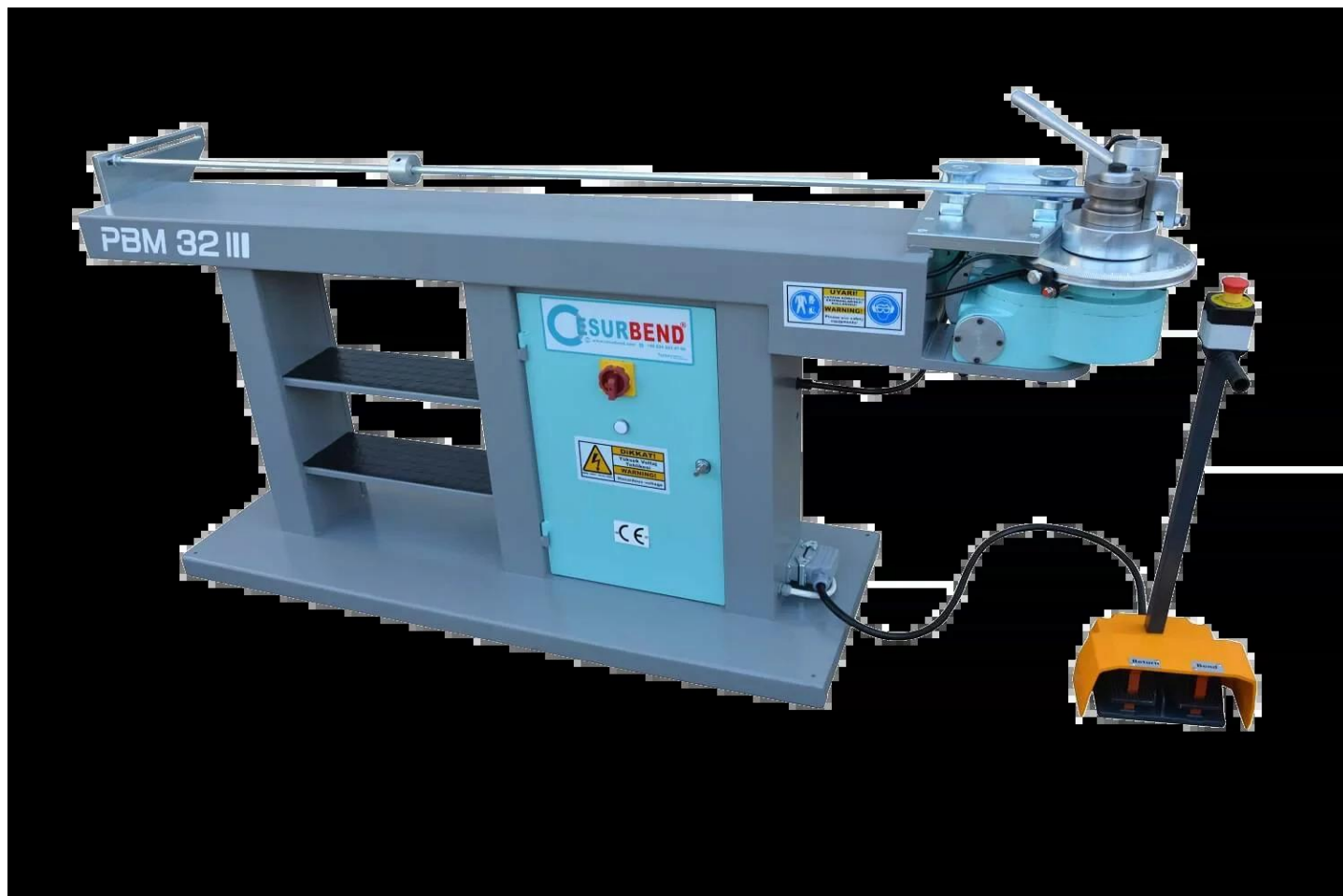
