



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel monocolonne DTL-12 CNC 1 250 mm



FICHE PRODUIT



Photo principale du modèle DTL-12 — tour vertical CNC monocolonne
Tour vertical CNC



FICHE PRODUIT

Tour vertical DTL-12 CNC 1250 mm monocolonne

Tour vertical CNC monocolonne pour l'usinage précis de pièces jusqu'à 1250 mm de diamètre

DTL-12 CNC est un **tour vertical CNC monocolonne**, destiné à l'usinage stable et précis de pièces en forme de disque, brides, bagues, roues, carters et composants industriels nécessitant un serrage rigide sur une table rotative.

La machine a été conçue pour les travaux de production et d'atelier. Des pièces moulées robustes, une construction rigide, un entraînement principal AC avec unité VDF et une commande CNC assurent une grande répétabilité, une variation continue de la vitesse et une bonne qualité d'usinage pour différents matériaux.

1250

Diamètre maximal de tournage

1250 mm

1000

Diamètre de la table

1000 mm

4T

Poids maximal de la pièce

4 tonnes

22

Puissance du moteur principal

22 kW

DTL-12 CNC — tour vertical CNC compact mais puissant.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 1250 mm, une table de 1000 mm, une hauteur de pièce de 1000 mm avec option 1200 mm, une charge de table de 4 t, une plage de vitesses de table de 6,3 à 200 tr/min en 4 gammes et un moteur principal de 22 kW.

Versions avec carénage

Exemple de tour avec carénage et système d'évacuation des copeaux



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Exemple de tour vertical CNC avec carénage



Exemple de carénage avec évacuation des copeaux et conteneur

Équipement et applications

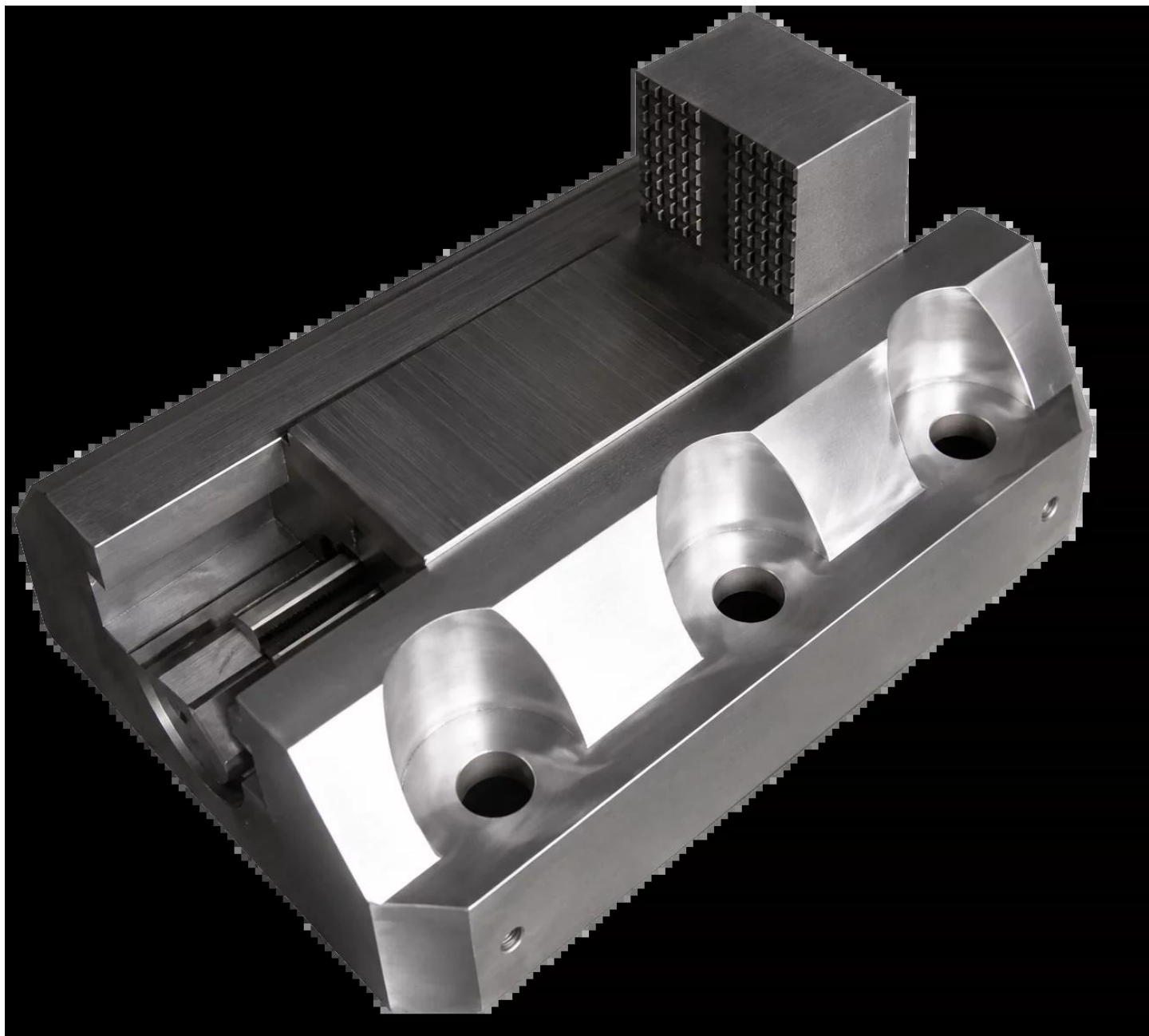
Équipement standard, options et secteurs d'application du DTL-12 CNC

