



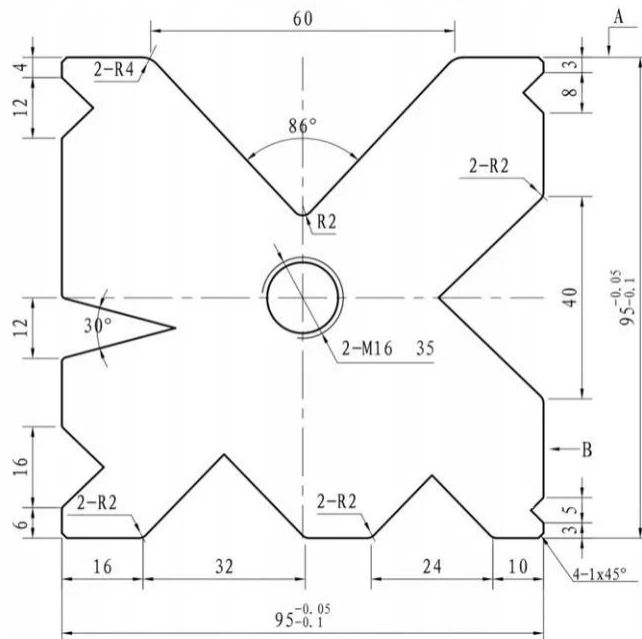


### **Matryca pryzma wielorowkowa Digima do prasy krawędziowej TYP AMADA 95x95x3200 mm 100-125T**

Prezentujemy profesjonalną matrycę czworoboczną (pryzmę wielorowkową) marki Digima, zaprojektowaną do pracy z wysokim obciążeniem na prasach krawędziowych współpracujących z systemem Amada. Na podstawie szczegółowej weryfikacji dokumentacji technicznej potwierdzamy, że modele dedykowane do maszyn 100 ton oraz 125 ton są pod względem konstrukcyjnym całkowicie identyczne. Oznacza to, że oferowane narzędzie gwarantuje taką samą precyzję i wytrzymałość w obu tych zakresach tonażowych, stanowiąc uniwersalne rozwiązanie dla zaawansowanych zakładów obróbki metalu.

Matryca charakteryzuje się czworoboczną konstrukcją o boku 95 milimetrów, co przekłada się na wyjątkową sztywność narzędzia i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Dzięki wielorowkowej budowie operator ma do dyspozycji różne szerokości otwarcia kanałów V, co umożliwi szybkie dostosowanie maszyny do konkretnego zadania bez konieczności czasochłonnego przezbrajania maszyny. Każdy kanał został precyzyjnie wykończony metodą szlifowania, aby zapewnić powtarzalność kątów gięcia na całej długości narzędzia wynoszącej 3200 milimetrów.

Pasuje do prasy **PBH-100-3200, PBH-125-3200 i innych o tych wymiarach**



### Parametry techniczne i specyfikacja wykonawcza

Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie danych technicznych matrycy wielorowkowej, opracowane bezpośrednio na podstawie dokumentacji projektowej:

#### Wymiary gabarytowe i montażowe:

- **Długość całkowita narzędzia:** 3200 milimetrów.
- **Przekrój poprzeczny korpusu:** kwadrat o boku 95 milimetrów.
- **Tolerancja wymiaru zewnętrznego:** 95 milimetrów z odchyłką w zakresie od minus 0,1 do minus 0,05 milimetra.
- **System mocowania:** narzędzie wyposażone jest w dwa otwory pod śruby M16 o głębokości 35 milimetrów, co zapewnia stabilne osadzenie w gnieździe prasy.

#### Geometria kanałów roboczych i rowków V:

- **Szerokości otwarcia V (wybrane kanały):** matryca oferuje szeroki zakres roboczy, w tym duże otwarcie 60 milimetrów oraz mniejsze kanały o wymiarach 32 mm, 24 mm, 16 mm, 12 mm oraz 10 mm .
- **Kąty gięcia:** dla większości rowków standardowy kąt wynosi 86 stopni. Matryca posiada również specjalistyczny rowek o kącie ostrym wynoszącym 30 stopni.
- **Promień krawędzi natarcia:** w zależności od kanału zastosowano promienie robocze R4 (dla największego rowka) oraz R2 dla pozostałych, co zapobiega pękaniu materiału podczas gięcia.
- **Podcięcia technologiczne:** w dnach kanałów roboczych wykonano kanały odciążające (wyjścia

