

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBNC-38x3A CNC TRZPIENIOWA PRZEMYSŁOWA





CESURBEND PBNC-38X3A – przemysłowa trzpieniowa giętarka CNC do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych o średnicy do 38 mm.

Giętarka trzpieniowa CNC przemysłowa

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Przemysłowa giętarka trzpieniowa CNC do rur stalowych 38 × 2 mm z precyzyjnym sterowaniem OMRON

CESURBEND PBNC-38X3A to przemysłowa giętarka trzpieniowa CNC przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji seryjnej, zakładach konstrukcyjnych, ślusarniach, branży instalacyjnej oraz przy wykonywaniu detali, w których liczy się dokładność, powtarzalność i kontrola procesu gięcia.

Model **PBNC-38X3A** umożliwia gięcie rur stalowych do **38 mm** średnicy i ścianki do **2 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk oraz sterowanie CNC/PLC OMRON pomagają ograniczyć spłaszczenia i deformacje materiału, zapewniając wysoką jakość łuków.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 38 × 2 mm, kąt gięcia do 190° i prędkość gięcia 8–10 obr./min.

PBNC-38X3A CNC to przemysłowa giętarka trzpieniowa do powtarzalnych detali rurowych, produkcji seryjnej i elementów wymagających wysokiej dokładności.

Średnica rury **38 mm**

Ścianka **2 mm**

Kąt gięcia **190°**

Moc gięcia **3 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Widok maszyny CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Obszar gięcia, panel CNC/PLC lub układ trzpieniowy
Charakterystyka

Przemysłowa giętarka trzpieniowa CNC do dokładnego gięcia rur

Zakres pracy do 38 mm – maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 38 mm.



KARTA PRODUKTOWA

Grubość ścianki do 2 mm – odpowiednia do produkcji precyzyjnych elementów rurowych i profili stalowych.

Sterowanie CNC / PLC OMRON – umożliwia dokładne ustawianie parametrów i kontrolę procesu gięcia.

Technologia trzpieniowa – ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość wykonanego łuku.

Hydrauliczny docisk – stabilizuje materiał podczas gięcia i poprawia powtarzalność detali.

Moc gięcia 3 kW – zapewnia stabilną pracę przy rurach stalowych i produkcji warsztatowej lub seryjnej.

Prędkość 8–10 obr./min – pozwala na sprawne wykonywanie łuków przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Promień gięcia do 250 mm – szeroki zakres pracy do typowych detali rurowych i konstrukcyjnych.

Długość załadunku 2500 mm – umożliwia pracę z dłuższymi odcinkami rur i profili.

Konstrukcja 700 kg – solidna masa maszyny zapewnia stabilność podczas pracy produkcyjnej.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa CNC PBNC-38X3A?

1

Programowanie detalu

Operator ustawia parametry gięcia, przygotowuje rurę lub profil oraz dobiera odpowiedni program pracy w systemie CNC/PLC.

2

Stabilizacja materiału

Hydrauliczny docisk oraz technologia trzpieniowa stabilizują rurę, ograniczając spłaszczenia i deformacje podczas gięcia.



KARTA PRODUKTOWA

3

Gięcie CNC

Sterowanie CNC/PLC wspiera dokładne wykonywanie łuków, zachowanie powtarzalności i kontrolę parametrów w produkcji seryjnej.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBNC-38X3A CNC?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Konstrukcje i ślusarnie

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i elementy użytkowe.

Detale precyzyjne

- Elementy instalacyjne z rur.
- Łuki wykonywane z wysoką powtarzalnością.
- Produkcja detali wymagających kontroli CNC.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Model **CESURBEND PBNC-38X3A**

Typ urządzenia **Przemysłowa giętarka trzpieniowa CNC do rur i profili**

Sterowanie **CNC / PLC OMRON**

Maksymalna średnica rury **38 mm – stal**

Maksymalna grubość ścianki **2 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **250 mm**

Prędkość gięcia **8–10 obr./min**

Moc silnika gięcia **3 kW**



KARTA PRODUKTOWA

Moc silnika hydraulicznego **1,5 kW**

Długość załadunku rury **2500 mm**

Szerokość maszyny **1400 mm**

Długość maszyny **3250 mm**

Wysokość maszyny **1200 mm**

Masa maszyny **700 kg**

Wyposażenie / funkcje **Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk, sterowanie CNC / PLC OMRON, wysoka powtarzalność pracy, przemysłowa konstrukcja do produkcji seryjnej**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady, detale precyzyjne i elementy metalowe**