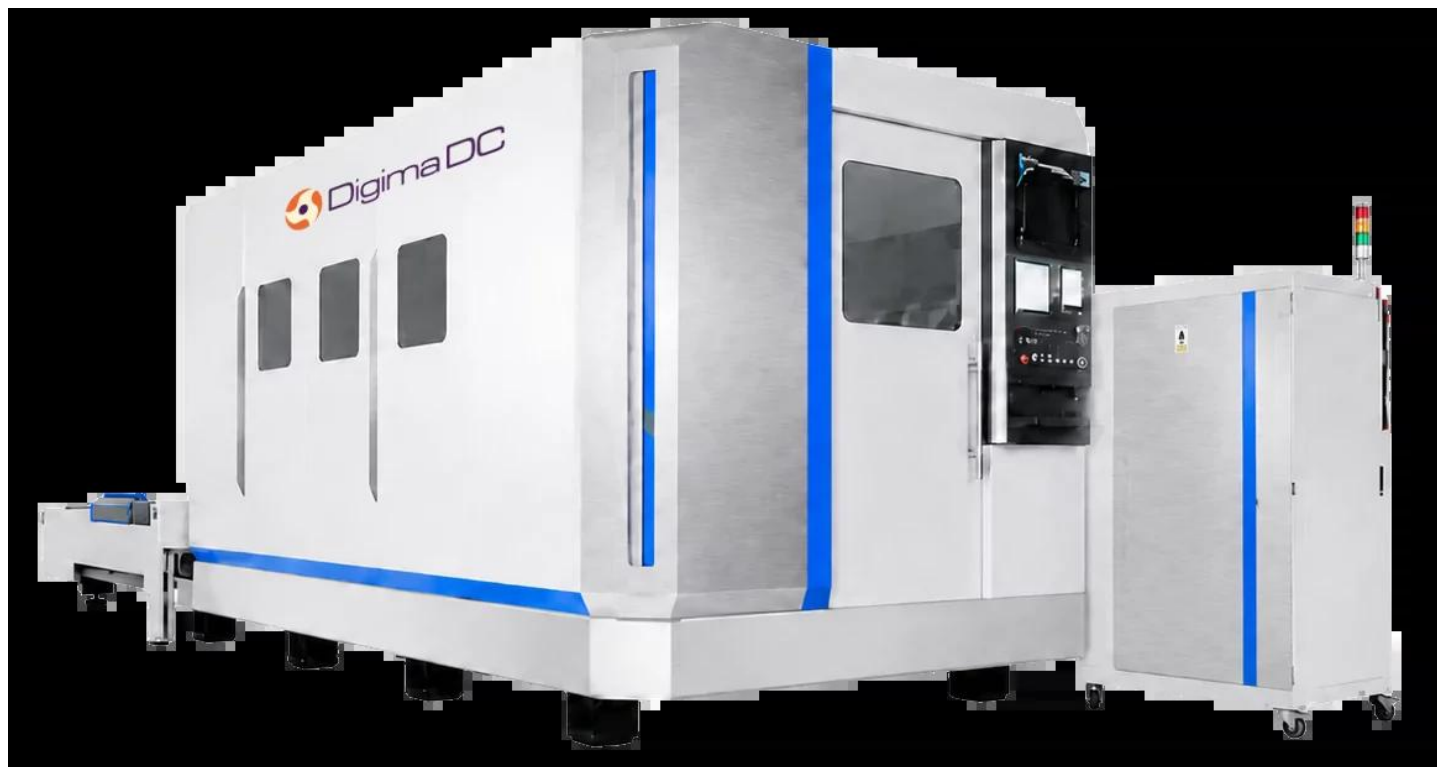


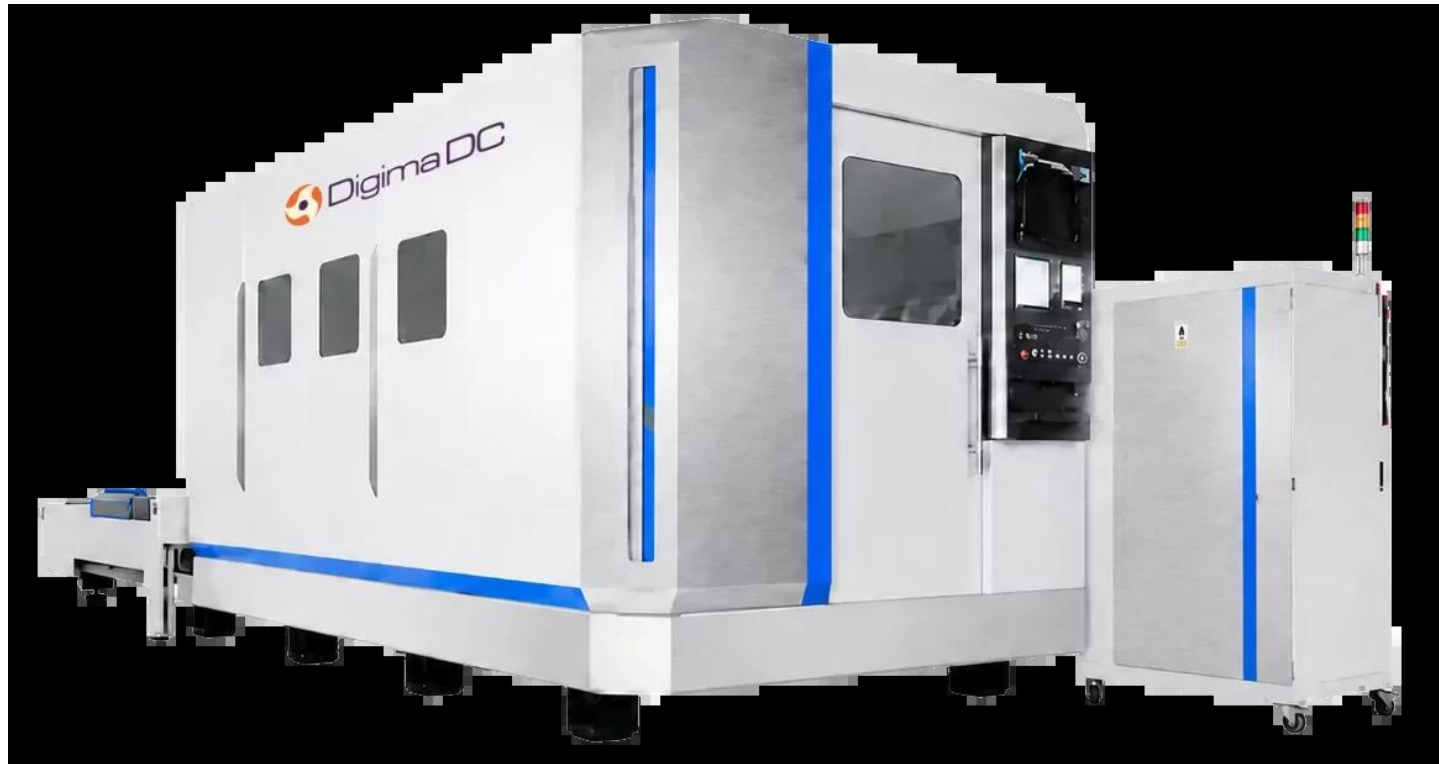


KARTA PRODUKTOWA

Digima DH-1520, laser a fibra ottica da 12 kW, sistema chiuso, 1500x2000



Laser fibra CNC DH-1520 12000 W



Laser fibra DH-1520 12000W

Laser fibra CNC DH-1520 12000W per il taglio preciso dei metalli

DH-1520 to Laser fibra DH-1520 12000W progettato per il taglio di lamiere e componenti metallici con tecnologia CNC. La macchina combina una struttura compatta, area di lavoro **1500 × 2000 mm**, źródło laserowe **Raycus 12000W** e una testa di taglio **Raytools BS12KCAT**.

Il modello è adatto alla produzione di componenti in lamiera, nelle officine di carpenteria, nelle aziende pubblicitarie e nella produzione di protezioni, pannelli, involucri e componenti tecnici, nonché di elementi in acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, ottone e rame.

