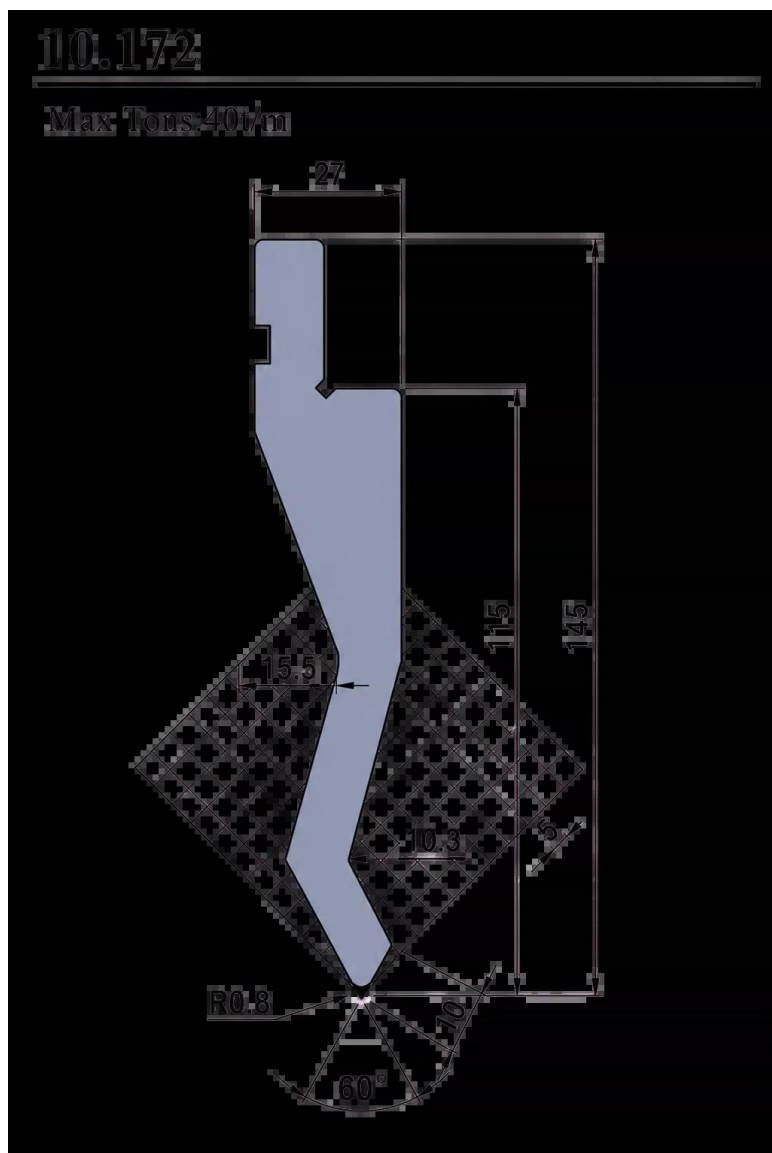


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 40T/M 10.172

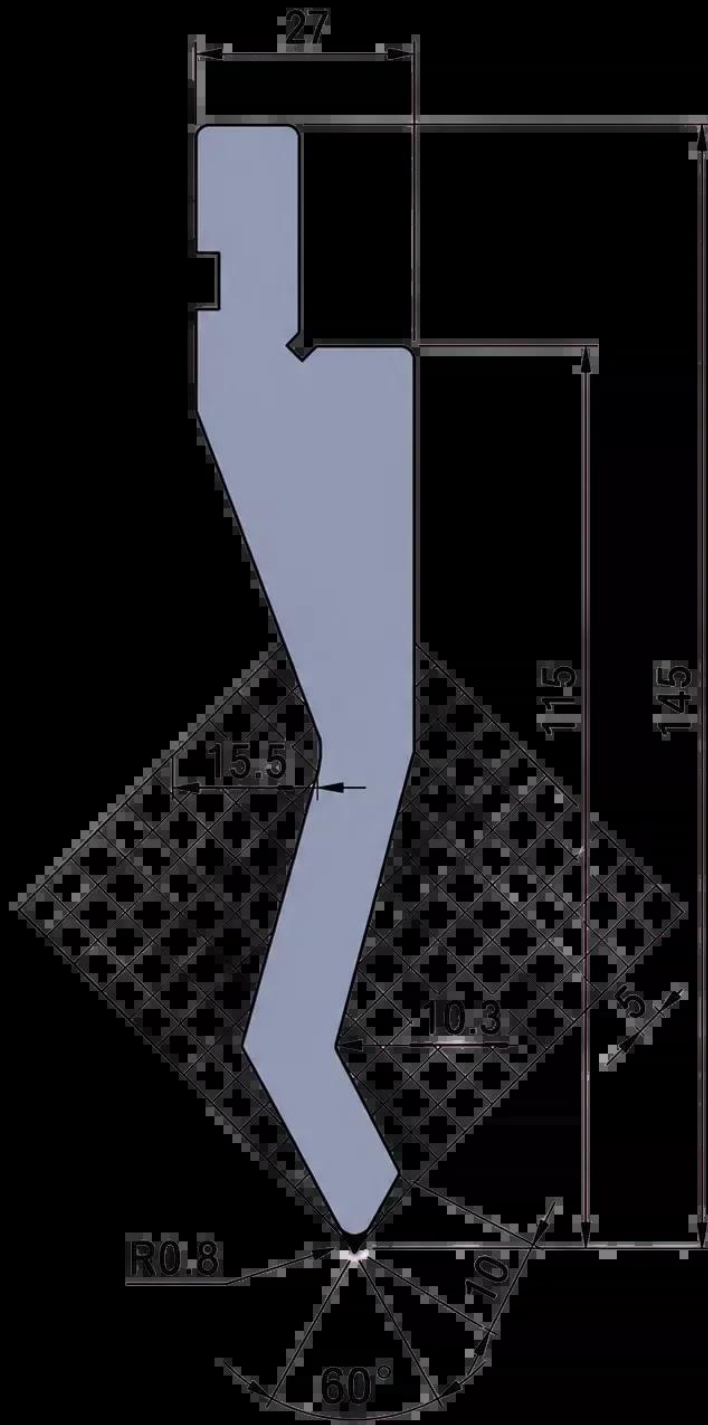




KARTA PRODUKTOWA

10.172

Max Tons: 40t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.172

Narzędzie górne do gięcia blach – 60° / R0,8 / 40 t/m

Stempel 10.172 to narzędzie górne do pras krawędziowych, przeznaczone do wykonywania detali z ostrym kątem gięcia **60°**. Końcówka robocza ma promień **R0,8**, dzięki czemu profil sprawdzi się przy dokładnej obróbce detali o wyraźnie zarysowanym kącie.

Według rysunku technicznego maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **40 ton na metr**. Stempel posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **145 mm** oraz wymiar roboczy **115 mm**.

10.172 Oznaczenie profilu stempla

40 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

60° Kąt roboczy końcówki

R0,8 Promień końcówki roboczej

Stempel do wykonywania precyzyjnych gięć pod ostrym kątem.

Profil 10.172 łączy smukłą geometrię roboczą z kątem 60°, pozwalając na pracę przy detalach wymagających dostępu do węższych i głębszych zagięć.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.172

01

Profil 10.172

Oznaczenie profilu stempla zgodne z załączonym rysunkiem technicznym.

02

Nośność 40 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 40 ton na metr długości.

03

Kąt 60°

Profil umożliwia wykonywanie ostrych gięć pod kątem 60°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Promień R0,8

Końcówka robocza z promieniem R0,8 umożliwia precyzyjne formowanie detalu.

05

Wysokość 145 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 145 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 115 mm

Wskazany na rysunku wymiar roboczy wynosi 115 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.172

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.172
Maksymalne obciążenie	40 t/m
Kąt roboczy	60°
Promień końcówki	R0,8
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	145 mm
Wymiar roboczy	115 mm
Wymiar wewnętrzny górny	15,5 mm
Wymiar wewnętrzny dolny	10,3 mm
Wymiar przy końcówce	10 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto zweryfikować zgodność profilu 10.172 z systemem mocowania oraz wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.