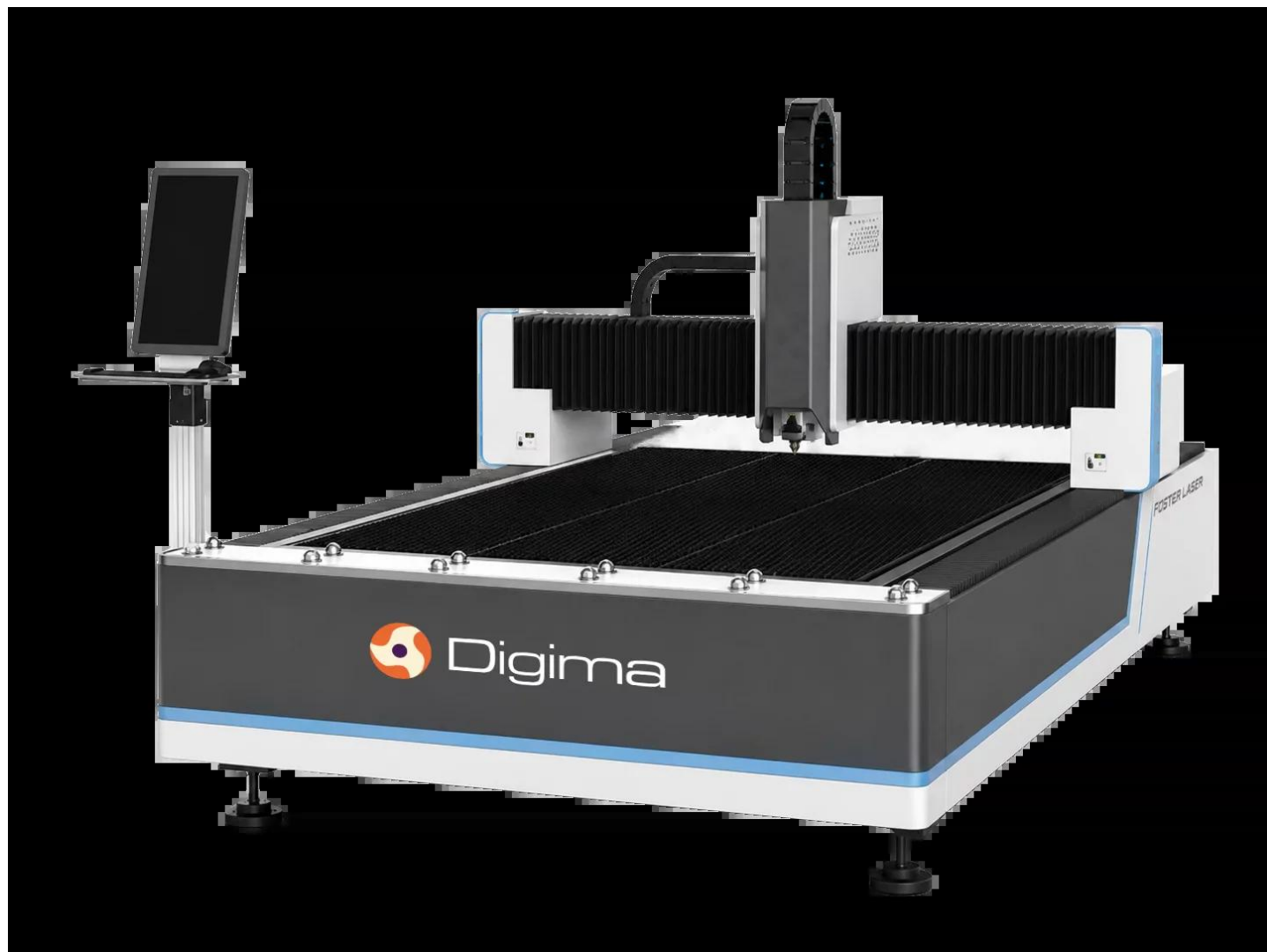


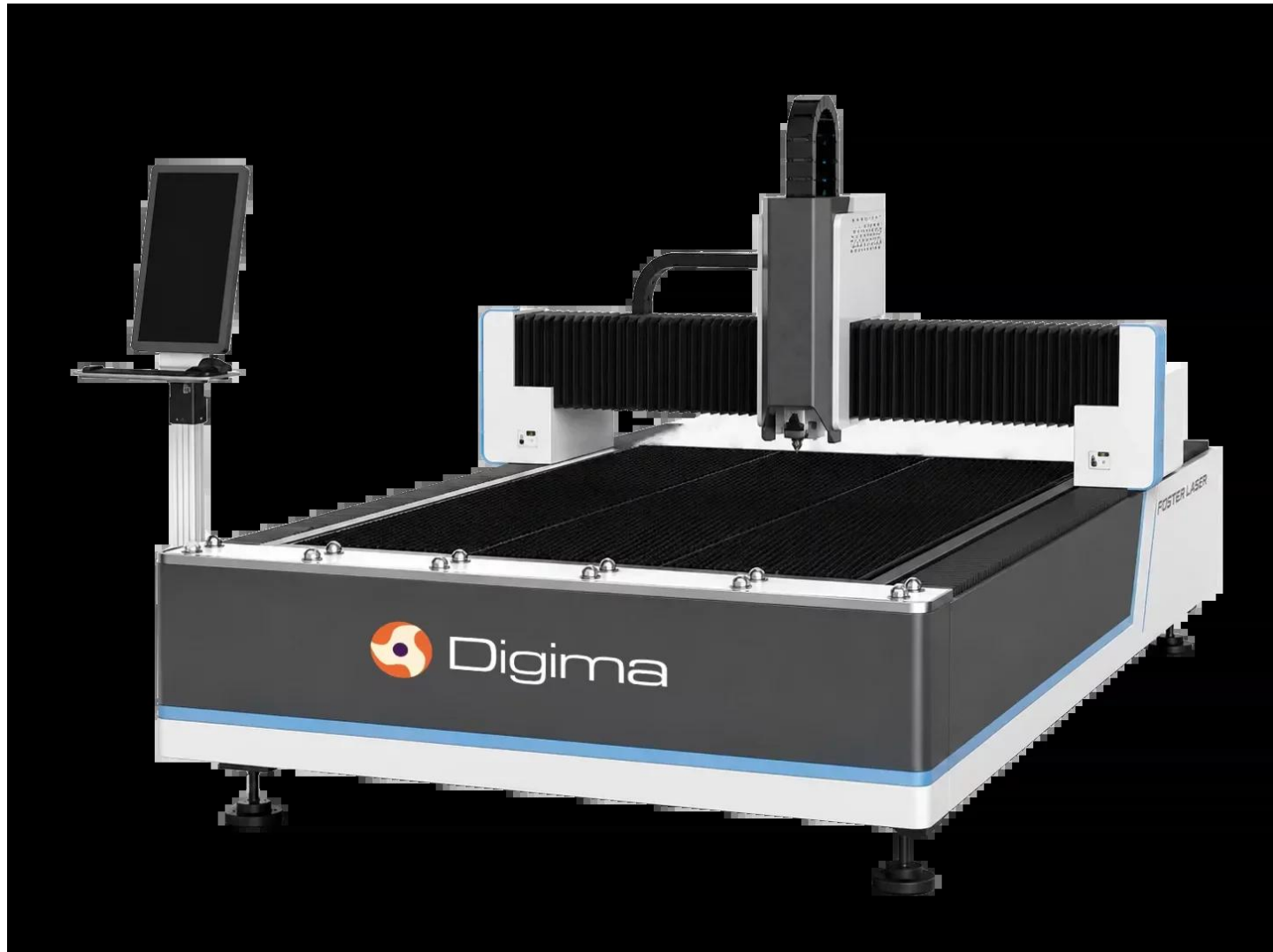


KARTA PRODUKTOWA

Digima D-1520 Smart 6 kW, laser a fibra ottica aperto, 1500x2000



Laser a fibra D-1520 6000W



Laser a fibra D-1520 6000W

Laser a fibra CNC D-1520 Smart 6000W per il taglio preciso dei metalli

D-1520 è un laser a fibra D-1520 6000W destinato al taglio CNC di lamiere ed elementi metallici. La macchina combina una struttura compatta, un'area di lavoro di **1500 × 2000 mm**, una sorgente laser **Raycus 6000W** e una testa di taglio **Raytools BS06KCAT**.

Il modello è adatto alla produzione di elementi in lamiera, alle officine di carpenteria, alle aziende pubblicitarie e alla realizzazione di protezioni, pannelli, involucri, componenti tecnici ed elementi in acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, ottone e rame.

Il D-1520 6000 W è un pratico laser a fibra per aziende che richiedono un taglio del metallo preciso, ripetibile e rapido, mantenendo dimensioni compatte della macchina.