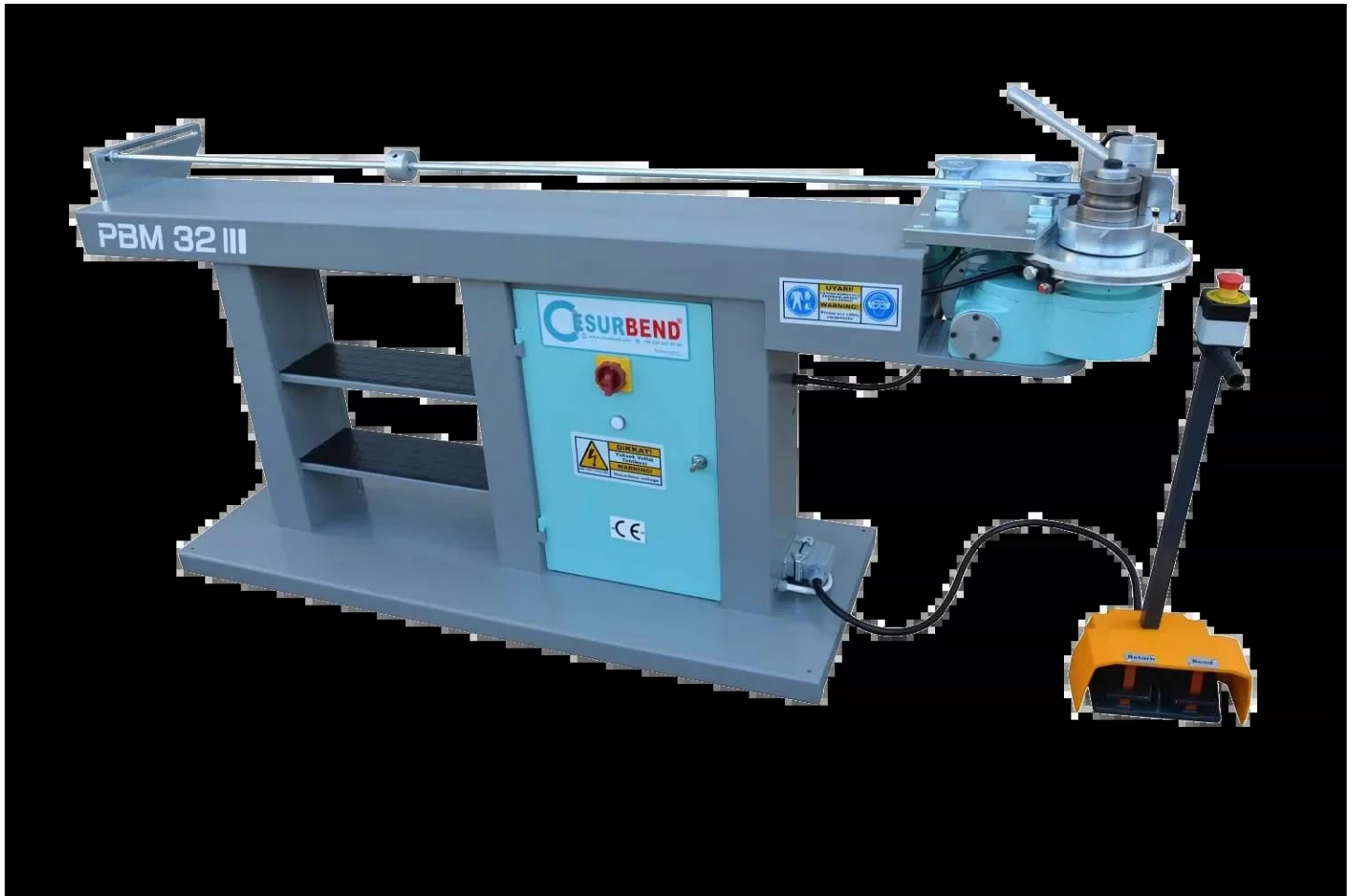


Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBM-32





CESURBEND PBM-32 – półautomatyczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych do 32 × 2 mm.

Giętarka trzpieniowa do rur i profili

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBM-32

Profesjonalna giętarka do rur stalowych 32 × 2 mm z kątem gięcia do 190°

CESURBEND PBM-32 to półautomatyczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została zaprojektowana z myślą o warsztatach, zakładach produkcyjnych, ślusarniach oraz firmach wykonujących elementy konstrukcyjne, instalacyjne i dekoracyjne.

Technologia trzpieniowa pozwala uzyskać wysoką jakość gięcia bez nadmiernych deformacji, spłaszczeń i załamania materiału. Dzięki temu model **PBM-32** sprawdzi się przy produkcji balustrad, ram, elementów stalowych, konstrukcji rurowych oraz detali wymagających powtarzalności.

Rury stalowe do 32 mm, ścianka do 2 mm, kąt gięcia do 190°.

KARTA PRODUKTOWA

PBM-32 to kompaktowe i solidne rozwiązanie do precyzyjnego gięcia rur oraz profili w produkcji warsztatowej i małoseryjnej.

Średnica rury **32 mm**

Ścianka **2 mm**

Kąt gięcia **190°**

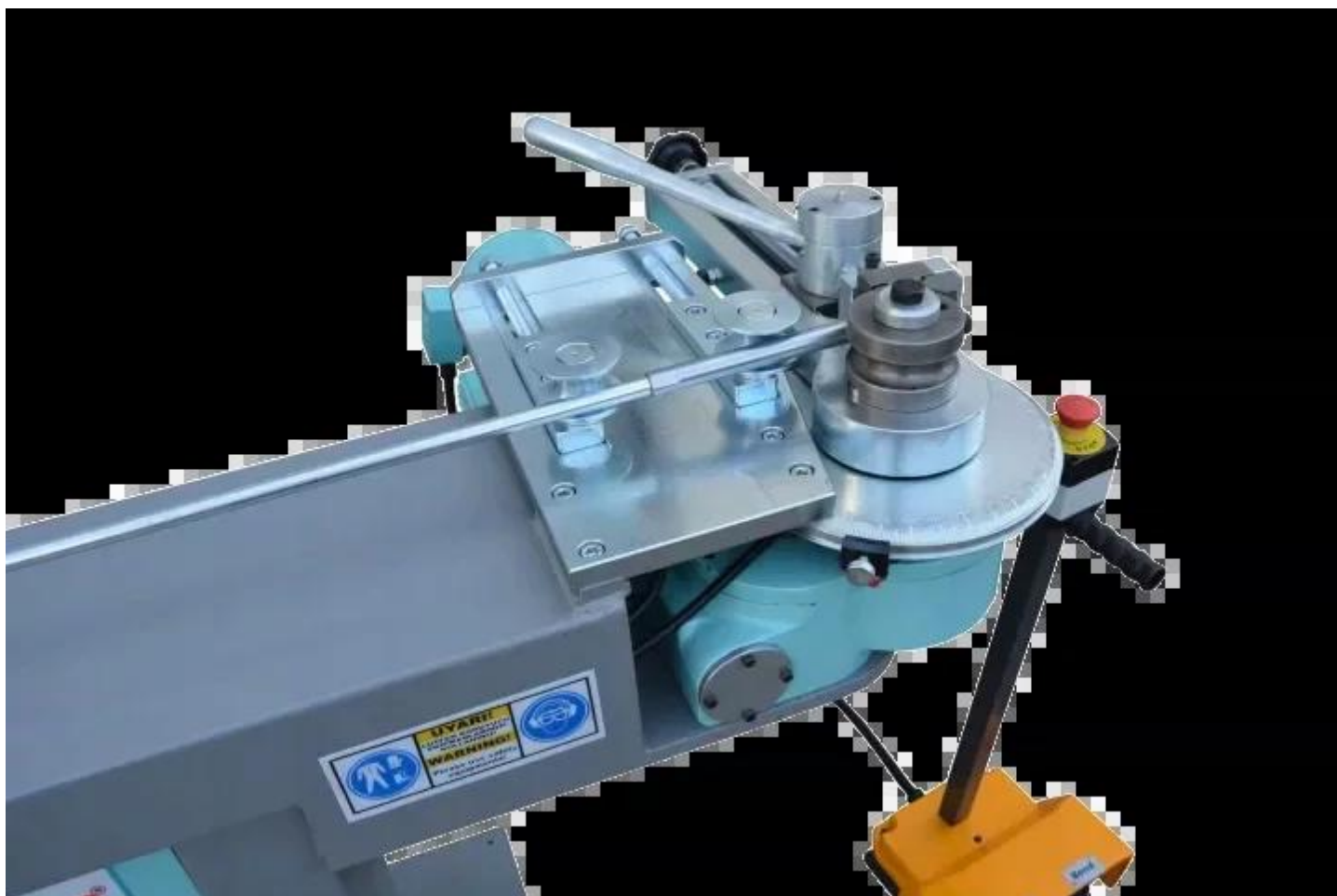
Moc silnika **2,2 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBM-32



