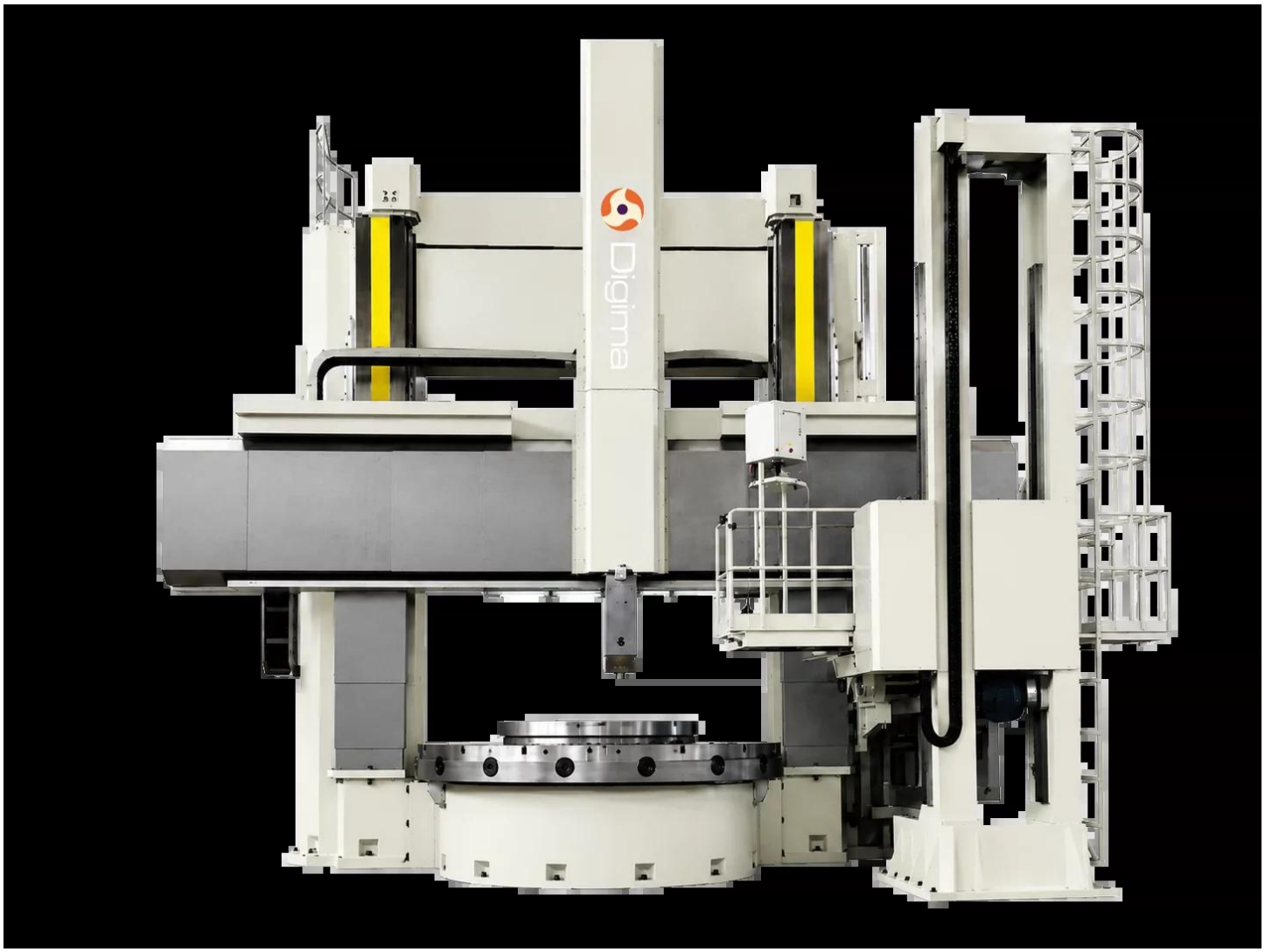
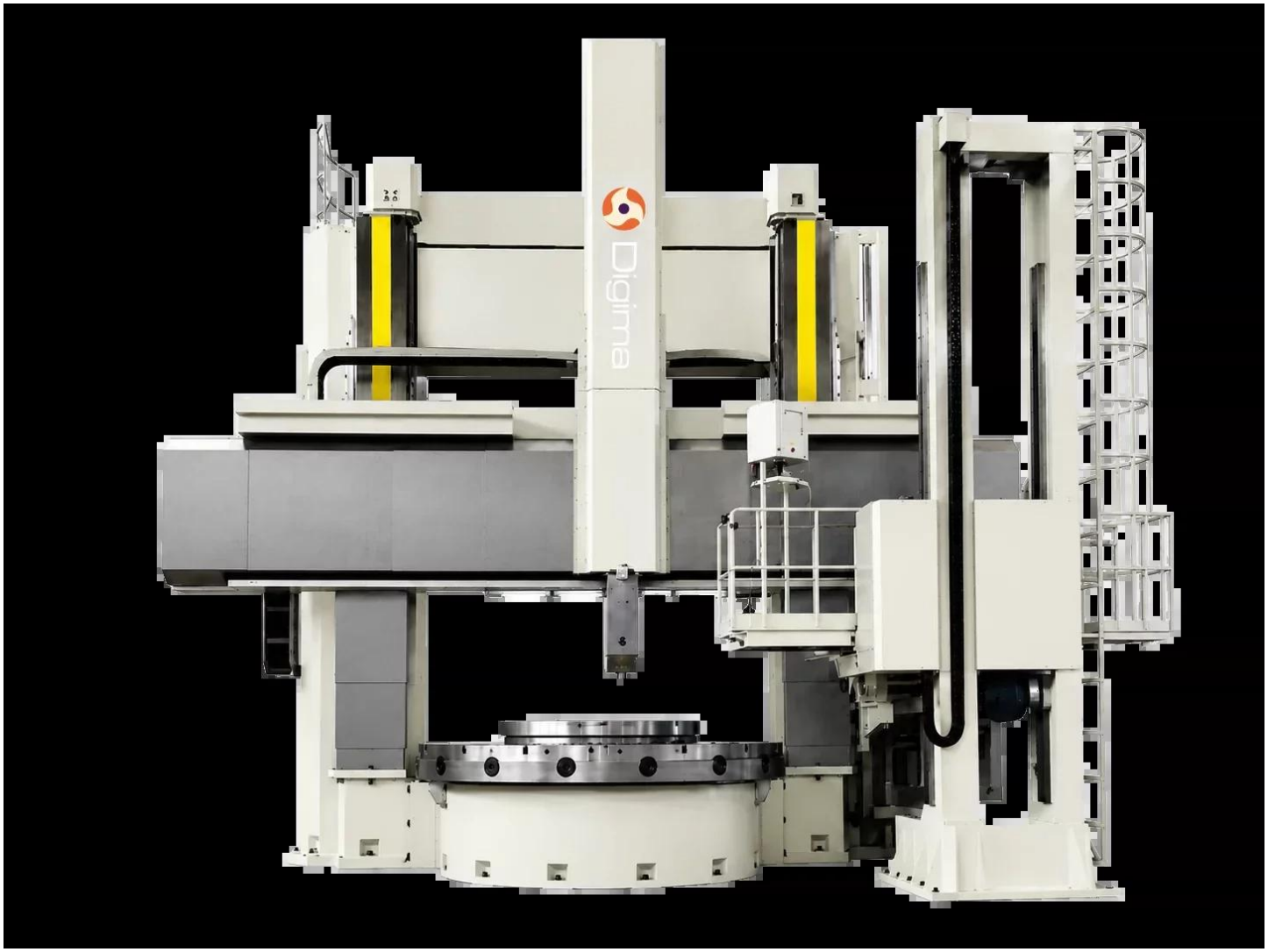
KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-40M CNC 4000 mm dwukolumnowe



KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-40M
Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-40M CNC 4000 mm dwukolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-40M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali do 4000 mm

DTL-40M to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki dużych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **4000 mm** oraz obciążeniu stołu do **32 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o ciężkiej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową.

4000
Maks. średnica toczenia
4000 mm
3000
Średnica stołu
3000 mm, opcjonalnie 3500 mm
2000
Maks. wysokość detalu
2000 mm, opcjonalnie 2500 mm
32T
Obciążenie stołu
32 t

DTL-40M — ciężka tokarka pionowa CNC do dużych detali przemysłowych.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 4000 mm, stół 3000 mm z opcją 3500 mm, obciążenie stołu 32 t, wysokość detalu 2000 mm z opcją 2500 mm, moc silnika głównego 55 kW z opcją 75 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-40M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Toczenie na tokarce

Wiercenie i gwintowanie na tokarce

KARTA PRODUKTOWA

Tool Setter

KARTA PRODUKTOWA

Sonda pomiarowa
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-40M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas ciężkiej obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką

dokładność toczenia.

Wrzeciono z napędem i gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

Duża nośność stołu pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 32 ton.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-40M?

DTL-40M jest przeznaczona do obróbki dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

Przemysł energetyczny — toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz dużych komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni — stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej — do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 4000 mm.

Specyfikacja DTL-40M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-40M

Model **DTL-40M**
Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**
Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**
Maks. średnica toczenia **4000 mm**

KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **3000 mm, opcjonalnie 3500 mm**
Maks. wysokość obrabianego detalu **2000 mm, opcjonalnie 2500 mm**
Obciążenie stołu **32 t**
Moc głównego silnika **55 kW, opcjonalnie 75 kW**
Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**
Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**
Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**
ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**