

**Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHSS-4 30460 3100 mm 30/40 mm**

Parametry techniczne	
Długość robocza:	3100 mm
Zdolność podginania wstępnego:	35 mm
Zdolność gięcia właściwego:	40 mm
Średnica rolek centralnych:	460 mm
Średnica rolek bocznych:	380 mm
Minimalna średnica wewnętrzna zwijania:	690 mm lub 2300 mm
Moc silnika:	38,5 kW
Prędkość robocza:	1,5 do 5 m/min
Wymiary całkowite (Długość x Szerokość x Wysokość):	5950 x 2300 x 2350 mm
Waga całkowita:	24 660 kg

## Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHSS-4 30460 3100 mm 30/40 mm

### Hydrauliczna Walcarka 4-Rolowa UHSS-4 – Wydajność Heavy Duty

Model UHSS-4 to zaawansowana technologicznie walcarka do blach, zaprojektowana do najcięższych zadań przemysłowych. Dzięki zastosowaniu układu 4-rolowego, maszyna ta idealnie nadaje się do obróbki średnich i grubych blach, w tym stali nierdzewnej. Urządzenie pozwala na precyzyjne wykonywanie pełnych cylindrów oraz elementów o zmiennych promieniach, znajdując zastosowanie w produkcji wież wiatrowych, w przemyśle stoczniowym oraz rurociągowym.

#### Kluczowe cechy i zalety konstrukcyjne:

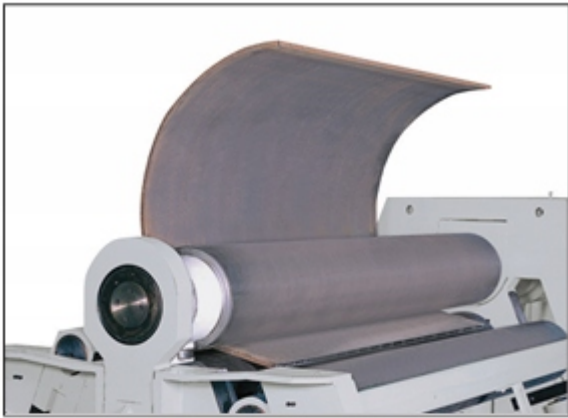
- **System 4 rolek:** Zapewnia doskonałe chwycenie materiału, co minimalizuje strefę płaską na końcach blachy (pre-bending) i pozwala na obsługę maszyny przez jednego operatora.
- **Napęd hydrauliczny:** Rolka górna oraz rolki boczne napędzane są przez silniki hydrauliczne połączone z przekładniami planetarnymi (system 3 rolek napędowych), co gwarantuje ogromną siłę nacisku i płynność pracy.
- **Hartowane indukcyjnie rolki:** Wykonane z wysokogatunkowej stali kutej SAE 1050 (CK 50), co zapewnia ekstremalną trwałość i odporność na zużycie nawet przy pracy z twardymi materiałami.

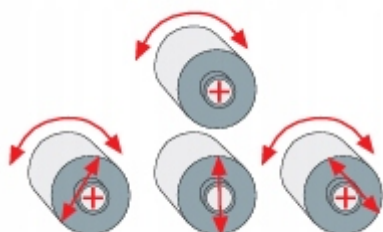
## KARTA PRODUKTOWA

---

- **Precyzyjne pozycjonowanie:** Maszyna wyposażona jest w trzy cyfrowe wyświetlacze, które pozwalają na błyskawiczne i dokładne ustawienie rolek.
- **Mobilny panel sterowania:** Ergonomiczny, wolnostojący pulpit umożliwi operatorowi pełną kontrolę nad procesem z dowolnego miejsca przy maszynie.
- **System Linear Guide:** Ruchy rolek odbywają się w układzie liniowym za pomocą tłoków hydraulicznych, co pozwala na wykorzystanie pełnej mocy maszyny do gięcia materiału.