Immagine principali della macchina

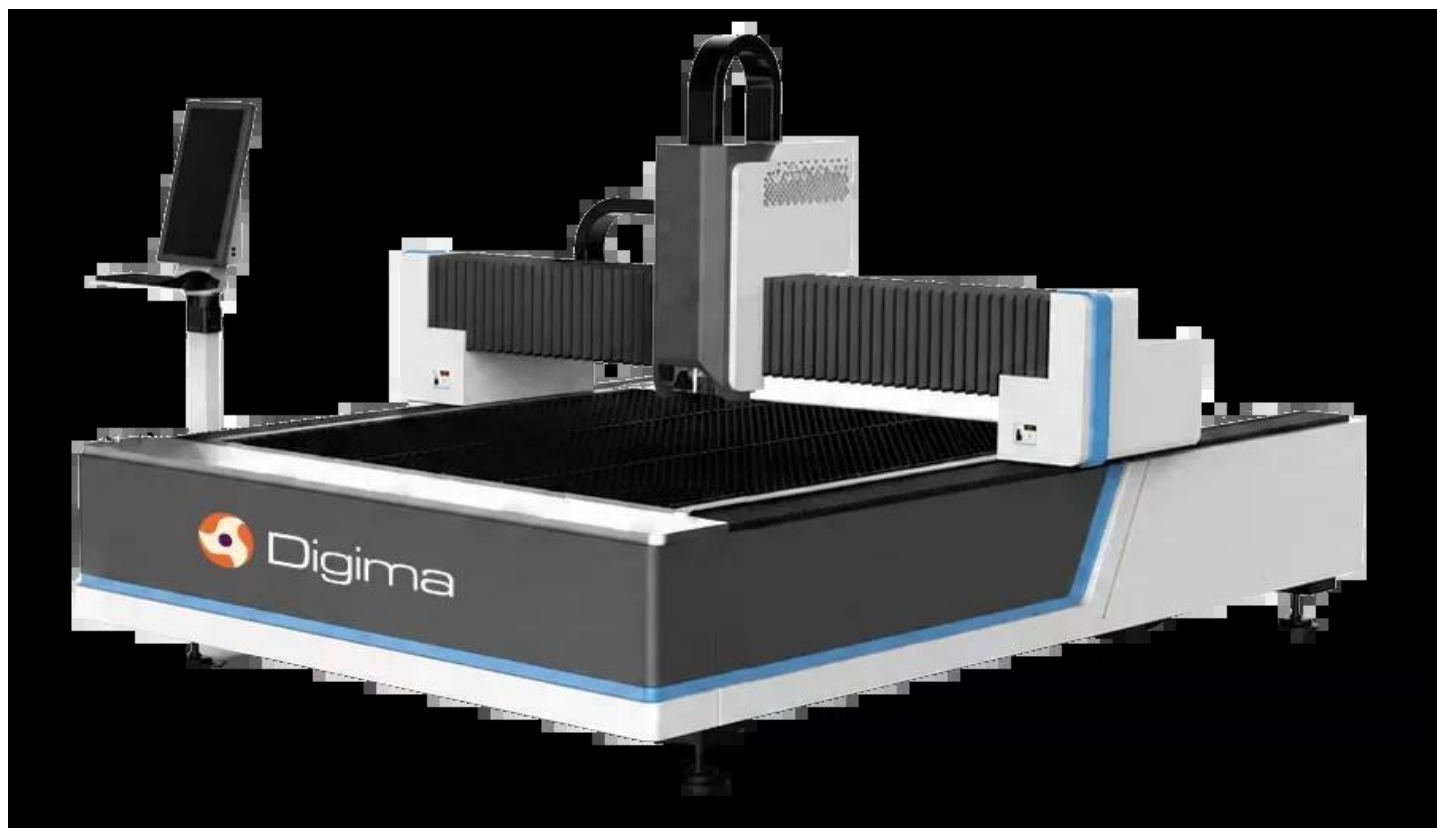
Due immagini principali del laser D-1520



