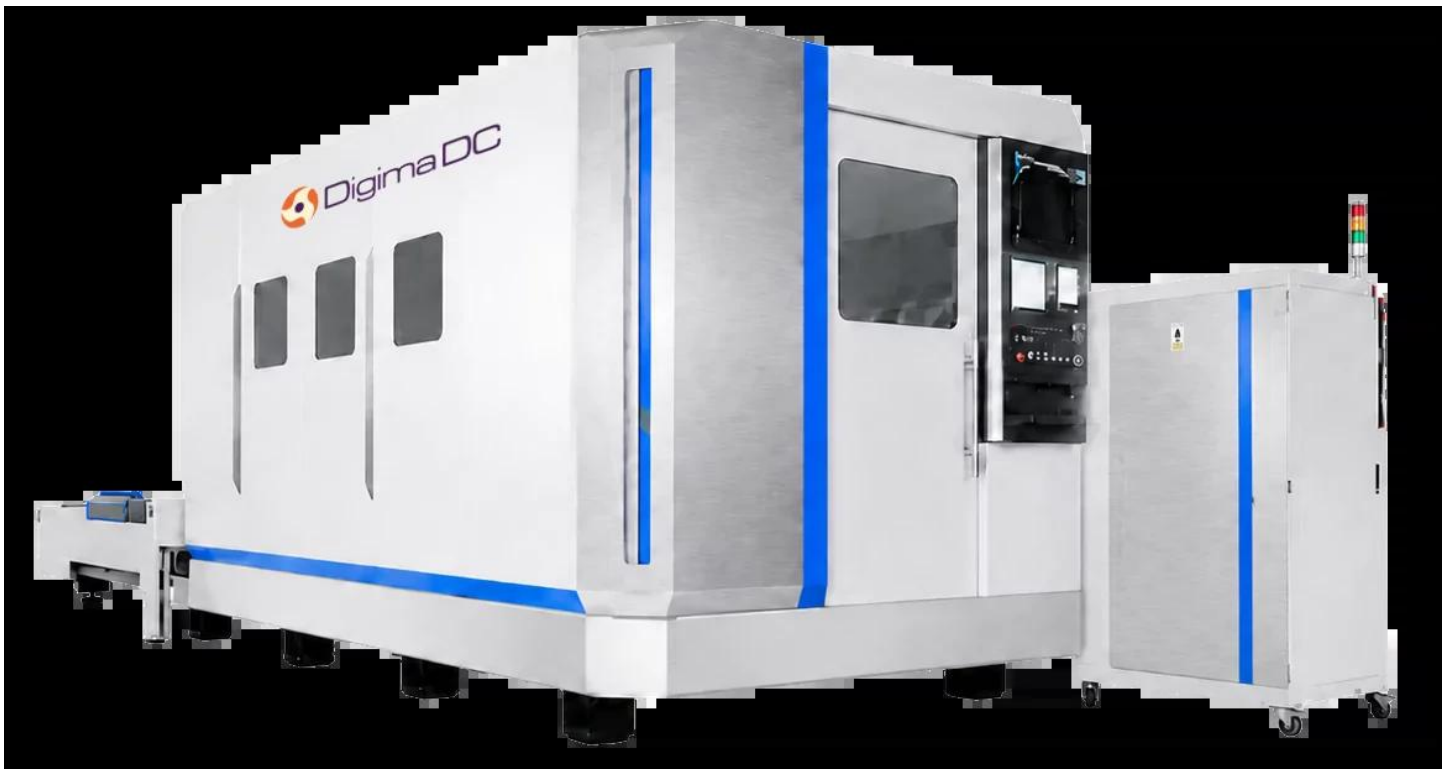
KARTA PRODUKTOWA

Digima DH-1520, laser a fibra ottica da 1,5 kW, sistema chiuso, 1500x2000



KARTA PRODUKTOWA

Laser fibra CNC DH-1520 1000 W

Laser fibra DH-1520 1500W
Laser fibra CNC DH-1520 1500W per il taglio preciso dei metalli

