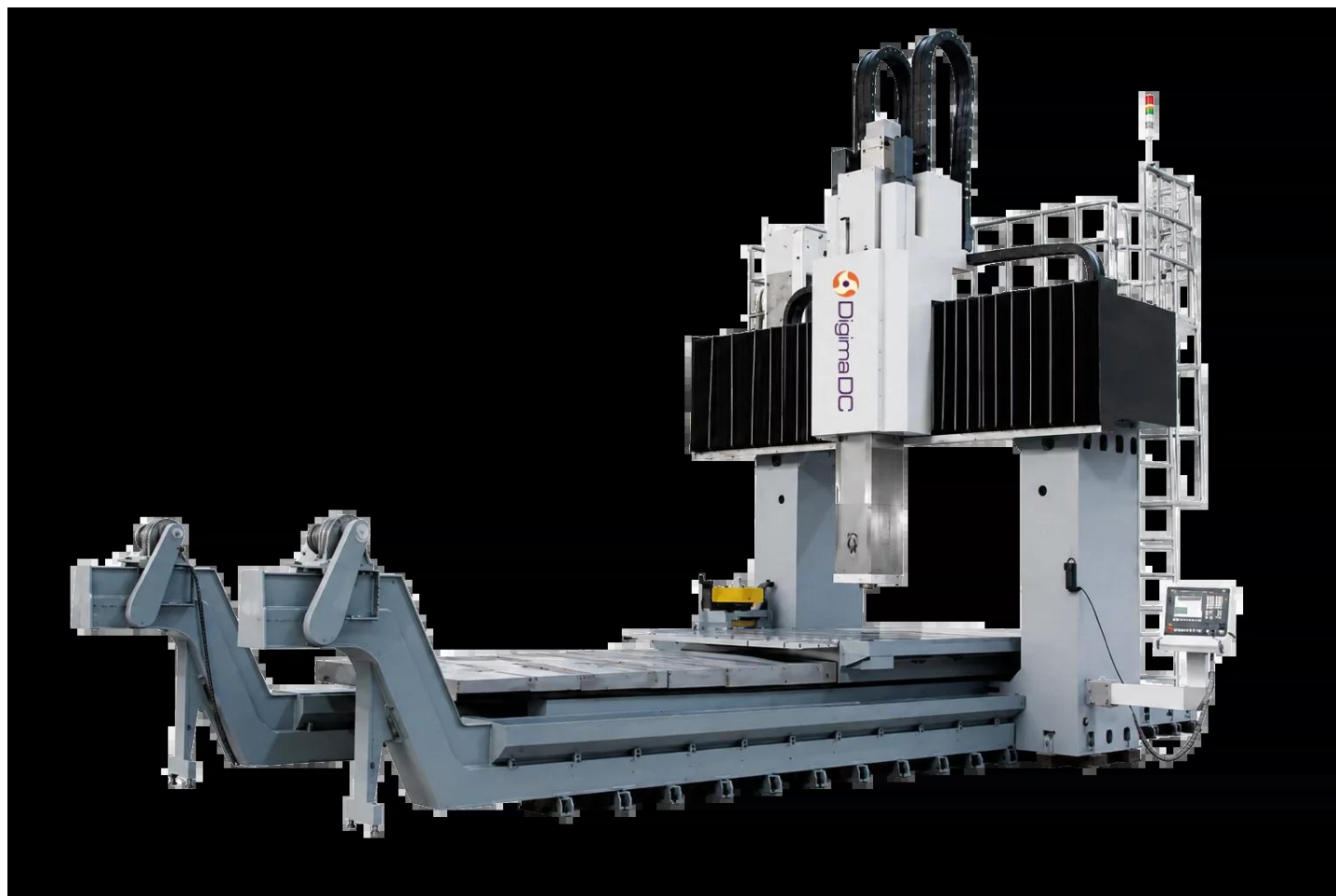




KARTA PRODUKTOWA

Fresatrice a portale DM-1800CNC Digima DC 1800 × 4000 mm



Centro di lavoro a portale CNC DM-1800CNC



Immagine principale del modello DM-1800CNC — centro di lavoro a portale
Centro di lavoro a portale CNC

Centro di lavoro a portale CNC DM-1800CNC

Portale CNC con traversa fissa, tavola da 1800 × 4000 mm e mandrino da 22 kW

DM-1800CNC è un centro di lavoro a portale CNC di centri di lavoro CNC a portale di tipo gantry / portal. La macchina è destinata a fresatura, foratura e lavorazione efficiente di grandi pezzi, quali piastre, telai, stampi, corpi, fusioni ed elementi strutturali pesanti.