Vista generale della macchina



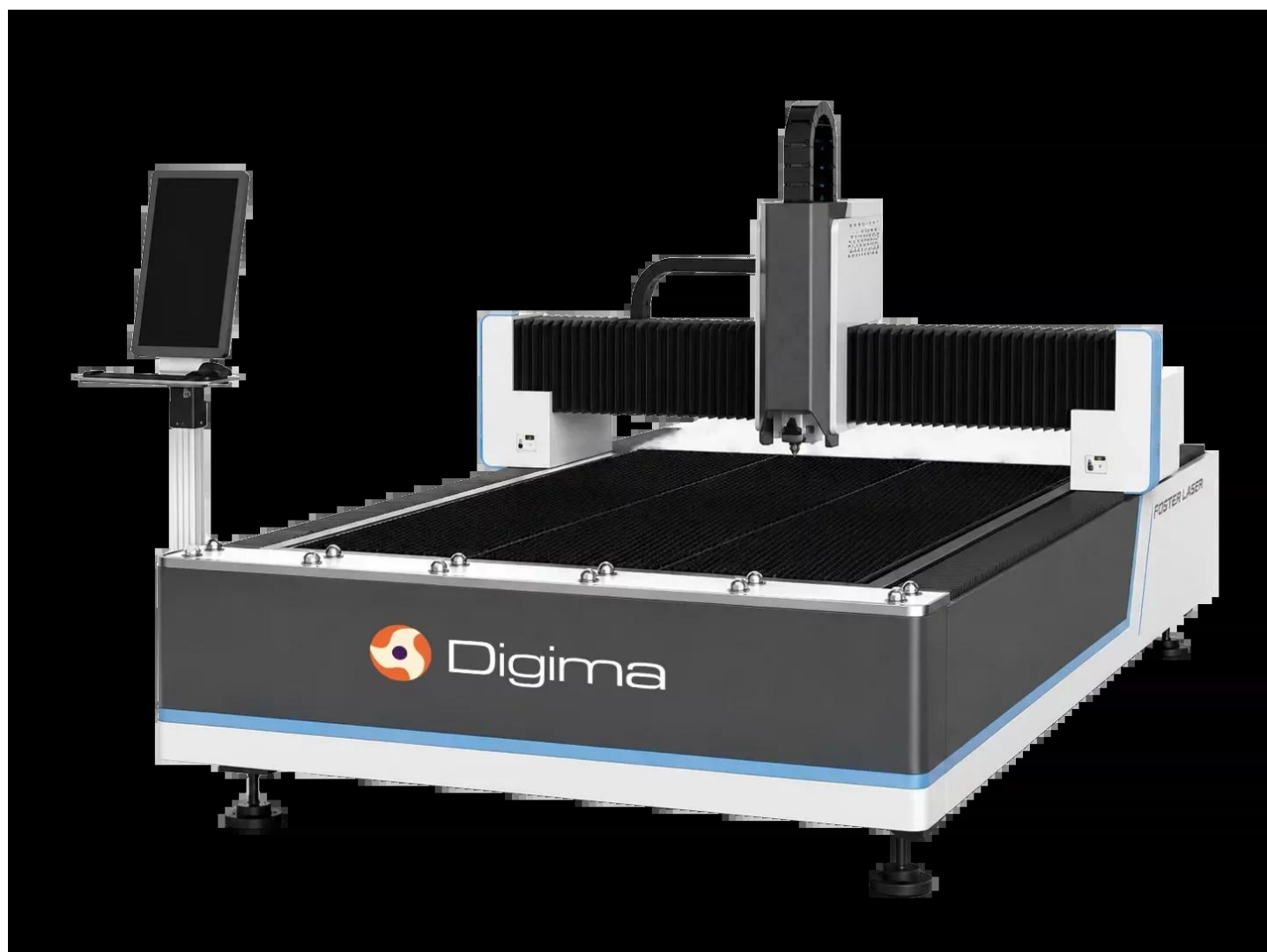
KARTA PRODUKTOWA



Vista aggiuntiva del laser

Configurazione della macchina

15 componenti principali della macchina



1. MacchinaMacchina con area di lavoro 2000 × 1500 mm, struttura stabile ed elevata dinamica operativa.



2. Sorgente laserSorgente laser Raycus da 6 kW per il taglio efficiente dei metalli.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

3. Testa laser Testa BS06KCAT con protezione delle lenti, raffreddamento ad acqua e regolazione automatica della messa a fuoco.



4. Azionamento servo Azionamenti DELTA: asse X 750 W, asse Y 2 × 750 W e asse Z 400 W.



KARTA PRODUKTOWA



5. **Sistema di controllo** Sistema Raytools XC3000S per il controllo del processo di taglio laser.



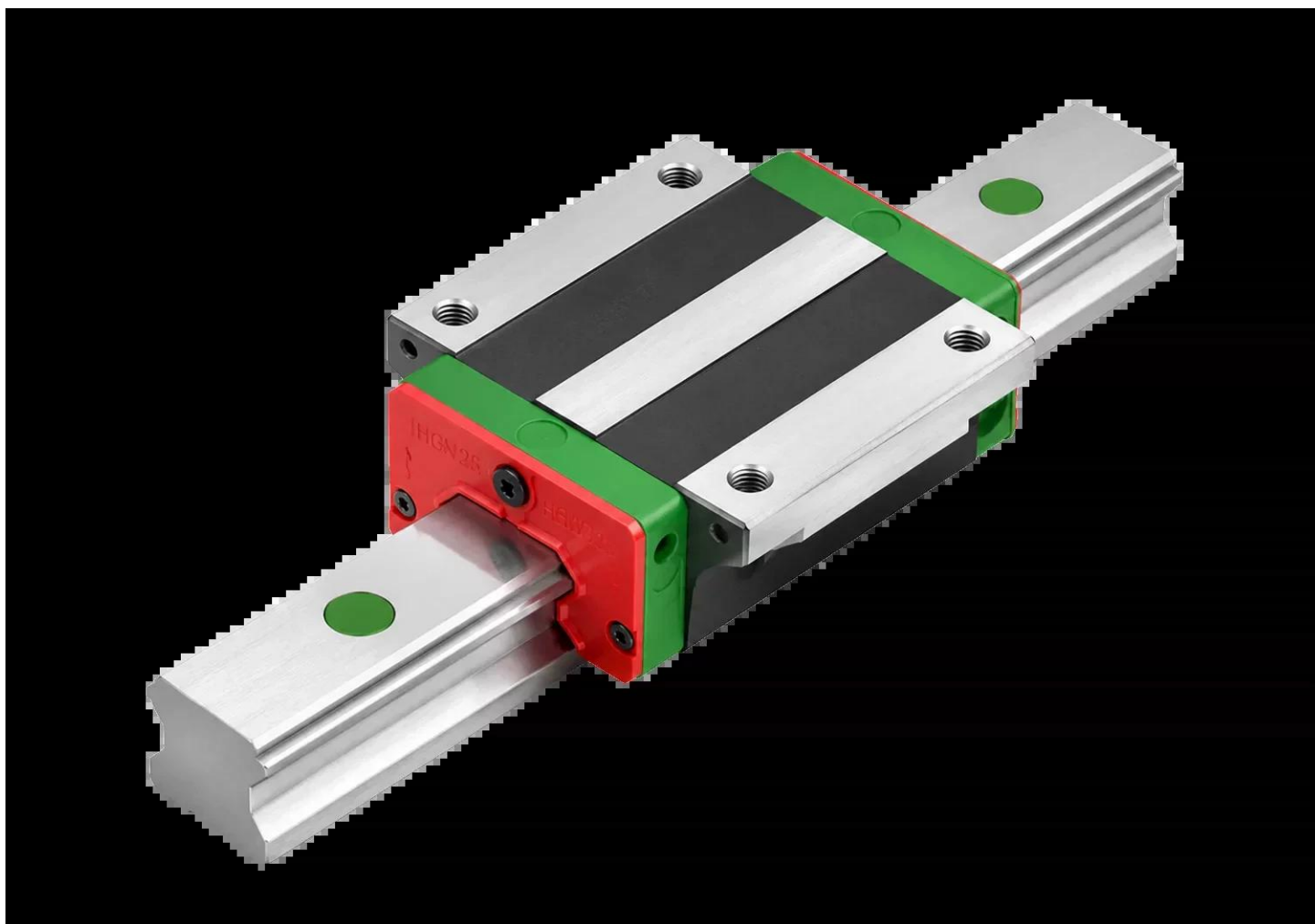
6. Cremagliera Cremagliera YYC in acciaio temprato e rettificato, resistente e precisa.



