KARTA PRODUKTOWA

Prasa krawędziowa hydrauliczna Digima PBH 160x2000 mm 11kW 160T 2000 mm

KARTA PRODUKTOWA

;
Opis maszyny

Hydrauliczna prasa krawędziowa PBH-160x2000 mm

11kW / 160T — precyzyjne gięcie blach w standardzie przemysłowym

Prasa krawędziowa hydrauliczna Digima PBH 160x2000 mm 11kW 160T to solidna krawędziarka hydrauliczna przeznaczona do precyzyjnego gięcia blach w produkcji jednostkowej, warsztatowej oraz seryjnej.

Maszyna wyposażona jest w sterowanie **Estun E21**, które umożliwia wygodne programowanie parametrów gięcia, pozycji tylnego zderzaka, głębokości oraz kąta pracy. Dzięki temu operator może uzyskać wysoką powtarzalność detali oraz stabilną jakość gięcia.

Ruch belki gnącej realizowany jest hydraulicznie, co zapewnia płynną pracę, dużą siłę nacisku oraz komfortową obsługę nawet przy wymagających zadaniach produkcyjnych.

T
Maksymalna siła nacisku
160 T / 1600 kN
Długość robocza gięcia

KARTA PRODUKTOWA

2000 mm

Moc silnika
11.0 kW

Sterowanie
Estun E21

Digima PBH-160x2000 to nie tylko prasa krawędziowa.

To narzędzie kontroli precyzji, bezpieczeństwa i powtarzalności gięcia w codziennej produkcji.

Dlaczego Digima PBH-160x2000?

Precyzyjne gięcie

Sterowanie parametrami pracy pozwala uzyskać wysoką powtarzalność detali.

E21

Sterownik Estun E21

Łatwa obsługa, programowanie i kontrola pozycji tylnego zderzaka.

160

Duża siła nacisku

160 ton nacisku pozwala realizować wymagające operacje gięcia.

BHP

Bezpieczeństwo pracy

Osłony, krańcówki i sterowanie bezpieczeństwa zwiększają ochronę operatora.

- Sterowanie pozycją tylnego zderzaka z wysoką precyzją.
- Inteligentne sterowanie pozycją dla optymalizacji procesu gięcia.
- Funkcje odwoływania, umożliwiające szybki powrót do wcześniejszych ustawień.
- Automatyczne wyszukiwanie punktu odniesienia, skracające czas konfiguracji.
- Kopia zapasowa i przywracanie parametrów za pomocą jednego identyfikatora.
- Szybkie indeksowanie pozycji dla efektywnej pracy seryjnej.