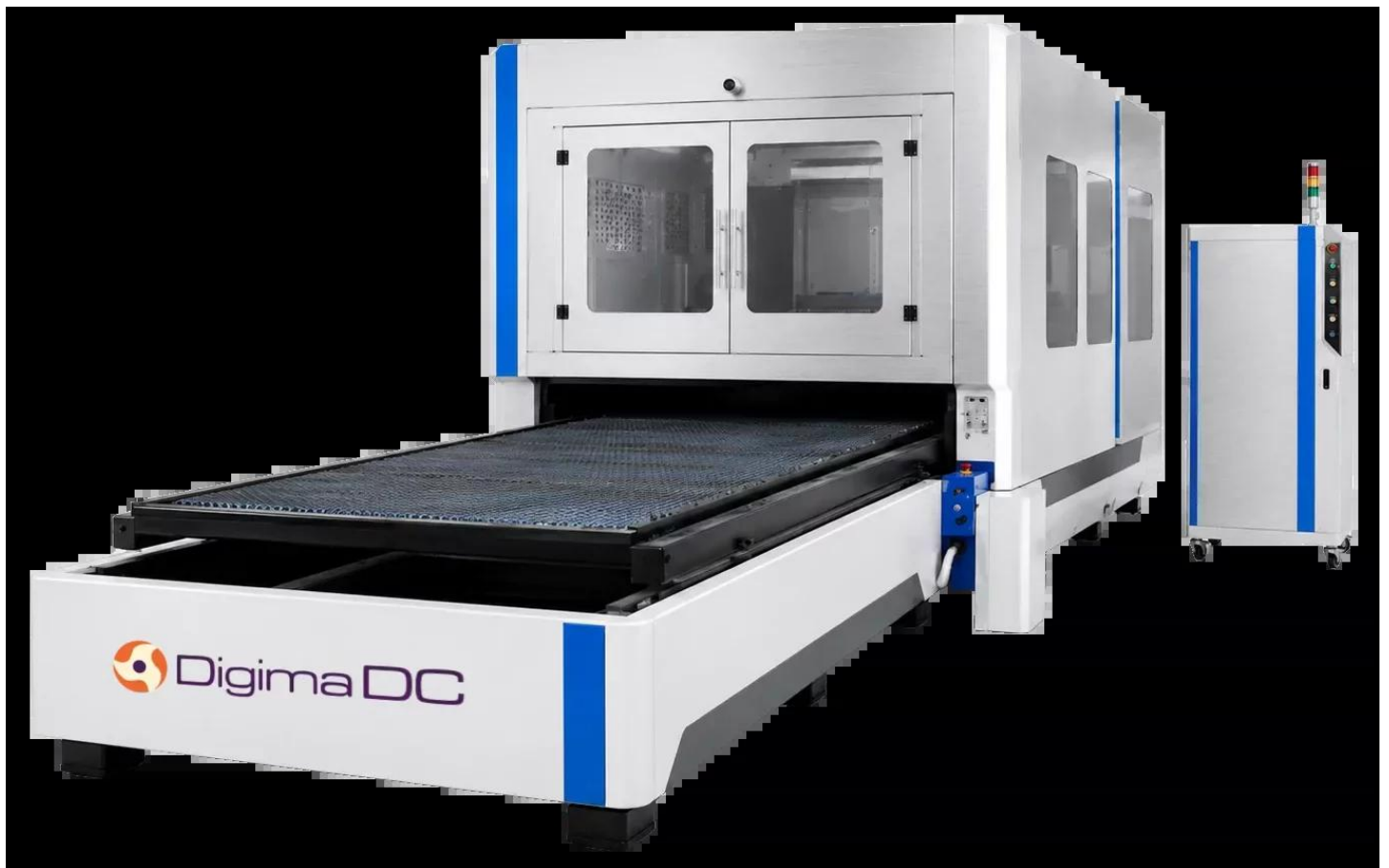
DH-1520 12000 W è un pratico laser fibra per aziende che necessitano di un taglio preciso, ripetibile e rapido dei metalli, mantenendo dimensioni compatte della macchina.