7. Vite a ricircolo di sfere TBI Componente TBI di Taiwan utilizzato nel preciso sistema di movimentazione.



8. RiduttoreRiduttore SHIMPO che garantisce una trasmissione stabile del moto.



9. Guida lineareGuide HIWIN per un movimento fluido e preciso degli assi.

KARTA PRODUKTOWA



10. **Componenti elettrici** Componenti elettrici DELIXI utilizzati nel sistema di controllo.



11. Valvola proporzionale del gas Valvola proporzionale SMC per il controllo preciso della pressione del gas.



12. Basamento della macchina Basamento sottoposto a trattamento termico e invecchiamento per garantire la stabilità della struttura.

KARTA PRODUKTOWA



13. Trave del portale Trave in alluminio leggera e rigida che aumenta la dinamica e la qualità del taglio.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

14. Refrigeratore ad acqua Refrigeratore HANLI / S&A per stabilizzare la temperatura della sorgente e della testa.



15. Sistema di lubrificazione Lubrificazione automatica delle guide con regolazione del tempo e della frequenza.

Equipaggiamento opzionale

Elementi opzionali disponibili per l'acquisto

I seguenti elementi possono essere aggiunti alla configurazione del laser.



KARTA PRODUKTOWA



Stabilizzatore di tensione

Aiuta a mantenere un'alimentazione stabile e un funzionamento regolare del dispositivo, soprattutto in presenza di variazioni di tensione.



Compressore a vite con serbatoio del gas

Soluzione per il taglio economico dell'acciaio al carbonio e dell'acciaio inox mediante aria compressa.



Ventilatore di estrazione

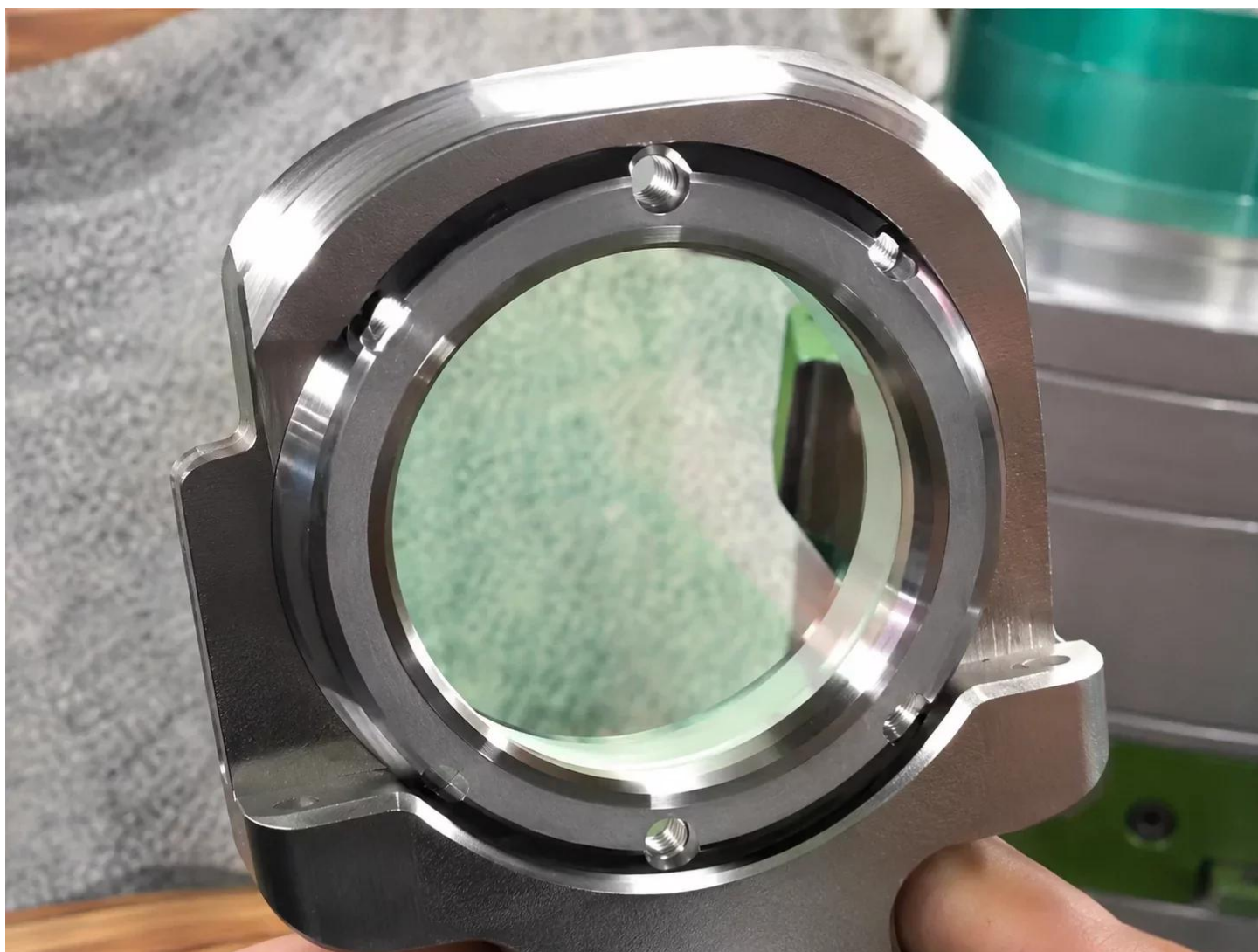
Sistema semplice e pratico per rimuovere polvere e fumi prodotti durante il taglio laser.