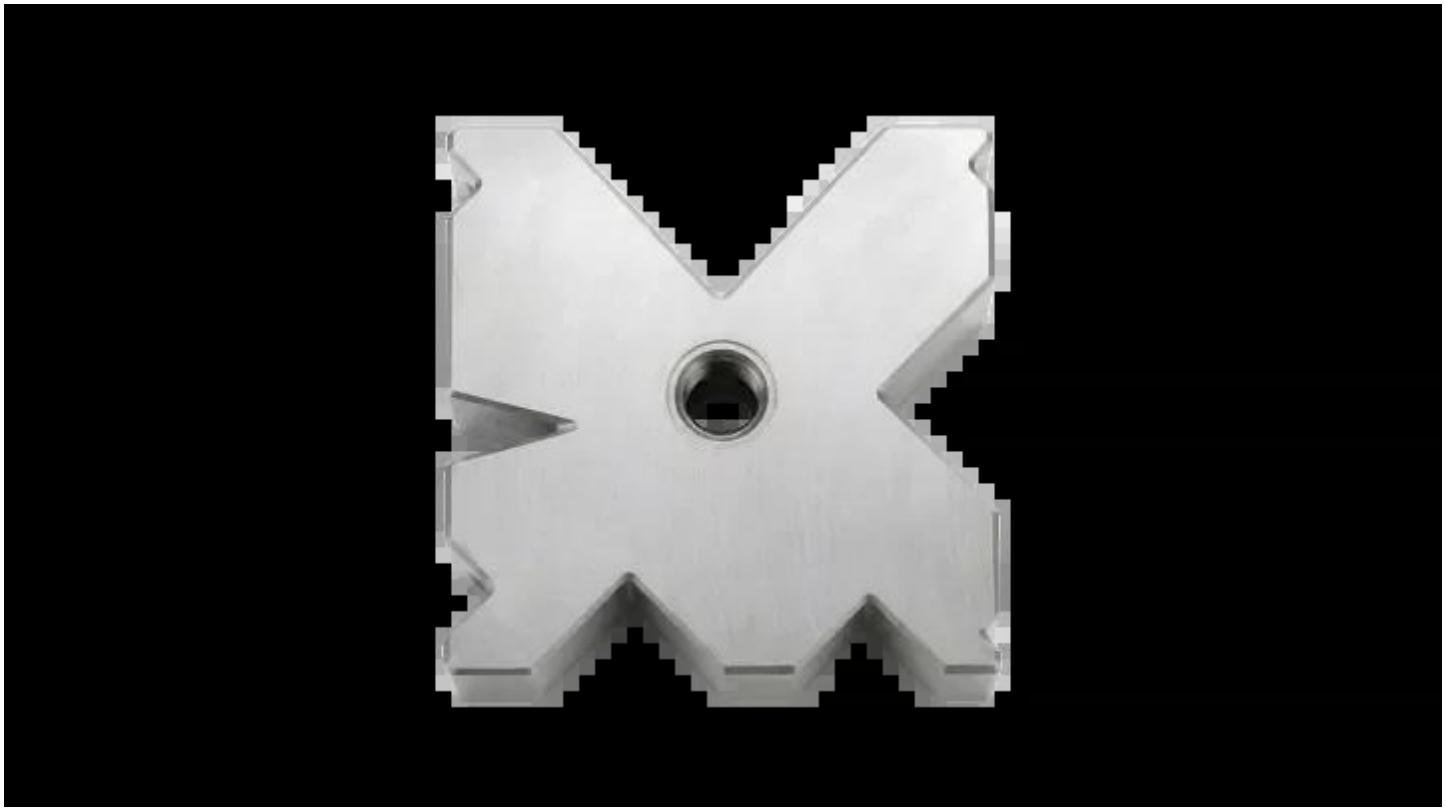
- Pamięć na 40 programów obróbki, każdy z maksymalnie 25 etapami.
- Zabezpieczenie przed utratą zasilania, zapewniające bezpieczeństwo danych i ciągłość pracy.

Parametry techniczne

Typ maszyny**Prasa Krawędziowa**
Kod producenta**PBH-160x2000**
Marka**Digima**
Nacisk nominalny**1600 kN / 160 Ton**
Maksymalna siła nacisku**160 t**
Długość robocza gięcia**2000 mm**
Odległość między kolumnami**1500 mm**
Głębokość gardzieli / wysięg**320 mm**
Skok suwaka**160 mm**
Maksymalna wysokość otwarcia**420 mm**
Prędkość osi X / zderzak**80 mm/s**
Prędkość szybkiego zejścia / oś Y**60 mm/s**
Prędkość robocza gięcia / oś Y**15 mm/s**
Prędkość powrotu / oś Y**60 mm/s**
Moc silnika**11.0 kW**
Waga**8000 kg**
Wymiary dł. × szer. × wys.**3500 × 1650 × 2400 mm**

