



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Centrum wiercąco-gwintujące Digima CNC TA-12





## KARTA PRODUKTOWA

---



Centrum wiercąco-gwintujące CNC Digima TA-12 – automatyczna obróbka metalu, 12 wrzecion i sterowanie CNC HUST

Centrum wiercąco-gwintujące CNC



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Centrum wiercąco-gwintujące CNC TA-12

Poziome centrum CNC do wiercenia, gwintowania, frezowania i obróbki elementów metalowych

**Digima TA-12** to nowoczesne centrum wiercąco-gwintujące CNC przeznaczone do produkcji seryjnej i średnioseryjnej. Maszyna została zaprojektowana z myślą o obróbce elementów metalowych, szczególnie z mosiądzu, aluminium, miedzi oraz komponentów armatury sanitarnej.

Konstrukcja maszyny oparta jest na sztywnej bazie żeliwnej, a procesy frezowania, wiercenia i gwintowania realizowane są w trybie CNC. Zamknięta obudowa ochronna zwiększa bezpieczeństwo operatora, ogranicza hałas, pył i rozprysk chłodziwa, a system automatyzacji pozwala zmniejszyć pracochłonność produkcji.

12

Głowica obrotowa

12 wrzecion

5.5

Moc serwomotoru wrzeciona

5.5 kW

ER40

Interfejs wrzeciona

ER40

0.008

Powtarzalność osi X/Y/Z

0.008 mm

**Wysoka automatyzacja, 12-wrzecionowa głowica i precyzyjna obróbka CNC.**

TA-12 łączy sterowanie CNC HUST, serwonapędy, automatyczne smarowanie centralne, pełną obudowę oraz szybką wymianę narzędzia w rewolwerze wrzeciona.

Zdjęcia produktu

### Zdjęcia i detale centrum wiercąco-gwintującego TA-12

Galeria prezentuje główne elementy maszyny: widok zewnętrzny, strefę roboczą, głowicę obrotową, bazę maszyny, prowadnice liniowe, śrubę kulową oraz rzuty techniczne. Dodano siedem kart zdjęć, aby można było umieścić o jedno zdjęcie więcej niż w poprzednim kodzie.