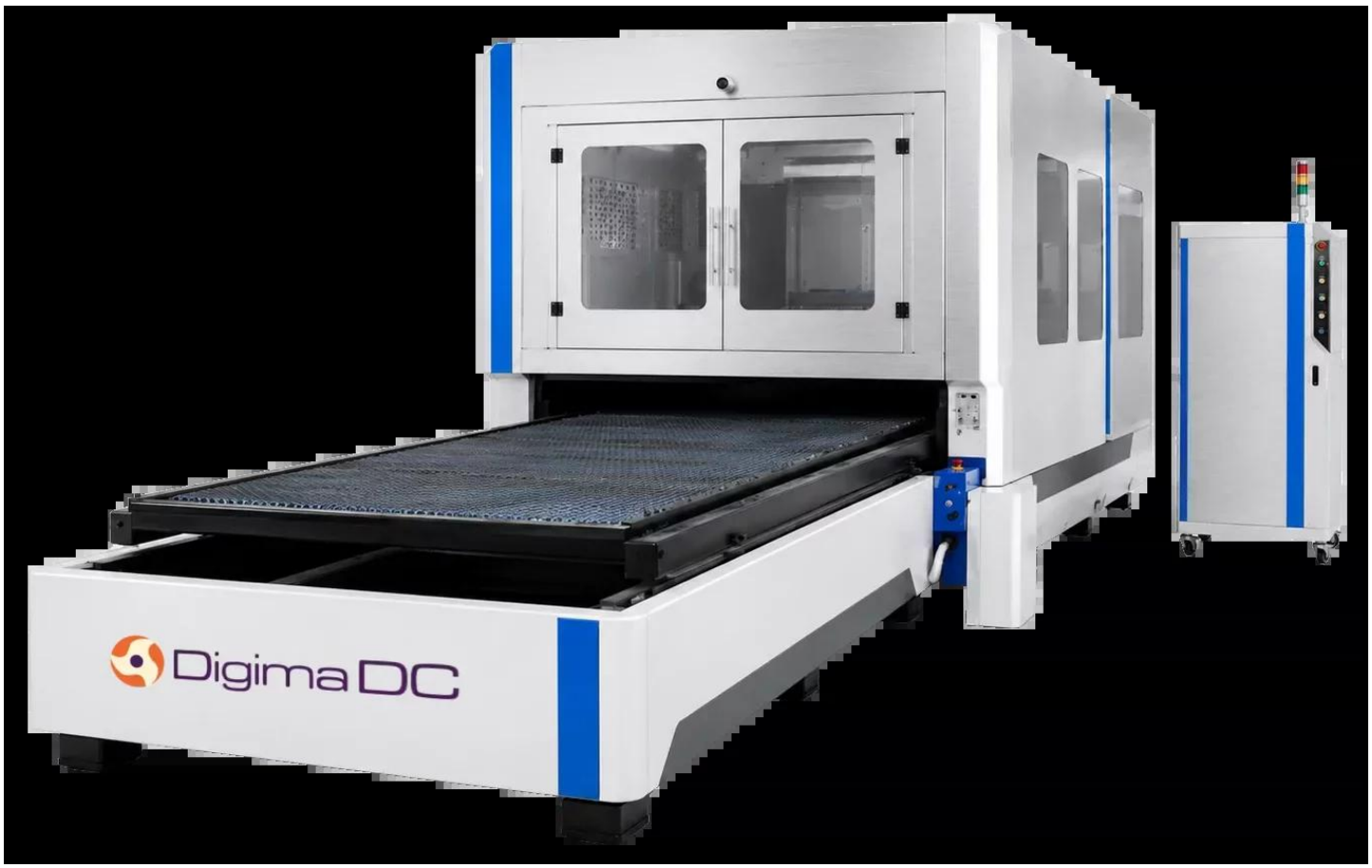
DH-1520 è un laser fibra DH-1520 1500W progettato per il taglio di lamiere e componenti metallici con tecnologia CNC. La macchina combina una struttura compatta, area di lavoro **1500 × 2000 mm**, źródło laserowe **Raycus 1500W** e una testa di taglio **Raytools BS03KCAT**.

Il modello è adatto alla produzione di componenti in lamiera, nelle officine di carpenteria, nelle aziende pubblicitarie e nella produzione di protezioni, pannelli, involucri e componenti tecnici, nonché di elementi in acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, ottone e rame.

DH-1520 1000 W è un pratico laser fibra per aziende che necessitano di un taglio preciso, ripetibile e rapido dei metalli, mantenendo dimensioni compatte della macchina.
Immagini principali della macchina