Narzędzia do gięcia w zestawie

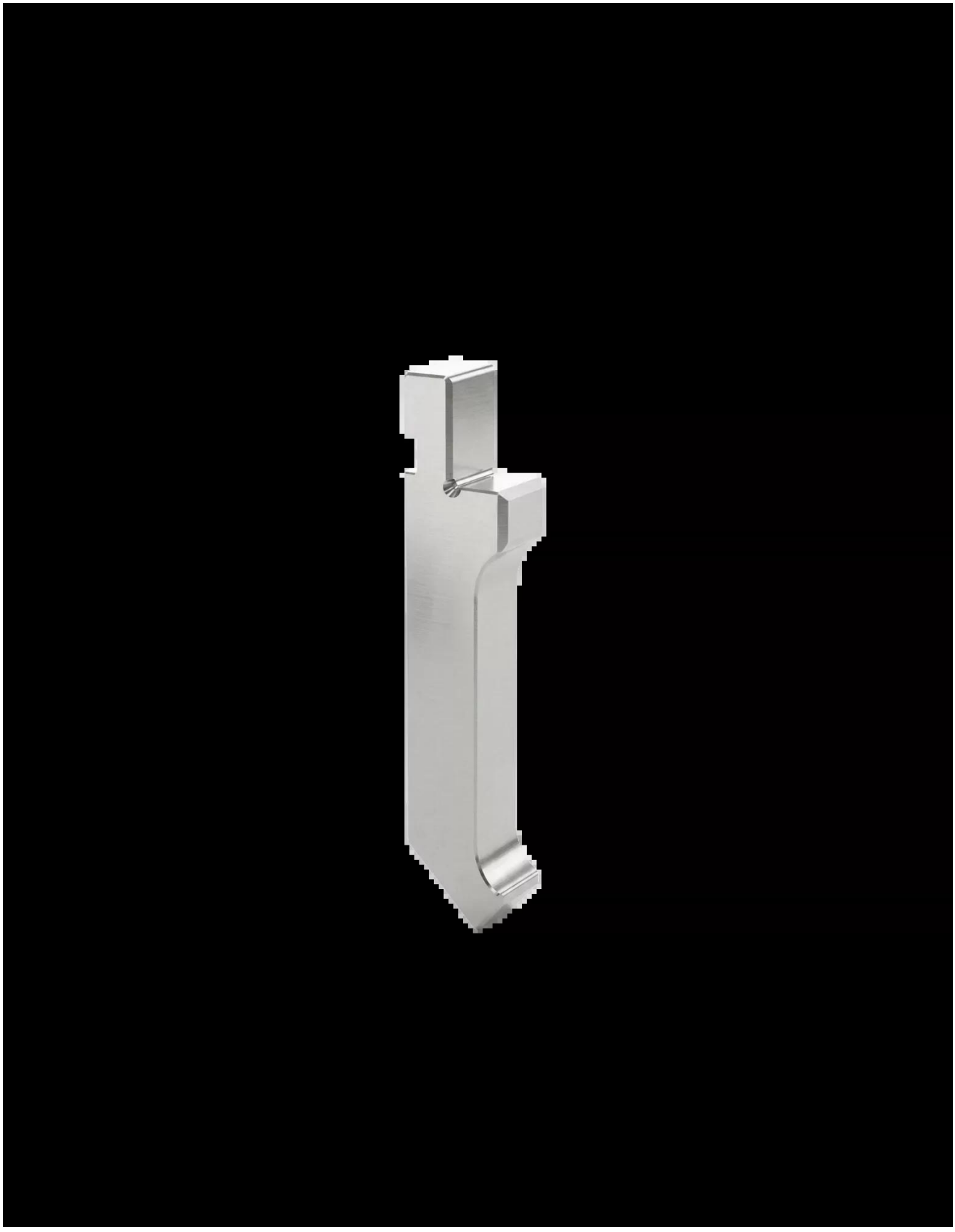
KARTA PRODUKTOWA



Matryca wielorowkowa

Matryca wielorowkowa do prasy krawędziowej przeznaczona jest do gięcia blach o różnych grubościach i kątach gięcia. Posiada kilka rowków roboczych o zróżnicowanych szerokościach i promieniach, co umożliwia dobór odpowiedniego rowka bez konieczności wymiany narzędzia. Wykonana z wysokowytrzymałej stali narzędziowej, zapewnia trwałość, odporność na zużycie oraz precyzję gięcia.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

