



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-50 Manual - DRO 5000 mm





## KARTA PRODUKTOWA

---



*Tokarka Dwukolumnowa Karuzelowa DTL-50 Manual / DRO*

Tokarka Dwukolumnowa



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Tokarka Dwukolumnowa pionowa DTL-50

Dwukolumnowa tokarka pionowa do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 5000 mm

**DTL-50** to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column**, przeznaczona do obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie, solidnym stole roboczym, dwóch głowicach roboczych oraz prowadnicach przystosowanych do pracy z dużym obciążeniem. Model DTL-50 oferuje średnicę toczenia do **5000 mm** i stół o średnicy **4000 mm** z opcją **4500 mm**.

5000

Maks. średnica toczenia

5000 mm

4000

Średnica stołu

4000 mm, opcjonalnie 4500 mm

32T

Obciążenie stołu

32 tony, opcjonalnie 50 / 70 ton

75

Moc głównego silnika

75 kW

**Ciężka obrabiarka do dużych elementów przemysłowych.**

DTL-50 łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, przekładnie ze stali 40Cr oraz sterowanie PLC dla bezpiecznej i powtarzalnej pracy.

Galeria zdjęć

### Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny



## KARTA PRODUKTOWA

---



Widok główny maszyny





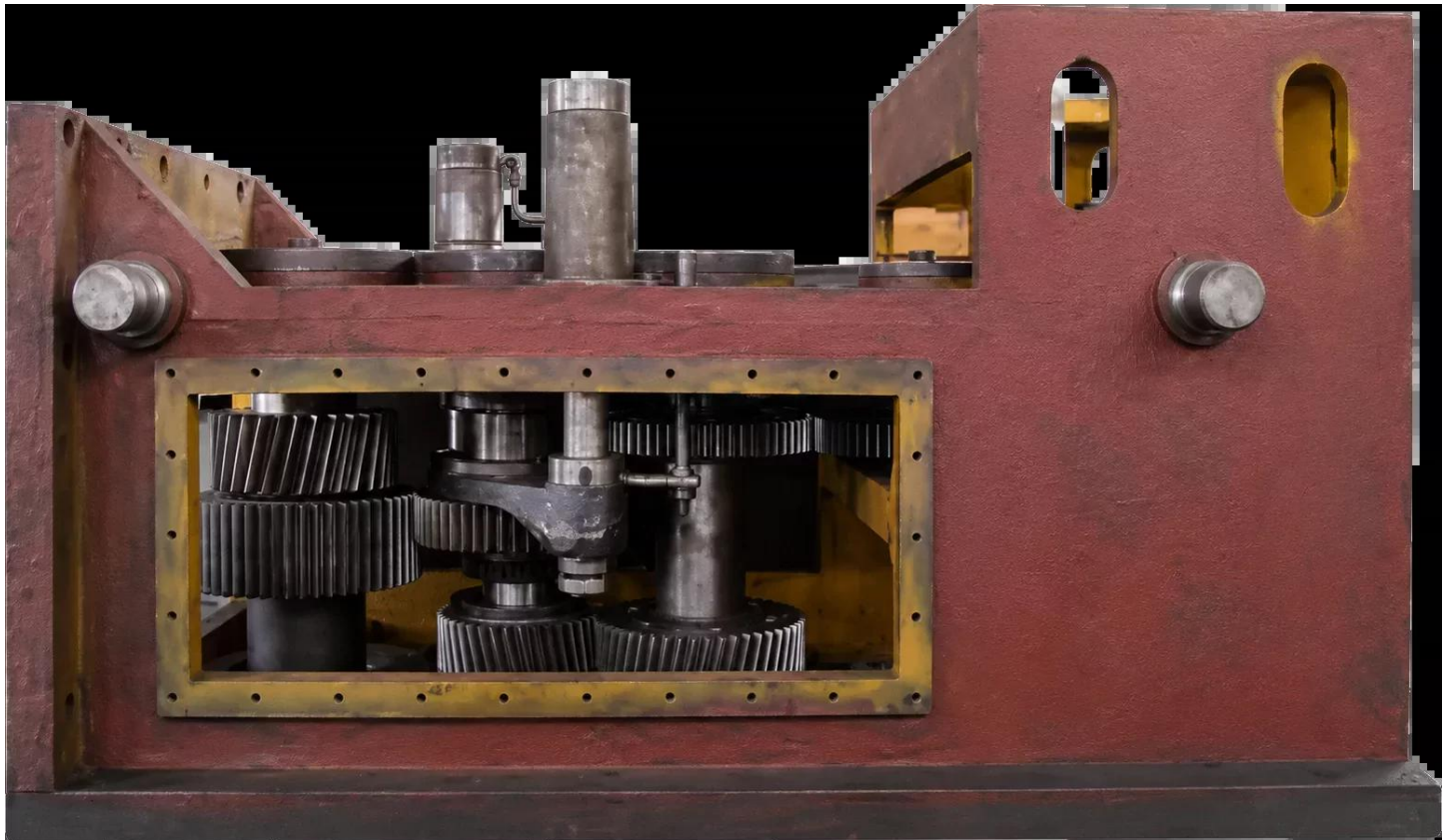
## KARTA PRODUKTOWA



Panel operatora

## KARTA PRODUKTOWA

---



Przekładnia

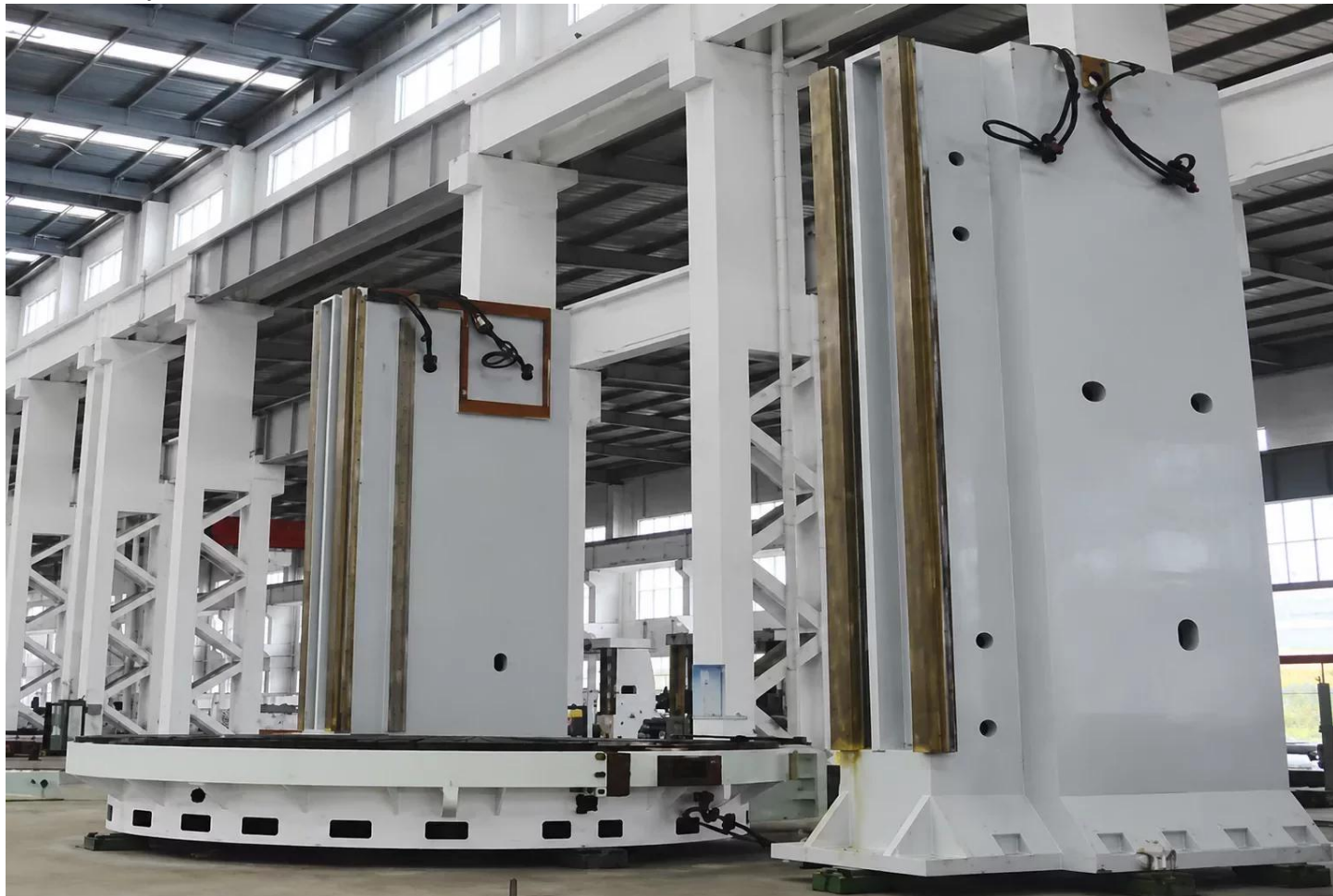




## KARTA PRODUKTOWA

---

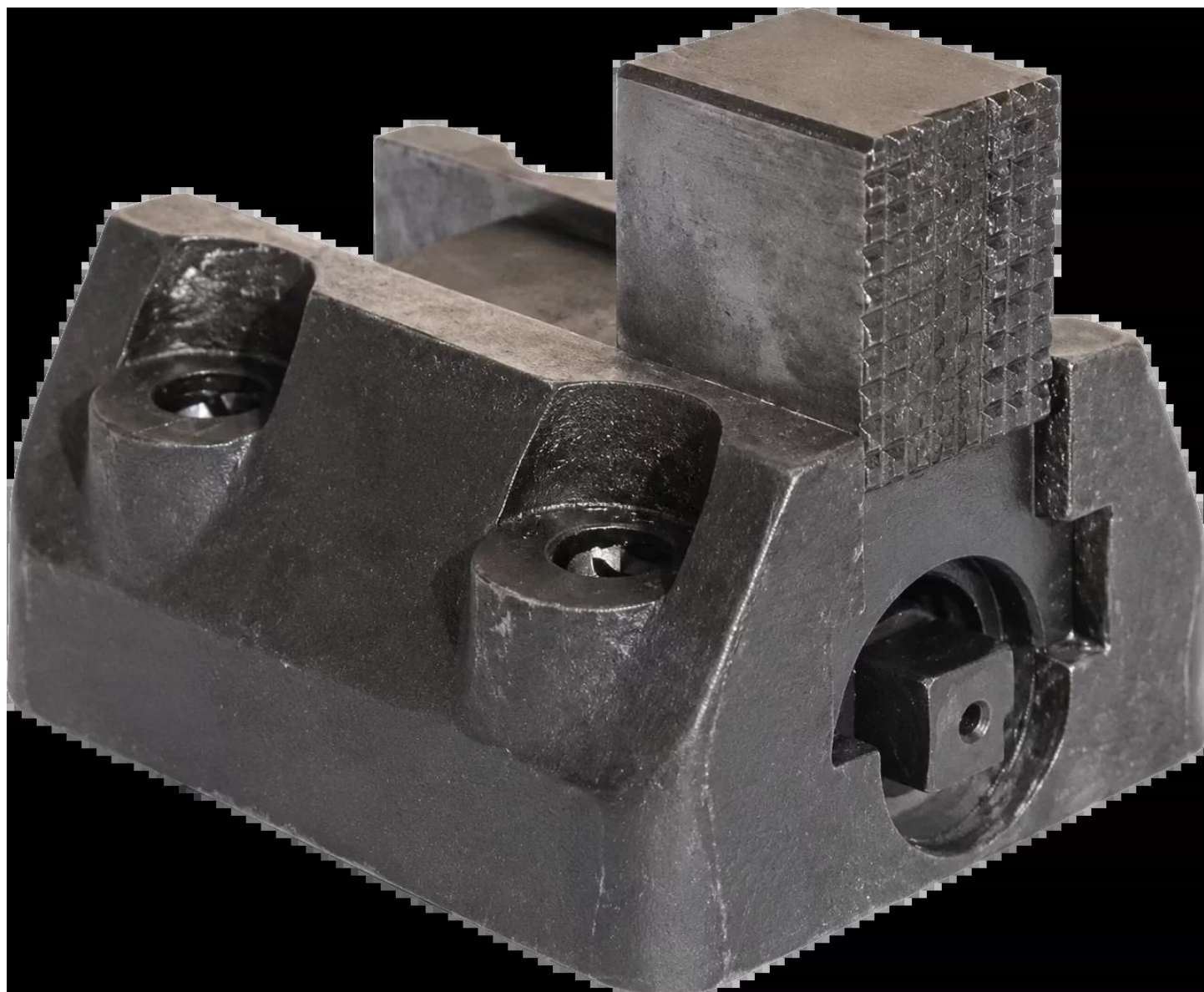
### Stół roboczy



Symetryczna konstrukcja  
Wposażenie standardowe

## KARTA PRODUKTOWA

---



Szczęki uchwytu



## KARTA PRODUKTOWA

---



Oprawka narzędziowa

## KARTA PRODUKTOWA

---



Kliny i śruby poziomujące

## KARTA PRODUKTOWA

---



Narzędzia ręczne



## KARTA PRODUKTOWA

---



Olejarka  
Opcje dodatkowe



## KARTA PRODUKTOWA



DRO

## KARTA PRODUKTOWA





## KARTA PRODUKTOWA

---

Chłodziarka oleju