## KARTA PRODUKTOWA

---





## KARTA PRODUKTOWA

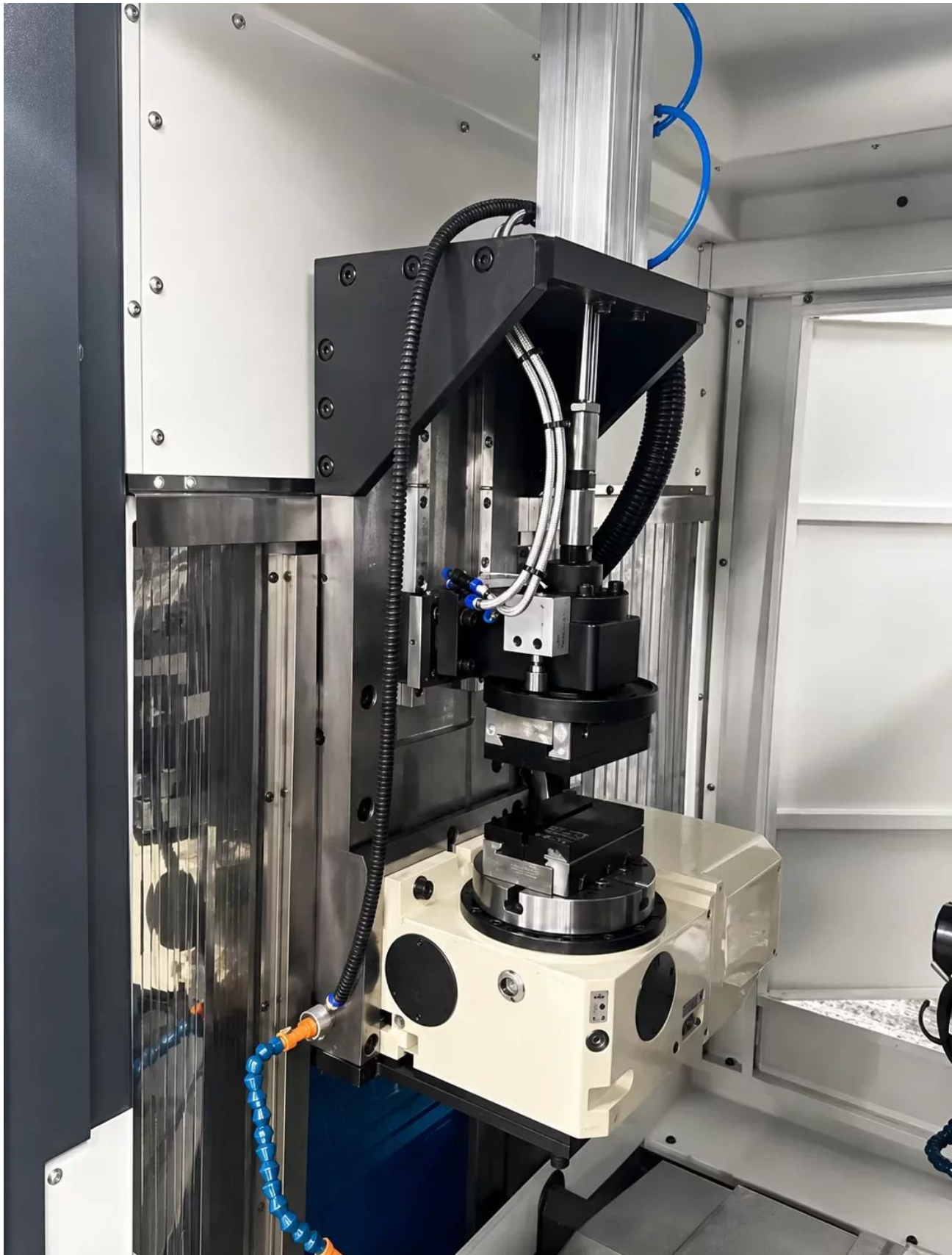
---

Widok główny centrum wiercąco-gwintującego TA-12



## KARTA PRODUKTOWA

---





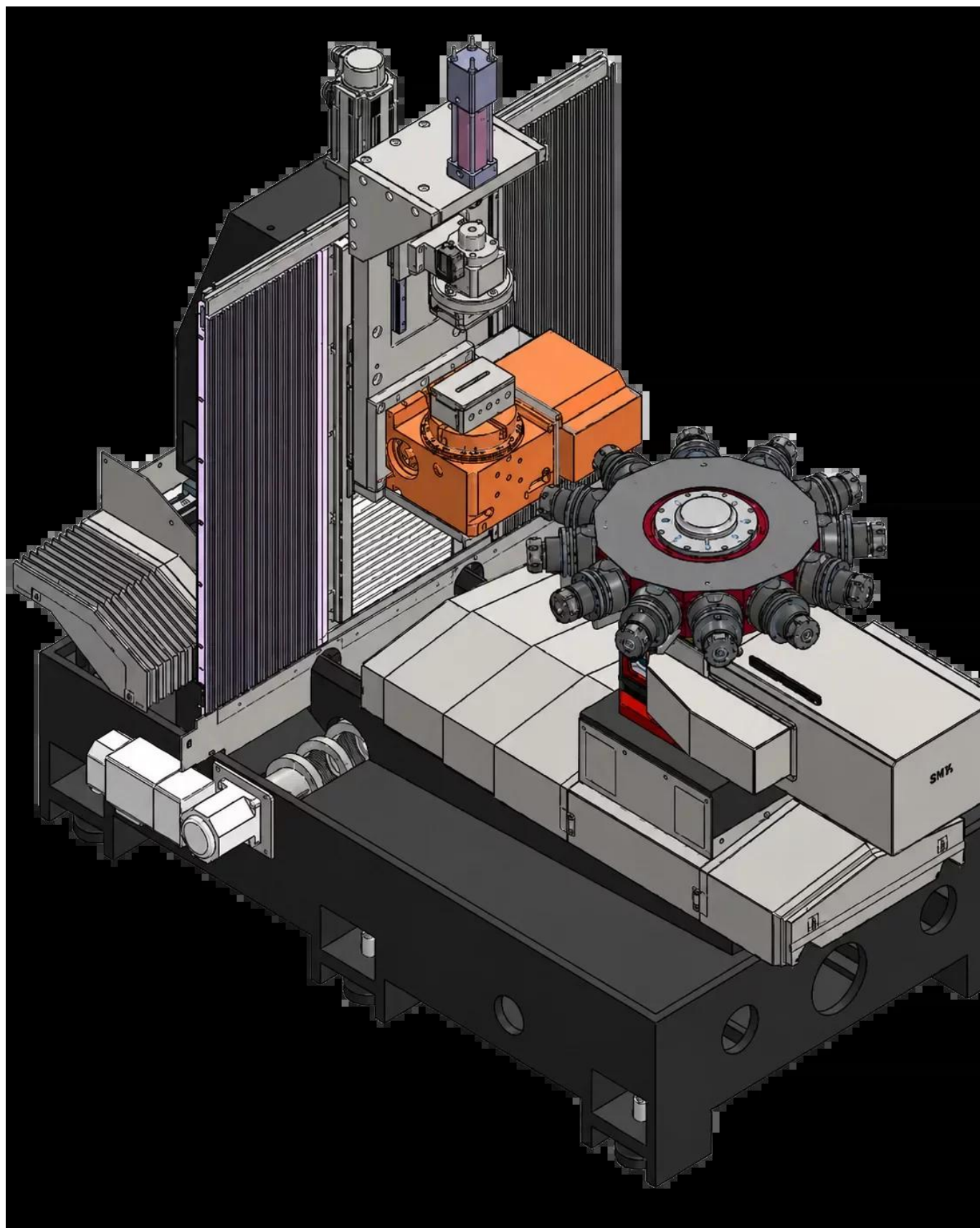
## KARTA PRODUKTOWA

---

Strefa robocza i głowica narzędziowa

## KARTA PRODUKTOWA

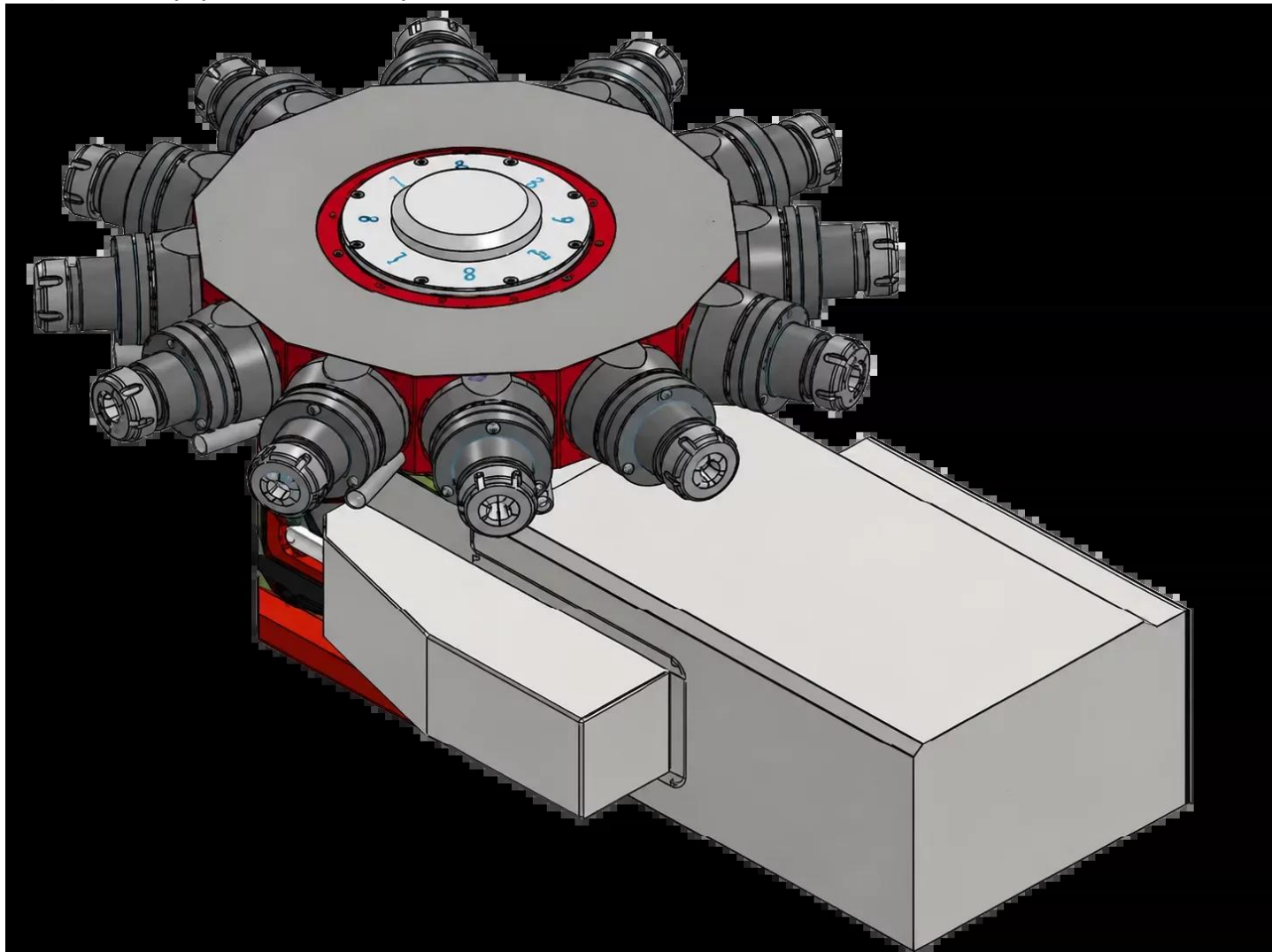
---



## KARTA PRODUKTOWA

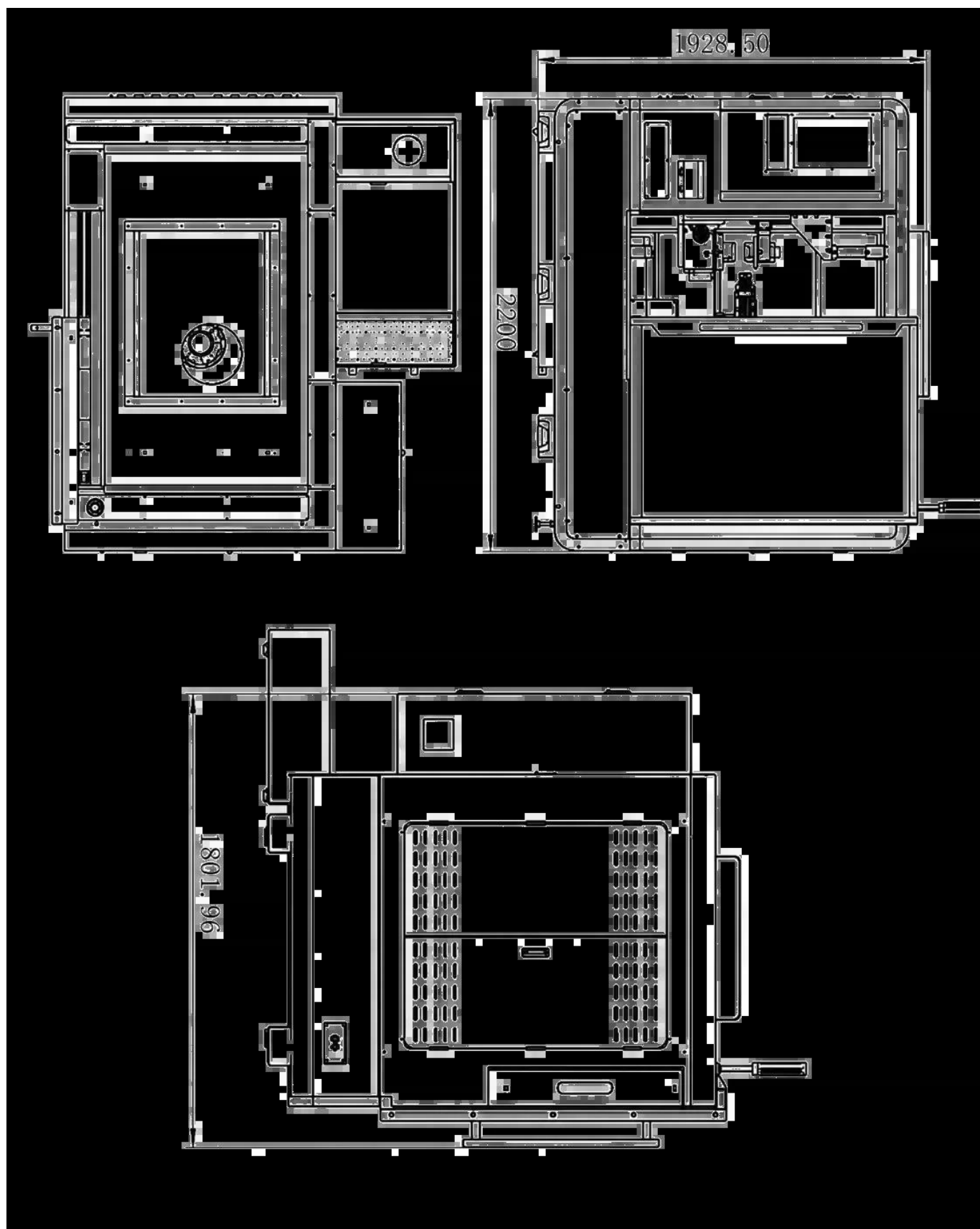
---

### Wnętrze maszyny i układ obróbczy



Głowica obrotowa z 12 wrzecionami

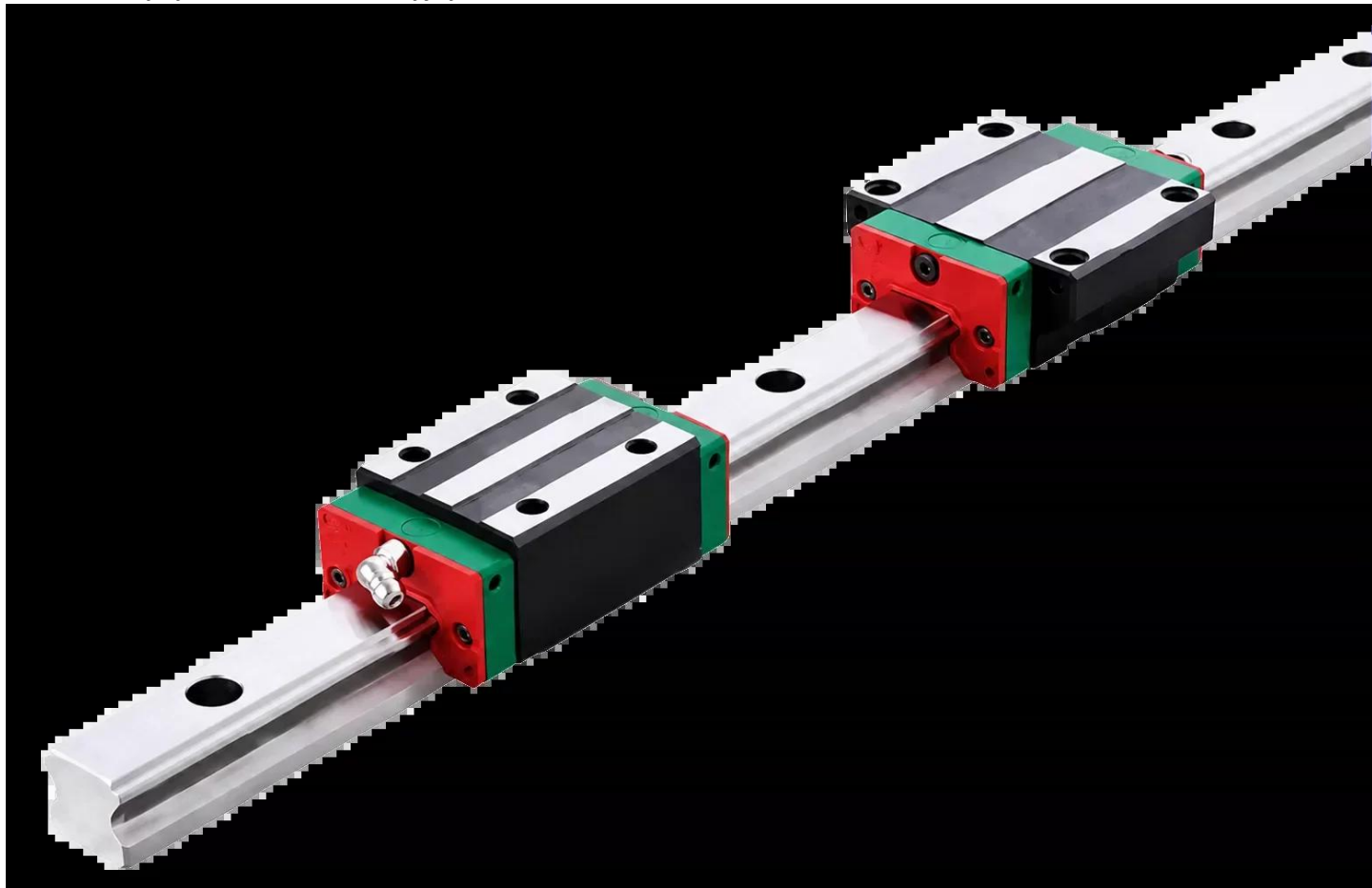
## KARTA PRODUKTOWA



## KARTA PRODUKTOWA

---

Baza maszyny i układ konstrukcyjny



Prowadnice liniowe osi X/Y/Z



śruby osi X/Y/Z

Najważniejsze zalety

