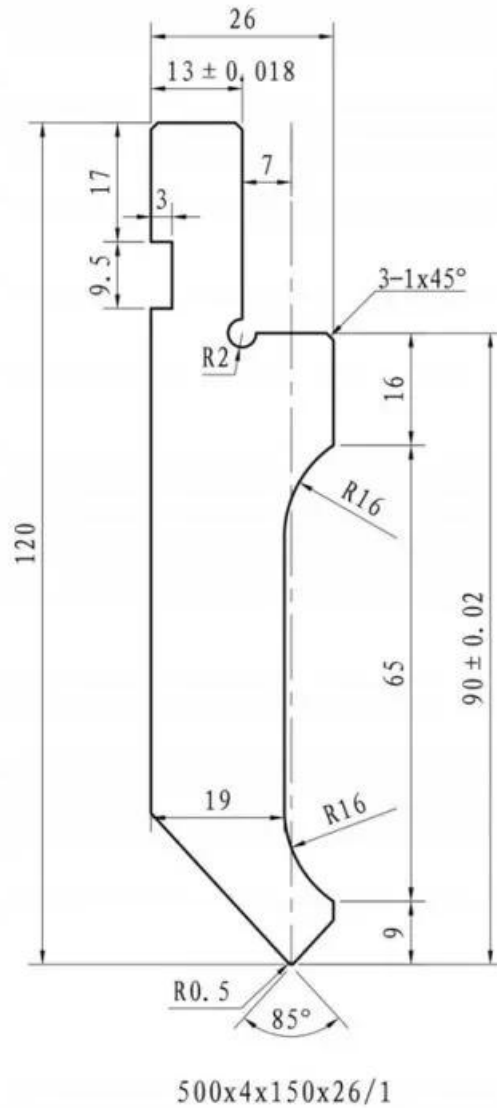


KARTA PRODUKTOWA

Stempel Digima do prasy krawędziowej AMADA 500x120x26 4 seg L= 2000mm 63T



KARTA PRODUKTOWA



Stempel Digima do prasy krawędziowej TYP AMADA 500x150x26 4 segmenty o L=2000mm, nacisk 63T

Prezentujemy profesjonalny stempel górny marki Digima, zaprojektowany z myślą o najbardziej wymagających operacjach gięcia na prasach krawędziowych pracujących w systemie Amada. Narzędzie to jest dedykowane do maszyn o nacisku do 63 ton, co czyni je idealnym wyborem dla zakładów produkcyjnych stawiających na najwyższą wydajność oraz precyzję wykonania. Stempel został wykonany z wysokogatunkowej stali narzędziowej T8A, która charakteryzuje się doskonałą udarnością oraz stabilnością wymiarową nawet przy intensywnej, wielozmianowej eksploatacji.



KARTA PRODUKTOWA

- **Szerokość całkowita stempla:** 26 milimetrów.
- **Szerokość korpusu w sekcji roboczej:** 19 milimetrów.
- **Kąt ostrza stempla:** 85 stopni.
- **Promień zaokrąglenia noska roboczego:** R 0,5 milimetra.

Parametry mocowania i profilu:

- **Wymiar standardowego mocowania górnego:** 13 plus minus 0,018 milimetra.
- **Wymiary gniazda zabezpieczającego:** wysokość 9,5 milimetra przy głębokości podcięcia równej 3 milimetry.
- **Pozycjonowanie gniazda:** odległość 17 milimetrów od górnej krawędzi stempla oraz przesunięcie osiowe wynoszące 7 milimetrów.
- **Promienie konstrukcyjne:** łuk przy gnieździe o promieniu R 2 oraz łuki profilu korpusu o promieniu R 16.
- **Fazowanie krawędzi:** fazowanie typu 1 na 45 stopni wykonane w trzech punktach profilu.
- **Wysokości sekcji profilu:** górny odcinek prosty o wysokości 16 milimetrów, sekcja boczna profilu o długości 65 milimetrów oraz stopka dolna o wysokości 9 milimetrów.



Standardy wykonania i tolerancje

- **Obróbka cieplna:** hartowanie wysoką częstotliwością ostrza do twardości HRC 45 plus minus 2 stopnie.
- **Dokładność połączeń:** błąd na złączach segmentów przy pracy w zestawie (wymienność grupowa) jest poniżej lub równy 0,05 milimetra.
- **Tolerancje geometryczne:** błąd równoległości oraz prostopadłości narzędzia utrzymany w granicach poniżej lub równych 0,05 milimetra.
- **Wykończenie krawędzi czołowych:** wszystkie krawędzie na stykach sekcji, poza krawędzią tnącą,



KARTA PRODUKTOWA

posiadają zaokrąglenie o promieniu R 0,5 milimetra.

- **Konfiguracja zestawu:** długość całkowita 2000 mm realizowana przez 4 segmenty po 500 milimetrów każdy.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości), natomiast z boku zdjęcie przedstawia przykładową wizualizację takiego segmentu w rzeczywistości