



KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5035A dłuciarka 800 × 610 mm





Digima BK5035A — dłutownica do metalu CNC do wykonywania rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych i wewnętrznych kanałów wpustowych.

Dłutownica CNC do metalu

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5035A

Profesjonalna dłuciarka CNC ze skokiem 350 mm, stołem 800 × 610 mm i sterowaniem GSK 980MDi



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5035A to dłutownica do metalu CNC przeznaczona do precyzyjnej obróbki rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych oraz wewnętrznych kanałów wpustowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji elementów mechanicznych, narzędziowniach, zakładach obróbki metalu oraz działach utrzymania ruchu.

Model BK5035A posiada **maksymalny skok suwaka 350 mm**, regulację skoku **300 mm**, zakres ruchu suwaka **0–90 skoków/min** oraz stół roboczy **800 × 610 mm**. Napędy osi X/Y o momencie **7,7 N·m** i szybki przesuw **12 m/min** wspierają wydajną obróbkę powtarzalnych detali.

350

Maksymalny skok suwaka

350 mm

CNC

Sterowanie

GSK 980MDi

3.7

Moc silnika głównego

3,7 kW

3600

Masa maszyny

3600 kg

Dopłata do pełnej osłony maszyny: 5000 zł netto.

Pełna osłona zwiększa poziom bezpieczeństwa stanowiska pracy i ogranicza rozprysk chłodziwa oraz wiórów podczas obróbki.

Galeria produktu

KARTA PRODUKTOWA



Widok maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Konstrukcja i strefa robocza

KARTA PRODUKTOWA



Sterownik CNC GSK 980MDi

KARTA PRODUKTOWA



Przykłady gotowych detali po obróbce
Charakterystyka maszyny

Dłutownica CNC do rowków wpustowych, wielowypustów i obróbki wewnętrznej

Dłutownica CNC Digima BK5035A została zaprojektowana do obróbki elementów wymagających dokładnego wykonania rowków, kanałów, wielowypustów i gniazd wewnętrznych. Układ CNC pozwala zwiększyć powtarzalność pracy, ograniczyć czas ustawiania detalu oraz usprawnić wykonywanie serii produkcyjnych.

Maksymalny skok suwaka 350 mm – pozwala wykonywać głębsze rowki i kanały w większych elementach metalowych.

Regulacja skoku 300 mm – umożliwia dopasowanie pracy suwaka do obrabianego detalu i wymaganej geometrii.

Zakres ruchu suwaka 0–90 skoków/min – elastyczne dopasowanie parametrów do materiału i rodzaju obróbki.

Stół roboczy 800 × 610 mm – stabilna powierzchnia do mocowania elementów obrabianych i oprzyrządowania.



KARTA PRODUKTOWA

Przesuw stołu X/Y 350 × 400 mm — wygodne pozycjonowanie detalu względem narzędzia dłutującego.

Napędy osi X/Y 7,7 N·m — stabilne sterowanie osiami podczas obróbki CNC.

Szybki przesuw X/Y 12 m/min — sprawniejsze ustawianie i przejazdy między pozycjami roboczymi.

Masa 3600 kg — ciężka konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas dłutowania.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica CNC BK5035A?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole, ustawieniu narzędzia, wyborze programu i parametrów obróbki oraz wykonaniu dłutowania ruchem posuwisto-zwrotnym. Sterowanie CNC ułatwia powtarzalną obróbkę rowków, kanałów i wielowypustów w elementach mechanicznych.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na stole roboczym 800 × 610 mm z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania i ustawiany względem osi obróbki.

2

Programowanie CNC

Operator ustawia parametry pracy na sterowniku GSK 980MDi, dobiera skok suwaka, posuwy i pozycje robocze.

3

Dłutowanie elementu

Maszyna wykonuje obróbkę rowków wpustowych, wielowypustów, kanałów wewnętrznych lub otworów ślepych zgodnie z ustawionym programem.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima BK5035A?



KARTA PRODUKTOWA

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.
- Kanały wewnętrzne.
- Otwory ślepe.
- Gniazda i wybrania technologiczne.

Wielowypusty i profile

- Wielowypusty wewnętrzne.
- Obróbka profili kształtowych.
- Elementy przeniesienia napędu.
- Precyzyjna obróbka detali technicznych.

Produkcja przemysłowa

- Produkcja części maszyn.
- Branża motoryzacyjna.
- Przemysł maszynowy i elektryczny.
- Elementy dla branży lotniczej i technicznej.

CNC i bezpieczeństwo

Sterowanie GSK 980MDi i opcjonalna pełna osłona

Zastosowanie sterowania CNC GSK 980MDi ułatwia programowanie obróbki i zwiększa powtarzalność pracy. Maszyna może zostać wyposażona w pełną osłonę, która pomaga zabezpieczyć strefę roboczą i poprawia komfort operatora podczas dłutowania.

Sterownik GSK 980MDi – wygodne sterowanie parametrami obróbki i osiami maszyny.

Opcjonalna 4. oś – możliwość rozszerzenia funkcjonalności maszyny pod specjalne detale i bardziej zaawansowaną obróbkę.

Dopłata do pełnej osłony – koszt pełnej osłony wynosi 5000 zł netto.

Ciężka konstrukcja 3600 kg – stabilna praca podczas obróbki metalu i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna



KARTA PRODUKTOWA

Parametry techniczne dłutownicy CNC Digima BK5035A

Model **BK5035A**

Typ maszyny **Dłutownica do metalu CNC / dłuciarka CNC**

Marka **Digima**

Sterowanie CNC **GSK 980MDi**

Zastosowanie **Rowki wpustowe, wielowypusty, otwory ślepe, wewnętrzne kanały wpustowe**

Maksymalny skok suwaka **350 mm**

Regulacja skoku suwaka **300 mm**

Liczba ruchów suwaka **0–90 skoków/min**

Wymiary stołu roboczego **800 × 610 mm**

Przesuw stołu X/Y **350 × 400 mm**

Odległość od osi otworu podporowego narzędzia do czoła kolumny **625 mm**

Odległość od dolnej powierzchni prowadnicy suwaka do stołu **680 mm dla stołu prostokątnego 800 × 610 mm / 580 mm dla stołu okrągłego Ø630 mm**

Moment silnika osi X **7,7 N·m**

Moment silnika osi Y **7,7 N·m**

Szybki przesuw osi X **12 m/min**

Szybki przesuw osi Y **12 m/min**

Śruba kulowa osi X **FFZD3206**

Śruba kulowa osi Y **FFZD4006**

Moc silnika głównego **3,7 kW**

Wymiary opakowania / transportowe **2700 × 2250 × 2700 mm**

Masa maszyny **3600 kg**

Dopłata do pełnej osłony **5000 zł netto**