Il modello presenta una struttura a portale simmetrica che garantisce elevata rigidità, un ampio basamento di tipo box progettato per un'elevata capacità di carico della tavola e un sistema CNC che consente la lavorazione di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi.

3000

Larghezza tavola



KARTA PRODUKTOWA

1800 mm

4000

Lunghezza tavola

4000 mm / opzione 6000 mm

3600

Distanza tra i montanti

2100 mm

35

Potenza motore mandrino

22 kW

DM-1800CNC – centro CNC a portale per la lavorazione di piastre più grandi, stampi e corpi.

Il modello offre una tavola da 1800 × 4000 mm con opzione da 6000 mm, distanza tra i montanti di 2100 mm, corse degli assi X/Y/Z 3000 / 1800 / 1000 mm, corse opzionali di 6000 / 2000 / 1200 mm per gli assi X/Y, velocità mandrino 2–1600 giri/min con opzione 2500 giri/min e potenza motore mandrino di 22 kW.

Galleria prodotto

Immagini e componenti principali del modello DM-1800CNC

Componenti dell'equipaggiamento e sistemi di lavoro del centro CNC a portale



KARTA PRODUKTOWA

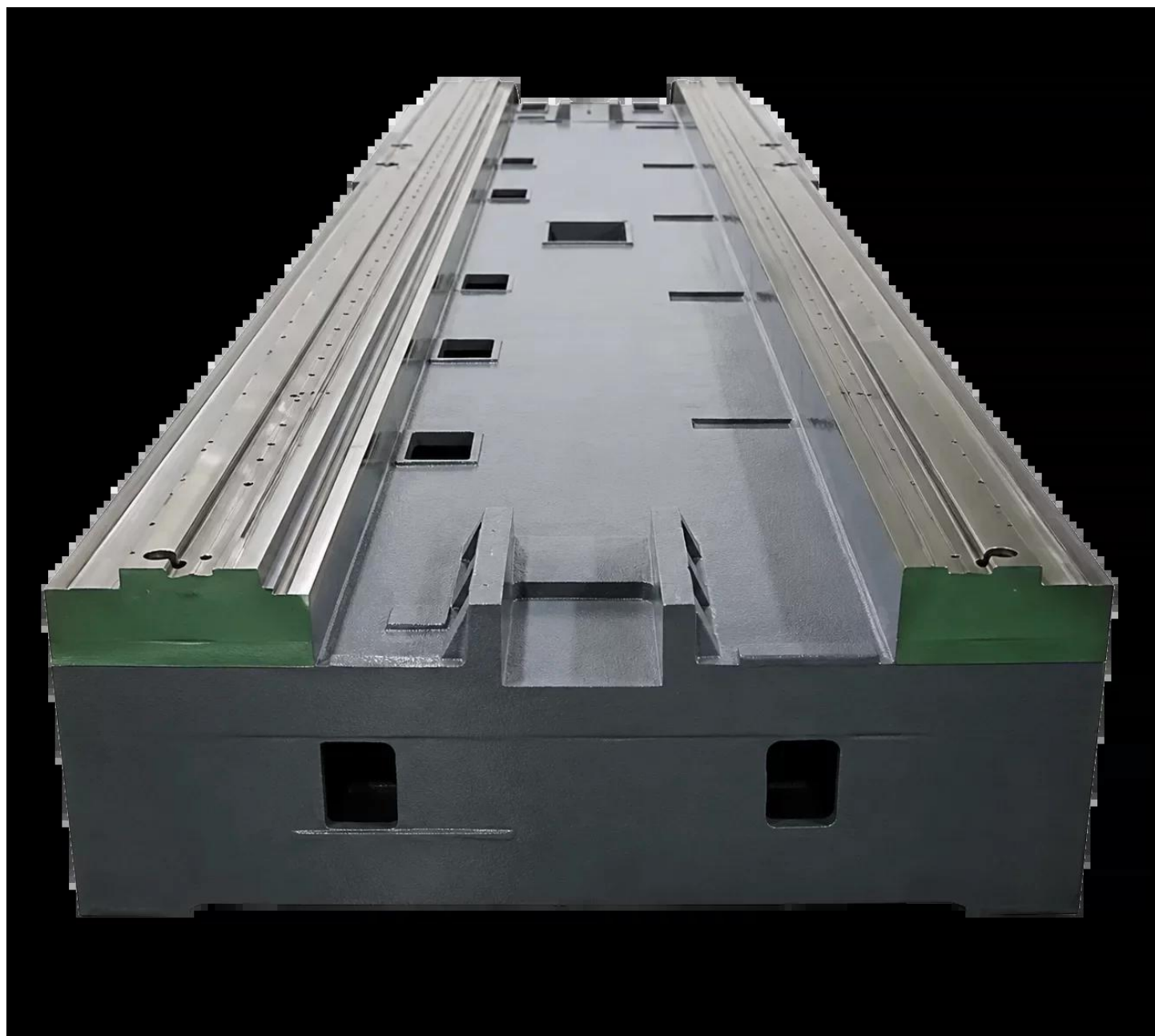


CNC



Mandrino

KARTA PRODUKTOWA



Basamento

KARTA PRODUKTOWA

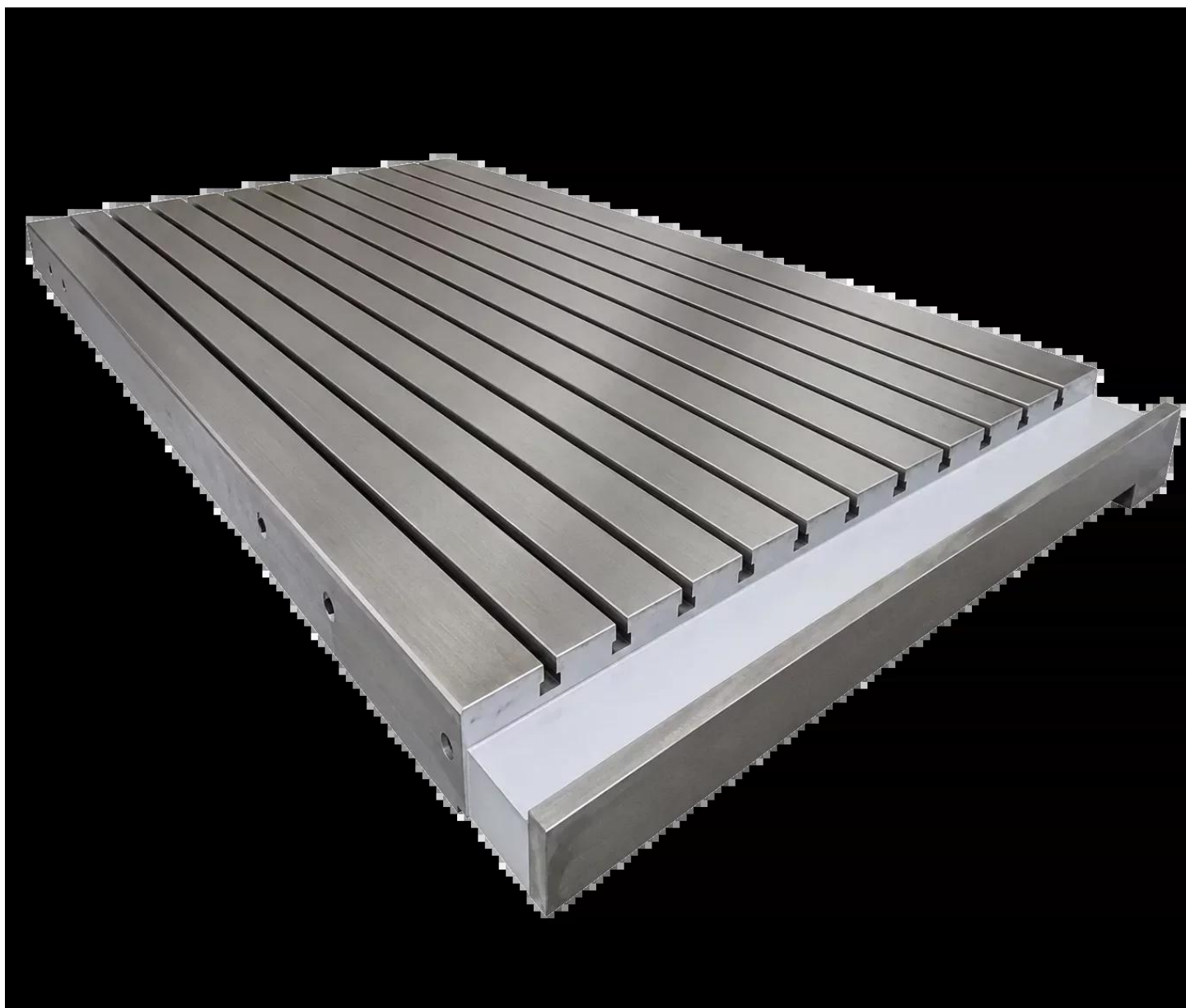
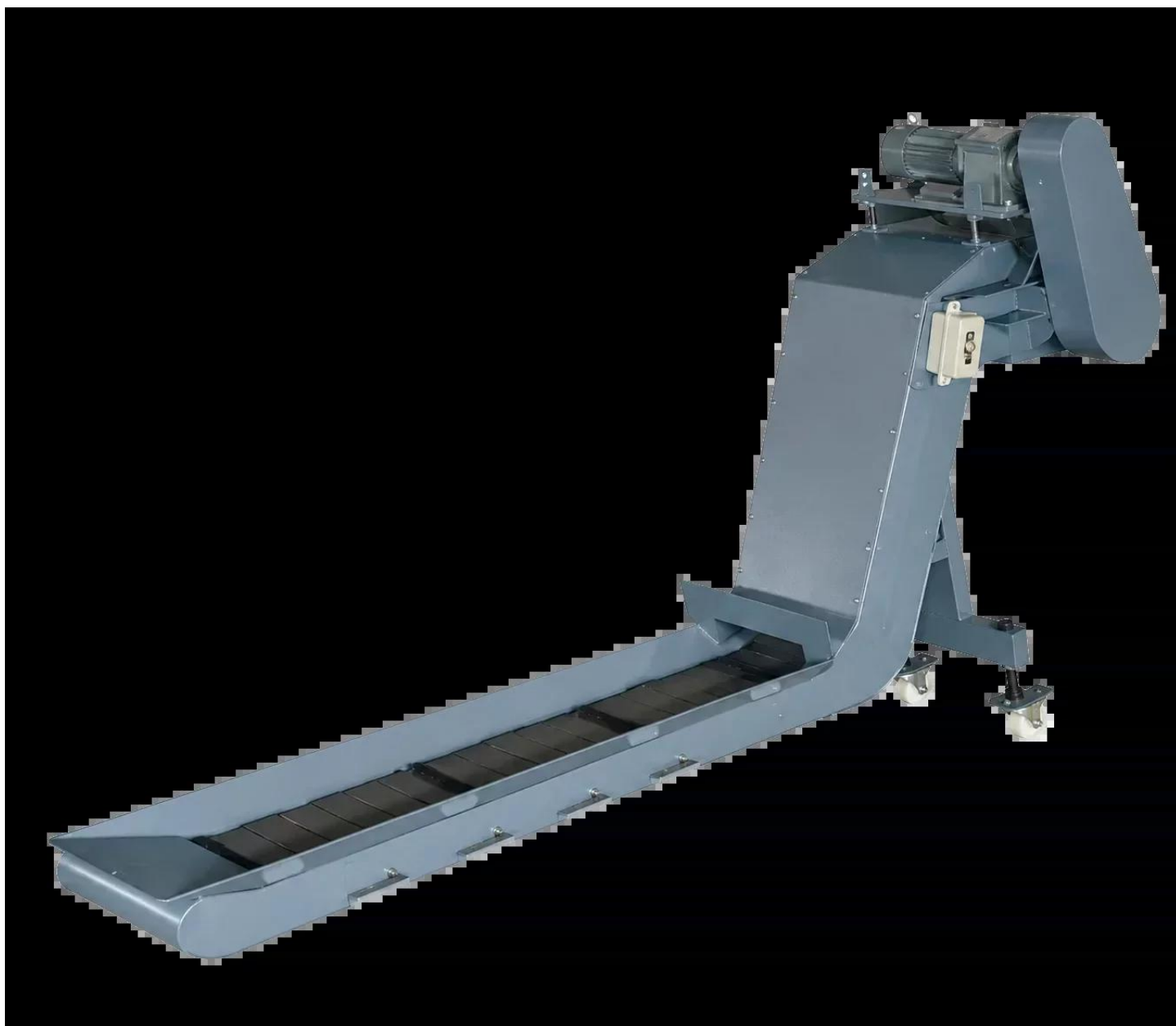