Équipement inclus

Équipement standard

FICHE PRODUIT

Éléments fournis avec la machine, nécessaires à la préparation de base du poste, au serrage des pièces, à l'utilisation et à l'entretien courant du tour.



Mors de mandrin

FICHE PRODUIT



Porte-outil

FICHE PRODUIT



Cales de nivellement et vis

FICHE PRODUIT



Outils manuels

FICHE PRODUIT



Huileur

Équipement optionnel

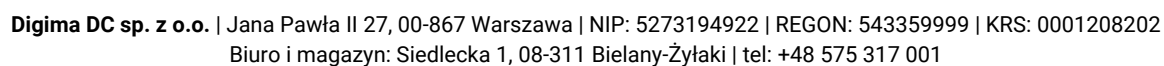
Options

Éléments pouvant être sélectionnés en option selon la configuration de la machine, le type de production,



FICHE PRODUIT

les exigences de sécurité et le niveau d'automatisation souhaité.





FICHE PRODUIT

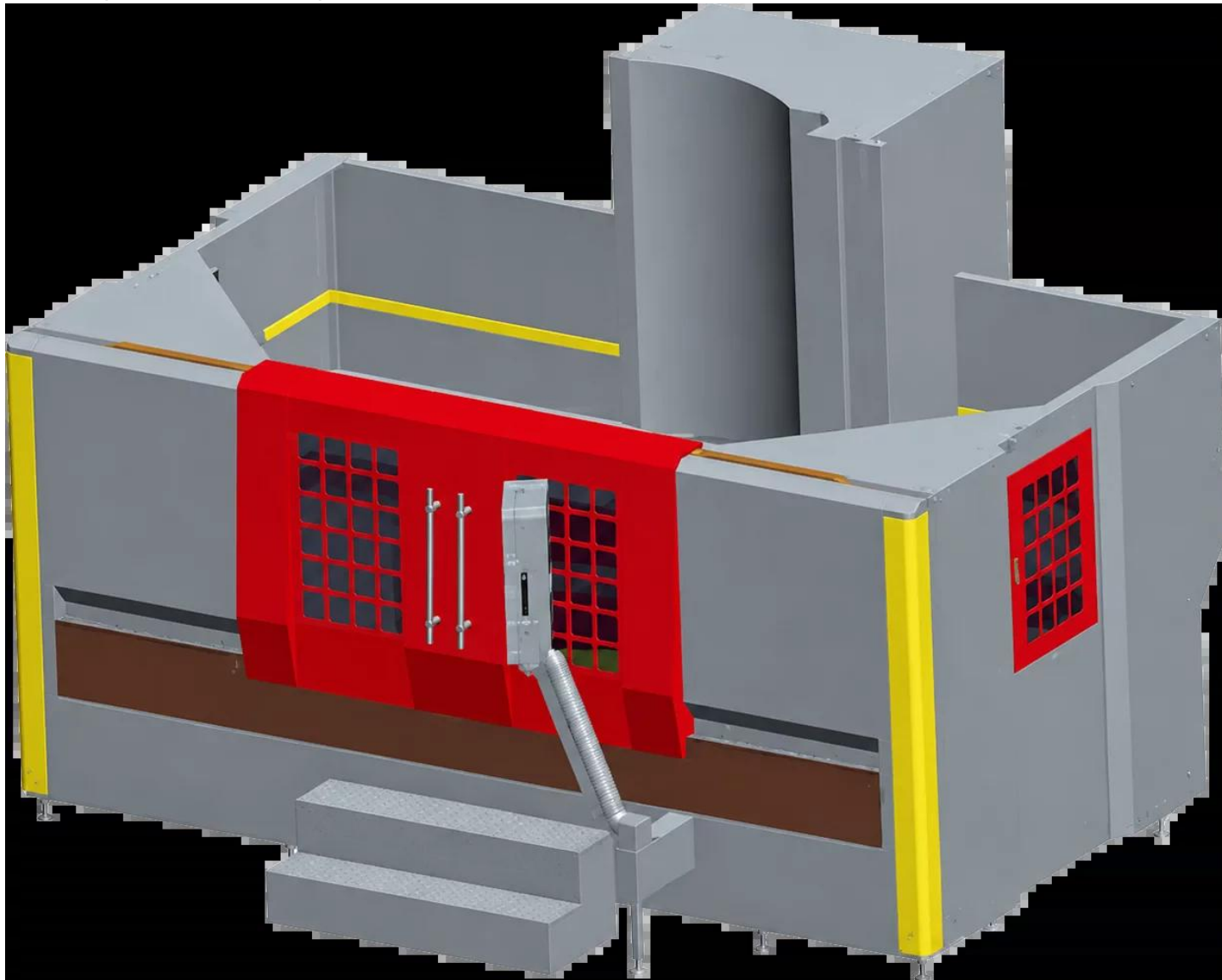
Commande CNC FANUC

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tourelle porte-outils électrique



Protections / carénage de sécurité

FICHE PRODUIT



Roulement à rouleaux

FICHE PRODUIT



Mandrin hydraulique

FICHE PRODUIT

Exemples d'applications

Industrie

Le DTL-12 CNC convient à l'usinage de pièces en forme de disque, bagues, brides, corps et pièces de précision utilisées dans différents secteurs industriels.



Industrie des pompes

FICHE PRODUIT



Industrie navale



FICHE PRODUIT



Énergie

FICHE PRODUIT



Industrie automobile et transport



Ingénierie et pièces de précision
Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-12 CNC

Pièces moulées LEF / VSR de haute qualité et une construction rigide et symétrique assurent la stabilité pendant l'usinage.

Moteur principal AC avec unité VDF permet une variation continue de la vitesse et l'adaptation des paramètres de travail au matériau.

Vitesse de broche variable à chaque gamme permet d'adapter le processus de tournage à différentes exigences d'usinage.



FICHE PRODUIT

Palier hydrostatique assure une grande capacité de charge de la table. Un roulement à rouleaux est disponible en option pour les vitesses plus élevées.

Système automatique de lubrification forcée des guidages favorise la durabilité et le fonctionnement fluide de la machine.