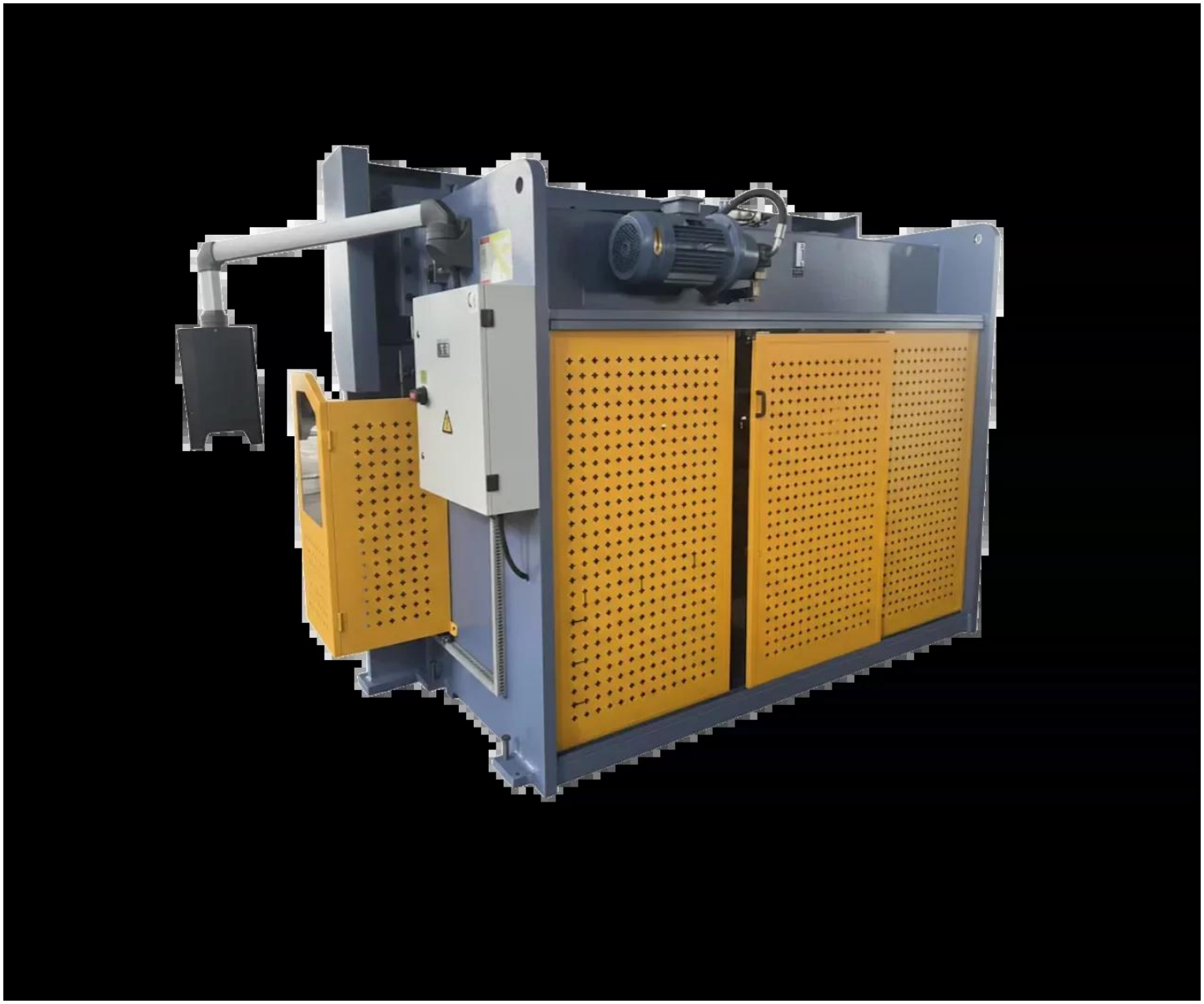
Stempel przeznaczony jest do precyzyjnego gięcia blach zgodnie z dokumentacją techniczną. Narzędzie wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej, odpornej na zużycie i odkształcenia. Profil roboczy stempla posiada promienie gięcia oraz fazowania umożliwiające uzyskanie wymaganych kątów i kształtów detalu. Komplet składa się z 4 sztuk.

Bezpieczeństwo i sterowanie

Osłony bezpieczeństwa oraz sterownik Estun E21

Prasa krawędziowa Digima PBH-160x2000 została wyposażona w rozwiązania, które zwiększają bezpieczeństwo operatora, ułatwiają obsługę maszyny oraz wspierają precyzyjne sterowanie procesem gięcia.

KARTA PRODUKTOWA



;

Boczne i tylne osłony bezpieczeństwa

Osłony przeznaczone są do zabezpieczenia strefy pracy maszyny. Wyposażone są w krańcówkę bezpieczeństwa, która po ich otwarciu powoduje natychmiastowe wyłączenie maszyny. Rozwiązanie to skutecznie zapobiega dostępowi do niebezpiecznych elementów podczas pracy i wspiera zgodność z wymaganiami BHP.

