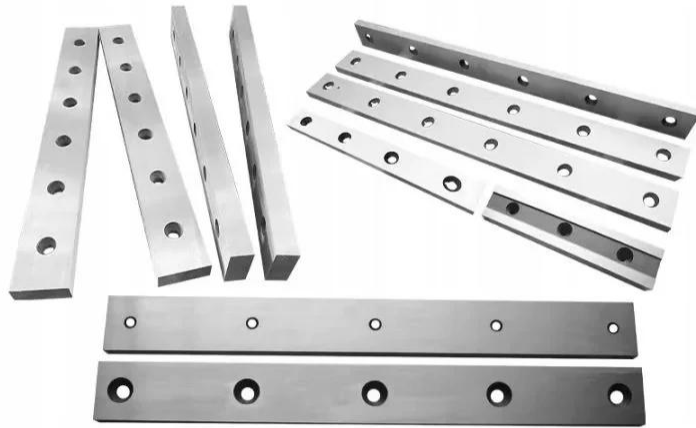




Technical drawing of a mechanical part, likely a cross-section of a shaft or a component. The drawing shows a central hole with a diameter of  $\phi 32$ . The total width of the part is 20. The top and bottom edges are chamfered with a  $1.6 \times 45^\circ$  chamfer. The top chamfer has an angle of  $83^\circ$ . The bottom chamfer has an angle of  $90^\circ$ . The central hole has a length of 80. The part is shown in a cross-section view with hatching.



### Nóż górny do gilotyny hydraulicznej 6x3200 – Stal narzędziowa 9CrSi

## Twardość HRC55-60

#### Charakterystyka i przeznaczenie noża górnego 6x3200

Firma Digima prezentuje wysokowydajny nóż górny (ruchomy), zaprojektowany dla najbardziej wymagających systemów tnących o parametrach 6x3200. Jest to kluczowy element tnący, który poruszając się wzdłuż belki nożowej, zapewnia precyzyjne i czyste cięcie arkuszy blachy na całej szerokości roboczej wynoszącej 3200 milimetrów. Produkt marki Digima charakteryzuje się solidną konstrukcją, zdolną do przenoszenia ekstremalnych obciążeń występujących podczas cięcia materiałów o grubości do 6 milimetrów.

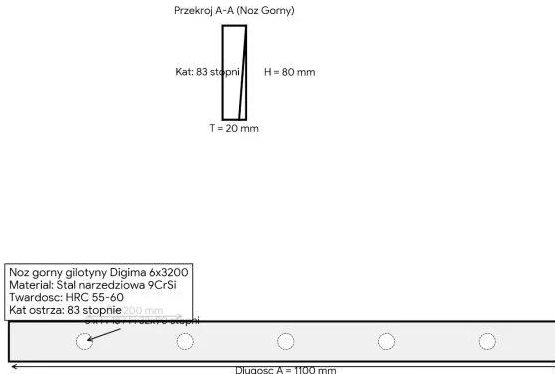
#### Szczegółowe parametry techniczne noża górnego Digima:

- **Typ noża:** Nóż górny (ostrze ruchome montowane na belce).
- **Przeznaczenie:** Gilotyny przemysłowe o wydajności cięcia do 6 milimetrów grubości i 3200 milimetrów szerokości.
- **Długość pojedynczego segmentu (A):** 1100 milimetrów.
- **Konfiguracja zestawu:** Pełna linia tnąca o szerokości 3,2 metra składa się z trzech precyzyjnie dopasowanych segmentów marki Digima.



## KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 6x3200



### Analiza parametrów technicznych noża górnego Digima 6x3200

Nóż górny o parametrach 6x3200 to precyzyjny element roboczy, zaprojektowany do współpracy z gilotynami o dużym nacisku. Poniżej znajduje się zestawienie kluczowych danych technicznych wynikających z dokumentacji projektowej:

- Geometria i wymiary konstrukcyjne:**

**Długość pojedynczego segmentu (A):** Wynosi 1100 milimetrów. Pełna linia tnąca o szerokości 3200 milimetrów jest tworzona poprzez zestawienie trzech takich segmentów obok siebie.

**Wysokość profilu (H):** Nóż posiada wysokość wynoszącą 80 milimetrów.

**Grubość noża (T):** Element ma grubość 20 milimetrów, co zapewnia niezbędną sztywność podczas cięcia arkuszy o grubości 6 milimetrów.

**Kąt krawędzi tnącej:** Wynosi 83 stopnie. Taki kąt ułatwia penetrację materiału i zmniejsza obciążenie mechaniczne maszyny podczas pracy.