### **Dlaczego warto wybrać centrum CNC Digima TA-12?**

**Sterowanie CNC HUST** – wysoka automatyzacja procesu, interfejs HMI oraz kontrola pracy operator–maszyna.

**Głowica obrotowa 12 wrzecion** – szybka obsługa wielu operacji i ograniczenie czasu przebrojenia.

**Detekcja uszkodzenia narzędzia** – system wykrywania problemów, między innymi uszkodzenia gwintownika.

**Serwomotor wrzeciona 5.5 kW** – stabilna praca, regulacja częstotliwości oraz poprawa jakości powierzchni.

**Pełna obudowa ochronna** – konstrukcja dźwiękoszczelna, pyłoszczelna i wodoszczelna zwiększająca bezpieczeństwo pracy.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**Automatyczne smarowanie centralne** — mniejsza obsługa eksploatacyjna i stabilna praca elementów ruchomych.

**Dokładność pozycjonowania** — powtarzalność osi X/Y/Z na poziomie 0.008 mm.

**Produkcja seryjna** — maszyna przystosowana do pracy seryjnej i średnioseryjnej z redukcją pracochłonności.

Budowa i mechanika

### **Sztywna konstrukcja, precyzyjne prowadzenie i automatyzacja obróbki**

Podstawa maszyny wykonana jest z odlewu żeliwnego, co zapewnia wysoką sztywność oraz odporność na odkształcenia. Po procesie sezonowania i wyżarzania odprężającego odlew uzyskuje stabilność statyczną potrzebną do pracy przy dużych prędkościach.

Centrum TA-12 posiada poziomą konstrukcję z mechanizmem obrotowej głowicy rewolwerowej z 12 wrzecionami oraz przekładnią napędową. Prowadnice i śruby osi X/Y/Z są montowane oraz kalibrowane przy użyciu precyzyjnych liniałów mostkowych i czujników zegarowych, co wspiera dokładność ruchu osi.