Due immagini principali del laser DH-1520

KARTA PRODUKTOWA



Vista generale della macchina

KARTA PRODUKTOWA

Vista aggiuntiva del laser
Configurazione della macchina

15 componenti chiave della macchina

KARTA PRODUKTOWA

1. Macchina Macchina con area di lavoro 2000 × 1500 mm, struttura stabile ed elevata dinamica operativa.

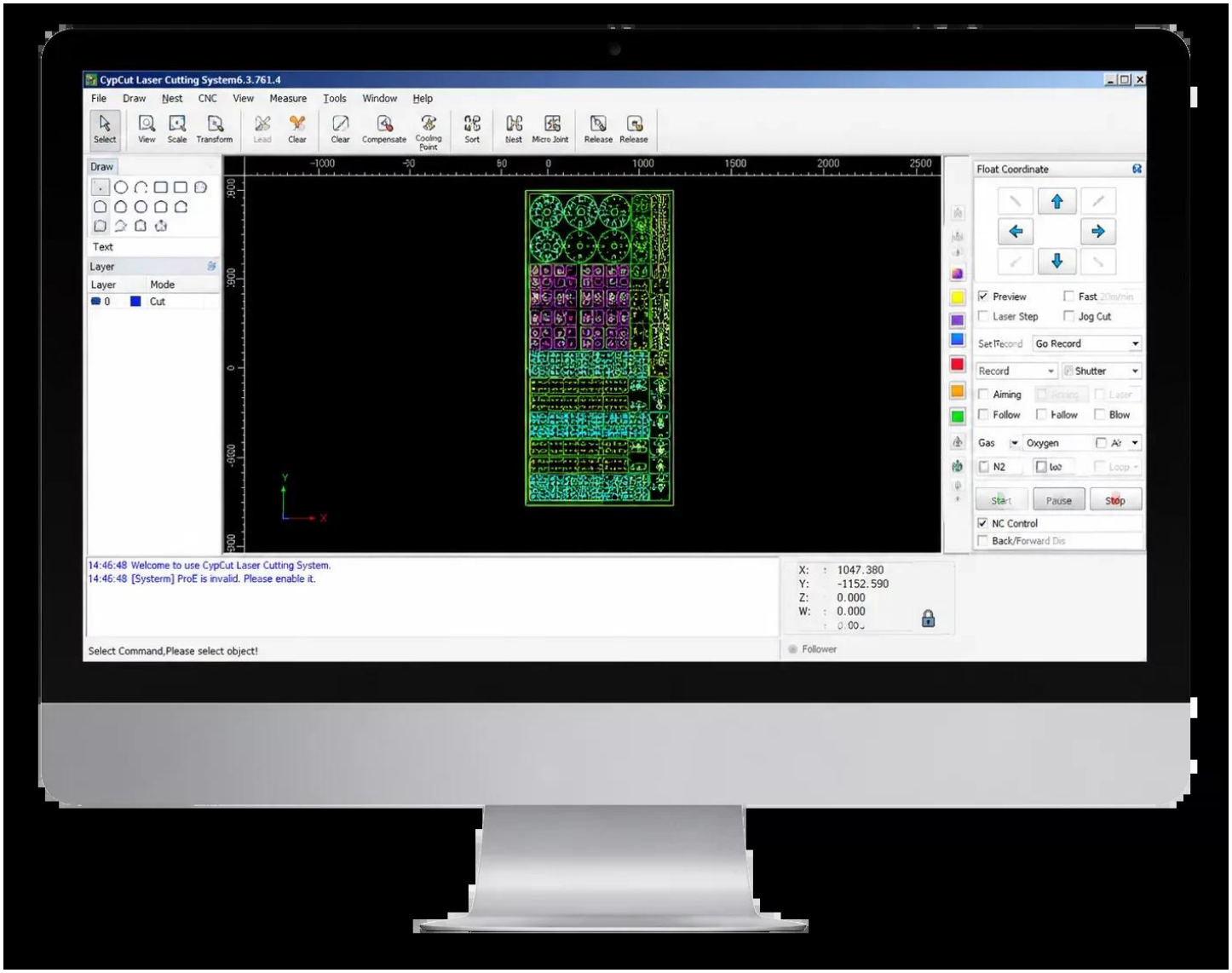
KARTA PRODUKTOWA

2. Sorgente laser Sorgente laser Raycus da 2 kW per un taglio efficiente dei metalli.

KARTA PRODUKTOWA

3. Testa laser Testa BM03KCAT con protezione delle lenti, raffreddamento ad acqua e regolazione automatica della messa a fuoco.

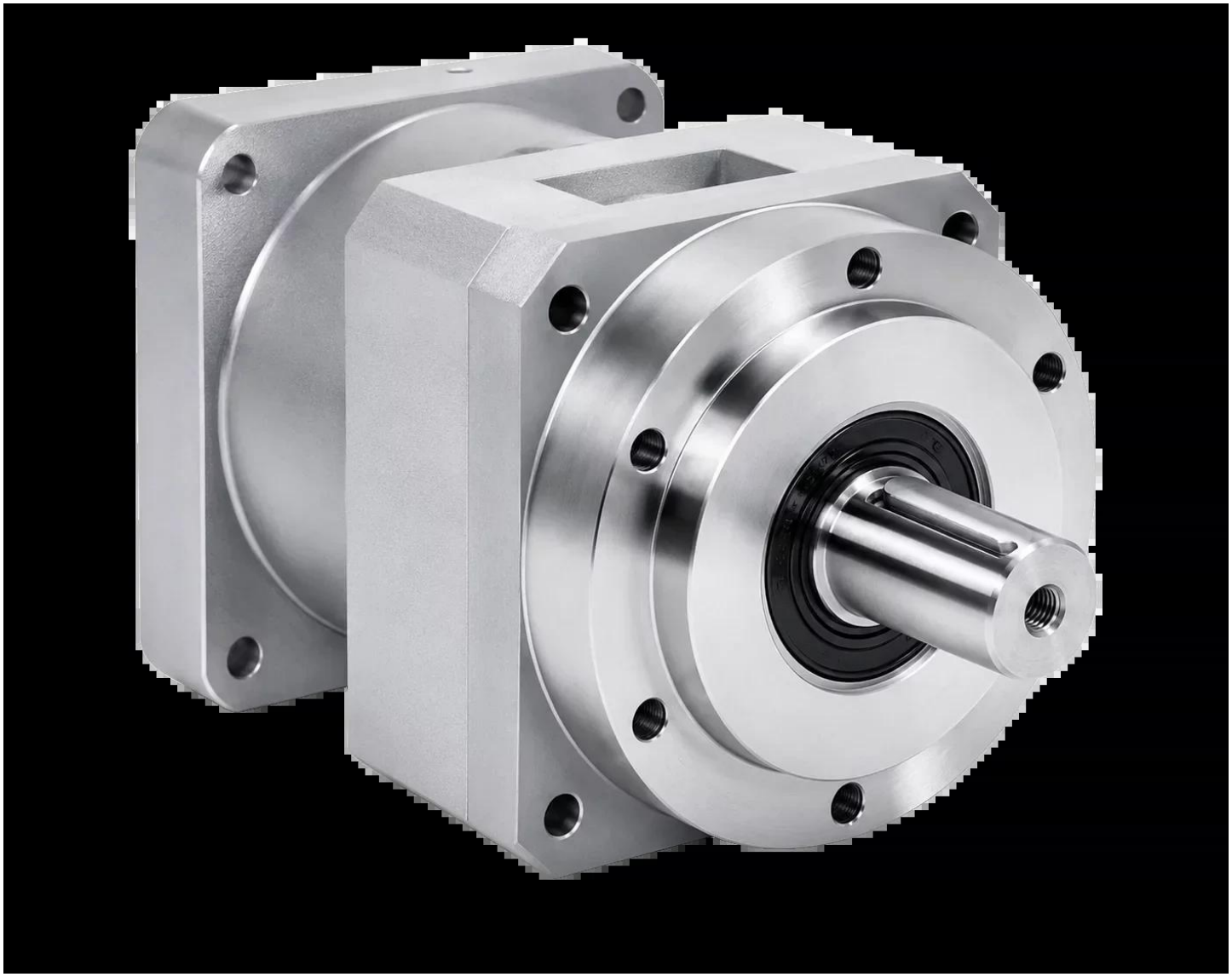
4. Azionamento servo Azionamenti DELTA: asse X 750 W, asse Y 2 × 750 W e asse Z 400 W.



