

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHMS-4 30180 3100 mm 3-4 mm





Opis maszyny

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa UZMA UHMS-4 30180

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach o długości roboczej 3100 mm



KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHMS-4 30180 to hydrauliczna walcarka 4-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia, podginania wstępnego i zwijania blach o długości roboczej **3100 mm**.

Maszyna umożliwia **podginanie wstępne blach 2/3 mm** oraz **gięcie właściwe 3/4 mm**. Czterorolkowy układ pracy pozwala sprawnie prowadzić materiał i ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza.

Model UHMS-4 30180 sprawdzi się w warsztatach, zakładach produkcyjnych oraz przy wykonywaniu tulei, rur, osłon, elementów cylindrycznych i detali o powtarzalnym promieniu.



Długość robocza

3100 mm



Podginanie wstępne

2/3 mm



Gięcie właściwe

3/4 mm



Moc silnika

4,0 + 1,1 kW

UHMS-4 30180 to walcarka 4-rolkowa do precyzyjnej pracy z cienką i średnią blachą.

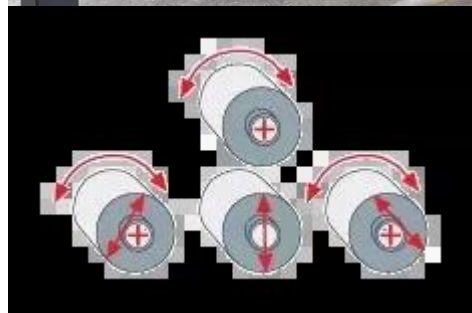
Hydrauliczny układ docisku, napędzane rolki centralne i solidna konstrukcja zapewniają stabilne oraz powtarzalne zwijanie elementów.