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Sterownik Estun E21

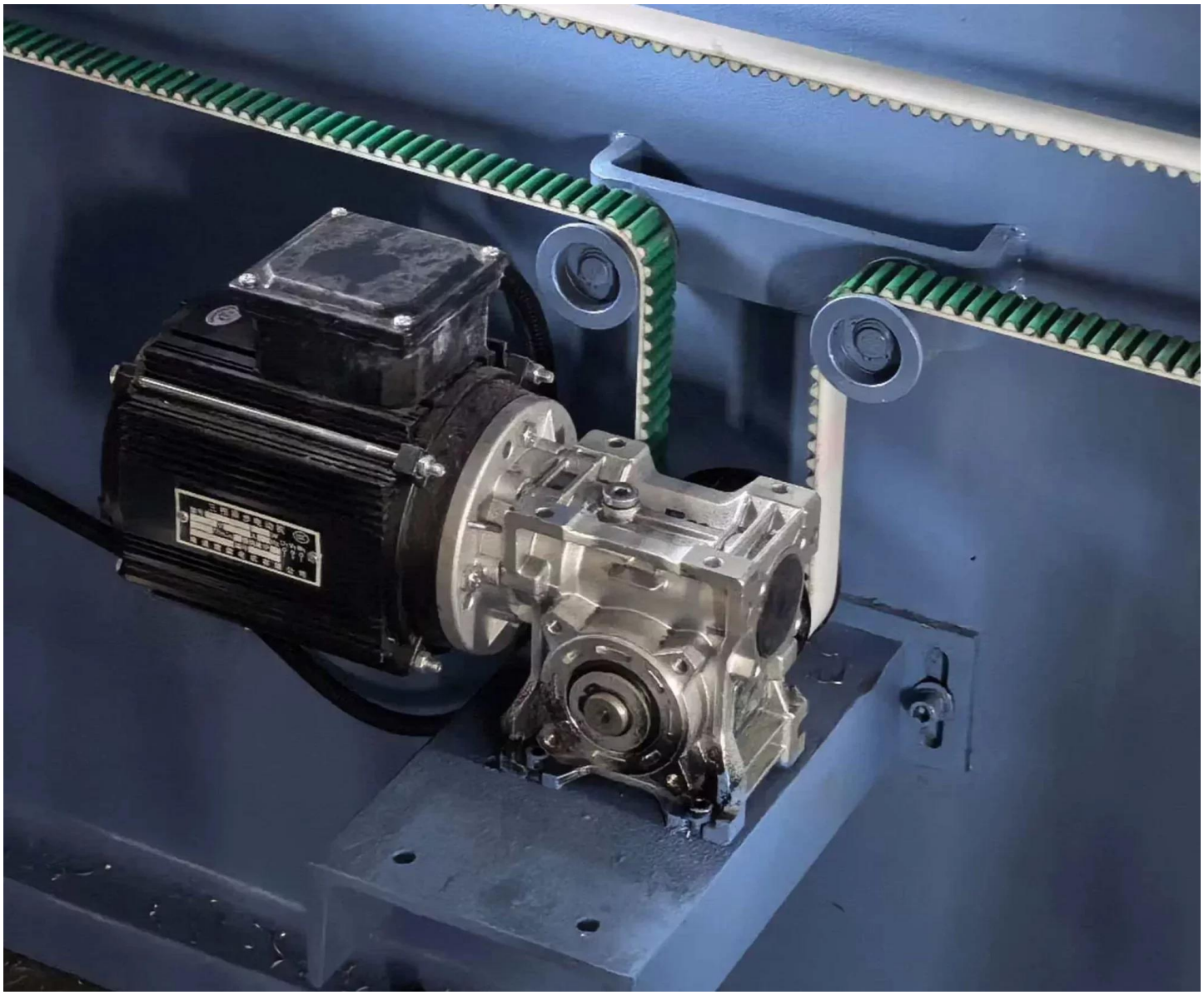
Sterownik Estun E21 umożliwia wygodne programowanie i kontrolowanie procesu gięcia. Operator może ustawiać parametry pracy, kontrolować pozycję tylnego zderzaka oraz korzystać z pamięci programów obróbki. Rozwiązanie to zwiększa powtarzalność, dokładność oraz komfort codziennej pracy z prasą krawędziową.

Najważniejsze elementy wyposażenia

KARTA PRODUKTOWA

Śruby kulowe i prowadnice liniowe

Precyzyjne śruby kulowe w połączeniu z prowadnicami liniowymi zapewniają płynny, dokładny ruch komponentów, minimalny luz oraz wysoką powtarzalność gięcia.