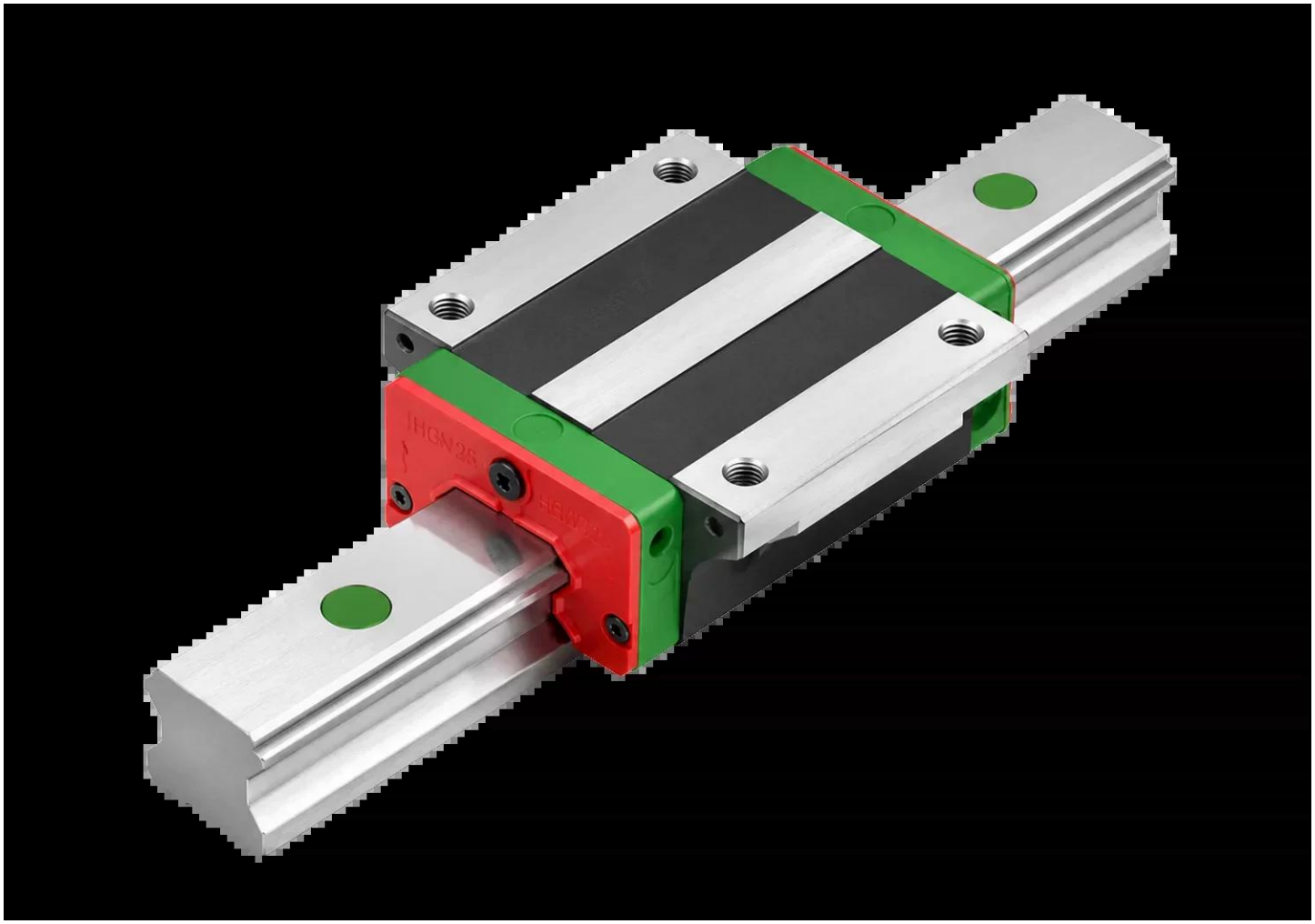
5. Sistema di controllo Sistema Raytools XC3000S per il controllo del processo di taglio laser.

6. Cremagliera Cremagliera YYC in acciaio temprato e rettificato — resistente e precisa.

7. Vite a ricircolo di sfere TBI Componente TBI di Taiwan utilizzato nel sistema di movimento di precisione.



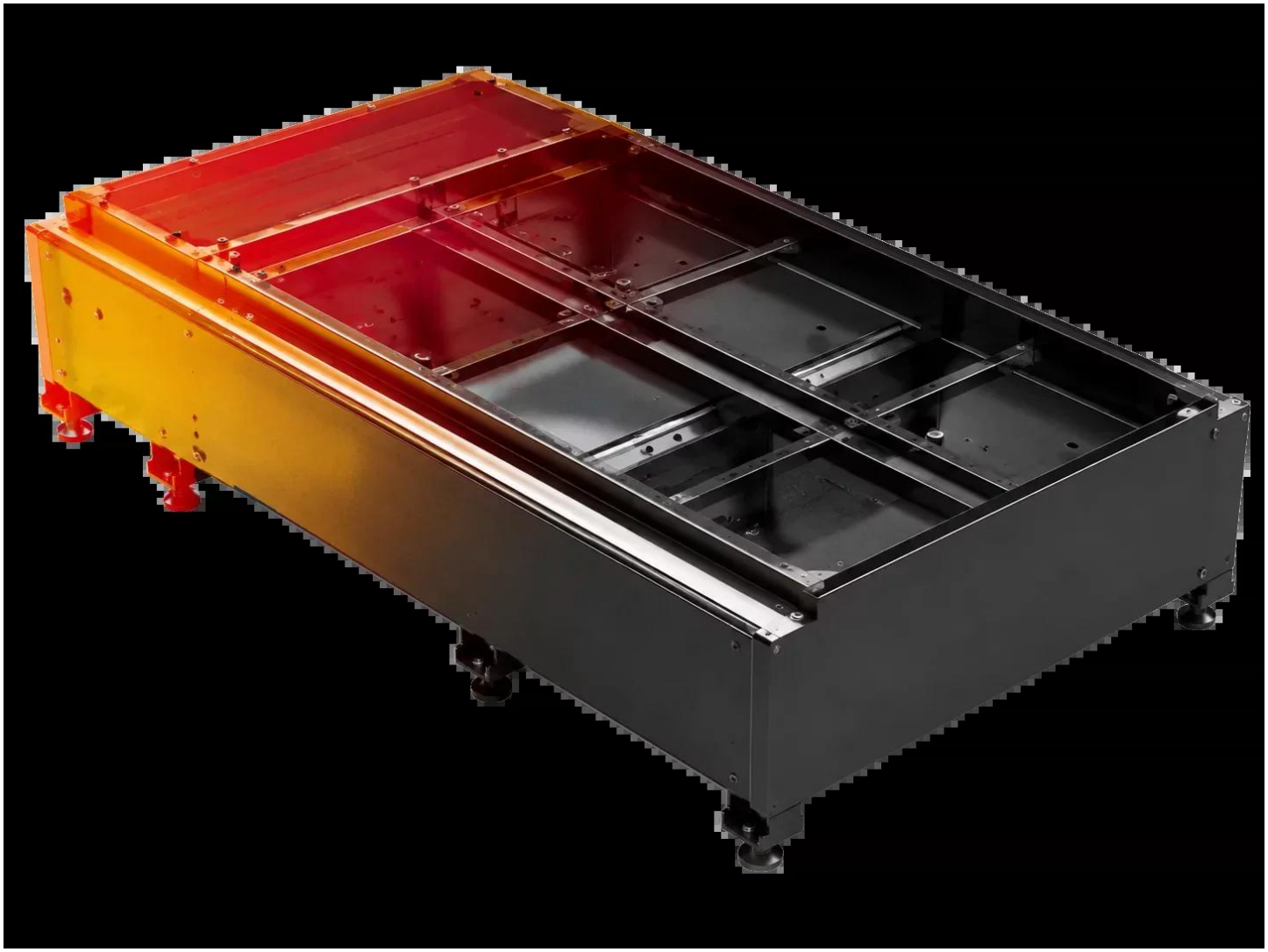
8. Riduttore Riduttore SHIMPO che garantisce una trasmissione stabile.