- System montażowy Digima:**

**Liczba otworów (n):** Każdy segment wyposażony jest w 5 otworów montażowych.

**Rozstaw osiowy otworów (B):** Odległość między środkami sąsiednich otworów wynosi dokładnie 200 milimetrów.

**Średnica otworów montażowych:** Otwory przelotowe mają średnicę 18 milimetrów (oznaczenie N-018).

**Gniazda pod łby śrub:** Wyposażone w podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, co pozwala na całkowite schowanie elementów mocujących pod powierzchnią noża.



## KARTA PRODUKTOWA

---

- **Właściwości materiałowe i standardy wykonania:**

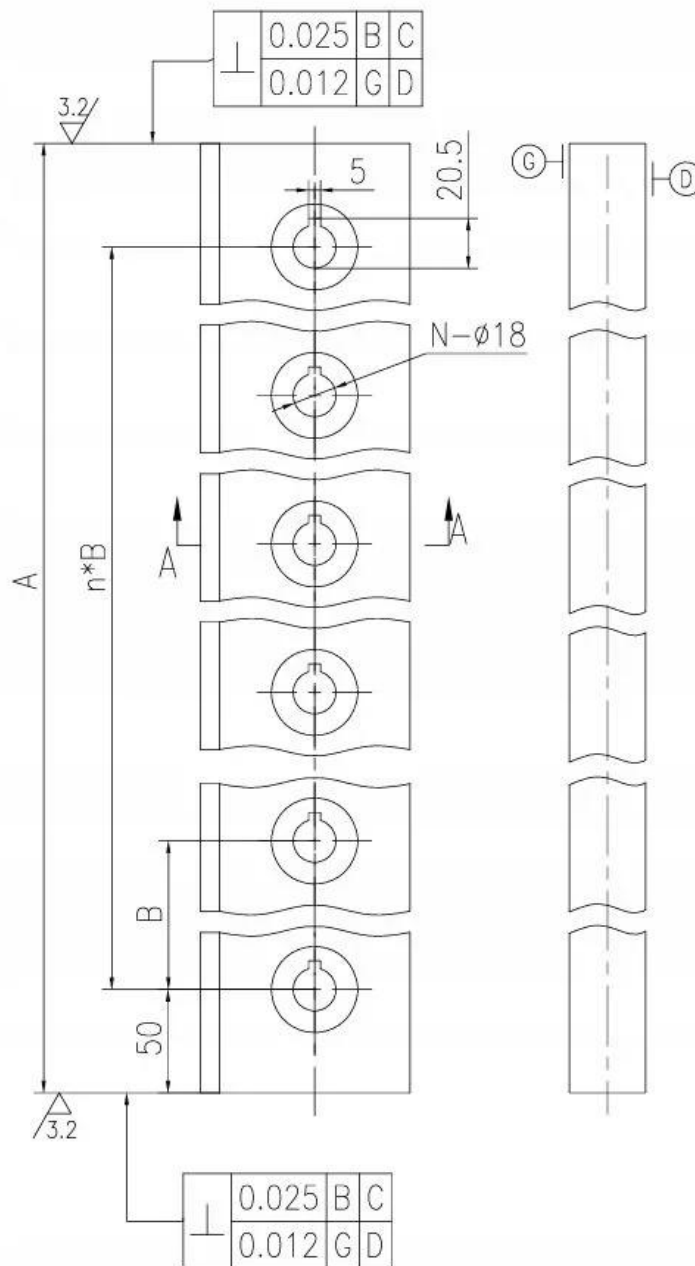
**Gatunek stali:** Wykonany z wysokostopowej stali narzędziowej 9CrSi.

**Twardość robocza:** Uzyskana w procesie hartowania twardość mieści się w przedziale od 55 do 60 HRC.

**Jakość wykończenia powierzchni:** Krawędź tnąca jest szlifowana z wysoką precyzją, a dokumentacja techniczna surowo zabrania jej tępienia lub zaokrąglania.

**Bezpieczeństwo strukturalne:** Każdy segment przechodzi badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych stali.

## KARTA PRODUKTOWA



### Wysokostopowa stal narzędziowa 9CrSi i trwałość Digima

W Digima stawiamy na sprawdzone rozwiązania materiałowe, dlatego model 6x3200 został wykonany z wysokostopowej stali narzędziowej krzemowo-chromowej o oznaczeniu 9CrSi. Stal ta charakteryzuje się doskonałą stabilnością wymiarową oraz wysoką odpornością na ścieranie i tępienie. Dzięki zaawansowanemu procesowi hartowania, noże Digima utrzymują swoje parametry robocze przez bardzo długi cykl eksploatacji przemysłowej.

### Właściwości materiałowe i procesy jakościowe:



## KARTA PRODUKTOWA

---

- **Gatunek stali:** Specjalistyczna stal narzędziowa 9CrSi o wysokiej hartowności.
- **Twardość po obróbce cieplnej:** Stabilny przedział od 55 do 60 HRC w skali Rockwella.
- **Obróbka termiczna:** Pełny proces wyżarzania i hartowania zapewniający jednorodną strukturę materiału.
- **Gwarancja spójności:** Każdy segment marki Digima przechodzi rygorystyczne badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych.

