



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-80M CNC 8000 mm dwukolumnowe**





## KARTA PRODUKTOWA

---



Zdjęcie główne modelu DTL-80M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-80M CNC 8000 mm dwukolumnowe

### Tokarka Karuzelowa DTL-80M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do najcięższej obróbki detali do 8000 mm

**DTL-80M** to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki bardzo dużych oraz ciężkich detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **8000 mm** oraz obciążeniu stołu do **120 ton**, opcjonalnie do **200 lub 300 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o najcięższej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrowaniami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową bardzo dużych komponentów.



## KARTA PRODUKTOWA

---

8000

Maks. średnica toczenia

8000 mm

6300

Średnica stołu

6300 mm, opcjonalnie 7100 mm

3000

Maks. wysokość detalu

3000 mm, opcjonalnie 4000 / 5000 mm

120T

Obciążenie stołu

120 t, opcjonalnie 200 / 300 t

**DTL-80M – ciężka tokarka pionowa CNC do największych detali przemysłowych.**

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 8000 mm, stół 6300 mm z opcją 7100 mm, obciążenie stołu 120 t z opcją 200 lub 300 t, wysokość detalu 3000 mm z opcją 4000 lub 5000 mm, moc silnika głównego 90 kW z opcją 110 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

### Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-80M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

## KARTA PRODUKTOWA

---



Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC





## KARTA PRODUKTOWA

---



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Toczenie na tokarce



### Wiercenie i gwintowanie na tokarce

## KARTA PRODUKTOWA

---



Tool Setter





Sonda pomiarowa  
Cechy techniczne

### Najważniejsze właściwości DTL-80M

**Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami** gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas najcięższej obróbki.

**Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe** zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką





## KARTA PRODUKTOWA

---

dokładność toczenia.

**Wrzeczono z napędem i gniazdem ISO** umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

**Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu** zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

**Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC** dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

**Bardzo duża nośność stołu** pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 120 ton, opcjonalnie do 200 lub 300 ton.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-80M?

DTL-80M jest przeznaczona do obróbki największych i najcięższych detali przemysłowych, takich jak wielkogabarytowe pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn ciężkich, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

**Przemysł ciężki** — obróbka bardzo dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

**Przemysł energetyczny** — toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz wielkogabarytowych komponentów technicznych.

**Produkcja kołnierzy i pierścieni** — stabilna obróbka detali o bardzo dużej średnicy i wysokiej masie.

**Zakłady obróbki wielkogabarytowej** — do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 8000 mm.

Specyfikacja DTL-80M

### Specyfikacja techniczna modelu DTL-80M

Model **DTL-80M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **8000 mm**

Średnica stołu **6300 mm, opcjonalnie 7100 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **3000 mm, opcjonalnie 4000 mm lub 5000 mm**

Obciążenie stołu **120 t, opcjonalnie 200 t lub 300 t**

Moc głównego silnika **90 kW, opcjonalnie 110 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**