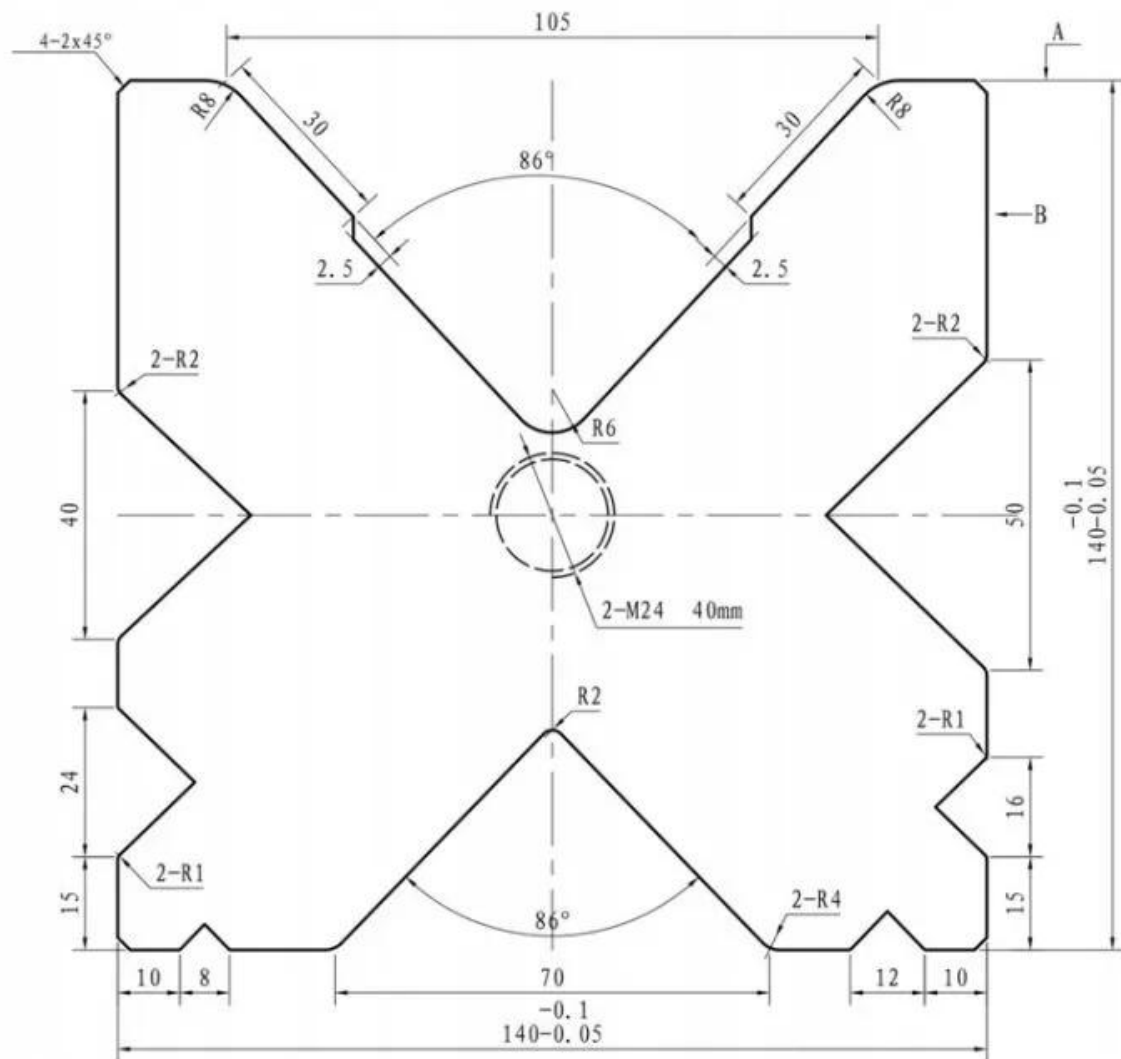
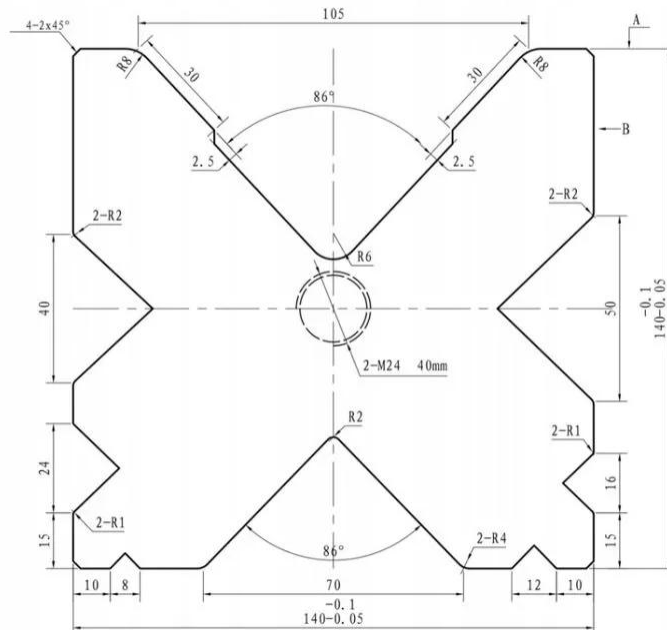


