KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne nożyce do stali wykrawarka Digima Iron worker DX35Y-16 60T

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne nożyce do stali i wykrawarka Digima Iron Worker DX35Y-16 — nacisk 60 ton, cięcie blachy do 16 mm

Hydrauliczne nożyce do stali / Iron Worker

Digima Iron Worker DX35Y-16 60T

Wielofunkcyjna stacja do cięcia, wykrawania, ścinania, nacinania i gięcia metalu

Digima DX35Y-16 to przemysłowej klasy hydrauliczne urządzenie typu **Iron Worker**, stworzone do intensywnej pracy w zakładach obróbki metalu, warsztatach produkcyjnych i firmach wykonujących konstrukcje stalowe.

Maszyna łączy w jednej kompaktowej konstrukcji kilka stanowisk roboczych: **wykrawanie otworów, cięcie blach, ścinanie prętów, cięcie kątowników, nacinanie typu notching oraz gięcie**. Dzięki temu pozwala zastąpić kilka osobnych urządzeń, oszczędzając miejsce i skracając czas przygotowania produkcji.

60T
Maksymalna siła nacisku
60 ton
16
Maksymalna grubość ciętej blachy
do 16 mm
5.5
Moc silnika głównego
5.5 kW
25
Maksymalna średnica wykrawania
Ø25 mm
Jedna maszyna — wiele operacji obróbki metalu.

DX35Y-16 pozwala wykonywać wykrawanie, cięcie, ścinanie, nacinanie i gięcie na jednej stacji roboczej, co zwiększa elastyczność produkcji i ogranicza potrzebę inwestowania w kilka oddzielnych maszyn.

Zdjęcia produktu

Zdjęcie główne i 4 zdjęcia dodatkowe opisujące funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Stanowisko wykrawania otworów — nacisk 60 ton

KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne nożyce do blachy — cięcie materiału do 16 mm

KARTA PRODUKTOWA

Cięcie kątowników, prętów i profili stalowych

KARTA PRODUKTOWA

Stół pomiarowy, ograniczniki i osłony bezpieczeństwa
Najważniejsze zalety

Dlaczego warto wybrać Digima Iron Worker DX35Y-16?

Nacisk 60 ton — wysoka siła robocza do wykrawania otworów i obróbki twardych materiałów stalowych.

Cięcie blachy do 16 mm — możliwość pracy z grubymi arkuszami stali w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych.

Wiele funkcji w jednej maszynie — wykrawanie, cięcie, ścinanie, notching i gięcie bez konieczności używania kilku osobnych urządzeń.

Intuicyjna obsługa — szybkie wdrożenie operatora i wygodne przejście między stanowiskami roboczymi.

Niskie koszty eksploatacji — hydrauliczny układ roboczy zapewnia dużą siłę przy umiarkowanym zapotrzebowaniu na energię.

Stabilna konstrukcja — maszyna zaprojektowana do powtarzalnych operacji i intensywnej eksploatacji w produkcji.

Szybka wymiana narzędzi — rozwiązania ułatwiające przezbrojenie i skrócenie przestojów technologicznych.

Bezpieczeństwo pracy — osłony i elementy zabezpieczające chronią operatora przed ruchomymi częściami maszyny.

Funkcje robocze

Wszechstronna obróbka metalu na jednej stacji

Digima DX35Y-16 została wyposażona w dedykowane stanowiska do różnych operacji technologicznych. Maszyna umożliwia wykrawanie otworów, cięcie blach, ścinanie prętów okrągłych i kwadratowych, cięcie kątowników oraz nacinanie w formie prostokątnej i typu V.

Wykrawanie otworów — maksymalna średnica otworu w standardowej konfiguracji wynosi Ø25 mm.

Cięcie blach — maksymalna grubość ciętej płyty wynosi do 16 mm.

Cięcie profili — możliwość pracy z kątownikami, teownikami, dwuteownikami i ceownikami.

Nacinanie notching — obróbka narożników i wycięć prostokątnych oraz typu V.

Ścinanie prętów — praca z prętami okrągłymi i kwadratowymi w zależności od oprzyrządowania.

Gięcie — możliwość wykonywania prostych operacji gięcia przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Wyposażenie

Konfiguracja wspierająca dokładność, wygodę i bezpieczeństwo

Maszyna została przygotowana do codziennej pracy w środowisku produkcyjnym. Wyposażenie wspomagające pozwala szybciej ustawiać detal, stabilnie prowadzić materiał i ograniczyć czas potrzebny na zmianę operacji.

Szybkowymienna nakrętka i tuleja mocująca — szybka wymiana oprzyrządowania podczas zmiany produkcji.

Ramię kątowe z precyzyjną skalą — dokładne pozycjonowanie materiału względem noży.

Elektroniczny zderzak tylny — wsparcie seryjnego cięcia elementów na powtarzalną długość.

Stół pomiarowy z ogranicznikami — stabilne podparcie i bazowanie detalu.

Podstawa stołu do wykrawania — sztywny fundament dla stabilnego procesu przebijania.

Osłony bezpieczeństwa — zabezpieczenia chroniące operatora przed elementami roboczymi.

Zastosowanie

Do jakich prac sprawdzi się Iron Worker DX35Y-16?

Hydrauliczna wykrawarka Digima DX35Y-16 sprawdzi się w zakładach produkujących konstrukcje stalowe, elementy infrastruktury, komponenty maszyn, maszyny rolnicze oraz części wymagające powtarzalnego cięcia, wykrawania i obróbki profili.

Konstrukcje stalowe — cięcie, wykrawanie i przygotowanie elementów montażowych.

Warsztaty ślusarskie — uniwersalna maszyna do codziennych prac z metalem.

Produkcja przemysłowa — seryjna obróbka powtarzalnych detali.

Maszyny rolnicze — przygotowanie blach, profili i elementów konstrukcyjnych.

KARTA PRODUKTOWA

Elementy infrastruktury — obróbka części stalowych do konstrukcji technicznych.

Zakłady metalowe — oszczędność miejsca dzięki połączeniu wielu funkcji w jednej maszynie.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne Digima DX35Y-16

Model **DX35Y-16**
Typ maszyny **Hydrauliczne nożyce do stali / wykrawarka typu Iron Worker**
Marka **Digima**
Stan **Nowy**
Maksymalna siła nacisku **60 ton**
Maksymalna grubość ciętej płyty **16 mm**
Kąt cięcia **7°**
Zakres skoku roboczego **16 × 250 mm do 8 × 400 mm**
Głębokość wykrawania **16 mm**
Wytrzymałość obrabianego materiału **do 450 N/mm²**
Moc silnika głównego **5.5 kW**
Głębokość gardzieli **300 mm**
Maksymalna średnica wykrawania **Ø25 mm**
Wymiary maszyny **1740 × 810 × 1830 mm**
Częstotliwość pracy **11–20 cykli/min**
Główne funkcje **Wykrawanie, cięcie blach, ścinanie prętów, cięcie kątowników, notching, gięcie**