9. Guida lineare Guide HIWIN per un movimento fluido e preciso degli assi.

10. Componenti elettrici Componenti elettrici DELIXI utilizzati nel sistema di controllo.

11. Valvola proporzionale del gas Valvola proporzionale SMC per il controllo preciso della pressione del gas.



12. Basamento della macchina Basamento sottoposto a trattamento termico e invecchiamento per garantire la stabilità strutturale.

13. Traversa del portale Traversa in alluminio leggera e rigida che aumenta la dinamica e la qualità di taglio.

KARTA PRODUKTOWA

14. Refrigeratore ad acqua Refrigeratore HANLI / S&A do stabilizacji temperatury źródła i głowicy.

15. Sistema di lubrificazione Lubrificazione automatica delle guide con regolazione del tempo e della frequenza.
Equipaggiamento opzionale

Elementi opzionali disponibili per l'acquisto

I seguenti elementi possono essere aggiunti alla configurazione del laser.

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

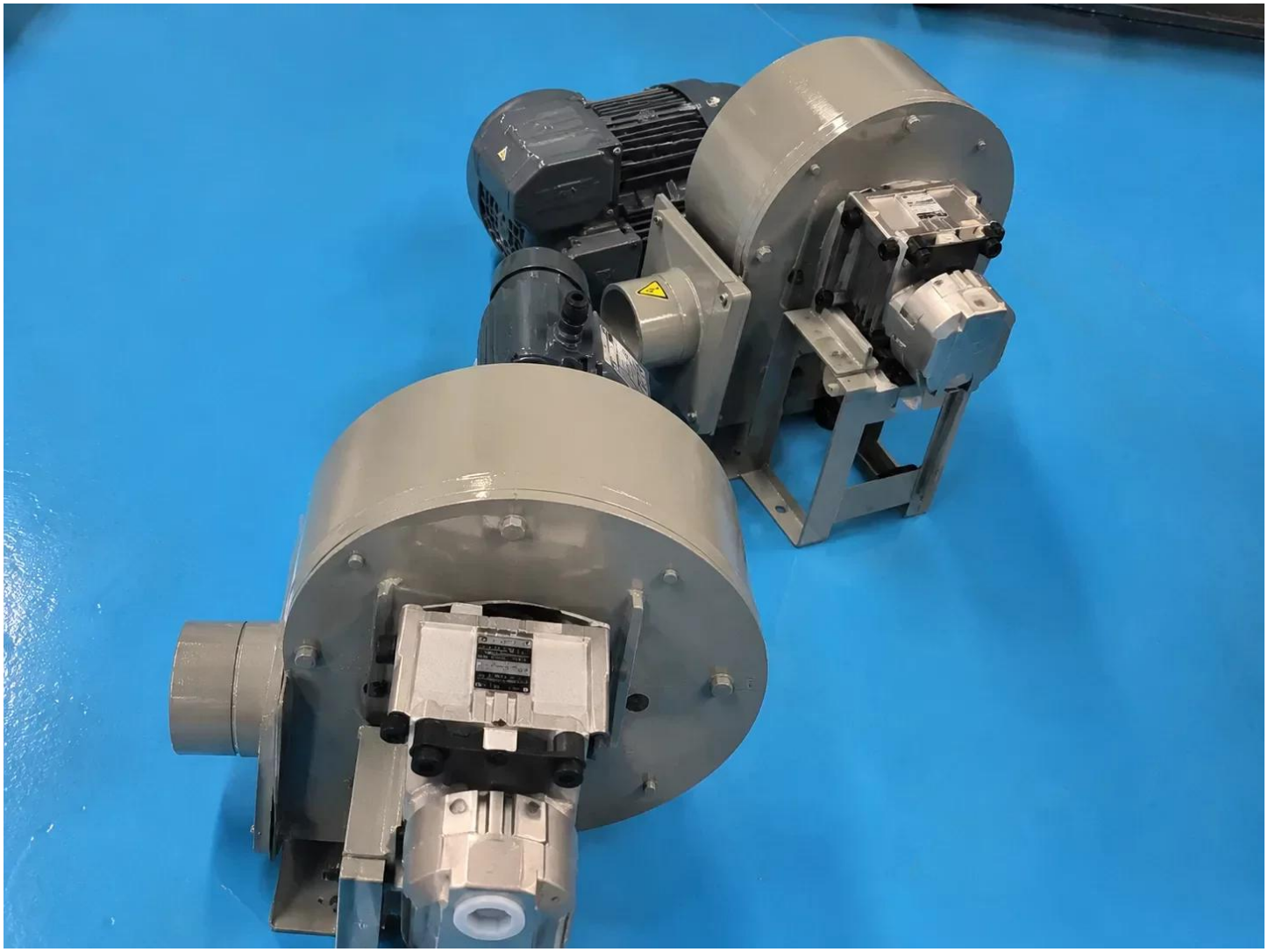
Stabilizzatore di tensione

Aiuta a mantenere un'alimentazione stabile e un funzionamento regolare, soprattutto in presenza di fluttuazioni di tensione.

