

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBM-32E





CESURBEND PBM-32 E – półautomatyczna giętarka trzpieniowa z cyfrowym sterowaniem PLC, ekranem dotykowym 7" oraz zakresem pracy do 32 × 2 mm.

Giętarka trzpieniowa PLC

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBM-32 E

Profesjonalna giętarka do rur i profili 32 × 2 mm z ekranem dotykowym i pamięcią programów

CESURBEND PBM-32 E to półautomatyczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Model został wyposażony w **sterowanie PLC**, intuicyjny **ekran dotykowy 7"** oraz możliwość zapisu programów gięcia, dzięki czemu świetnie sprawdza się w produkcji powtarzalnych elementów.

Technologia trzpieniowa pozwala ograniczyć deformacje, spłaszczenia i załamania materiału podczas gięcia. Maszyna przeznaczona jest do warsztatów, ślusarni, zakładów produkcyjnych oraz firm wykonujących balustrady, konstrukcje stalowe, instalacje i elementy dekoracyjne.

PLC, ekran dotykowy 7", 100 programów i do 5 gięć w jednej sekwencji.

KARTA PRODUKTOWA

PBM-32 E to bardziej zaawansowana wersja giętarki trzpieniowej, przygotowana do precyzyjnej i powtarzalnej pracy.

Średnica rury **32 mm**

Ścianka **2 mm**

Kąt gięcia **190°**

Sterowanie **PLC**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBM-32 E



Widok maszyny CESURBEND PBM-32 E



Obszar gięcia lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Zaawansowana giętarka trzpieniowa z cyfrowym sterowaniem

Sterowanie PLC – dokładna kontrola procesu gięcia i większa powtarzalność wykonywanych detali.

Ekran dotykowy 7" – intuicyjna obsługa ustawień, programów i parametrów pracy maszyny.

Pamięć 100 programów – możliwość zapisu powtarzalnych ustawień do różnych detali i serii produkcyjnych.

Do 5 gięć w jednej sekwencji – wygodna realizacja bardziej złożonych elementów rurowych.

Technologia trzpieniowa – ogranicza deformację rury i poprawia jakość gięcia na łukach.



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczny docisk – stabilne trzymanie materiału i większa siła podczas pracy.

Zakres pracy 32 × 2 mm – gięcie rur stalowych o średnicy do 32 mm i grubości ścianki do 2 mm.

Solidna konstrukcja przemysłowa – masa 400 kg zapewnia stabilność przy pracy warsztatowej i produkcyjnej.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBM-32 E?

1

Ustawienie programu

Operator wybiera lub zapisuje program gięcia na ekranie dotykowym, ustawiając parametry odpowiednie dla danego detalu.

2

Pozycjonowanie materiału

Rura lub profil zostaje ustawiony w obszarze roboczym, a hydrauliczny docisk stabilizuje materiał podczas procesu.

3

Powtarzalne gięcie

Maszyna wykonuje precyzyjne gięcie trzpieniowe, umożliwiając powtarzalną produkcję elementów w małych i średnich seriach.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBM-32 E?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne detale rurowe.
- Elementy wymagające zapisu programów.
- Serie produkcyjne o wysokiej dokładności.



KARTA PRODUKTOWA

Balustrady i konstrukcje

- Balustrady stalowe.
- Poręcze i ramy rurowe.
- Konstrukcje z profili i rur.

Warsztaty i zakłady

- Ślusarnie i produkcja metalowa.
- Elementy instalacyjne.
- Detale dekoracyjne i techniczne.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBM-32 E

Model **CESURBEND PBM-32 E**

Typ urządzenia **Półautomatyczna giętarka trzpieniowa do rur i profili**

Sterowanie **PLC**

Panel operatorski **Ekran dotykowy 7"**

Pamięć programów **100 programów gięcia**

Liczba gięć w sekwencji **Do 5 gięć w jednej sekwencji**

Maksymalna średnica rury **32 mm**

Maksymalna grubość ścianki **2 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **275 mm**

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **2,2 kW**

Moc silnika hydraulicznego **1,5 kW**

Maksymalna długość rury **2000 mm**

Długość maszyny **2300 mm**

Szerokość maszyny **1000 mm**

Wysokość maszyny **1050 mm**

Masa maszyny **400 kg**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili, produkcja seryjna, balustrady, konstrukcje stalowe, instalacje i detale dekoracyjne**