Immagini principali della macchina

Due immagini principali del laser DH-1520



KARTA PRODUKTOWA



Vista generale della macchina



KARTA PRODUKTOWA



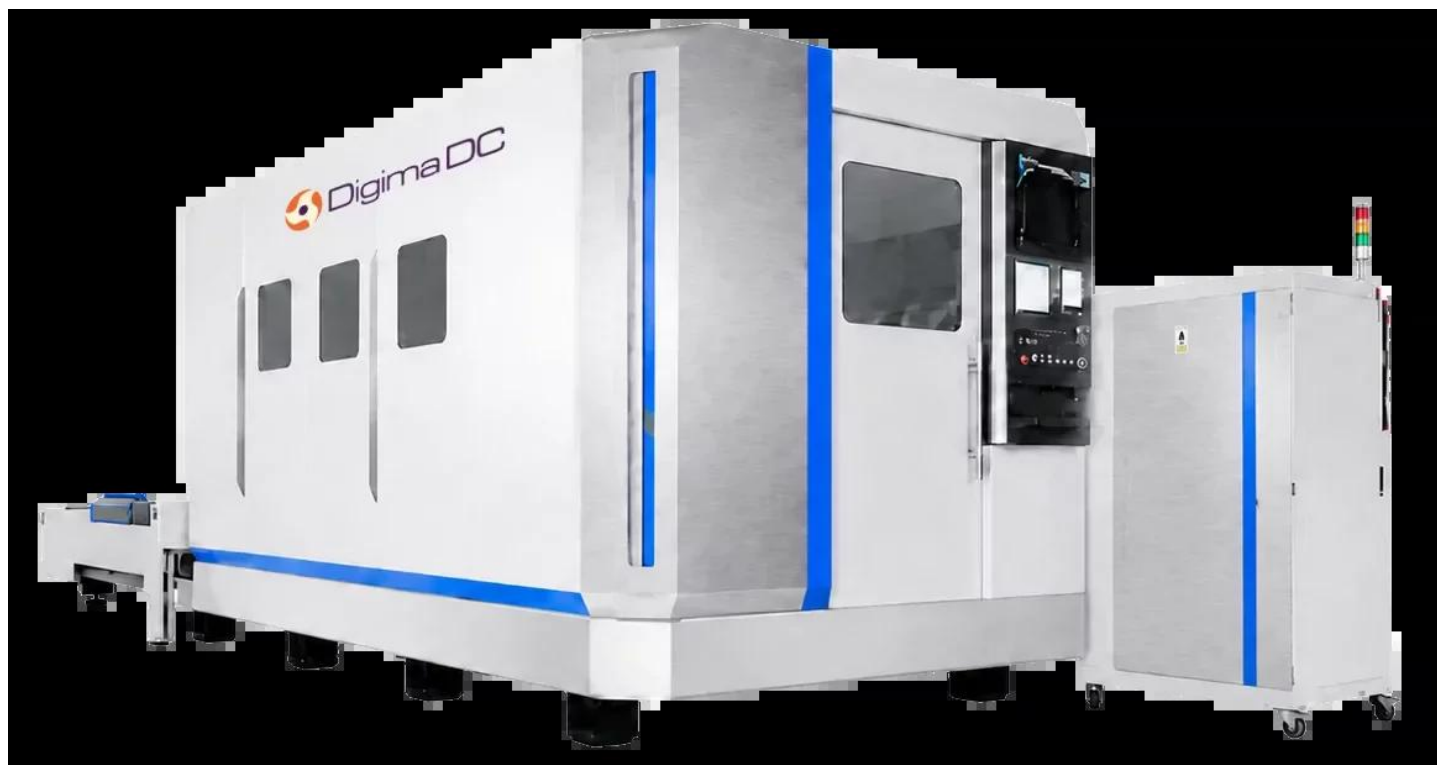
Vista aggiuntiva del laser

Configurazione della macchina

15 componenti chiave della macchina



KARTA PRODUKTOWA



1. MacchinaMacchina z polem roboczym 2000 × 1500 mm, stabilną konstrukcją i wysoką dynamiką pracy.

KARTA PRODUKTOWA



2. Sorgente laserSorgente laser Raycus 12 kW do efektywnego cięcia metali.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