Servomoteurs et vis à billes assurent des avances précises et la répétabilité du positionnement.

Codeur rotatif de broche de précision prend en charge le filetage et la fonction CSS, c'est-à-dire la vitesse de coupe constante.

Commande CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran TFT couleur facilite l'utilisation et le contrôle du processus.

Applications

Où utiliser le tour DTL-12 CNC ?

Le DTL-12 CNC convient à l'usinage de pièces qui, en raison de leur poids, de leur diamètre ou de leur forme, sont mieux fixées sur une table rotative horizontale. C'est une solution pratique pour les entreprises réalisant le tournage de pièces en forme de disque, bagues, brides, carters, roues et composants techniques.

Production de brides et de bagues – usinage stable de pièces rondes et en forme de disque.

Industrie mécanique – tournage de corps, carters et composants techniques de précision.

Énergie et transport – usinage d'éléments d'entraînement, disques, moyeux et pièces de construction.

Ateliers d'usinage CNC – production répétitive et usinage de pièces jusqu'à 1250 mm de diamètre.

Spécification du DTL-12 CNC

Spécification technique du modèle DTL-12 CNC

Modèle **DTL-12 CNC**

Type de machine **Tour vertical CNC monocolonne**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage **1250 mm**

Diamètre de la table **1000 mm**

Hauteur maximale de la pièce usinée **1000 mm, 1200 mm en option**

Poids maximal / charge maximale de la pièce **4 tonnes**

Plage de vitesses de la table / broche **6,3–200 tr/min, 4 gammes**

Course verticale du coulisseau / bélier **650 mm**

Tête / porte-outil **Porte-outil carré manuel, en option tête manuelle 5 positions / NC 4 positions / tête 6 positions**

Puissance du moteur principal **22 kW, 30 kW en option**

Poids de la machine **9 t, environ 9,5 t en option**

Système CNC **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Entraînement principal **Moteur AC avec unité VDF pour variation de vitesse**

Palier de la table **Hydrostatique, roulement à rouleaux en option pour les vitesses plus élevées**