Widok maszyny CESURBEND PBM-32



Obszar gięcia rur i profili
Charakterystyka

Precyzyjne gięcie rur i profili bez deformacji materiału

Technologia trzpieniowa – pozwala wykonywać estetyczne gięcia rur z ograniczeniem spłaszczeń i załamania materiału.

Zakres pracy 32 × 2 mm – maszyna umożliwia gięcie rur stalowych o średnicy do 32 mm i grubości ścianki do 2 mm.

Kąt gięcia do 190° – szeroki zakres pracy pozwala wykonywać typowe oraz bardziej wymagające elementy gięte.

Promień gięcia do 275 mm – możliwość dopasowania gięcia do potrzeb produkcji i rodzaju wykonywanego detalu.



KARTA PRODUKTOWA

Silnik 2,2 kW – odpowiednia moc do stabilnej pracy w zastosowaniach warsztatowych i produkcyjnych.

Długość rury do 2000 mm – maszyna pozwala obrabiać dłuższe odcinki rur i profili.

Kompaktowa konstrukcja – wymiary 2300 × 1000 × 1050 mm ułatwiają ustawienie maszyny w warsztacie.

Do produkcji mało- i średnioseryjnej – idealna do powtarzalnych elementów stalowych, balustrad i konstrukcji.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBM-32?

1

Przygotowanie materiału

Operator przygotowuje rurę lub profil stalowy, dobiera odpowiednie ustawienia oraz pozycjonuje materiał w obszarze roboczym maszyny.

2

Gięcie trzpieniowe

Maszyna wykonuje gięcie z wykorzystaniem trzpienia, który wspiera rurę od wewnątrz i ogranicza deformację materiału.

3

Powtarzalny detal

Po wykonaniu gięcia operator otrzymuje estetyczny, powtarzalny element gotowy do dalszej obróbki lub montażu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBM-32?

Balustrady i poręcze

- Gięcie elementów balustrad.



KARTA PRODUKTOWA

- Produkcja poręczy stalowych.
- Powtarzalne łuki i detale rurowe.

Konstrukcje stalowe

- Ramy i wsporniki.
- Elementy konstrukcyjne z rur.
- Profile do zabudów technicznych.

Produkcja warsztatowa

- Ślusarnie i zakłady produkcyjne.
- Elementy instalacyjne.
- Detale dekoracyjne i użytkowe.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBM-32

Model **CESURBEND PBM-32**

Typ urządzenia **Półautomatyczna giętarka trzpieniowa do rur i profili**

Maksymalna średnica rury **32 mm – stal**

Maksymalna grubość ścianki **2 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **275 mm**

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **2,2 kW**

Maksymalna długość rury **2000 mm**

Długość maszyny **2300 mm**

Szerokość maszyny **1000 mm**

Wysokość maszyny **1050 mm**

Masa maszyny **300 kg**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili, balustrady, konstrukcje stalowe, instalacje, elementy dekoracyjne i produkcja warsztatowa**