3. Testa laserGłowica BS12KCAT z ochroną soczewek, chłodzeniem wodnym i automatycznym ustawianiem ogniskowej.



4. Azionamento servoNapędy DELTA: oś X 750 W, oś Y 2 × 750 W oraz oś Z 400 W.



KARTA PRODUKTOWA



5. Sistema di controllo System Raytools XC3000S do sterowania procesem cięcia laserowego.



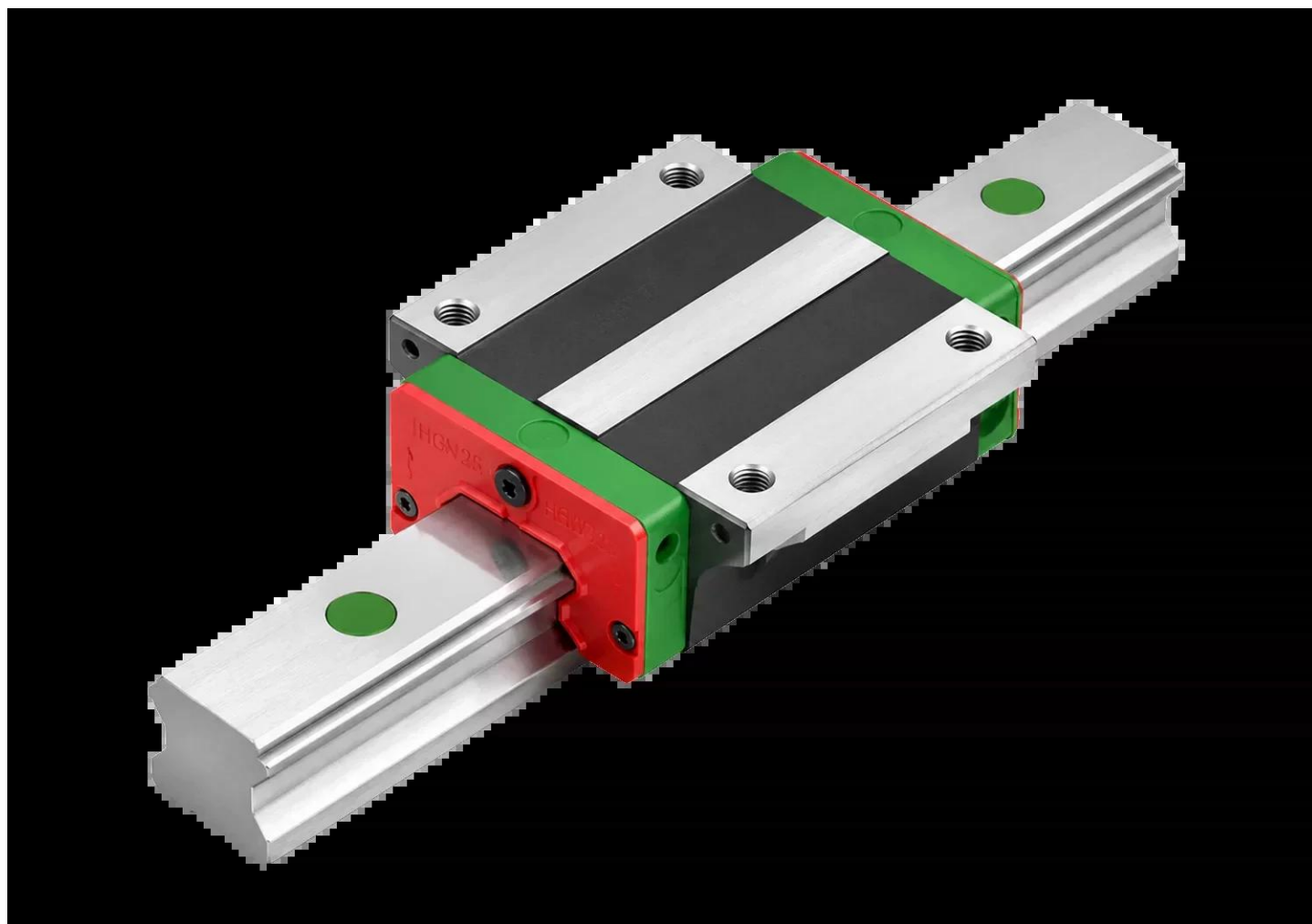
6. Cremagliera Listwa YYC z hartowanej i szlifowanej stali – trwała i precyzyjna.



7. Vite a ricircolo di sfere TBI Podzespół TBI z Tajwanu stosowany w precyzyjnym układzie ruchu.



8. RiduttoreRiduttore SHIMPO zapewniający stabilne przeniesienie napędu.



9. Guida lineare Prowadnice HIWIN dla płynnego i dokładnego ruchu osi.

KARTA PRODUKTOWA



10. Componenti elettrici Componenti elettrici DELIXI stosowane w układzie sterowania.



11. Valvola proporzionale del gas Zawór proporcjonalny SMC do precyzyjnego sterowania ciśnieniem gazu.



12. Basamento della macchinaŁoże po obróbce cieplnej i procesie starzenia dla stabilności konstrukcji.

KARTA PRODUKTOWA



13. Traversa del portale Lekka i sztywna belka aluminiowa zwiększająca dynamikę oraz jakość cięcia.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

14. Refrigeratore ad acquaRefrigeratore HANLI / S&A do stabilizacji temperatury źródła i głowicy.



15. Sistema di lubrificazioneAutomatyczne smarowanie prowadnic z regulacją czasu i częstotliwości. Equipaggiamento opzionale

Elementi opzionali disponibili per l'acquisto

I seguenti elementi possono essere aggiunti alla configurazione del laser.



