KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5030 dłuciarka 550 × 410 mm

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5030 — dłutownica do metalu CNC do wykonywania rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych i wewnętrznych kanałów wpustowych.

Dłutownica CNC do metalu

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5030

Profesjonalna dłuciarka CNC ze skokiem 300 mm, stołem 550 × 410 mm i mocą silnika 3,7 kW

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5030 to dłutownica do metalu CNC przeznaczona do precyzyjnej obróbki rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych oraz wewnętrznych kanałów wpustowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji elementów mechanicznych, narzędziowniach, zakładach obróbki metalu oraz działach utrzymania ruchu.

Model BK5030 posiada **maksymalny skok suwaka 300 mm**, regulację skoku **260 mm**, zakres ruchu suwaka **30–120 skoków/min** oraz stół roboczy **550 × 410 mm**. Napędy osi X/Y o momencie **6 N·m / 6 N·m** i szybki przesuw **5 m/min** wspierają stabilną obróbkę powtarzalnych detali.

300
Maksymalny skok suwaka
300 mm
CNC
Sterowanie
CNC
3.7
Moc silnika głównego
3,7 kW
2800
Masa maszyny
2800 kg
Wersja BK5030 do precyzyjnej obróbki rowków, kanałów i wielowypustów.

Skok suwaka 300 mm, stół roboczy 550 × 410 mm oraz sterowanie CNC pozwalają wykonywać powtarzalne operacje dłutowania w elementach metalowych.

Galeria produktu

KARTA PRODUKTOWA

Widok maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja i strefa robocza

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA

Przykłady gotowych detali po obróbce
Charakterystyka maszyny

Dłutownica CNC do rowków wpustowych, wielowypustów i obróbki wewnętrznej

Dłutownica CNC Digima BK5030 została zaprojektowana do obróbki elementów wymagających dokładnego wykonania rowków, kanałów, wielowypustów i gniazd wewnętrznych. Układ CNC pozwala zwiększyć powtarzalność pracy, ograniczyć czas ustawiania detalu oraz usprawnić wykonywanie serii produkcyjnych.

Maksymalny skok suwaka 300 mm — pozwala wykonywać rowki i kanały w elementach metalowych o praktycznej głębokości.

Regulacja skoku 260 mm — umożliwia dopasowanie pracy suwaka do obrabianego detalu i wymaganej geometrii.

Zakres ruchu suwaka 30–120 skoków/min — szeroki zakres pracy do dopasowania obróbki do materiału.

Stół roboczy 550 × 410 mm — stabilna powierzchnia do mocowania elementów obrabianych i oprzyrządowania.

Przesuw stołu X/Y 250 × 300 mm — wygodne pozycjonowanie detalu względem narzędzia dłutującego.

KARTA PRODUKTOWA

Napędy osi X/Y 6 N·m / 6 N·m — stabilne sterowanie osiami podczas obróbki CNC.

Szybki przesuw X/Y 5 m/min — sprawne ustawianie i przejazdy między pozycjami roboczymi.

Masa 2800 kg — solidna konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas dłutowania.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica CNC BK5030?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole, ustawieniu narzędzia, wyborze programu i parametrów obróbki oraz wykonaniu dłutowania ruchem posuwisto-zwrotnym. Sterowanie CNC ułatwia powtarzalną obróbkę rowków, kanałów i wielowypustów w elementach mechanicznych.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na stole roboczym 550 × 410 mm z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania i ustawiany względem osi obróbki.

2

Programowanie CNC

Operator ustawia parametry pracy, dobiera skok suwaka, posuwy i pozycje robocze odpowiednie dla obrabianego detalu.

3

Dłutowanie elementu

Maszyna wykonuje obróbkę rowków wpustowych, wielowypustów, kanałów wewnętrznych lub otworów ślepych zgodnie z ustawionym programem.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima BK5030?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.

- Kanały wewnętrzne.
- Otwory ślepe.
- Gniazda i wybrania technologiczne.

Wielowypusty i profile

- Wielowypusty wewnętrzne.
- Obróbka profili kształtowych.
- Elementy przeniesienia napędu.
- Precyzyjna obróbka detali technicznych.

Produkcja przemysłowa

- Produkcja części maszyn.
- Branża motoryzacyjna.
- Przemysł maszynowy i elektryczny.
- Elementy dla branży lotniczej i technicznej.

CNC i bezpieczeństwo

Sterowanie CNC i stabilna konstrukcja maszyny

Sterowanie CNC ułatwia programowanie obróbki i zwiększa powtarzalność pracy. Maszyna BK5030 dzięki solidnej konstrukcji, silnikowi głównemu 3,7 kW oraz praktycznemu skokowi suwaka sprawdzi się przy precyzyjnych operacjach dłutowania.

Sterowanie CNC — wygodne sterowanie parametrami obróbki i osiami maszyny.

Skok suwaka 300 mm — możliwość pracy z detalami wymagającymi rowków i kanałów wewnętrznych.

Moc silnika 3,7 kW — odpowiednia moc do stabilnej obróbki rowków i wielowypustów.

Konstrukcja 2800 kg — stabilna praca podczas obróbki metalu i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy CNC Digima BK5030

Model**BK5030**
Typ maszyny**Dłutownica do metalu CNC / dłuciarka CNC**

KARTA PRODUKTOWA

Marka**Digima**
Zastosowanie**Rowki wpustowe, wielowypusty, otwory ślepe, wewnętrzne kanały wpustowe**
Maksymalny skok suwaka**300 mm**
Regulacja skoku suwaka**260 mm**
Liczba ruchów suwaka**30–120 skoków/min**
Wymiary stołu roboczego**550 × 410 mm**
Przesuw stołu X/Y**250 × 300 mm**
Odległość od osi otworu podporowego narzędzia do czoła kolumny**505 mm**
Odległość od dolnej powierzchni prowadnicy suwaka do stołu**540 / 690 mm**
Moment silnika osi X**6 N·m**
Moment silnika osi Y**6 N·m**
Szybki przesuw osi X**5 m/min**
Szybki przesuw osi Y**5 m/min**
Śruba kulowa osi X**FFZD3205-3/P4**
Śruba kulowa osi Y**FFZD3205-3/P4**
Moc silnika głównego**3,7 kW**
Wymiary opakowania / transportowe**2300 × 2200 × 2300 mm**
Masa maszyny**2800 kg**