Parti soggette a usura

Parti di consumo opzionali per il laser

Parti di consumo incluse nel set.

KARTA PRODUKTOWA



Vetrino protettivo, 5 pz. Durata 300–500 ore. Il set comprende 5 pezzi; si consiglia una scorta maggiore.

KARTA PRODUKTOWA



Ugello di taglio, 5 pz. Durata 300–500 ore. Ugelli di taglio per il lavoro quotidiano della macchina.

KARTA PRODUKTOWA



Anello ceramico, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Componente della testa laser.

KARTA PRODUKTOWA



Lente di focalizzazione, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Lente che focalizza il raggio laser

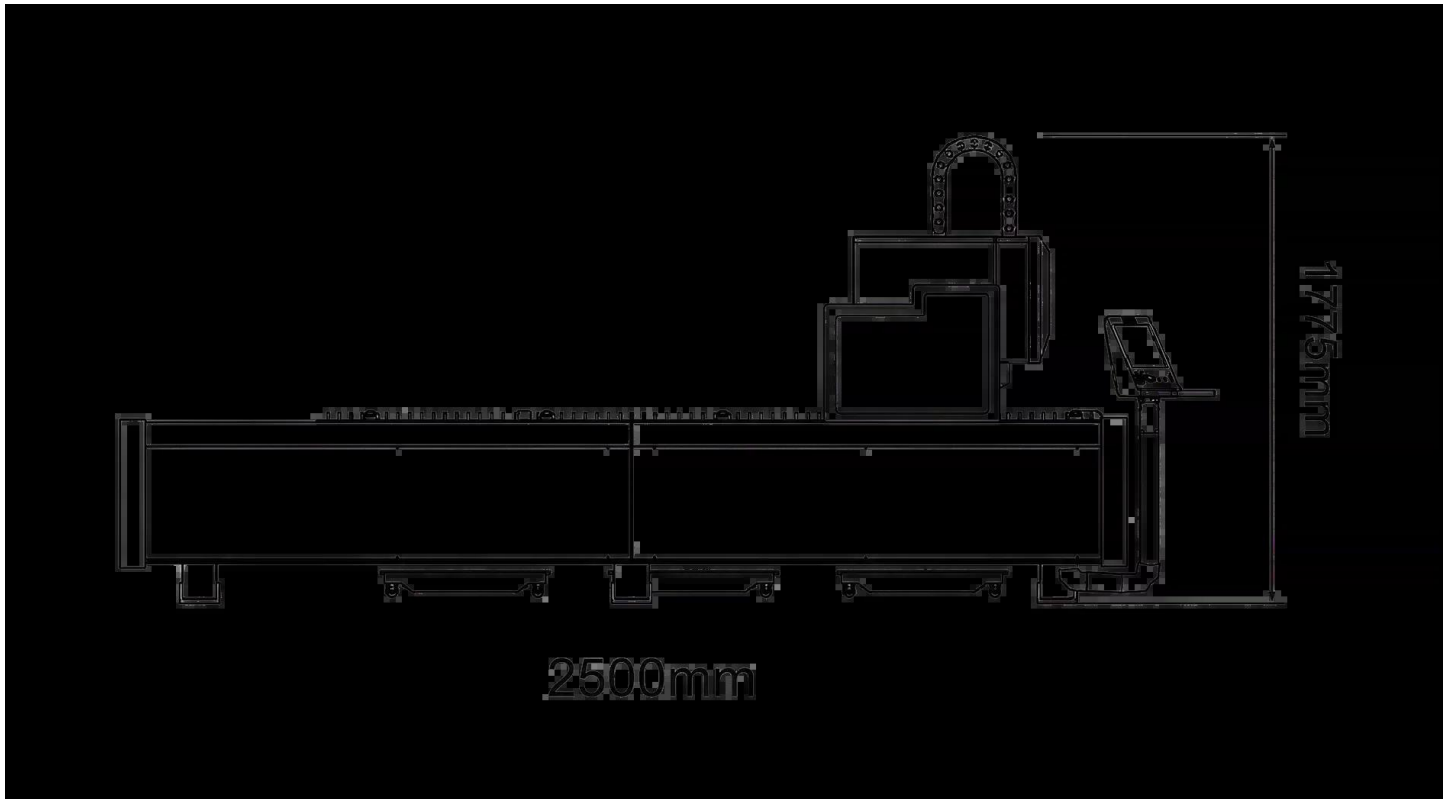
KARTA PRODUKTOWA



Lente collimatrice, 1 pz. Durata 4000–5000 ore. Elemento ottico del sistema laser.
Immagini tecniche

Dimensioni e disegno tecnico della macchina

KARTA PRODUKTOWA



Disegno quotato della macchina Vista laterale e vista dall'alto con le principali dimensioni della struttura D-1520.

