KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHSS-4 20280 2050 mm 16-20 mm

KARTA PRODUKTOWA

Opis maszyny

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa UZMA UHSS-4 20280

Przemysłowa walcarka 4-rolkowa do średnich i grubych blach

KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHSS-4 20280 to hydrauliczna walcarka 4-rolkowa przeznaczona do wydajnego gięcia, podginania wstępnego i zwijania blach o długości roboczej **2050 mm**.

Maszyna umożliwia **podginanie wstępne blach do 16 mm** oraz **gięcie właściwe do 20 mm**. Układ czterech rolek pozwala uzyskać dobrą kontrolę nad arkuszem oraz ograniczyć prosty odcinek na końcach materiału.

Model UHSS-4 sprawdzi się w produkcji cylindrów, płaszczy zbiorników, rur, elementów konstrukcyjnych, segmentów stalowych oraz części dla przemysłu ciężkiego.

Długość robocza
2050 mm
Podginanie wstępne
16 mm
Gięcie właściwe
20 mm
Moc silnika
16,5 kW
UHSS-4 20280 to walcarka heavy duty do precyzyjnej pracy z grubą blachą.

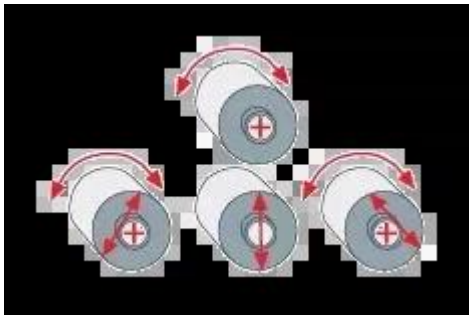
Układ 4 rolek, napęd hydrauliczny i ciężka konstrukcja zapewniają stabilną pracę przy wymagających zadaniach produkcyjnych.

Galeria zdjęć

Zdjęcia maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Widok maszyny



Układ rolek

KARTA PRODUKTOWA

Panel sterowania

KARTA PRODUKTOWA

Detale konstrukcji

Dlaczego warto wybrać walcarkę UZMA UHSS-4?

4R

KARTA PRODUKTOWA

Układ 4-rolkowy

Lepsze prowadzenie arkusza, precyzyjne podginanie wstępne i mniejszy prosty odcinek na końcach blachy.

16

Podginanie 16 mm

Maszyna umożliwia podginanie wstępne materiału przed rozpoczęciem właściwego zwijania.

20

Gięcie 20 mm

Walcarka została przystosowana do formowania blach o grubości do 20 mm.

280

Rolka górna 280 mm

Duża średnica rolki górnej zwiększa sztywność i stabilność podczas pracy.

16.5

Moc 16,5 kW

Wysoka moc zapewnia odpowiedni moment obrotowy i płynną pracę układu hydraulicznego.

8.5T

Waga 8550 kg

Ciężka konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas gięcia grubych blach.

Zasada działania

Jak pracuje hydrauliczna walcarka 4-rolkowa?

W walcarce 4-rolkowej materiał jest chwytany między rolką górną i dolną, a rolki boczne odpowiadają za kształtowanie promienia. Taki układ pozwala na wygodne podginanie wstępne i właściwe zwijanie arkusza w jednym kontrolowanym procesie.

1

Chwycenie i ustawienie blachy

Arkusz zostaje ustabilizowany pomiędzy rolkami, co ułatwia kontrolę nad pozycją materiału.

2

Podginanie wstępne krawędzi

Rolki boczne umożliwiają podgięcie końców arkusza, dzięki czemu gotowy element ma mniejszy prosty odcinek.

3

Właściwe walcowanie

Materiał jest prowadzony przez układ rolek aż do uzyskania cylindra, łuku lub segmentu konstrukcyjnego.

Do czego wykorzystasz walcarkę UZMA UHSS-4 20280?

Walcarka 4-rolkowa sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne zwijanie blach, wykonywanie cylindrów, płaszczy, rur, zbiorników oraz elementów dla przemysłu ciężkiego.

Produkcja cylindrów i rur

Pełne kręgi i segmenty

- Formowanie rur i tulei z blach stalowych.
- Produkcja cylindrycznych elementów konstrukcyjnych.
- Praca z powtarzalnym promieniem gięcia.

Przemysł stoczniowy i konstrukcyjny

Ciężkie elementy stalowe

- Gięcie elementów do konstrukcji stalowych.
- Obróbka średnich i grubych arkuszy blach.
- Wykonywanie łuków i sekcji konstrukcyjnych.

KARTA PRODUKTOWA

Zbiorniki i płaszcze stalowe

Produkcja przemysłowa

- Płaszcze zbiorników i segmenty walcowane.
- Elementy dla branży rurociągowej.
- Produkcja jednostkowa i seryjna.

Pełna specyfikacja techniczna

Model**UHSS-4 20280**
Typ maszyny**Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach**
Długość robocza**2050 mm**
Zdolność podginania wstępnego**16 mm**
Zdolność gięcia właściwego**20 mm**
Średnica rolki górnej**280 mm**
Średnica rolek bocznych**220 mm**
Moc silnika**16,5 kW**
Prędkość robocza**1,5–5 m/min**
Wymiary całkowite**4850 × 1700 × 1850 mm**
Waga całkowita**8550 kg**
System walcowania**4-rolkowy**
Napęd**Hydrauliczny**
Przeznaczenie**Gięcie, podginanie wstępne i walcowanie średnich oraz grubych blach**