



10.151

Max Tons: 35t/m

27

R0.6

90°

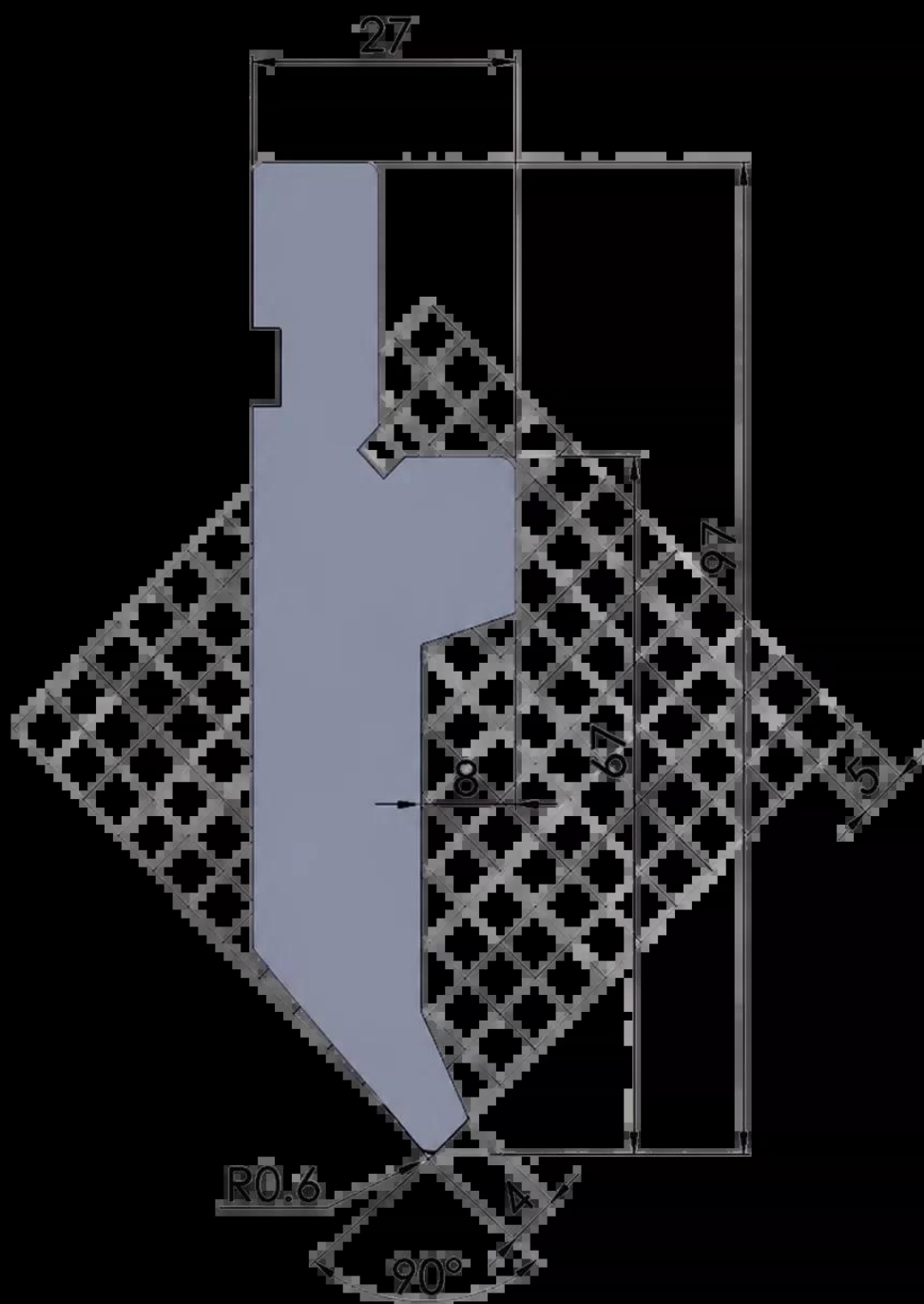
45°

60°

75°

10.151

Max Tons: 35t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.151

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R0,6 / 35 t/m

Stempel 10.151 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie precyzyjnych gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R0,6**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **35 ton na metr**. Profil stempla posiada wysokość całkowitą **97 mm** oraz wysokość roboczą **67 mm**.

10.151 Oznaczenie profilu stempla

35 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R0,6 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.151 sprawdzi się w zastosowaniach, gdzie ważna jest precyzja gięcia, mały promień końcówki oraz powtarzalność uzyskiwanych detali.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.151

01

Profil 10.151

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.151.

02

Nośność 35 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 35 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,6

Końcówka robocza z promieniem R0,6 pozwala uzyskać mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 97 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 97 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 67 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 67 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.151

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.151
Maksymalne obciążenie	35 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R0,6
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	97 mm
Wysokość robocza	67 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	4 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.151 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.