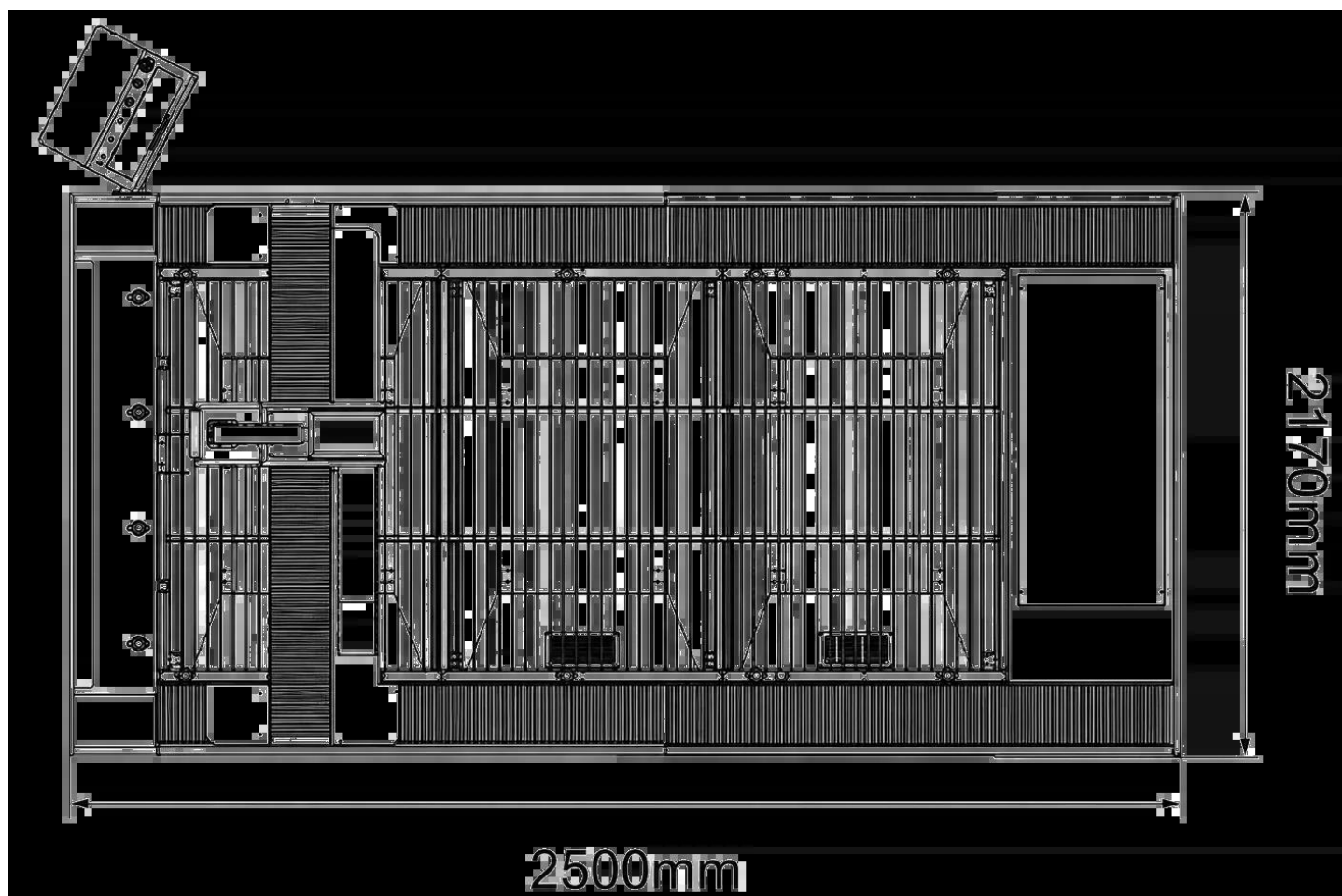


Immagine tecnica aggiuntiva Schema o dettaglio tecnico che mostra la struttura della macchina.

Parametri di taglio

Parametri di taglio per il modello D-1520 6000 W

Acciaio al carbonio – CS

Parametri di taglio per la sorgente da 6000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 6000 W	Materiale
1 mm	45–60 m/min	Acciaio al carbonio
2 mm	35–40 m/min	Acciaio al carbonio
3 mm	22–27 m/min	Acciaio al carbonio
4 mm	15–20 m/min	Acciaio al carbonio
5 mm	9–12 m/min	Acciaio al carbonio
6 mm	8–10 m/min	Acciaio al carbonio
8 mm	2,2–2,4 m/min	Acciaio al carbonio



KARTA PRODUKTOWA

Spessore del materiale	Velocità di taglio 6000 W	Materiale
10 mm	2,0–2,2 m/min	Acciaio al carbonio
12 mm	1,9–2,1 m/min	Acciaio al carbonio
14 mm	1,4–1,6 m/min	Acciaio al carbonio
16 mm	1,2–1,4 m/min	Acciaio al carbonio
20 mm	0,6–0,8 m/min	Acciaio al carbonio
22 mm	0,5–0,6 m/min	Acciaio al carbonio
25 mm	0,4 m/min	Acciaio al carbonio
30 mm	0,3 m/min	Acciaio al carbonio

