



KARTA PRODUKTOWA

Prasa krawędziowa hydrauliczna Digima WCY 40T 1320mm 40x1320 mm





Prasa krawędziowa hydrauliczna

Digima WCY-40T/1320

Hydrauliczna prasa krawędziowa 40 ton z długością roboczą 1320 mm



KARTA PRODUKTOWA

Digima WCY-40T/1320 to kompaktowa hydrauliczna prasa krawędziowa do gięcia blach i elementów metalowych. Model oferuje nacisk nominalny **400 kN / 40 ton**, długość stołu roboczego **1320 mm** oraz silnik główny o mocy **3 kW**.

Maszyna została skonfigurowana z podzespołami renomowanych marek, takimi jak **Estun NC E21**, **Schneider Electric**, **Siemens**, **Bosch-Rexroth**, **Sunny**, **Delta**, **KACON**, **EMB** oraz **PARKER**.

40 ton Nacisk nominalny maszyny

1320 mm Długość stołu roboczego

Estun E21 Sterowanie NC

3 kW Moc silnika głównego

WCY-40T/1320 — mała gabarytowo, mocna i praktyczna prasa krawędziowa.

Idealna do warsztatów, zakładów produkcyjnych i firm wykonujących gięcie blach, elementów obudów, profili, osłon, paneli oraz detali technicznych.

Galeria produktu

Zdjęcia w galerii prasy WCY-40T/1320

KARTA PRODUKTOWA



Widok ogólny maszyny

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie Estun E21



Układ hydrauliczny

KARTA PRODUKTOWA



Stół i belka robocza

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Zderzak tylny

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Ostrony bezpieczeństwa

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel górny — profil narzędzia

Rysunek pokazuje stempel o wysokości całkowitej **120 mm**, z wymiarem roboczym oznaczonym jako **100 mm**. Górna część ma szerokość **26 mm**, natomiast profil roboczy obejmuje m.in. wymiary **19 mm, 10 mm, 7 mm, 3 mm, 18 mm i 8 mm**. Końcówka stempla ma kąt **86°** oraz promień **R0,5**.

H 120 mm 86° R0,5 Szerokość 26 mm

Matryca dolna — profil wielorowkowy

Matryca ma obrys zewnętrzny **50 × 50 mm** i centralny otwór. Na rysunku zaznaczono kilka stref roboczych oraz rowków, w tym wymiary **18 mm, 20 mm i 10 mm** w części górnej, a także **8 / 7 mm, 16 mm** oraz **5 / 6 mm** w części dolnej. Widoczne są również wymiary pionowe **25 mm i 30 mm**.

50 × 50 mm Rowki robocze Otwór centralny Wiele pozycji gięcia

Ważne: rysunek przedstawia geometrię narzędzi. Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać rowek matrycy, stempel, materiał i dopuszczalny nacisk do grubości oraz długości giętej blachy. Zawsze należy również sprawdzić zgodność mocowania narzędzi z posiadaną prasą.

Dlaczego ten model?

Sprawdzone podzespoły i przemysłowa konfiguracja

WCY-40T/1320 została zaprojektowana jako praktyczna prasa krawędziowa do codziennej pracy. W konfiguracji zastosowano elementy znanych producentów, co ułatwia serwis, zwiększa niezawodność i poprawia komfort użytkowania.

01

Sterowanie Estun NC E21

Kontrola zderzaka tylnego oraz osi roboczej, licznik operacji i zapamiętywanie pozycji po wyłączeniu zasilania.

02

Hydraulika Bosch-Rexroth

Układ hydrauliczny oparty na podzespołach Bosch-Rexroth zapewnia stabilną i powtarzalną pracę maszyny.

03

Silnik Siemens 3 kW

Silnik główny Siemens odpowiada za niezawodne zasilanie układu roboczego prasy.



KARTA PRODUKTOWA

04

Schneider Electric

Podzespoły elektryczne Schneider Electric zwiększają trwałość i jakość układu sterowania.

