KARTA PRODUKTOWA

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBCM-38 TRZPIENIOWA HYDRAULICZNA PLC

KARTA PRODUKTOWA

CESURBEND PBCM-38 — trzpieniowa hydrauliczna giętarka PLC do rur i profili stalowych o średnicy do 38 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBCM-38

Profesjonalna giętarka trzpieniowa do rur stalowych 38 × 2,5 mm ze sterowaniem PLC OMRON

CESURBEND PBCM-38 to profesjonalna hydrauliczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została zaprojektowana do pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarniach, warsztatach konstrukcyjnych oraz firmach wykonujących balustrady, instalacje i elementy metalowe.

Model **PBCM-38** umożliwia gięcie rur stalowych do **38 mm** średnicy i ścianki do **2,5 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny mandrel i hydrauliczny docisk pomagają ograniczyć spłaszczenia oraz deformacje materiału, poprawiając jakość łuków i powtarzalność gotowych detali.

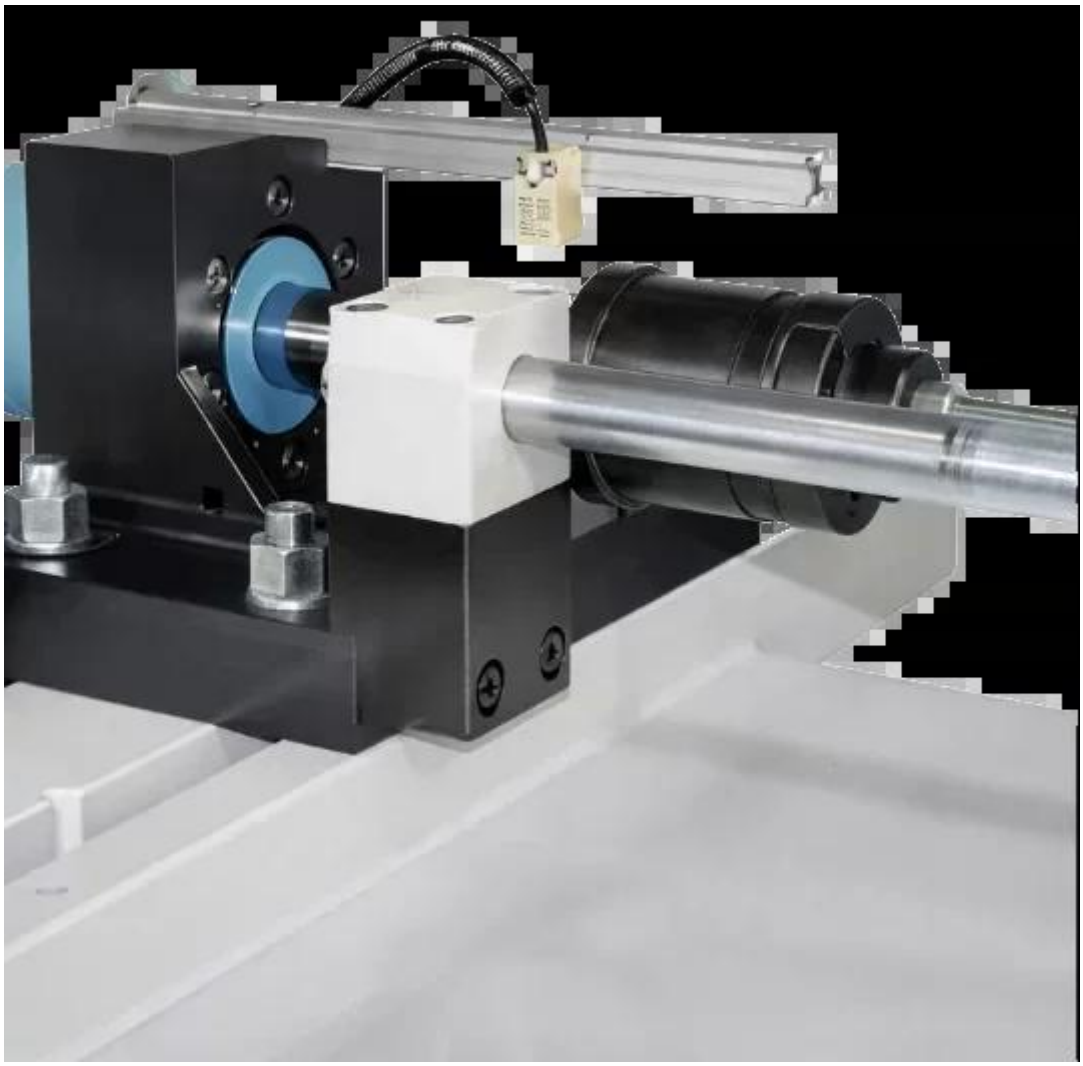
KARTA PRODUKTOWA

Rury do 38 × 2,5 mm, kąt gięcia do 190° i sterowanie PLC OMRON.

PBCM-38 to kompaktowa, mocniejsza giętarka trzpieniowa do precyzyjnych i powtarzalnych łuków w rurach stalowych oraz profilach.

Średnica rury **38 mm**
Ścianka **2,5 mm**
Kąt gięcia **190°**
Moc gięcia **3 kW**
Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBCM-38



Widok maszyny CESURBEND PBCM-38

KARTA PRODUKTOWA

Obszar gięcia, mandrel hydrauliczny lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur

KARTA PRODUKTOWA

Zakres pracy do 38 mm — maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 38 mm.

Grubość ścianki do 2,5 mm — odpowiednia do produkcji elementów rurowych i profili w pracach warsztatowych oraz seryjnych.

Technologia trzpieniowa — ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość łuku.

Hydrauliczny mandrel i docisk — stabilizują materiał oraz zwiększają powtarzalność gięcia.

Sterowanie PLC OMRON — umożliwia precyzyjną kontrolę procesu i wygodne ustawianie parametrów pracy.