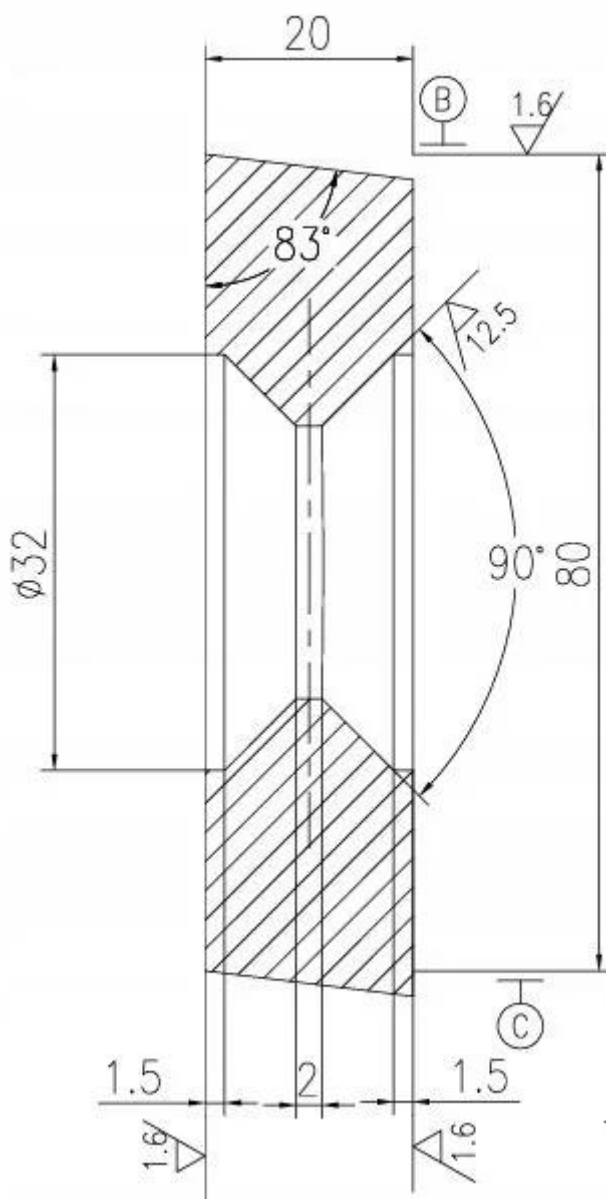
### Inżynieria montażu i precyzja geometryczna Digima

Każdy detal noża górnego Digima został zaprojektowany tak, aby ułatwiać jego poprawną instalację i kalibrację na maszynie. Specjalna krawędź tnąca zeszlifowana pod kątem 83 stopni pozwala na płynne wchodzenie w materiał, co znacząco redukuje obciążenie układu hydraulicznego gilotyny. System otworów montażowych zapewnia idealne przyleganie noża do belki, eliminując ryzyko wibracji podczas pracy pod maksymalnym obciążeniem.

### Parametry montażowe i wymiarowe:

- **Liczba otworów montażowych (n):** 5 otworów na każdy segment o długości 1100 mm.
- **Rozstaw osiowy otworów (B):** Dokładnie 200 milimetrów między środkami sąsiednich otworów.
- **Średnica otworów:** 18 milimetrów, przystosowana do standardowych śrub montażowych.
- **Gniazda pod łby śrub:** Specjalne podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, pozwalające na całkowite schowanie elementów mocujących w korpusie noża.

## KARTA PRODUKTOWA



### Wydajność cięcia i profesjonalny serwis Digima

Noże górne Digima 6x3200 charakteryzują się potężnym przekrojem poprzecznym, co jest niezbędne dla zachowania prostości linii cięcia przy obróbce blach o grubości 6 mm. Ostrze jest szlifowane z najwyższą dokładnością i zgodnie z dokumentacją zabrania się jego tępienia czy zaokrąglania krawędzi – musi pozostać idealnie ostre dla czystego cięcia bez gratu. Jako firma Digima oferujemy nie tylko produkt, ale i pełne wsparcie techniczne, w tym profesjonalną usługę wymiany noży.

#### Parametry gabarytowe i wymogi jakościowe:

- **Grubość noża:** Solidne 20 milimetrów dla zapewnienia maksymalnej sztywności pod obciążeniem.



## KARTA PRODUKTOWA

---

- **Wysokość noża:** 80 milimetrów, gwarantujące odporność na siły gnące.
- **Kąt krawędzi tnącej:** Precyzyjne 83 stopnie dla ułatwionego przebijania blachy.

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży**.