Compressore a vite con serbatoio del gas

Soluzione per il taglio economico di acciaio al carbonio e inox mediante aria compressa.

KARTA PRODUKTOWA



Ventilatore di aspirazione

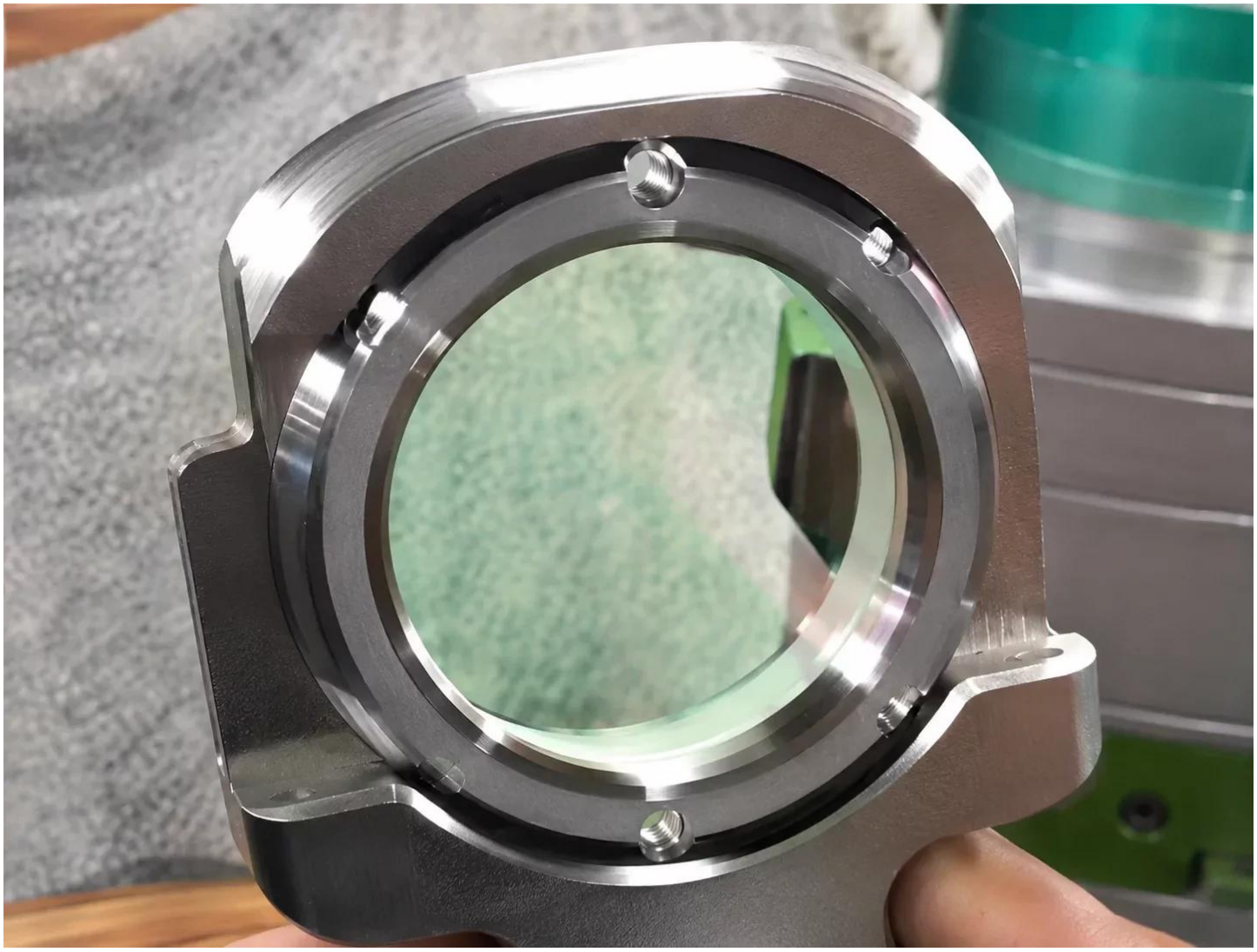
Sistema semplice e pratico per rimuovere polvere e fumi generati durante il taglio laser.

Materiali di consumo

Materiali di consumo opzionali per il laser

Materiali di consumo inclusi nel set.

KARTA PRODUKTOWA



Vetro protettivo, 5 pz. Durata 300–500 ore. Il set include 5 pezzi; si consiglia una scorta maggiore.

KARTA PRODUKTOWA

Ugello di taglio, 5 pz. Durata 300–500 ore. Ugelli di taglio per l'uso quotidiano della macchina.

KARTA PRODUKTOWA

Anello ceramico, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Componente della testa laser.