Matryca pryzma Digima do prasy krawędziowej AMADA 140x140x3200 mm 250T M24





KARTA PRODUKTOWA



Matryca pryzma wielorowkowa Digima do prasy krawędziowej TYP AMADA 140x140x3200 mm 250T M24

Prezentujemy profesjonalną matrycę dolną marki Digima o konstrukcji czworobocznej, zaprojektowaną do pracy z wysokim obciążeniem na prasach krawędziowych wykorzystujących system mocowania Amada. Narzędzie to zostało zoptymalizowane do współpracy z maszynami o nacisku do 250 ton, co pozwala na precyzyjne gięcie blach o znacznej grubości przy zachowaniu pełnej stabilności procesu. Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej T8A gwarantuje ekstremalną odporność na ściskanie oraz długą żywotność krawędzi roboczych nawet podczas intensywnej eksploatacji przemysłowej

Matryca posiada uniwersalną budowę wielorowkową o przekroju 140 na 140 milimetrów, co oferuje operatorowi dostęp do szerokiego wachlarza kanałów gięcia bez konieczności demontażu i wymiany narzędzia. Zastosowanie tak masywnego profilu zapewnia doskonałą sztywność matrycy, co bezpośrednio przekłada się na wysoką powtarzalność kątową oraz eliminację odkształceń narzędzia pod dużym naciskiem. Każdy kanał roboczy został poddany precyzyjnej obróbce szlifierskiej, co chroni powierzchnię giętego materiału i zapewnia czystą linię gięcia na całej długości 3200 milimetrów.

Pasuje do prasy **PBH-250-3200** i innych o tych wymiarach



Parametry techniczne i specyfikacja wykonawcza

Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie danych technicznych matrycy wielorowkowej, opracowane bezpośrednio na podstawie dokumentacji projektowej:

Wymiary gabarytowe i tolerancje korpusu:

- **Długość całkowita narzędzia:** 3200 milimetrów podzielone na trzy części.
- **Profil poprzeczny (przekrój):** kwadrat o boku 140 milimetrów.
- **Tolerancja wymiaru zewnętrznego:** 140 milimetrów z odchyłką w zakresie od minus 0,1 milimetra do minus 0,05 milimetra.
- **Precyzja geometryczna:** błąd równoległości oraz prostoliniowości matrycy na całej jej długości nie przekracza 0,05 milimetra.

Geometria kanałów gięcia i rowków V:

- **Główny kanał górny:** bardzo szerokie otwarcie o wymiarze 105 milimetrów, z wewnętrznymi sekcjami o szerokości 30 milimetrów oraz promieniami zaokrągleń R8.
- **Główny kanał dolny:** otwarcie o szerokości 70 milimetrów.
- **Zestaw kanałów bocznych lewych:** rowki o szerokościach 40 milimetrów, 24 milimetry oraz 15 milimetrów.
- **Zestaw kanałów bocznych prawych:** rowki o szerokościach 50 milimetrów, 16 milimetrów oraz 15 milimetrów.
- **Kąty gięcia:** wszystkie standardowe kanały V posiadają kąt rozwarcia wynoszący 86 stopni.
- **Promień krawędzi roboczych:** krawędzie wykończone specjalistycznymi promieniami takimi jak R8, R6, R4, R2 oraz R1 w celu ochrony materiału przed uszkodzeniem i zapewnienia gładkiego gięcia.



Detale montażowe i specyfikacja wykończenia

- **System stabilizacji:** matryca posiada dwa gniazda montażowe pod śruby M24 o głębokości 40 milimetrów.
- **Obróbka końcowa korpusu:** ostre krawędzie na obu końcach matrycy zostały bezpiecznie stępione szeroką fazą 5 na 45 stopni.
- **Wykończenie krawędzi zewnętrznych:** wzdłużne fazowanie zewnętrzne korpusu typu 1 na 45 stopni wykonane w czterech miejscach profilu.
- **Dodatkowe parametry technologiczne:** w dnach kanałów roboczych wykonano kanały odciążające o wymiarach 2 na 2 milimetry. Wszystkie nieoznaczone na rysunku promienie kanałów wynoszą R 0,5 milimetra.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości), natomiast z boku zdjęcie przedstawia przykładową wizualizację takiego segmentu w rzeczywistości