Acciaio inox – SS

Parametri di taglio per la sorgente da 6000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 6000 W	Materiale
1 mm	45–60 m/min	Acciaio inox
2 mm	35–45 m/min	Acciaio inox
3 mm	22–27 m/min	Acciaio inox
4 mm	15–20 m/min	Acciaio inox
5 mm	9–12 m/min	Acciaio inox
6 mm	8–11 m/min	Acciaio inox
8 mm	3,5–4,5 m/min	Acciaio inox
10 mm	2–2,5 m/min	Acciaio inox
12 mm	1,5–1,8 m/min	Acciaio inox
14 mm	1–1,5 m/min	Acciaio inox
16 mm	0,5–0,6 m/min	Acciaio inox
18 mm	0,3–0,5 m/min	Acciaio inox
20 mm	0,2–0,25 m/min	Acciaio inox

Alluminio – AL

Parametri di taglio per la sorgente da 6000 W.

Spessore del materiale	Velocità di taglio 6000 W	Materiale
1 mm	45–60 m/min	Aluminium
2 mm	35–40 m/min	Aluminium
3 mm	22–27 m/min	Aluminium
4 mm	14–17 m/min	Aluminium
5 mm	9–11 m/min	Aluminium



KARTA PRODUKTOWA

Spessore del materiale Velocità di taglio 6000 W Materiale

6 mm	4–6 m/min	Aluminium
8 mm	2,5–3 m/min	Aluminium
10 mm	1,5–1,8 m/min	Aluminium
12 mm	0,8–1 m/min	Aluminium
14 mm	0,6–0,7 m/min	Aluminium
16 mm	0,35–0,45 m/min	Aluminium
20 mm	0,2–0,3 m/min	Aluminium

Ottone – Brass

Parametri di taglio per la sorgente da 6000 W.

Spessore del materiale Velocità di taglio 6000 W Materiale

1 mm	30–35 m/min	Ottone
2 mm	18–25 m/min	Ottone
3 mm	12–15 m/min	Ottone
4 mm	4,5–6 m/min	Ottone
5 mm	3,5–4 m/min	Ottone
6 mm	2–2,6 m/min	Ottone
8 mm	1–1,3 m/min	Ottone
10 mm	0,6–0,8 m/min	Ottone

Rame – Copper

Parametri di taglio per la sorgente da 6000 W.

Spessore del materiale Velocità di taglio 6000 W Materiale

1 mm	25–30 m/min	Rame
2 mm	13–16 m/min	Rame
3 mm	8–10 m/min	Rame
4 mm	5–6 m/min	Rame
5 mm	3–4 m/min	Rame
6 mm	1,5–2,5 m/min	Rame

Analisi dei costi operativi – variante 6000 W

Dati trascritti manualmente dalla tabella di analisi dei costi per la potenza di 6000 W.



KARTA PRODUKTOWA

Voce	Aria / acciaio inox	Ossigeno O ₂ / acciaio inox	Azoto N ₂ / acciaio inox
Potenza laser	15 kW	15 kW	15 kW
Gruppo refrigeratore ad acqua	8 kW	8 kW	8 kW
Macchina principale	8 kW	8 kW	8 kW
Sistema di aspirazione	3 kW	3 kW	3 kW
Potenza totale	34 kW	34 kW	34 kW
Consumo energetico medio	34 × 80% = 27,2 kW	34 × 80% = 27,2 kW	34 × 80% = 27,2 kW
Consumo di gas	200 l/h	30–50 l/h	150–220 l/h

I dati sono indicativi e dipendono dal tipo di materiale, dalla qualità della lamiera, dal gas ausiliario, dalle impostazioni di focalizzazione, dall'ugello, dalla pressione e dalla qualità del bordo richiesta.

Parametri tecnici

Specifiche D-1520 6000 W

Parametro	Valore
Modello	Laser a fibra D-1520 6000W
Area di lavoro	1500 × 2000 mm
Potenza laser	6000 W
Testa di taglio	BS06KCAT
Sorgente laser	Raycus
Durata della sorgente a fibra	Oltre 10.000 ore
Refrigeratore	S&A / Hanli
Intervallo di spessore di taglio	0,5–10 mm nell'intervallo di precisione standard
Gas ausiliario per il taglio	Di serie senza sorgente d'aria; opzionalmente compressore a vite con serbatoio del gas, ossigeno o azoto
Accelerazione massima	1,5G
Precisione di riposizionamento	Entro ±0,01 mm
Sistema di lubrificazione	Elettrico
Aspirazione delle polveri	Di serie senza sistema di aspirazione; opzionalmente ventilatore di estrazione
Precisione di posizionamento	< ±0,02 mm
Gas ausiliari	Ossigeno, azoto, aria compressa
Ripetibilità	≤ ±0,005 mm
Velocità massima	60 m/min
Formati di file supportati	DXF / PLT / AI / LXD / GBX / codice NC
Tensione di alimentazione	380 V, 3 fasi, 50/60 Hz
Garanzia	2 anni