Pasek zębaty

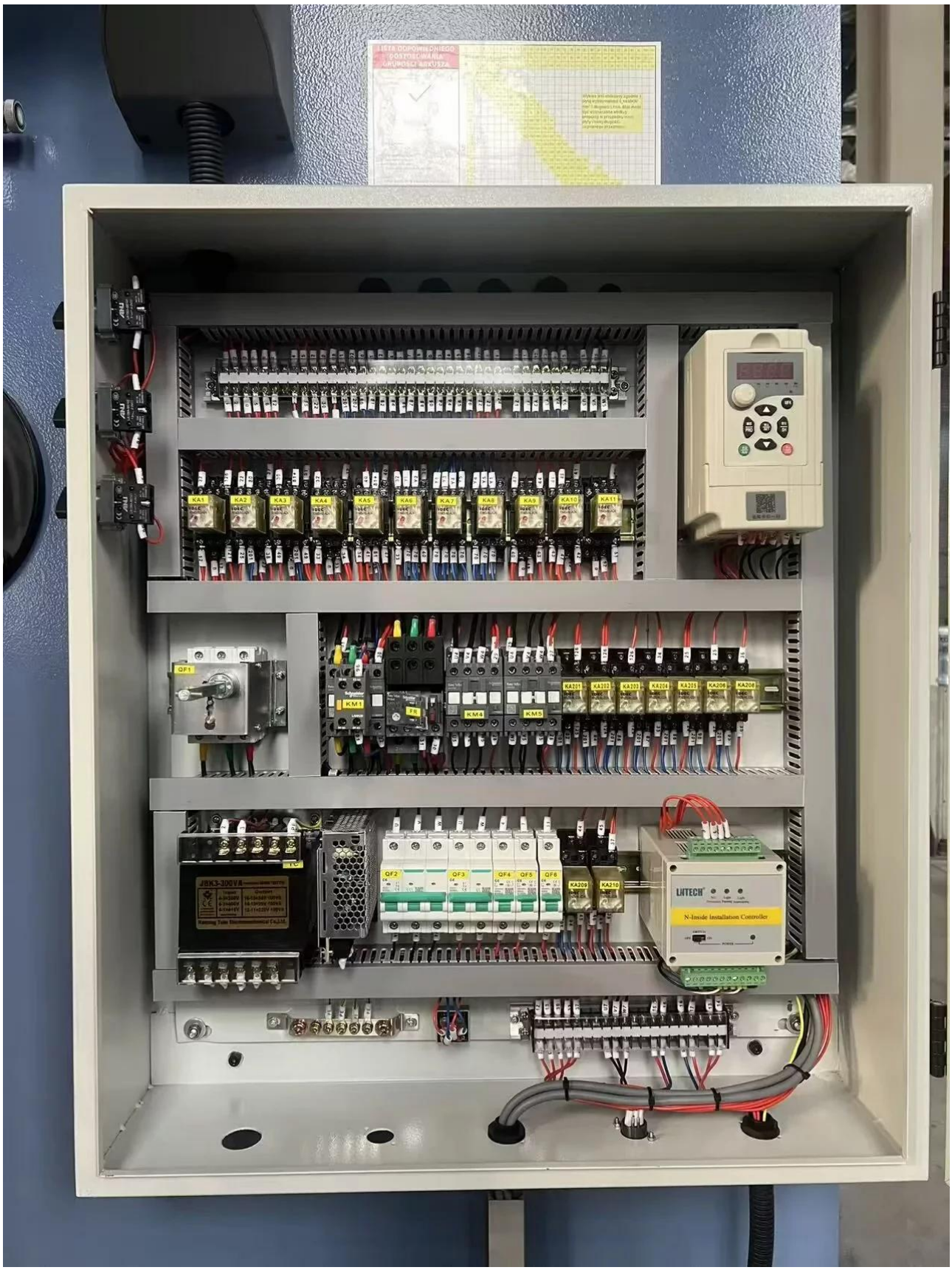
Pasek zębaty odpowiada za napęd mechaniczny i synchronizację ruchu osi maszyny. Zapewnia stabilną transmisję mocy, cichą pracę oraz precyzyjne sterowanie ruchem.

KARTA PRODUKTOWA

Szybkie mocowania AMADA

System Quick Clamping pozwala szybko wymieniać narzędzia i elementy robocze, oszczędzając czas oraz zwiększając wydajność pracy.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Skrzynka elektryczna Schneider Electric i Lintech

Skrzynka elektryczna wyposażona w wysokiej jakości komponenty zapewnia niezawodne zasilanie, precyzyjne sterowanie i bezpieczeństwo instalacji.

KARTA PRODUKTOWA

Rozdzielacz hydrauliczny Rexroth

Rozdzielacz hydrauliczny Rexroth zapewnia precyzyjne sterowanie przepływem oleju w układzie hydraulicznym oraz niezawodną pracę w wymagających warunkach.

Palce na zderzaku

Palce na zderzaku służą do ustalania położenia materiału przed i w trakcie gięcia. Maszyna wyposażona jest standardowo w 4 sztuki.