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Stabilizzatore di tensione

Pomaga utrzymać stabilne zasilanie i płynną pracę urządzenia, szczególnie w miejscach z wahaniami napięcia.



Compressore a vite con serbatoio del gas

Rozwiązanie do ekonomicznego cięcia stali węglowej i nierdzewnej przy użyciu sprężonego powietrza.

KARTA PRODUKTOWA



Ventilatore di aspirazione

Prosty i praktyczny system usuwania pyłu oraz dymu powstającego podczas cięcia laserowego.

Materiali di consumo

Materiali di consumo opzionali per il laser

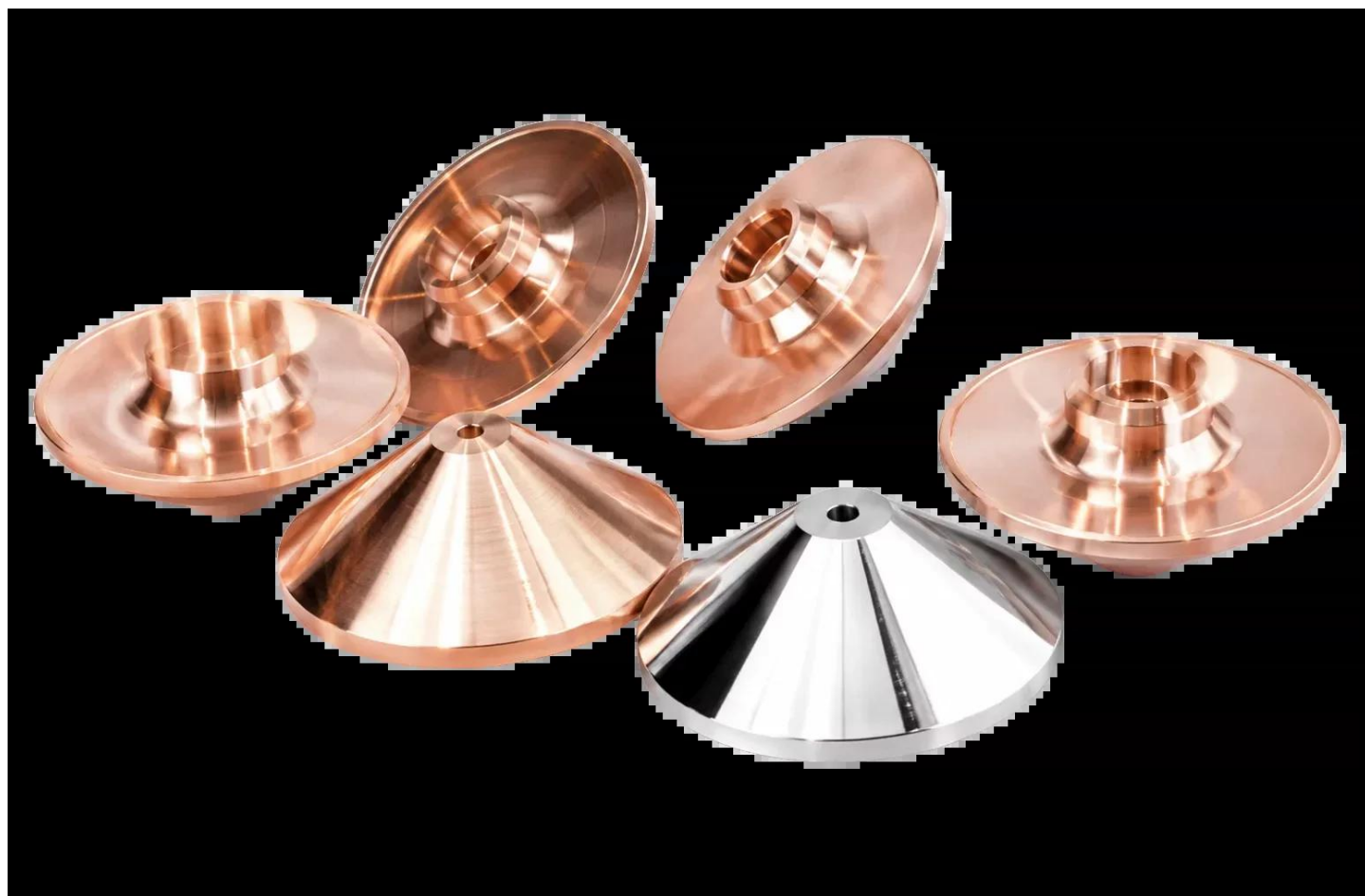
Materiali di consumo inclusi nel set.

