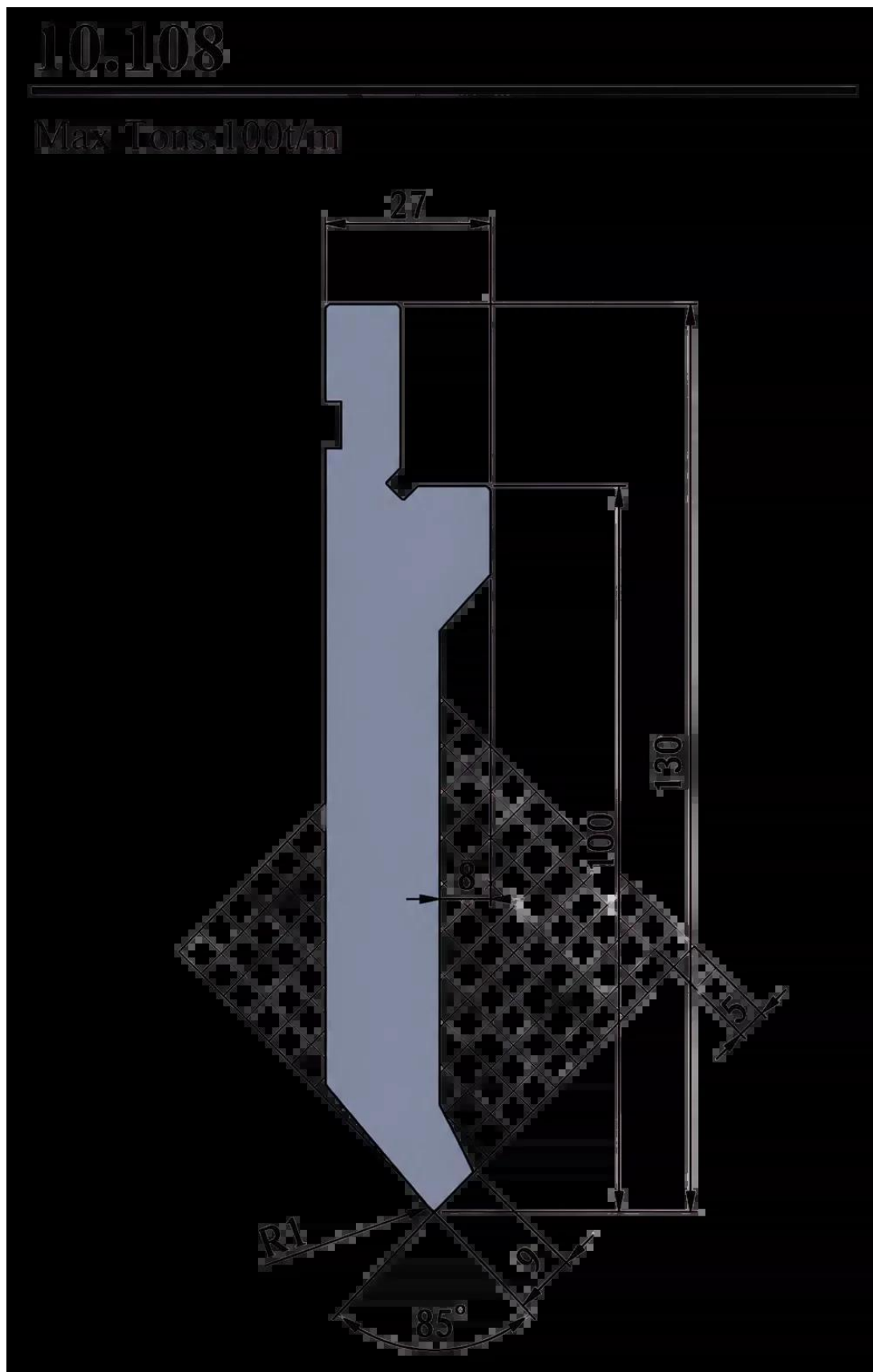
## KARTA PRODUKTOWA

---

### Stempel 85° 100T/M 10.108



## KARTA PRODUKTOWA





## KARTA PRODUKTOWA

---

Stempel do prasy krawędziowej

### Stempel 10.108

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R1 / 100 t/m

**Stempel 10.108** to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **100 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **130 mm** oraz wysokość roboczą **100 mm**.

**10.108** Oznaczenie profilu stempla

**100 t/m** Maksymalne obciążenie narzędzia

**85°** Kąt roboczy końcówki

**R1** Promień końcówki roboczej

**Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.**

Profil 10.108 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających wysokiej nośności, większej wysokości narzędzia oraz stabilnego kąta roboczego 85°.

Charakterystyka

### Najważniejsze cechy stempla 10.108

01

#### Profil 10.108

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.108.

02

#### Nośność 100 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 100 ton na metr.

03

#### Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.

04



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

### Wysokość 130 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 130 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

### Wysokość robocza 100 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 100 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

### Specyfikacja techniczna stempla 10.108

| Parametr                        | Wartość z rysunku                               |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|
| Typ narzędzia                   | Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej |
| Oznaczenie profilu              | 10.108                                          |
| Maksymalne obciążenie           | 100 t/m                                         |
| Kąt roboczy                     | 85°                                             |
| Promień końcówki                | R1                                              |
| Szerokość górnej części profilu | 27 mm                                           |
| Wysokość całkowita profilu      | 130 mm                                          |
| Wysokość robocza                | 100 mm                                          |
| Wymiar bocznego podcięcia       | 8 mm                                            |
| Wymiar przy końcówce            | 9 mm                                            |
| Dodatkowy wymiar profilu        | 5 mm                                            |

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.108 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.