



KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5040 dłuciarka 750 × 510 mm





Digima BK5040 – dłutownica do metalu CNC do wykonywania rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych i wewnętrznych kanałów wpustowych.

Dłutownica CNC do metalu

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5040

Profesjonalna dłuciarka CNC ze skokiem 400 mm, stołem 750 × 510 mm i mocą silnika 5,5 kW



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5040 to dłutownica do metalu CNC przeznaczona do precyzyjnej obróbki rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych oraz wewnętrznych kanałów wpustowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji elementów mechanicznych, narzędziowniach, zakładach obróbki metalu oraz działach utrzymania ruchu.

Model BK5040 posiada **maksymalny skok suwaka 400 mm**, regulację skoku **300 mm**, zakres ruchu suwaka **20–70 skoków/min** oraz stół roboczy **750 × 510 mm**. Napędy osi X/Y o momencie **10 N·m / 15 N·m** i szybki przesuw **5 m/min** wspierają stabilną obróbkę powtarzalnych detali.

400

Maksymalny skok suwaka

400 mm

CNC

Sterowanie

CNC

5.5

Moc silnika głównego

5,5 kW

5400

Masa maszyny

5400 kg

Wersja BK5040 do cięższej i stabilniejszej obróbki dłutowaniem.

Większy skok suwaka, większa masa maszyny oraz mocniejszy silnik główny pozwalają na efektywną pracę z wymagającymi detalami technicznymi.

Galeria produktu

KARTA PRODUKTOWA



Widok maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Konstrukcja i strefa robocza

KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA



Przykłady gotowych detali po obróbce
Charakterystyka maszyny

Dłutownica CNC do rowków wpustowych, wielowypustów i obróbki wewnętrznej

Dłutownica CNC Digima BK5040 została zaprojektowana do obróbki elementów wymagających dokładnego wykonania rowków, kanałów, wielowypustów i gniazd wewnętrznych. Układ CNC pozwala zwiększyć powtarzalność pracy, ograniczyć czas ustawiania detalu oraz usprawnić wykonywanie serii produkcyjnych.

Maksymalny skok suwaka 400 mm – pozwala wykonywać głębsze rowki i kanały w większych elementach metalowych.

Regulacja skoku 300 mm – umożliwia dopasowanie pracy suwaka do obrabianego detalu i wymaganej geometrii.

Zakres ruchu suwaka 20–70 skoków/min – dopasowanie parametrów do materiału i rodzaju obróbki.

Stół roboczy 750 × 510 mm – stabilna powierzchnia do mocowania elementów obrabianych i oprzyrządowania.

Przesuw stołu X/Y 320 × 400 mm – wygodne pozycjonowanie detalu względem narzędzia dłutującego.



KARTA PRODUKTOWA

Napędy osi X/Y 10 N·m / 15 N·m — stabilne sterowanie osiami podczas obróbki CNC.

Szybki przesuw X/Y 5 m/min — sprawne ustawianie i przejazdy między pozycjami roboczymi.

Masa 5400 kg — ciężka konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas dłutowania.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica CNC BK5040?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole, ustawieniu narzędzia, wyborze programu i parametrów obróbki oraz wykonaniu dłutowania ruchem posuwisto-zwrotnym. Sterowanie CNC ułatwia powtarzalną obróbkę rowków, kanałów i wielowypustów w elementach mechanicznych.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na stole roboczym 750 × 510 mm z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania i ustawiany względem osi obróbki.

2

Programowanie CNC

Operator ustawia parametry pracy, dobiera skok suwaka, posuwy i pozycje robocze odpowiednie dla obrabianego detalu.

3

Dłutowanie elementu

Maszyna wykonuje obróbkę rowków wpustowych, wielowypustów, kanałów wewnętrznych lub otworów ślepych zgodnie z ustawionym programem.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima BK5040?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.



KARTA PRODUKTOWA

- Kanały wewnętrzne.
- Otwory ślepe.
- Gniazda i wybrania technologiczne.

Wielowypusty i profile

- Wielowypusty wewnętrzne.
- Obróbka profili kształtowych.
- Elementy przeniesienia napędu.
- Precyzyjna obróbka detali technicznych.

Produkcja przemysłowa

- Produkcja części maszyn.
- Branża motoryzacyjna.
- Przemysł maszynowy i elektryczny.
- Elementy dla branży lotniczej i technicznej.

CNC i bezpieczeństwo

Sterowanie CNC i stabilna konstrukcja maszyny

Sterowanie CNC ułatwia programowanie obróbki i zwiększa powtarzalność pracy. Maszyna BK5040 dzięki ciężkiej konstrukcji, mocniejszemu silnikowi głównemu oraz dużemu skokowi suwaka sprawdzi się przy bardziej wymagających operacjach dłutowania.

Sterowanie CNC – wygodne sterowanie parametrami obróbki i osiami maszyny.

Większy skok suwaka 400 mm – możliwość pracy z większymi i głębszymi detalami.

Moc silnika 5,5 kW – większy zapas mocy do intensywnej obróbki.

Ciężka konstrukcja 5400 kg – stabilna praca podczas obróbki metalu i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy CNC Digima BK5040

Model **BK5040**

Typ maszyny **Dłutownica do metalu CNC / dłuciarka CNC**



KARTA PRODUKTOWA

Marka **Digima**

Zastosowanie **Rowki wpustowe, wielowypusty, otwory ślepe, wewnętrzne kanały wpustowe**

Maksymalny skok suwaka **400 mm**

Regulacja skoku suwaka **300 mm**

Liczba ruchów suwaka **20–70 skoków/min**

Wymiary stołu roboczego **750 × 510 mm**

Przesuw stołu X/Y **320 × 400 mm**

Odległość od osi otworu podporowego narzędzia do czoła kolumny **625 mm**

Odległość od dolnej powierzchni prowadnicy suwaka do stołu **830 mm**

Moment silnika osi X **10 N·m**

Moment silnika osi Y **15 N·m**

Szybki przesuw osi X **5 m/min**

Szybki przesuw osi Y **5 m/min**

Śruba kulowa osi X **FFZD4010-5/P3**

Śruba kulowa osi Y **FFZD4010-5/P3**

Moc silnika głównego **5,5 kW**

Wymiary opakowania / transportowe **2800 × 2300 × 2800 mm**

Masa maszyny **5400 kg**