### Wyposażenie Standardowe

- **Liniowy ruch rolek** – rolka dociskowa oraz rolki boczne poruszają się liniowo (w układzie piramidalnym) za pomocą tłoków hydraulicznych.
- **System napędu 3 rolek** – rolka górna oraz rolki boczne są napędzane przez silnik hydrauliczny (hydromotor) i przekładnię planetarną.
- **3 odczyty cyfrowe** – zapewniają łatwe i precyzyjne pozycjonowanie rolek.
- **Hydraulicznie otwierany koniec maszyny (Drop-end)** – uchylny mechanizm ułatwiający wyjmowanie gotowych elementów (tulei).
- **Mobilny panel sterowania** – zapewnia łatwą i wygodną obsługę urządzenia z różnych pozycji.
- **Hydrauliczny system poziomowania** – stosowany w maszynach o średnicy rolek 460 mm i mniejszych.
- **Elektroniczny system poziomowania** – stosowany w maszynach o średnicy rolek 500 mm i większych.
- **Hartowane indukcyjnie rolki** – wykonane z kutej stali SAE 1050 (CK 45-50) o wysokiej wytrzymałości.
- **Zabezpieczenie przed przeciążeniem** – system chroniący komponenty maszyny przed uszkodzeniem.
- **Urządzenie do gięcia stożkowego** – umożliwia formowanie elementów o kształcie stożka.
- **Centralny system smarowania** – ułatwia konserwację kluczowych mechanizmów maszyny.
- **Spawane ramy stalowe** – solidna i sztywna konstrukcja nośna.
- **Dwuprędkościowy system pracy** – pozwala na dostosowanie prędkości walcowania do potrzeb

procesu.

- **System prowadzenia liniowego (Linear Guide System)** – zapewnia precyzyjny ruch i stabilność rolek.

#### Wyposażenie Opcjonalne (dostępne na zamówienie)

- **Hydrauliczny dźwig górny (Overhead Crane)** – dostępny dla maszyn z rolką górną do średnicy 350 mm.
- **Hydrauliczne wsporniki boczne** – montowane po jednej sztuce na stronę, dedykowane dla maszyn z rolką górną do 350 mm.
- **Hydrauliczny dźwig górny (Overhead Crane)** – wersja wzmocniona dla maszyn z rolką górną do średnicy 460 mm.
- **Hydrauliczne wsporniki boczne** – wersja dla większych jednostek, dla maszyn z rolką górną do 460 mm.
- **Bezstopniowa, płynna regulacja prędkości** – sterowanie hydrauliczne umieszczone bezpośrednio na maszynie.
- **Elektroniczna, bezstopniowa regulacja prędkości** – sterowanie zintegrowane z panelem operatora.
- **System chłodzenia oleju** – dedykowany dla modeli o średnicach rolek 280, 320, 350.
- **System chłodzenia oleju (wersja High Performance)** – dla modeli o średnicach od 380 do 680.
- **System akumulatorów hydraulicznych** – wspomagający proces gięcia przy spawaniu.
- **Automatyczny system smarowania** – minimalizujący konieczność manualnej konserwacji.
- **Elektroniczny system poziomowania (Balancing System)** – przeznaczony do prac o wysokiej precyzji, zawiera sterowanie NC.
- **4-osiowy panel sterowania NC** – wyposażony w nowy, większy ekran dotykowy o przekątnej 10 cali.
- **Dodatkowe osie sterowane** – możliwość rozbudowy dla systemów NC lub CNC.
- **Panel sterowania CNC (ESA / GV Italy)** – zaawansowane sterowanie cyfrowe zawierające elektroniczny system poziomowania.
- **Polerowane rolki** – idealne do pracy z materiałami wymagającymi gładkiej powierzchni, takimi jak stal nierdzewna czy aluminium.



## PARAMETRY TECHNICZNE – UHSS-4 30460

Parametr	Wartość
Długość	<b>3100 mm</b>
Min. średnica górnej rolki $\varnothing$ x 5 razy	<b>40 mm</b>
Min. średnica górnej rolki $\varnothing$ x 1,5 razy	<b>35 mm</b>
Min. średnica dolnej rolki $\varnothing$ x 5 razy	<b>35 mm</b>
Min. średnica dolnej rolki $\varnothing$ x 1,5 razy	<b>25 mm</b>
Rolki centralne $\varnothing$	<b>460 mm</b>
Rolki boczne $\varnothing$	<b>380 mm</b>
Moc silnika	<b>38,5 kW</b>
Prędkość robocza	<b>1,5-5 m/min</b>
Wymiary maszyny	<b>5950x2220x2350 mm</b>
Waga	<b>24660 kg</b>



## KARTA PRODUKTOWA

---