



KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu Digima B5020D dłuciarka 125s/m stół obrotowy 460mm 3kW





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Digima B5020D – dłutownica do metalu z obrotowym stołem 460 mm, mocą 3 kW i maksymalną długością dłutowania 200 mm.

Dłutownica do metalu

Dłutownica Digima B5020D

Profesjonalna dłuciarka pionowa z obrotowym stołem 460 mm, mocą 3 kW i skokiem do 200 mm

Digima B5020D to solidna dłutownica do metalu przeznaczona do precyzyjnego wykonywania rowków wpustowych, kanałów, powierzchni kształtowych oraz operacji dłutowania w elementach stalowych i żeliwnych. Maszyna została zaprojektowana do pracy w warsztatach narzędziowych, zakładach produkcyjnych, utrzymaniu ruchu oraz obróbce jednostkowej i seryjnej.

Model B5020D oferuje **maksymalną długość dłutowania 200 mm**, cztery prędkości skoku suwaka **32 / 50 / 80 / 125 skoków/min**, obrotowy stół o średnicy **460 mm** oraz stabilną konstrukcję o masie **2200 kg**.

200

Maksymalna długość dłutowania

200 mm

460

Średnica stołu roboczego

460 mm

3kW

Moc silnika głównego

3 kW / 400 V

2200

Masa netto maszyny

2200 kg

Sztywna konstrukcja, obrotowy stół i 4 zakresy prędkości skoku.

B5020D umożliwia stabilne dłutowanie rowków, kanałów i kształtów w metalu, a duża masa maszyny wspiera tłumienie drgań podczas pracy z cięższymi detalami.

Charakterystyka maszyny

Dłutownica pionowa do precyzyjnej obróbki metalu

Dłutownica Digima B5020D została przygotowana do obróbki elementów wymagających wykonywania rowków, kanałów oraz powierzchni kształtowych. Dzięki pionowemu ruchowi suwaka narzędzie skrawające wykonuje powtarzalny ruch roboczy, umożliwiając obróbkę miejsc trudnych do wykonania tradycyjnymi metodami frezowania.



KARTA PRODUKTOWA

Maksymalna długość dłutowania 200 mm — odpowiednia do wykonywania głębszych rowków i kanałów w elementach metalowych.

4 prędkości skoku suwaka — 32, 50, 80 i 125 skoków/min pozwala dopasować dynamikę pracy do materiału.

Obrotowy stół 460 mm — ułatwia ustawienie detalu oraz wykonywanie obróbki pod różnymi kątami.

Maksymalne obciążenie stołu 400 kg — możliwość pracy z cięższymi detalami i stabilnym mocowaniem.

Nachylenie suwaka 0–8° — pozwala dopasować ustawienie narzędzia do wymagań obróbki.

Rowek T-slot 18 mm — umożliwia pewne mocowanie detali, uchwytów i oprzyrządowania na stole.

Mocny napęd główny 3 kW — stabilna praca podczas obróbki stali, żeliwa i innych metali.

Masa 2200 kg — duża masa konstrukcji ogranicza drgania i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica B5020D?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole roboczym, ustawieniu narzędzia, doborze odpowiedniej prędkości skoku oraz wykonaniu obróbki ruchem posuwisto-zwrotnym. Regulowany stół i suwak pozwalają dopasować położenie detalu do wymaganej geometrii rowka lub kanału.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na obrotowym stole roboczym 460 mm z wykorzystaniem rowka teowego 18 mm i odpowiedniego oprzyrządowania.

2

Ustawienie narzędzia

Operator dobiera narzędzie dłutujące, ustawia suwak, jego ewentualne nachylenie 0–8° oraz parametry



KARTA PRODUKTOWA

posuwu stołu.

3

Dłutowanie rowka

Maszyna wykonuje obróbkę ruchem pionowym, a posuw stołu pozwala uzyskać wymaganą długość i kształt obrabianej powierzchni.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima B5020D?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.
- Kanały wewnętrzne i zewnętrzne.
- Gniazda i wybrania technologiczne.
- Obróbka powierzchni kształtowych.

Warsztat i narzędziownia

- Produkcja jednostkowa.
- Regeneracja części maszyn.
- Wykonywanie oprzyrządowania.
- Prace utrzymania ruchu.

Produkcja metalowa

- Obróbka stali i żeliwa.
- Przygotowanie elementów mechanicznych.
- Produkcja części technicznych.
- Obróbka detali do 400 kg na stole.

Bezpieczeństwo i stabilność

Konstrukcja przygotowana do ciężkiej pracy warsztatowej

Masa maszyny wynosząca 2200 kg zwiększa stabilność podczas obróbki oraz pomaga tłumić drgania. Dzięki temu B5020D sprawdza się przy dłutowaniu elementów wymagających precyzji, powtarzalności i pewnego zamocowania. Stół roboczy o średnicy 460 mm oraz obciążeniu do 400 kg umożliwia pracę z masywnymi detalami.



KARTA PRODUKTOWA

Duża masa własna – stabilna podstawa pracy i ograniczenie drgań podczas dłutowania.

Stół z rowkiem teowym – pewne mocowanie detalu i oprzyrządowania.

Oddzielny silnik posuwów szybkich – moc 0,75 kW wspiera szybkie przestawianie osi.

Dopasowanie prędkości pracy – 4 biegi skoku pozwalają pracować bezpiecznie z różnymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy Digima B5020D

Model **B5020 / B5020D**

Typ maszyny **Dłutownica do metalu / dłuciarka pionowa**

Marka **Digima**

Kod producenta **B5020**

Stan **Nowy**

Napięcie zasilania **400 V**

Maksymalna moc **3000 W**

Moc silnika głównego **3 kW**

Moc silnika posuwów szybkich **0,75 kW**

Maksymalna długość dłutowania **200 mm**

Liczba skoków suwaka **32 / 50 / 80 / 125 skoków/min**

Liczba biegów skoku **4 zakresy prędkości**

Zakres nachylenia suwaka **0–8°**

Średnica stołu roboczego **460 mm**

Zakres regulacji pionowej bloku suwaka **200 mm**

Odległość od czoła oprawki narzędziowej do kolumny **480 mm**

Odległość od powierzchni stołu do dolnej części prowadnicy suwaka **320 mm**

Maksymalny przesuw wzdłużny stołu **420 mm**

Maksymalny przesuw poprzeczny stołu **420 mm**

Maksymalny kąt obrotu stołu **360°**

Zakres posuwów stołu **0,054–1,24 mm/skok**

Zakres posuwu obrotowego stołu **0,035–0,805°**

Maksymalny rozmiar narzędzia dłutującego **25 × 40 mm**

Maksymalna siła dłutowania **5 kN**

Maksymalne obciążenie stołu **400 kg**

Szerokość rowka teowego w centrum stołu **18 mm**

Masa netto maszyny **2200 kg**

Waga produktu z opakowaniem jednostkowym **2200 kg**



KARTA PRODUKTOWA

Wymiary opakowania / transportowe **1720 × 1220 × 1885 mm**

Stan opakowania **Oryginalne**