**Głowice obróbcze** — precyzyjne i odporne na zużycie elementy robocze.

**Kompensacja zużycia śrub** — funkcja CNC wspierająca stabilność pracy osi.

**Napęd stołu** — serwonapęd zapewniający wysoką dokładność pozycjonowania.

**Drzwi push-pull** — wygodny załadunek i rozładunek detali w zamkniętej obudowie.

Zastosowanie

### **Gdzie sprawdzi się centrum wierząco-gwintujące TA-12?**

Centrum CNC TA-12 zostało przygotowane do produkcji seryjnej i średnioseryjnej, szczególnie w zakładach obrabiających elementy z miedzi, aluminium, mosiądzu oraz komponenty armatury sanitarnej. Maszyna sprawdzi się tam, gdzie wymagana jest wysoka powtarzalność, bezpieczeństwo pracy i ograniczenie ręcznej obsługi procesu.

**Wiercenie** — wydajność wiercenia w mosiądzu do otworu przelotowego Ø60 mm.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**Gwintowanie** – maksymalne gwintowanie w mosiądzu do 50 × 3 mm.

**Frezowanie** – obróbka elementów metalowych i odlewów zgodnie z programem CNC.

**Grawerowanie** – możliwość obróbki detali wymagających powtarzalnej dokładności.

**Armatura sanitarna** – praca z odlewami i komponentami z mosiądzu, miedzi oraz aluminium.

**Produkcja przemysłowa** – stabilna praca w procesach seryjnych i średnioseryjnych.

Parametry osi i obróbki

### Zakresy pracy i główne parametry obróbcze TA-12

Maksymalny skok osi X podstawy **350 mm** – śruba kulowa 3210, prowadnica rolkowa RGH30

Maksymalny skok osi Y **400 mm** – śruba kulowa 3210, prowadnica liniowa rolkowa RGH30