KARTA PRODUKTOWA

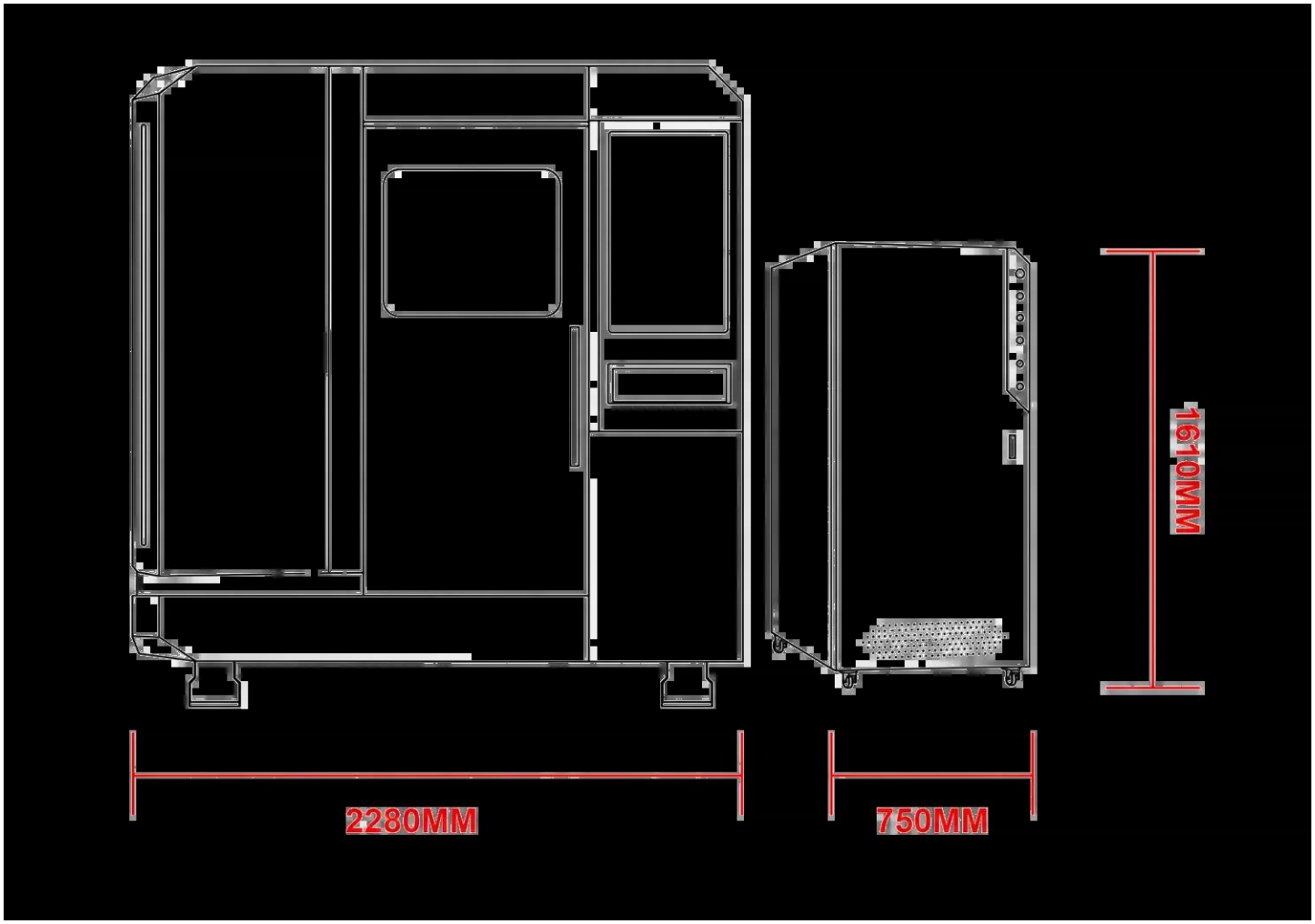
Lente di focalizzazione, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Lente che focalizza il raggio laser

KARTA PRODUKTOWA

Lente collimatrice, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Elemento ottico del sistema laser.
Immagini tecniche

Dimensioni e disegno tecnico della macchina

KARTA PRODUKTOWA



Disegno quotato della macchina Vista laterale e dall'alto con le dimensioni principali della struttura DH-1520.