Ekran dotykowy 7” — zapewnia czytelną i wygodną obsługę maszyny podczas pracy produkcyjnej.

100 programów w pamięci — możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych detali.

Do 10 gięć w jednym cyklu — maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBCM-38?

1

Ustawienie programu

Operator wybiera lub zapisuje program pracy, ustawia parametry gięcia i przygotowuje rurę lub profil do obróbki.

2

Hydrauliczny docisk i mandrel

Układ hydrauliczny stabilizuje materiał, a mandrel wspiera rurę od wewnątrz, ograniczając deformację podczas gięcia.

3

KARTA PRODUKTOWA

Precyzyjne gięcie PLC

Sterowanie PLC OMRON kontroluje przebieg procesu, zapewniając powtarzalność łuków i wysoką jakość gotowych detali.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBCM-38?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Ślusarnie i konstrukcje

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i detale użytkowe.

Instalacje i elementy metalowe

- Elementy instalacyjne z rur.
- Detale techniczne i warsztatowe.
- Precyzyjne łuki bez nadmiernej deformacji materiału.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBCM-38

Model**CESURBEND PBCM-38**
Typ urządzenia**Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC do rur i profili**
Sterowanie**PLC OMRON**
Ekran**Dotykowy ekran kolorowy 7”**
Pamięć programów**Do 100 programów**
Liczba gięć w jednym cyklu**Do 10 gięć sekwencyjnych**
Maksymalna średnica rury**38 mm — stal**
Maksymalna grubość ścianki**2,5 mm — stal**
Maksymalny kąt gięcia**190°**
Maksymalny promień gięcia**250 mm**
Maksymalna długość rury / profilu**2750 mm**

KARTA PRODUKTOWA

Prędkość gięcia**8,5 obr./min**
Moc silnika gięcia**3 kW**
Moc układu hydraulicznego**1,5 kW**
Szerokość maszyny**1000 mm**
Długość maszyny**3000 mm**
Wysokość maszyny**1100 mm**
Masa maszyny**650 kg**
Wyposażenie / funkcje**Hydrauliczny mandrel, hydrauliczny docisk, regulowany ogranicznik długości, wysoka powtarzalność gięcia**
Zastosowanie**Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady i elementy metalowe**