KARTA PRODUKTOWA

# Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa do blach WM11S 20x2500 mm

KARTA PRODUKTOWA

20 mm
2500 mm
Pre-bending
Opis maszyny

KARTA PRODUKTOWA

# Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa WM11S 20×2500 mm

Wersja z możliwością wstępnego podginania blachy

**WM11S 20×2500 mm** to profesjonalna hydrauliczna walcarka 3-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia i zwijania blach w elementy cylindryczne, stożkowe oraz łukowe.

Wersja **WM11S** została przygotowana z myślą o intensywnej pracy w przemyśle metalowym. Solidna konstrukcja, trójrolkowy system roboczy oraz hydrauliczne sterowanie pozwalają uzyskać stabilny proces walcowania i wysoką powtarzalność detali.

Największą przewagą tej wersji jest możliwość **wstępnego podginania**, czyli pre-bendingu. Dzięki temu łatwiej ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza i przygotować detal do dokładniejszego zamknięcia w cylinder.

Szerokość robocza
2500 mm
Maks. grubość blachy
20 mm
Wstępne podginanie
Pre-bending
3R
System roboczy
3 rolki hydrauliczne
**WM11S 20×2500 mm to wyższy komfort walcowania i lepsza kontrola początku gięcia.**

Funkcja pre-bending pomaga ograniczyć martwe strefy na krawędziach arkusza i ułatwia uzyskanie dokładniejszego kształtu detalu.

## Dlaczego warto wybrać hydrauliczną walcarkę WM11S?

3R

**3-rolkowy system**

Równomierne prowadzenie blachy i stabilne formowanie cylindrów, stożków oraz łuków.

**Pre-bending**

Możliwość wstępnego podginania pomaga zmniejszyć proste odcinki na końcach arkusza.

20

**Do blach 20 mm**

Maszyna przystosowana do walcowania blach o grubości do 20 mm.

2,5

**2500 mm szerokości**

Szerokość robocza odpowiednia do warsztatów, zakładów produkcyjnych i konstrukcji stalowych.

**Różne promienie**

Regulacja pracy rolek umożliwia uzyskiwanie różnych promieni gięcia.

**Praca przemysłowa**

Solidna konstrukcja i układ hydrauliczny przygotowane do regularnej pracy z blachą.

Zasada działania

## Co wyróżnia wersję WM11S?

WM11S zachowuje zalety klasycznej walcarki 3-rolkowej, ale dodaje istotną funkcję: wstępne podginanie krawędzi arkusza. To ważne przy produkcji cylindrów, płaszczy zbiorników oraz elementów, które mają być możliwie dokładnie domknięte po zwinięciu.

1

**Ustawienie arkusza**

Blacha trafia między rolki, które prowadzą materiał i przygotowują go do kontrolowanego gięcia.

2

**Wstępne podgięcie**

Funkcja pre-bending pozwala rozpocząć gięcie bliżej krawędzi, co ułatwia późniejsze domknięcie walca.

3

**Walcowanie właściwe**

Materiał jest przepuszczany przez rolki aż do uzyskania oczekiwanego promienia, łuku lub cylindra.

## WM11 czy WM11S — kiedy wybrać wersję z pre-bendingiem?

Standardowa walcarka 3-rolkowa dobrze sprawdza się przy wielu pracach związanych z gięciem blachy. Wersja **WM11S** będzie lepszym wyborem wtedy, gdy zależy Ci na większej kontroli początku gięcia i ograniczeniu prostych odcinków na końcach detalu.

Pre-bending

**Mniej prostych końcówek**

Wstępne podginanie pozwala lepiej przygotować krawędzie blachy przed właściwym walcowaniem.

Dokładność

**Lepsze domykanie walca**

Szczególnie przydatne przy płaszczach zbiorników, rurach i elementach cylindrycznych.

Produkcja

**Większa powtarzalność**

Kontrolowany początek gięcia ułatwia utrzymanie jakości przy seriach detali.

Elastyczność

**Szersze zastosowanie**

Dobra opcja dla zakładów, które wykonują różne typy elementów z blachy.

## Do czego wykorzystasz walcarkę WM11S?

Hydrauliczna walcarka WM11S 20×2500 mm sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne

zwijanie blachy oraz kontrolowane formowanie elementów o powtarzalnym promieniu.

**Produkcja zbiorników**

Płaszcze i cylindry

- Płaszcze zbiorników i obudowy cylindryczne.
- Elementy wymagające dokładniejszego domknięcia.
- Detale z ograniczoną prostą końcówką.

**Warsztaty i ślusarnie**

Obróbka blach

- Walcowanie arkuszy stalowych.
- Wykonywanie osłon, obudów i segmentów łukowych.
- Prace jednostkowe oraz krótkie serie.

**Konstrukcje stalowe**

Elementy techniczne

- Łuki, rynny, segmenty i elementy nośne.
- Części do maszyn, instalacji i zabudów.
- Produkcja dla przemysłu oraz utrzymania ruchu.

## Pełna specyfikacja techniczna

Model / index**WM11S 20x2500**
Typ maszyny**Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa do blach**
Maksymalna grubość zwijanej blachy**20 mm**
Szerokość robocza**2500 mm**
System walcowania**3-rolkowy**
Napęd**Hydrauliczny**
Wstępne podginanie**Tak, funkcja pre-bending**
Możliwe kształty**Cylindry, stożki, łuki i segmenty z blachy**
Zastosowanie**Zbiorniki, rury, obudowy, elementy stalowe i konstrukcyjne**