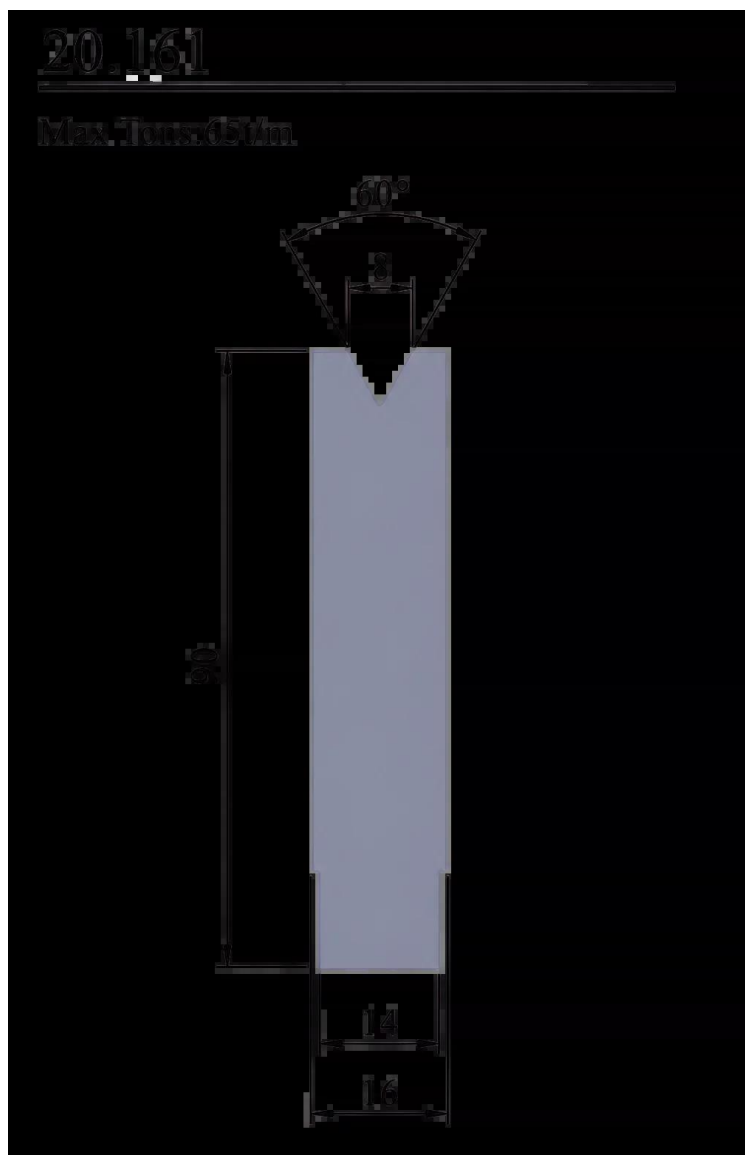




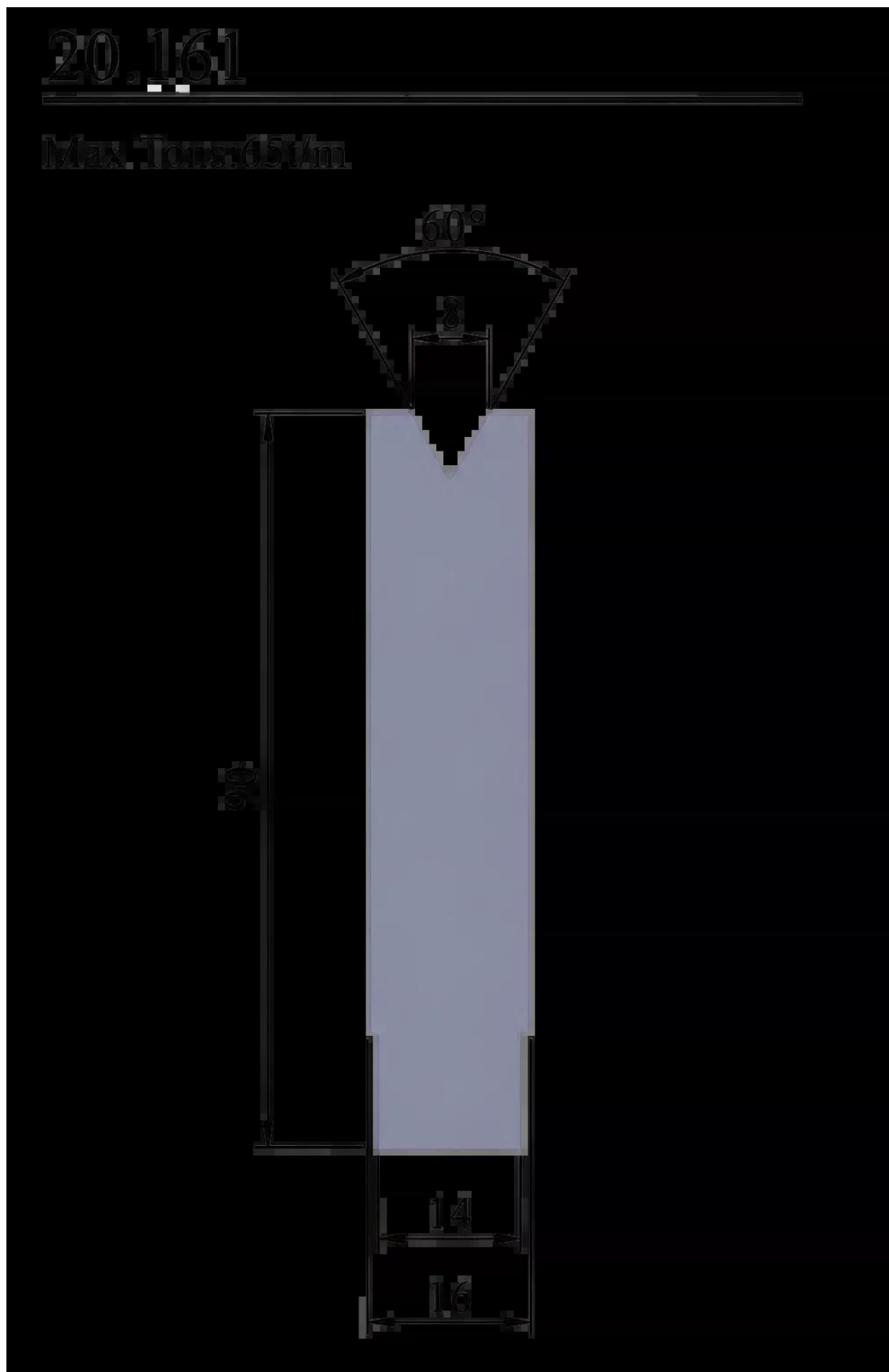
KARTA PRODUKTOWA

Matryca 60° 65T/M 20.161





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.161

Matryca dolna V – V8 / 60° / 65 t/m

Matryca 20.161 to dolne narzędzie do pras krawędziowych, przeznaczone do precyzyjnego gięcia blach z wykorzystaniem rowka roboczego typu V. Konstrukcja narzędzia zapewnia stabilne podparcie materiału oraz wysoką powtarzalność pracy.

20.161 Oznaczenie profilu matrycy

65 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V8 Szerokość rowka roboczego

60° Kąt rowka matrycy

Matryca V8 do dokładnego i stabilnego gięcia z nośnością 65 t/m.

Model 20.161 dobrze sprawdza się w pracy z prasami krawędziowymi, gdzie wymagana jest powtarzalność, odpowiednia geometria rowka oraz właściwe dopasowanie do stempla i materiału.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.161

Matryca dolna typu V stanowi podstawowy element oprzyrządowania prasy krawędziowej. Odpowiedni dobór szerokości rowka, kąta roboczego oraz nośności narzędzia wpływa bezpośrednio na jakość gięcia, dokładność wymiarową i bezpieczeństwo pracy.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym typu V.

02

Rozwarcie V8

Rowek roboczy o szerokości 8 mm do precyzyjnego prowadzenia materiału.

03

Kąt 60°

Geometria rowka została wykonana pod kątem 60° zgodnie z dokumentacją techniczną.



KARTA PRODUKTOWA

04

Nośność 65 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie matrycy wynosi 65 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość narzędzia wynosi 90 mm.

06

Podstawa 14 / 16 mm

Dolna szerokość mocująca wynosi 14 mm, a całkowita szerokość podstawy 16 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.161

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.161
Maksymalne obciążenie	65 t/m
Kąt rowka roboczego	60°
Rozwarcie rowka V	8 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość dolnej części	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	16 mm

Przed zakupem warto sprawdzić zgodność matrycy z systemem mocowania, typem współpracującego stempla oraz zakresem grubości i rodzaju giętego materiału.