Przenośnik wiórów

## KARTA PRODUKTOWA

---





## KARTA PRODUKTOWA

---

Głowica frezarska



## KARTA PRODUKTOWA

---



## KARTA PRODUKTOWA

---

Głowica szlifierska  
Zastosowania przemysłowe



Przemysł ciężki

## KARTA PRODUKTOWA

---



Górnictwo





## KARTA PRODUKTOWA

---



Energetyka



## KARTA PRODUKTOWA

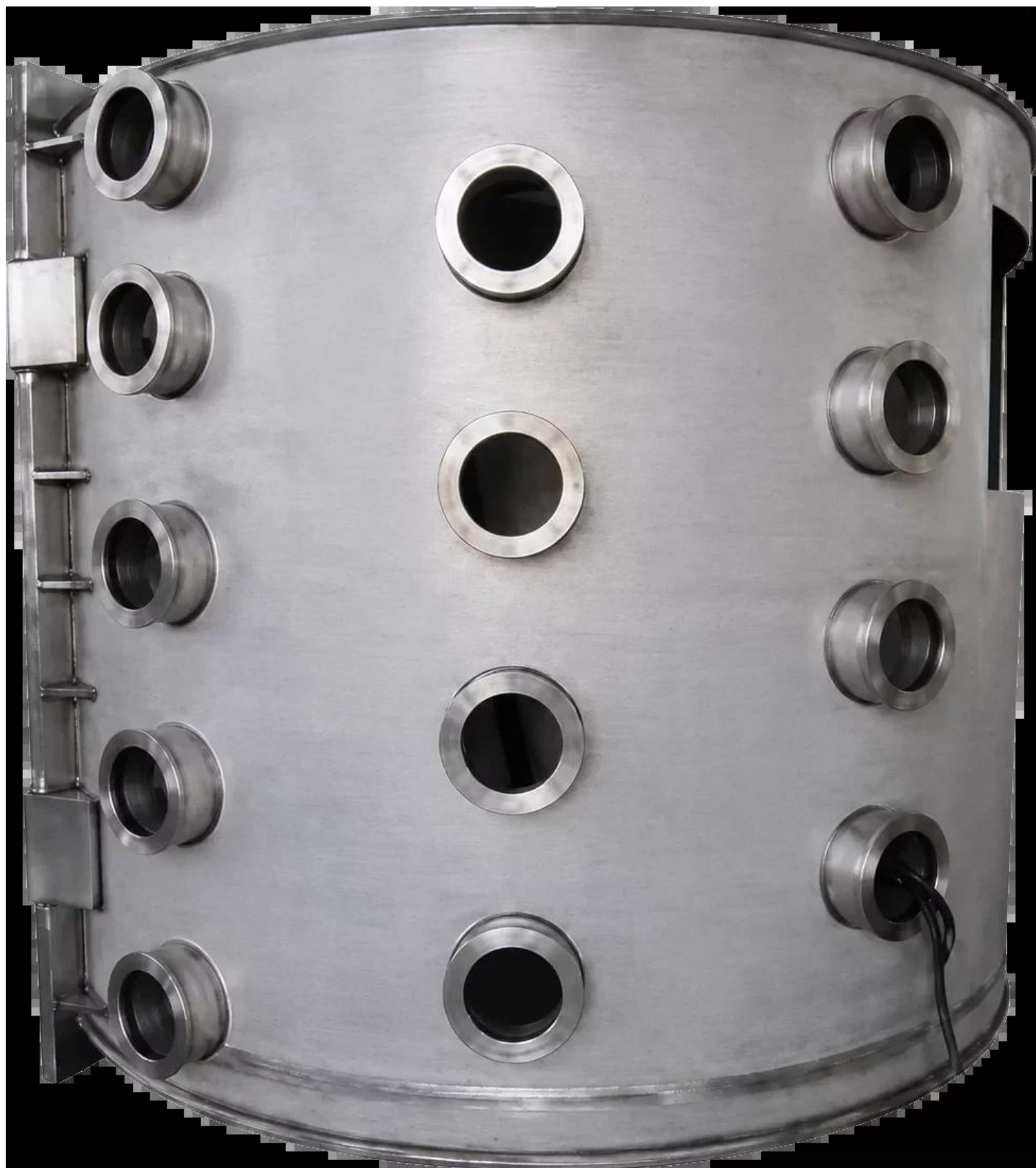
---



Produkcja konstrukcji

## KARTA PRODUKTOWA

---



Obróbka dużych elementów  
Cechy techniczne



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Najważniejsze właściwości DTL-50

**Wysokiej jakości odlewy** oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

**Koła zębate ze stali stopowej 40Cr** oraz kute wały w przekładni.

**Dwie głowice robocze** — jedna do toczenia wykańczającego, druga do obróbki zgrubnej.

**Hydrostatyczne łożyskowanie** zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

**4-szczękowy uchwyt** z pomocniczymi rowkami T do pewnego mocowania obrabianego elementu.