KARTA PRODUKTOWA



Vetro protettivo, 5 pz. Żywotność 300–500 godzin. W zestawie 5 kompletów, zalecany większy zapas.

KARTA PRODUKTOWA



Ugello di taglio, 5 pz. Żywotność 300–500 godzin. Dysze tnące do codziennej pracy maszyny.

KARTA PRODUKTOWA



Anello ceramico, 1 pz.Żywotność 4000–5000 godzin. Element głowicy laserowej.

KARTA PRODUKTOWA



Lente di focalizzazione, 1 pz. Żywotność 4000–5000 godzin. Soczewka skupiająca promień lasera

KARTA PRODUKTOWA



Lente collimatrice, 1 pz. Żywotność 4000–5000 godzin. Element optyczny układu laserowego.
Immagini tecniche

Dimensioni e disegno tecnico della macchina



KARTA PRODUKTOWA



Disegno quotato della macchina Widok boczny oraz widok z góry z podstawowymi wymiarami konstrukcji DH-1520.



Immagine tecnica aggiuntiva Schemat lub detal techniczny pokazujący budowę maszyny.
Parametroi di taglio

Parametroi di taglio per il modello DH-1520 12000 W

Acciaio al carbonio – CS

Parametroi di taglio per la sorgente da 12000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 12000 W	Materiale
1 mm	50–60 m/min	Acciaio al carbonio
2 mm	45–50 m/min	Acciaio al carbonio
3 mm	40–45 m/min	Acciaio al carbonio
4 mm	30–35 m/min	Acciaio al carbonio
5 mm	20–28 m/min	Acciaio al carbonio
6 mm	16–20 m/min	Acciaio al carbonio



KARTA PRODUKTOWA

Spessore del materiale	Velocità di taglio 12000 W	Materiale
8 mm	12–15 m/min	Acciaio al carbonio
10 mm	8–9 m/min	Acciaio al carbonio
12 mm	5–6,5 m/min	Acciaio al carbonio
14 mm	3–3,2 m/min	Acciaio al carbonio
16 mm	2,8–3 m/min	Acciaio al carbonio
20 mm	2–2,3 m/min	Acciaio al carbonio
25 mm	1,1–1,3 m/min	Acciaio al carbonio
30 mm	0,9–1 m/min	Acciaio al carbonio
40 mm	0,3–0,35 m/min	Acciaio al carbonio

Acciaio inox – SS

Parametro di taglio per la sorgente da 12000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 12000 W	Materiale
1 mm	50–60 m/min	Acciaio inox
2 mm	45–50 m/min	Acciaio inox
3 mm	40–45 m/min	Acciaio inox
4 mm	30–40 m/min	Acciaio inox
5 mm	25–30 m/min	Acciaio inox
6 mm	15–20 m/min	Acciaio inox
8 mm	12–15 m/min	Acciaio inox
10 mm	8–10 m/min	Acciaio inox
12 mm	5–6 m/min	Acciaio inox
14 mm	3,5–4 m/min	Acciaio inox
16 mm	2–2,5 m/min	Acciaio inox
18 mm	1,3–1,5 m/min	Acciaio inox
20 mm	1,2–1,4 m/min	Acciaio inox
30 mm	0,25–0,3 m/min	Acciaio inox
40 mm	0,15–0,2 m/min	Acciaio inox

Aluminium – AL

Parametro di taglio per la sorgente da 12000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 12000 W	Materiale
1 mm	50–60 m/min	Aluminium
2 mm	35–40 m/min	Aluminium



