

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBCM-32 TRZPIENIOWA HYDRAULICZNA PLC





CESURBEND PBCM-32 – trzpieniowa hydrauliczna giętarka PLC do rur i profili stalowych o średnicy do 32 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBCM-32

Profesjonalna giętarka trzpieniowa do rur stalowych 32 × 2 mm ze sterowaniem PLC OMRON

CESURBEND PBCM-32 to profesjonalna hydrauliczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została zaprojektowana z myślą o produkcji seryjnej, warsztatach ślusarskich, zakładach konstrukcyjnych oraz firmach wykonujących instalacje, balustrady i elementy metalowe.

Model **PBCM-32** umożliwia gięcie rur stalowych do **32 mm** średnicy i ścianki do **2 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny mandrel i hydrauliczny docisk pomagają ograniczyć spłaszczenia oraz deformacje materiału, poprawiając jakość i powtarzalność gotowych detali.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 32 × 2 mm, kąt gięcia do 190° i sterowanie PLC OMRON.

PBCM-32 to kompaktowa giętarka trzpieniowa do precyzyjnych, powtarzalnych łuków w rurach stalowych i profilach.

Średnica rury **32 mm**

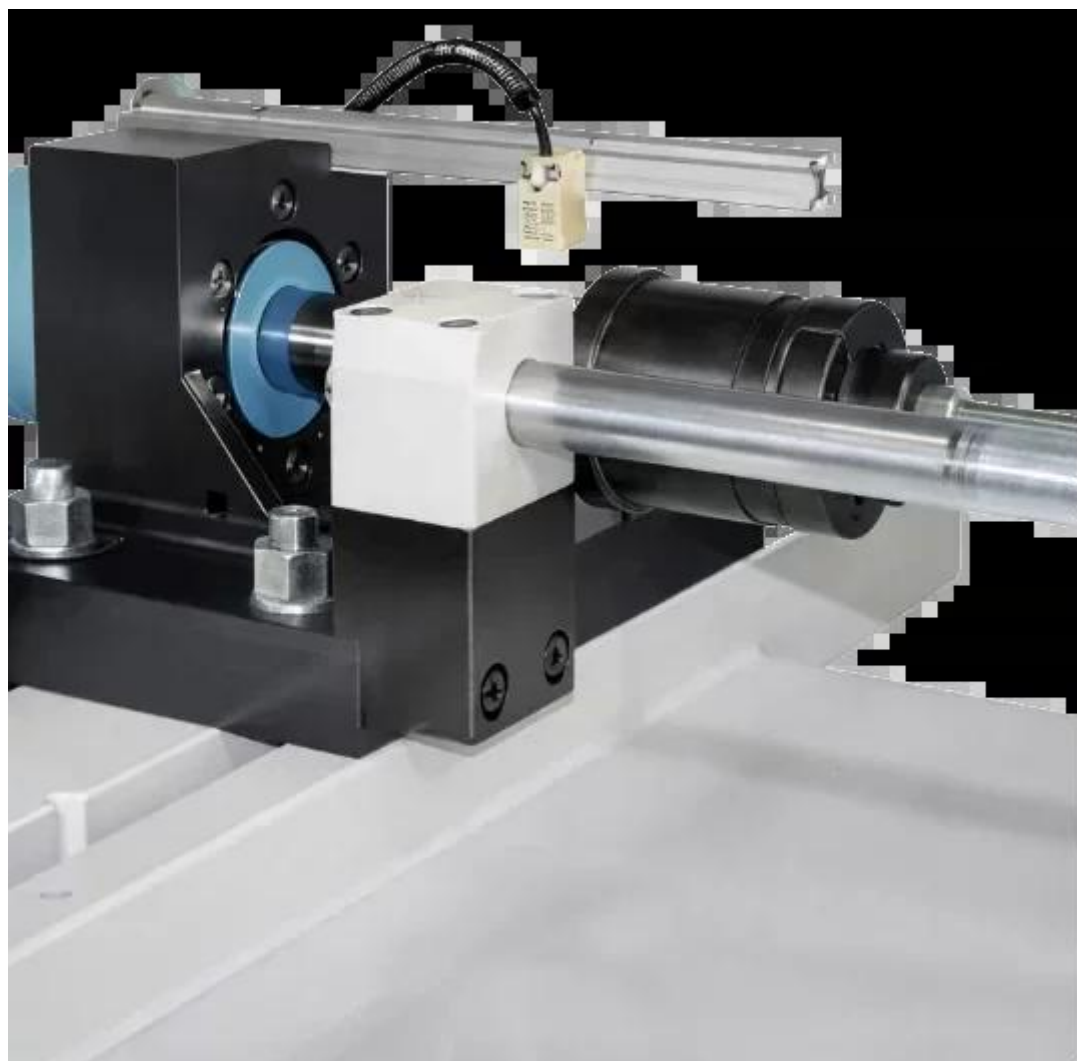
Ścianka **2 mm**

Kąt gięcia **190°**

Moc gięcia **2,2 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBCM-32



Widok maszyny CESURBEND PBCM-32



Obszar gięcia, mandrel hydrauliczny lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur



KARTA PRODUKTOWA

Zakres pracy do 32 mm – maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 32 mm.

Grubość ścianki do 2 mm – odpowiednia do produkcji elementów rurowych i profili w pracach warsztatowych oraz seryjnych.

Technologia trzpieniowa – ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość łuku.

Hydrauliczny mandrel i docisk – stabilizują materiał oraz zwiększają siłę i powtarzalność gięcia.

Sterowanie PLC OMRON – umożliwia precyzyjną kontrolę procesu i wygodne ustawianie parametrów pracy.

Ekran dotykowy 7" – zapewnia czytelną i wygodną obsługę maszyny podczas pracy produkcyjnej.

100 programów w pamięci – możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych detali.

Do 10 gięć w jednym cyklu – maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBCM-32?

1

Ustawienie programu

Operator wybiera lub zapisuje program pracy, ustawia parametry gięcia i przygotowuje rurę lub profil do obróbki.

2

Hydrauliczny docisk i mandrel

Układ hydrauliczny stabilizuje materiał, a mandrel wspiera rurę od wewnątrz, ograniczając deformację podczas gięcia.

3



KARTA PRODUKTOWA

Precyzyjne gięcie PLC

Sterowanie PLC OMRON kontroluje przebieg procesu, zapewniając powtarzalność łuków i wysoką jakość gotowych detali.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBCM-32?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Ślusarnie i konstrukcje

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i detale użytkowe.

Instalacje i elementy metalowe

- Elementy instalacyjne z rur.
- Detale techniczne i warsztatowe.
- Precyzyjne łuki bez nadmiernej deformacji materiału.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBCM-32

Model **CESURBEND PBCM-32**

Typ urządzenia **Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC do rur i profili**

Sterowanie **PLC OMRON**

Ekran **Dotykowy ekran kolorowy 7"**

Pamięć programów **Do 100 programów**

Liczba gięć w jednym cyklu **Do 10 gięć sekwencyjnych**

Maksymalna średnica rury **32 mm – stal**

Maksymalna grubość ścianki **2 mm – stal**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **250 mm**

Maksymalna długość rury / profilu **2500 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **2,2 kW**

Moc układu hydraulicznego **1,5 kW**

Szerokość maszyny **1000 mm**

Długość maszyny **2800 mm**

Wysokość maszyny **1150 mm**

Masa maszyny **600 kg**

Wyposażenie / funkcje **Hydrauliczny mandrel, hydrauliczny docisk, regulowany ogranicznik długości, wysoka powtarzalność gięcia**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady i elementy metalowe**