**Głowica ramowa z zakresem wychyłu -30° do +30°** do obróbki powierzchni stożkowych.

**Odporne na zużycie prowadnice** z okładziną stopową ZnAl10-5 dla płynnego ruchu.

**Sterowanie PLC** zapewniające bezpieczną i niezawodną pracę maszyny.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-50?

DTL-50 jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

**Przemysł ciężki** — obróbka dużych korpusów, pierścieni, tarcz i elementów maszyn.

**Energetyka** — elementy turbin, kołnierze, komponenty instalacji i podzespoły generatorów.

**Górnictwo** — duże części maszyn, obudowy, koła, rolki i elementy napędowe.

**Produkcja konstrukcji** — elementy spawane, pierścienie, płyty i detale wymagające toczenia pionowego.





## KARTA PRODUKTOWA

---

Specyfikacja DTL-50

### Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-50

Model **DTL-50**

Typ maszyny **Vertical Turning Lathe** — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa

Wersja **Dwukolumnowa, Manual / DRO**

Maksymalna średnica toczenia **5000 mm**

Średnica / rozmiar stołu **4000 mm, opcjonalnie 4500 mm**

Maksymalna wysokość obrabianego elementu **2000 mm, opcjonalnie 2500 / 4000 mm**

Obciążenie stołu **32 tony, opcjonalnie 50 / 70 ton**

Moc głównego silnika **75 kW**

Liczba głowic roboczych **2 głowice** — do obróbki zgrubnej i wykańczającej

Zakres wychyłu głowicy **-30° do +30°**

Uchwyt roboczy **4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T**

Przekładnia **Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**

Prowadnice **Okładzina przeciwzużyciowa ze stopu ZnAl10-5**

Sterowanie **PLC; dostępna wersja Manual / DRO**

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**

Opcje dodatkowe **DRO, chłodziarka oleju, przenośnik wiórów, głowica frezarska, głowica szlifierska**

Zastosowanie **Przemysł ciężki, górnictwo, energetyka, produkcja konstrukcji, obróbka dużych elementów**