Maksymalny skok osi Z **300 mm** – śruba kulowa 3210, prowadnica rolkowa RGH30

Maksymalna prędkość szybkiego przesuwu osi X/Y/Z **30 m/min**

Dokładność powtarzalności położenia osi X/Y/Z **0.008 mm**

Głowica obrotowa **12 wrzecion**

Moc silnika serwo wrzeciona **5.5 kW**

Prędkość wrzeciona **0–3000 obr./min**

Interfejs wrzeciona **ER40**

Wydajność wiercenia w mosiądzu **Otwór przelotowy Ø60 mm**

Maksymalne gwintowanie w mosiądzu **50 × 3 mm**

Czas wymiany narzędzia w rewolwerze wrzeciona **0.8 sekundy / 180°**

Silnik wymiany narzędzi **750 W** – serwomechanizm wymiany narzędzi

Wymiary stołu **300 × 300 mm**

Obrotowa czwarta oś **YT200R**

Specyfikacja techniczna

### Parametry techniczne Digima TA-12

Model **TA-12**

Typ maszyny **Centrum wierząco-gwintujące CNC**

System sterowania **CNC HUST, Tajwan**

Zastosowanie **Produkcja seryjna i średnioseryjna, elementy metalowe, mosiądz, aluminium, miedź, armatura sanitarna**

Wymiary maszyny **2200 × 1765 × 1922 mm** – z osłoną maszyny

Waga maszyny **3500 kg**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Całkowita moc maszyny **15 kW**

Maksymalna długość narzędzia od końca wrzeciona **200 mm**

Maksymalna średnica frezu w głowicy obrotowej **120 mm**

Pełna obudowa ochronna **Dźwiękoszczelna, pyłoszczelna i wodoszczelna**

Drzwi robocze **Przesuwne typu push-pull**

Smarowanie **Automatyczne smarowanie centralne**

Bezpieczeństwo **Pełna obudowa, alarmy i monitoring procesu**

Stan **Nowy**

Marka **Digima**

Czwarta oś

### Parametry techniczne czwartej osi

Wysokość w środkowej części **135 mm**

Średnica płyty roboczej **170 mm**

Rowki T na powierzchni płyty **4–12**

Przełożenie **1:36**

Maksymalna prędkość obrotowa **80 obr./min**

Dopuszczalny moment obrotowy przy cięciu **35 kg/m**

Nacisk dociskowy **20 kg/m<sup>2</sup>**

Moment blokujący **35 kg/m**

Dokładność segmentacji **20 s**

Dokładność powtórzenia **4 s**

Dopuszczalna waga **140 kg**

Konfiguracja urządzenia

### Główne podzespoły i wyposażenie TA-12

System CNC **Taiwan HUST — 1 zestaw**

Silniki serwo **HUST — 5 zestawów, w tym 3 silniki hamulcowe**

Serwomotor wrzeciona **Alpha 5.5 kW — 1 zestaw**

Układ elektryczny **Stycznik Shihlin, przekaźnik Omron, zasilacz impulsowy Meanwell, transformator**

Śruba **Hiwin — 3 szt., skok gwintu 10 mm**

Szyna liniowa **Hiwin — 6 szt.**

Układ hydrauliczny **CML — 1 zestaw**

Odprowadzanie wiórów **Spiralne usuwanie wiórów**

Części pneumatyczne **Tajwan Airtac**

Przycisk włącznika zasilania **Schneider**

Styczniki i przekaźniki **ABB**

Wyłącznik mocy **Delta**

Informacje handlowe



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Transport, uruchomienie, szkolenie i gwarancja**

\*Cena maszyny nie obejmuje transportu, pierwszego uruchomienia oraz szkolenia operatora. Podane usługi są wyceniane indywidualnie w zależności od miejsca docelowego, ilości godzin pracy operatora oraz innych niezbędnych procesów. Deklarowany czas dostawy według oferty wynosi około 2–3 miesiące.

**Gwarancja 12 miesięcy** — maszyna posiada gwarancję producencką z wyłączeniem elementów eksploatacyjnych.

**Zgodność CE** — urządzenie odpowiada europejskim wymogom bezpieczeństwa.

**Szkolenie obsługi** — obejmuje instruktaż operatora oraz przekazanie instrukcji obsługi maszyny i sterowania.

**Uruchomienie** — inżynier serwisu ustawia, reguluje urządzenie, sprawdza działanie i wystawia protokół odbioru.