Tavola di lavoro



Trasportatore di trucioli
Struttura della macchina

Struttura CNC a portale per la lavorazione stabile di pezzi molto grandi

DM-1800CNC utilizza una struttura a portale simmetrica che garantisce elevata rigidità in condizioni di taglio pesanti. Il sistema gantry / portal con traversa fissa consente una lavorazione stabile di elementi di grandi dimensioni e il mantenimento della precisione nell'intero campo di lavoro.

L'ampio basamento di tipo box garantisce elevata capacità di carico della tavola e supporto stabile del pezzo. La tavola di lavoro da 1800 × 4000 mm consente di fissare piastre più grandi, stampi, corpi e



KARTA PRODUKTOWA

strutture saldate, mentre la lunghezza opzionale di 6000 mm amplia le possibilità di lavoro con elementi più lunghi.

La macchina è dotata di un potente mandrino di fresatura da 22 kW, sistema CNC, sistema automatico forzato di lubrificazione delle guide e possibilità di utilizzare un trasportatore di trucioli. Grazie a ciò, il DM-1800CNC è adatto alle lavorazioni pesanti di grandi dimensioni, alla produzione di macchine, stampi, piastre e grandi corpi.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche principali del DM-1800CNC

Struttura a portale simmetrica garantisce elevata rigidità durante lavorazioni intensive e pesanti.

Ampio basamento tipo box garantisce elevata capacità di carico della tavola e supporto stabile del pezzo lavorato.

Telaio a grande sezione aumenta la resistenza del sistema ai carichi generati durante lavorazioni pesanti.

Potente mandrino di fresatura da 22 kW consente fresatura, foratura e lavorazione efficiente di superfici molto grandi.

Lubrificazione automatica delle guide migliora la durata dei sistemi di guida e la stabilità operativa della macchina.

Controllo CNC consente la fresatura di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi.

Tavola 1800 × 4000 mm offre spazio per la lavorazione di piastre più grandi, stampi, telai e corpi.

Distanza tra i montanti 1800 mm consente di lavorare comodamente pezzi larghi e strutture saldate.

Equipaggiamento e configurazione

Componenti di lavoro ed equipaggiamento del modello DM-1800CNC

CNC – controllo numerico per fresatura di contornatura, foratura e lavorazione ripetibile di grandi pezzi.



KARTA PRODUKTOWA

Mandrino di fresatura — potente mandrino da 22 kW per lavorazioni pesanti di piani, fori e superfici di montaggio.

Basamento tipo box — base strutturale ampia e rigida progettata per un'elevata capacità di carico della tavola.

Tavola di lavoro — superficie da 1800 × 4000 mm con lunghezza opzionale di 6000 mm.

Trasportatore di trucioli — equipaggiamento opzionale che facilita la pulizia dell'area di lavoro.

Teste accessorie — possibilità di ampliare la configurazione per lavorare più superfici in un unico piazzamento.

Applicazioni

Dove trova applicazione il centro a portale DM-1800CNC?

DM-1800CNC è destinato a stabilimenti che eseguono lavorazioni pesanti di grandi dimensioni, produzione di macchine, lavorazione di piastre molto grandi, telai, stampi, corpi e grandi strutture in acciaio. La struttura a portale garantisce stabilità e un ampio campo di lavoro, mentre il controllo CNC consente di eseguire operazioni di lavorazione ripetibili.

Produzione di macchine — lavorazione di corpi, telai, piastre di montaggio ed elementi strutturali.

Stampi e utensili — fresatura di grandi stampi, matrici e superfici tecnologiche.

Industria siderurgica — lavorazione di strutture saldate e componenti tecnici pesanti.

Energia e industria pesante — preparazione di superfici di montaggio e fori in grandi componenti.

Officine di lavorazione CNC — fresatura, foratura, spianatura e lavorazione di contornatura di grandi pezzi.

Lavorazione singola e in serie — produzione, riparazione e rigenerazione di componenti di grandi dimensioni.

Specifiche DM-1800CNC



KARTA PRODUKTOWA

Specifiche tecniche del modello DM-1800CNC

Modello **DM-1800CNC**

Tipo di macchina **Centro di lavoro a portale CNC**

Struttura **Centrum obróbcze bramowe**

Controllo **CNC, possibilità di fresatura di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi**

Dimensioni tavola **1800 × 4000 mm**

Dimensione tavola opzionale **1800 × 6000 mm**

Distanza tra i montanti **2100 mm**

Corsa asse X **4000 mm / opcjonalnie 6000 mm**

Corsa asse Y **1800 mm / opcjonalnie 2100 mm**

Corsa asse Z **1000 mm / opzjonalmente 1200 mm**

Velocità mandrino **2–1600 giri/min / opcjonalnie 2500 giri/min**

Potenza motore mandrino **22 kW**

Basamento / base **Ampio basamento tipo box che garantisce elevata capacità di carico della tavola**

Struttura a portale **Telaio a portale simmetrico per la massima rigidità durante lavorazioni pesanti**

Lubrificazione **Sistema automatico forzato di lubrificazione delle guide**

Componenti selezionati **CNC, mandrino, basamento, tavola di lavoro, trasportatore di trucioli**

Applicazioni **Fresatura pesante, foratura, lavorazione di contornatura, lavorazione di grandi piastre, telai, stampi e corpi**