05

Pompa Sunny

Pompa hydrauliczna Sunny wspiera prawidłową pracę układu hydraulicznego prasy.

06

Uszczelnienia Parker

Uszczelnienia i pierścienie prowadzące PARKER zwiększają trwałość elementów roboczych.

Konstrukcja i bezpieczeństwo

Sztywna rama, osłony i układy ochronne

Opis konstrukcji

- Nowoczesny europejski design typu „streamline”.
- Monoblokowa, spawana rama stalowa o wysokiej sztywności.
- Rama poddana obróbce cieplnej dla stabilności konstrukcji.
- Projektowanie z wykorzystaniem analiz FEM oraz DOE.
- Szafa elektryczna w standardzie IP65 zgodnie z normami CE.

Systemy bezpieczeństwa

- Ostrzeżenie o wysokiej temperaturze oleju.
- Zabezpieczenie przed wysokim ciśnieniem oleju.
- Zabezpieczenie przeciążeniowe silnika.
- Boczne osłony oraz przednia kurtyna bezpieczeństwa.
- Zabezpieczenie przed upływem prądu oraz przekaźnik bezpieczeństwa.

Sterowanie i wyposażenie

Estun E21 NC oraz akcesoria w zestawie



KARTA PRODUKTOWA

Układ sterowania Estun E21 NC

- Kontrola zderzaka tylnego, czyli osi X.
- Kontrola bloku / osi roboczej Y.
- Rozdzielczość pozycjonowania 0,1 mm lub 0,01 mm.
- Licznik operacji i skoków.
- Funkcja zapamiętywania pozycji po wyłączeniu zasilania.
- Inteligentne pozycjonowanie i eliminacja luzów śruby.

Akcesoria i części zamienne

- Instrukcja obsługi mechanicznej.
- Instrukcja obsługi elektrycznej.
- Certyfikat jakości i lista pakunkowa.
- Wsporniki przednie – 2 sztuki.
- Zestaw pedału sterującego.
- Śruby fundamentowe M20 × 300 – 4 zestawy.
- Zapasowe pierścienie uszczelniające – 2 zestawy.
- Klucze do szafy elektrycznej.

Zastosowanie

Do jakich prac sprawdzi się WCY-40T/1320?

A

Warsztaty ślusarskie

Gięcie niewielkich i średnich elementów stalowych, profili, osłon i detali warsztatowych.

B

Produkcja obudów

Wykonywanie obudów, paneli, elementów skrzynkowych i osłon technicznych.

C

Mała produkcja seryjna

Powtarzalne gięcie detali dzięki sterowaniu NC oraz regulowanemu zderzakowi tylnemu.

Parametry techniczne



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna Digima WCY-40T/1320

Parametr	Wartość
Model	Digima WCY-40T/1320
Typ maszyny	Hydrauliczna prasa krawędziowa
Nacisk nominalny	400 kN / 40 ton
Długość stołu roboczego	1320 mm
Rozstaw między kolumnami	900 mm
Głębokość gardzieli	180 mm
Skok tłoka / suwaka	100 mm
Prześwit / Open Height	290 mm
Zakres zderzaka tylnego	500 mm
Prędkość zbliżania	80 mm/s
Prędkość pracy / prasowania	9 mm/s
Prędkość powrotu	80 mm/s
Moc silnika głównego	3 kW
Waga maszyny	1500 kg
Wymiary całkowite	około 1500 × 1300 × 1800 mm
Sterowanie	Estun NC E21
Podzespoły elektryczne	Schneider Electric
Silnik główny	Siemens
Układ hydrauliczny	Bosch-Rexroth
Pompa hydrauliczna	Sunny
Zasilanie	3-fazowe, 380 V AC ±10%, 50 Hz
Temperatura pracy	od -20°C do +50°C
Wilgotność	20–85%
Certyfikat	CE
Instrukcja	Instrukcja w języku polskim