Galeria zdjęć

Zdjęcia maszyny

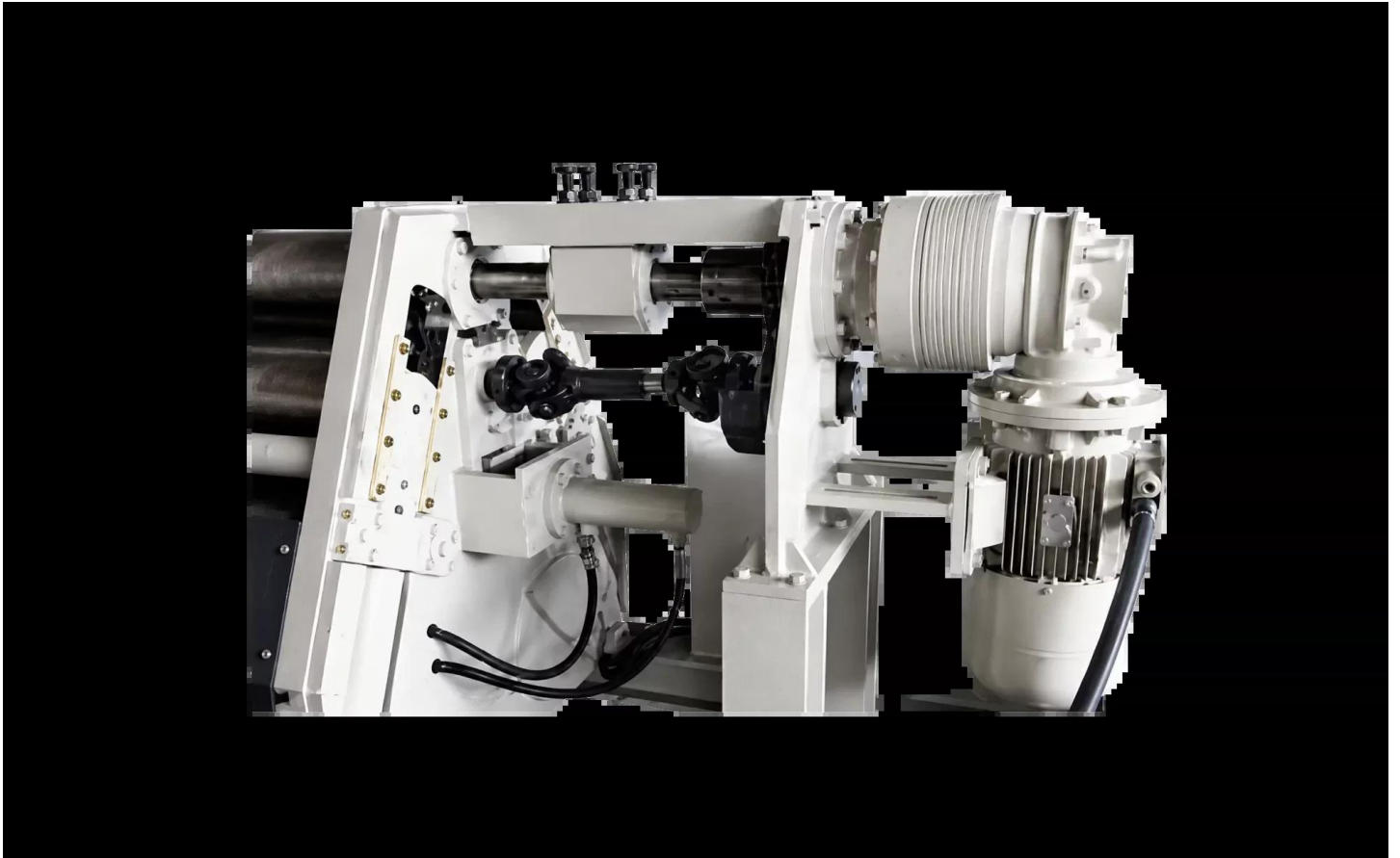


KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA





Dlaczego warto wybrać walcarkę UZMA UHMS-4 30180?

4R

Układ 4-rolkowy

Lepsze prowadzenie arkusza, wygodne podginanie wstępne i mniejszy prosty odcinek na końcach blachy.

3100

Długość 3100 mm

Długa przestrzeń robocza do produkcji tulei, rur, osłon i elementów o większej szerokości.

4

Gięcie 3/4 mm

Maszyna została przystosowana do płynnego formowania blach o grubości do 3/4 mm.

180



KARTA PRODUKTOWA

Rolki 180/150 mm

Rolki centralne 180 mm i boczne 150 mm zapewniają stabilne prowadzenie materiału.

5

Prędkość 5 m/min

Stała prędkość gięcia pozwala na przewidywalną i powtarzalną pracę w cyklu produkcyjnym.

4100

Waga 4100 kg

Solidna konstrukcja ogranicza drgania i poprawia stabilność podczas obróbki blachy.

Zasada działania

Jak pracuje hydrauliczna walcarka 4-rolkowa?

W walcarce 4-rolkowej materiał jest chwytywany między rolką górną i dolną, a rolki boczne odpowiadają za kształtowanie promienia. Taki układ pozwala na sprawne podginanie wstępne obu krawędzi oraz właściwe zwijanie arkusza bez konieczności wielokrotnego przekładania materiału.

1

Chwycenie i ustawienie blachy

Arkusz zostaje ustabilizowany pomiędzy rolkami centralnymi, co ułatwia kontrolę nad pozycją materiału.

2

Podginanie wstępne krawędzi

Rolki boczne umożliwiają podgięcie początku i końca arkusza, ograniczając powstawanie prostych odcinków.

3

Właściwe walcowanie

Materiał jest prowadzony przez układ rolek aż do uzyskania tulei, cylindra, łuku lub innego elementu walcowanego.



KARTA PRODUKTOWA

Do czego wykorzystasz walcarkę UZMA UHMS-4 30180?

Walcarka 4-rolkowa UHMS-4 30180 sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne zwijanie arkuszy blachy o długości roboczej 3100 mm, wykonywanie tulei, rur, osłon, cylindrów oraz elementów technicznych o powtarzalnym promieniu gięcia.



Produkcja tulei i cylindrów

Długie i lekkie detale

- Formowanie tulei i cylindrycznych elementów z blach.
- Produkcja osłon, pierścieni i dłuższych odcinków rur.
- Powtarzalne gięcie elementów o stałym promieniu.



Warsztaty i zakłady produkcyjne

Kompaktowa produkcja

- Obróbka cienkich i średnich arkuszy blachy.
- Praca w produkcji jednostkowej oraz seryjnej.
- Wykonywanie detali technicznych i konstrukcyjnych.



Rury, osłony i elementy techniczne

Precyzyjne zwijanie

- Produkcja elementów rurowych i półokrągłych.
- Walcowanie osłon, obudów i części metalowych.
- Możliwość wykonywania detali o zmiennych promieniach.

Pełna specyfikacja techniczna

Model **UHMS-4 30180**

Typ maszyny **Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach**

Długość robocza **3100 mm**

Zdolność podginania wstępnego **2/3 mm**

Zdolność gięcia właściwego **3/4 mm**

Średnica rolek centralnych **180 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Średnica rolek bocznych **150 mm**

Moc silnika **4,0 + 1,1 kW**

Minimalna średnica wewnętrzna **270/900 mm**

Prędkość gięcia **5 m/min**

Wymiary całkowite **4850 × 1350 × 1290 mm**

Waga całkowita **4100 kg**

System walcowania **4-rolkowy**

Napęd **Hydrauliczny**

Marka **Digima / UZMA**

Kod producenta **UZMA UHMS-4 30180**

Stan **Nowy**

Stan opakowania **Oryginalne**

Przeznaczenie **Gięcie, podginanie wstępne i walcowanie cienkich oraz średnich blach**