KARTA PRODUKTOWA

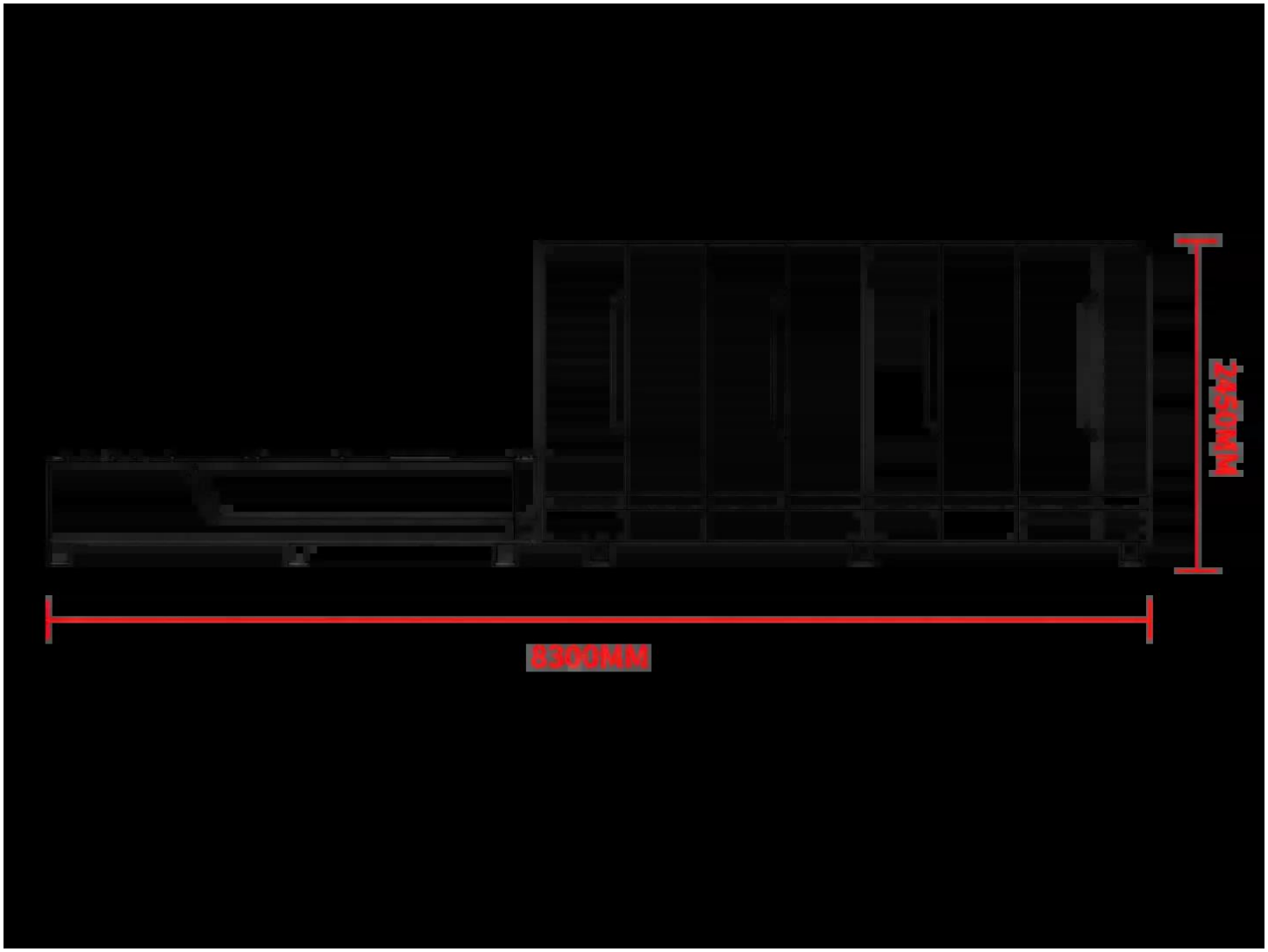


Immagine tecnica aggiuntiva Schema o dettaglio tecnico che mostra la struttura della macchina.
Parametroi di taglio

Parametroi di taglio per il modello DH-1520 1000 W

Acciaio al carbonio — CS

Parametroi di taglio per la sorgente da 1000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 1000 W	Materiale
1 mm	**15 m/min**	Acciaio al carbonio
2 mm	**6 m/min**	Acciaio al carbonio
3 mm	**2,5–3,2 m/min**	Acciaio al carbonio
4 mm	**2,3–2,8 m/min**	Acciaio al carbonio

Spessore del materiale	Velocità di taglio 1000 W	Materiale
5 mm	**1,8–2,1 m/min**	Acciaio al carbonio
6 mm	**1,2–1,5 m/min**	Acciaio al carbonio
8 mm	**1–1,1 m/min**	Acciaio al carbonio
10 mm	**0,6–0,9 m/min**	Acciaio al carbonio

Acciaio inox — SS

Parametroi di taglio per la sorgente da 1000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 1000 W	Materiale
1 mm	**15–20 m/min**	Acciaio inox
2 mm	**4–6 m/min**	Acciaio inox
3 mm	**2,5–3 m/min**	Acciaio inox
4 mm	**1–1,5 m/min**	Acciaio inox

Aluminium — AL

Parametroi di taglio per la sorgente da 1000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 1000 W	Materiale
1 mm	**10–15 m/min**	Aluminium
2 mm	**4–6 m/min**	Aluminium
3 mm	**1–1,5 m/min**	Aluminium

Ottone — Brass

Parametroi di taglio per la sorgente da 1000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 1000 W	Materiale
1 mm	**8–10 m/min**	Ottone
2 mm	**2–2,6 m/min**	Ottone
3 mm	**0,6–1 m/min**	Ottone

Analisi dei costi operativi — versione 1000 W

Dati trascritti manualmente dalla tabella di analisi dei costi per la potenza di 1000 W.

Voce	Aria / acciaio inox	Ossigeno O / acciaio inox	Azoto N / acciaio inox
Potenza del laser	2,3 kW	2,3 kW	2,3 kW

KARTA PRODUKTOWA

Voce	Aria / acciaio inox	Ossigeno O / acciaio inox	Azoto N / acciaio inox
Gruppo refrigeratore ad acqua	2,8 kW	2,8 kW	2,8 kW
Macchina principale	5,4 kW	5,4 kW	5,4 kW
Sistema di aspirazione	3 kW	3 kW	3 kW
Potenza totale	13,4 kW	13,4 kW	13,4 kW
Consumo energetico medio	13,4 × 80% = 10,72 kW	13,4 × 80% = 10,72 kW	13,4 × 80% = 10,72 kW
Consumo di gas	150 l/h	30 l/h	150 l/h

I dati sono indicativi e dipendono dal tipo di materiale, dalla qualità della lamiera e dal gas ausiliario, dalle impostazioni di messa a fuoco, dall'ugello, dalla pressione e dalla qualità del bordo richiesta.
Parametroi tecnici

Specifiche DH-1520 1000 W

Parametro	Valore
Modello	Laser fibra DH-1520 1500W
Pole robocze	1500 × 2000 mm
Potenza del laser	1000 W
Testa di taglio	BS03KCAT
Sorgente laser	Raycus
Durata della sorgente fibra	Oltre 10.000 ore
Refrigeratore	S&A / Hanli
Intervallo di spessore di taglio	0,5–10 mm nell'intervallo di precisione standard
Gas ausiliario per il taglio	Di serie senza sorgente d'aria; opzionalmente compressore a vite con serbatoio, ossigeno o azoto
Accelerazione massima	1,5G
Precisione di riposizionamento	Entro ±0,01 mm
Sistema di lubrificazione	Elettrico
Aspirazione polveri	Di serie senza sistema di aspirazione; opzionalmente ventilatore di aspirazione
Precisione di posizionamento	< ±0,02 mm
Gas ausiliari	Ossigeno, azoto, aria compressa
Ripetibilità	≤ ±0,005 mm
Velocità massima	60 m/min
Formati file supportati	DXF / PLT / AI / LXD / GBX / codice NC
Tensione di alimentazione	380 V, 3 fazy, 50/60 Hz / 220 V
Garanzia	1 anno