KARTA PRODUKTOWA

Spessore del materiale Velocità di taglio 12000 W Materiale

3 mm	30–35 m/min	Aluminium
4 mm	25–30 m/min	Aluminium
5 mm	20–25 m/min	Aluminium
6 mm	14–18 m/min	Aluminium
8 mm	7–9 m/min	Aluminium
10 mm	5–7 m/min	Aluminium
12 mm	3–4 m/min	Aluminium
14 mm	1,8–2,8 m/min	Aluminium
16 mm	1,5–1,8 m/min	Aluminium
18 mm	1–1,5 m/min	Aluminium
20 mm	0,8–1,2 m/min	Aluminium
25 mm	0,5–0,7 m/min	Aluminium
30 mm	0,4–0,5 m/min	Aluminium
40 mm	0,25–0,3 m/min	Aluminium

Ottone – Brass

Parametro di taglio per la sorgente da 12000 W.

Spessore del materiale Velocità di taglio 12000 W Materiale

1 mm	40–50 m/min	Ottone
2 mm	35–45 m/min	Ottone
3 mm	25–30 m/min	Ottone
4 mm	20–25 m/min	Ottone
5 mm	16–20 m/min	Ottone
6 mm	12–15 m/min	Ottone
8 mm	6–8 m/min	Ottone
10 mm	4–5,5 m/min	Ottone
12 mm	1,8–2 m/min	Ottone
14 mm	1,2–1,4 m/min	Ottone
16 mm	0,8–1 m/min	Ottone

Rame – Copper

Parametro di taglio per la sorgente da 12000 W.

Spessore del materiale Velocità di taglio 12000 W Materiale

1 mm	30–35 m/min	Rame
------	-------------	------



KARTA PRODUKTOWA

Spessore del materiale Velocità di taglio 12000 W Materiale

2 mm	25–30 m/min	Rame
3 mm	18–22 m/min	Rame
4 mm	12–15 m/min	Rame
5 mm	7–9 m/min	Rame
6 mm	5–6 m/min	Rame
8 mm	2,5–3 m/min	Rame
10 mm	1,2–1,5 m/min	Rame

Analisi dei costi operativi – versione 12000 W

Dati per la potenza di 12000 W presentati nella stessa struttura della tabella di analisi dei costi.

Voce	Aria / acciaio inox	Ossigeno O ₂ / acciaio inox	Azoto N ₂ / acciaio inox
Potenza del laser	30 kW	30 kW	30 kW
Gruppo refrigeratore ad acqua	12 kW	12 kW	12 kW
Macchina principale	10 kW	10 kW	10 kW
Sistema di aspirazione	3 kW	3 kW	3 kW
Potenza totale	55 kW	55 kW	55 kW
Consumo energetico medio	55 × 80% = 44 kW	55 × 80% = 44 kW	55 × 80% = 44 kW
Consumo di gas	200 l/h	30–50 l/h	150–220 l/h

I dati sono indicativi e dipendono dal tipo di materiale, dalla qualità della lamiera e dal gas ausiliario, dalle impostazioni di messa a fuoco, dall'ugello, dalla pressione e dalla qualità del bordo richiesta.

Parametri tecnici

Specifiche DH-1520 12000 W

Parametro	Valore
Modello	Laser fibra DH-1520 12000W
Pole robocze	1500 × 2000 mm
Potenza del laser	12000 W
Testa di taglio	BS12KCAT
Sorgente laser	Raycus
Durata della sorgente fibra	Oltre 10.000 ore
Refrigeratore	S&A / Hanli
Intervallo di spessore di taglio	0,5–10 mm w zakresie standardowej precyzji
Gas ausiliario per il taglio	Standardowo bez źródła powietrza; opcjonalnie kompresor śrubowy z butlą gazową, tlen lub azot
Accelerazione massima	1,5G



KARTA PRODUKTOWA

Parametro	Valore
Precisione di riposizionamento	W zakresie $\pm 0,01$ mm
Sistema di lubrificazione	Elettrico
Aspirazione polveri	Standardowo bez urządzenia odciągowego; opcjonalnie wentylator wyciągowy
Precisione di posizionamento	$< \pm 0,02$ mm
Gas ausiliari	Ossigeno, azoto, aria compressa
Ripetibilità	$\leq \pm 0,005$ mm
Velocità massima	60 m/min
Formati file supportati	DXF / PLT / AI / LXD / GBX / codice NC
Tensione di alimentazione	380 V, 3 fasi, 50/60 Hz
Garanzia	2 anni