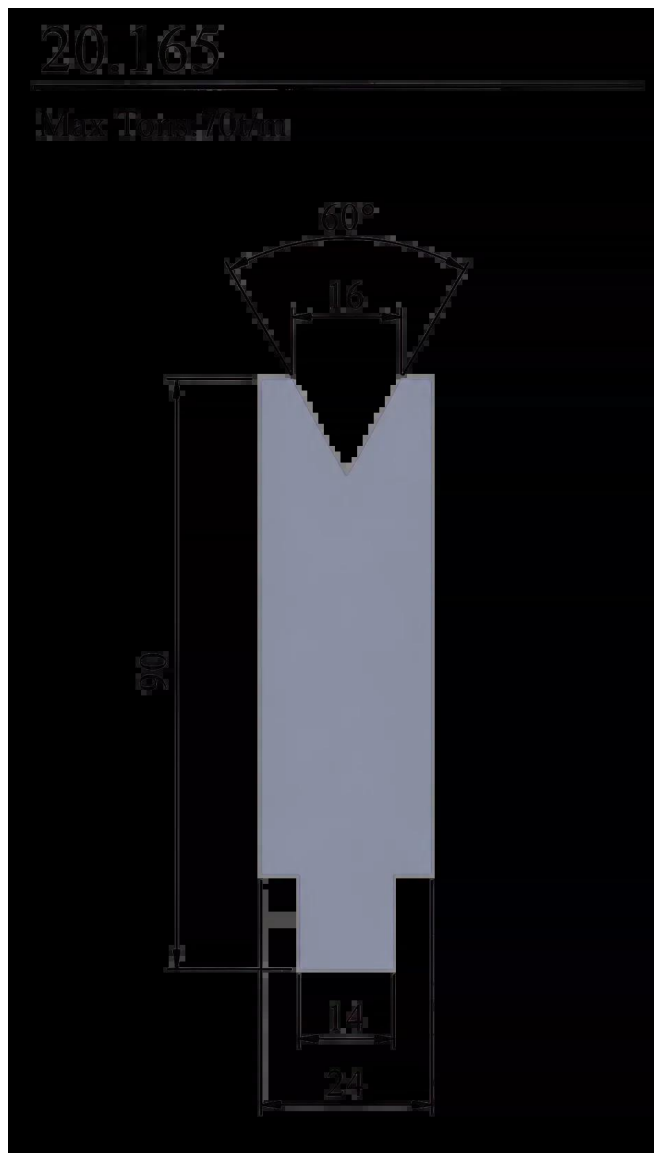




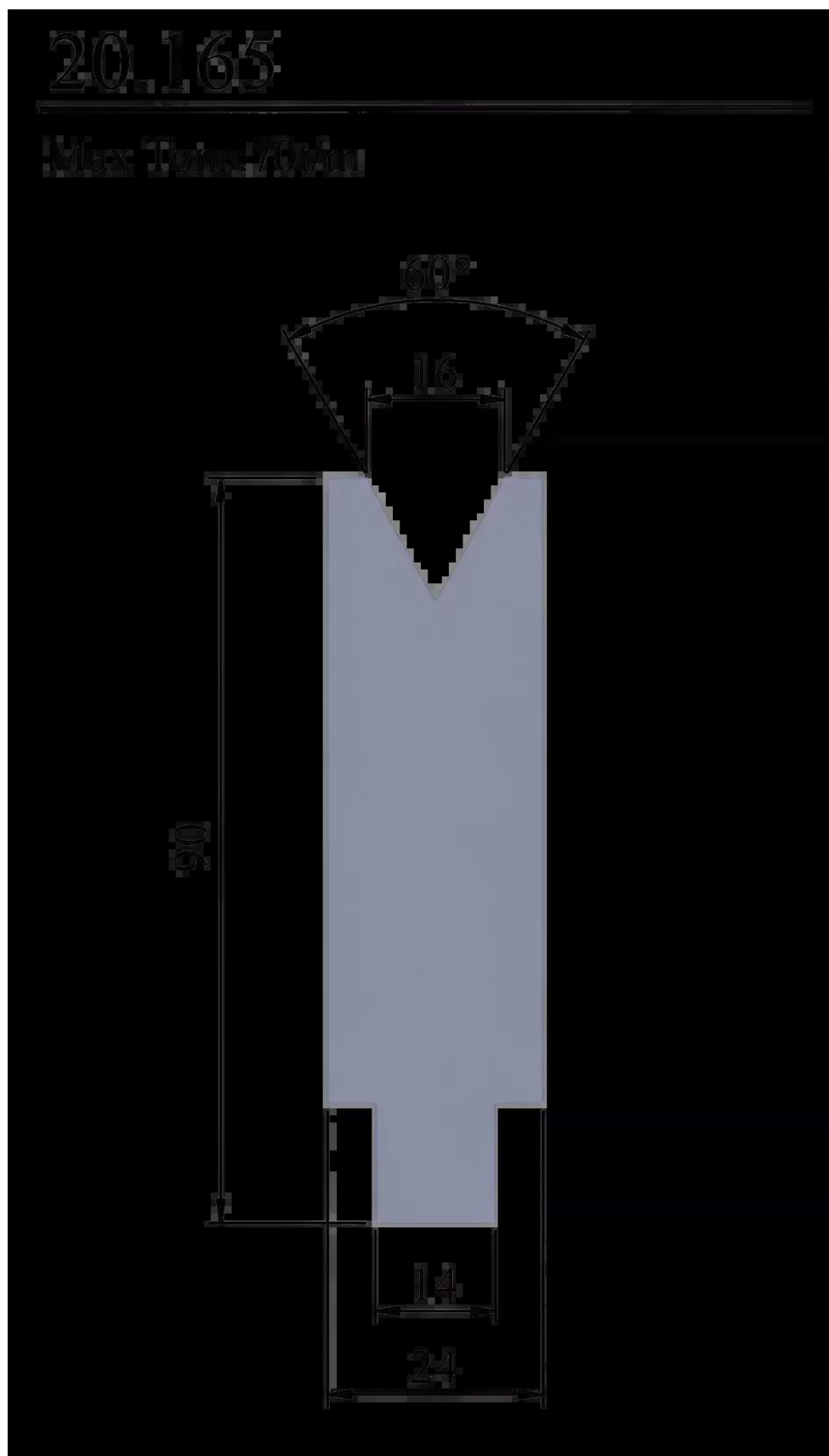
KARTA PRODUKTOWA

Matryca 60° 70T/M 20.165





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.165

Matryca dolna V – V16 / 60° / 70 t/m

Matryca 20.165 to dolne narzędzie do pras krawędziowych, przeznaczone do precyzyjnego gięcia blach przy użyciu rowka roboczego typu V. Odpowiednio dobrana geometria narzędzia zapewnia stabilne podparcie materiału, wysoką powtarzalność gięcia oraz właściwe dopasowanie do pracy w warunkach przemysłowych.

20.165 Oznaczenie profilu matrycy

70 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V16 Szerokość rowka roboczego

60° Kąt rowka matrycy

Matryca V16 do stabilnego i dokładnego gięcia z nośnością 70 t/m.

Model 20.165 sprawdzi się w pracy z prasami krawędziowymi, gdzie duże znaczenie mają powtarzalność procesu, poprawne prowadzenie materiału oraz odpowiednie dopasowanie geometrii matrycy do stempla i obrabianej blachy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.165

Matryca dolna typu V stanowi podstawowy element oprzyrządowania prasy krawędziowej. Odpowiedni dobór szerokości rowka, kąta oraz dopuszczalnego obciążenia wpływa bezpośrednio na jakość gięcia, dokładność detalu oraz trwałość eksploatacyjną narzędzia.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym typu V.

02

Rozwarcie V16

Rowek roboczy o szerokości 16 mm pozwala na stabilne prowadzenie materiału podczas procesu gięcia.

03



KARTA PRODUKTOWA

Kąt 60°

Geometria rowka została wykonana pod kątem 60° zgodnie z dokumentacją techniczną.

04

Nośność 70 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie matrycy wynosi 70 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość narzędzia wynosi 90 mm, zgodnie z parametrami z rysunku technicznego.

06

Podstawa 14 / 24 mm

Dolna szerokość mocująca wynosi 14 mm, a całkowita szerokość podstawy 24 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.165

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.165
Maksymalne obciążenie	70 t/m
Kąt rowka roboczego	60°
Rozwarcie rowka V	16 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość dolnej części	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	24 mm

Przed zakupem warto sprawdzić zgodność matrycy z systemem mocowania, typem współpracującego stempla oraz zakresem grubości i rodzaju obrabianego materiału.