



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel DTL-63S-CNC 6 300 mm à colonne mobile unique

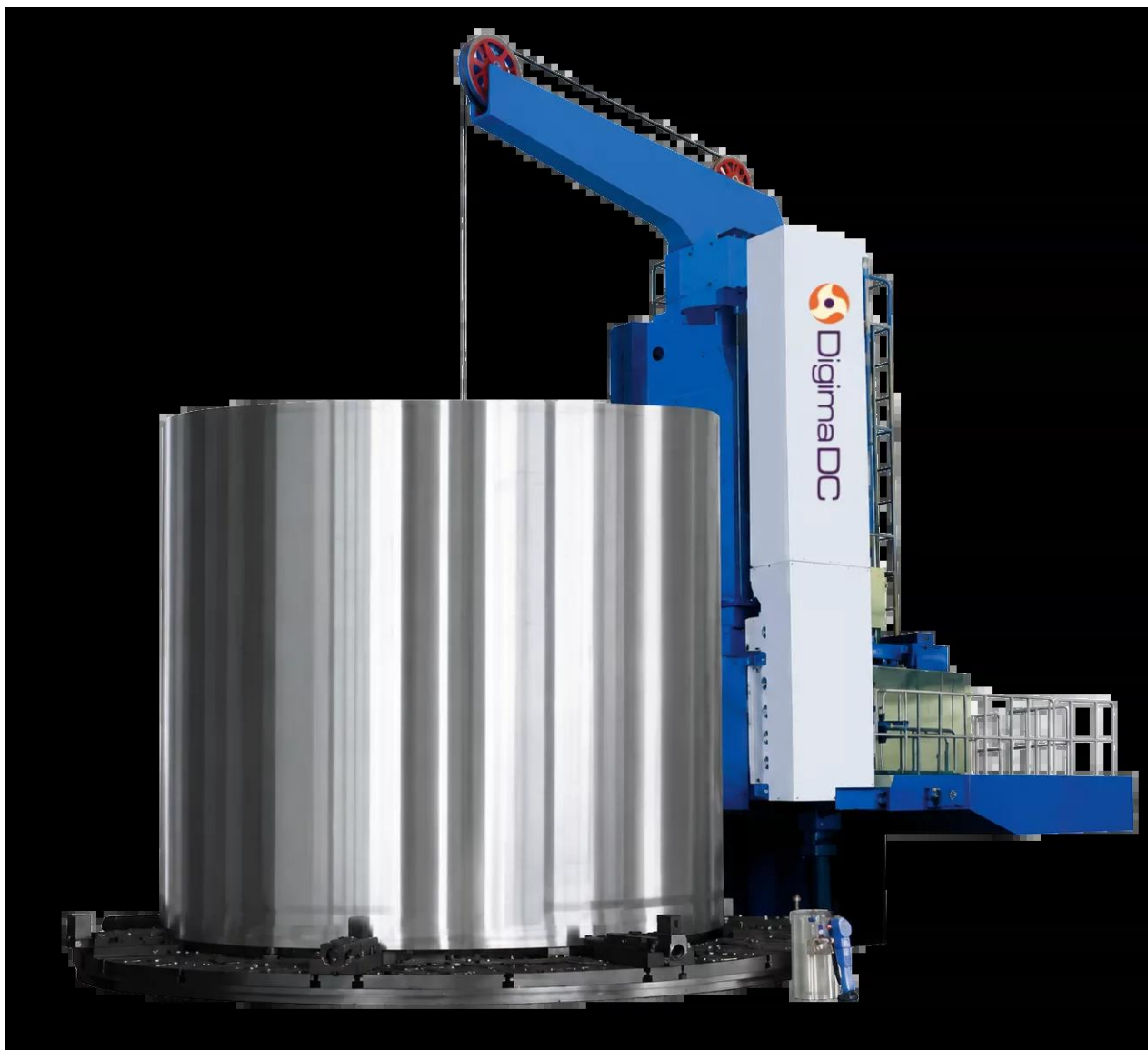




Photo principale du modèle DTL-63S-CNC
Tour vertical CNC

Tour vertical DTL-63S-CNC

Tour vertical CNC à colonne mobile unique pour l'usinage de pièces jusqu'à 6300 mm

DTL-63S-CNC est un tour vertical CNC à **colonne mobile unique**, destiné à l'usinage précis de pièces industrielles grandes et lourdes. La machine permet le tournage d'éléments d'un diamètre maximal de **6300 mm** et le travail avec une table d'une capacité de charge de **32 t**, avec une option jusqu'à **50 ou 70 t**.



FICHE PRODUIT

La construction basée sur des pièces moulées de haute qualité, une grande section de tête à coulisseau et un palier hydrostatique de table assure une grande stabilité lors de l'usinage d'éléments de grandes dimensions. La colonne mobile facilite le chargement et le déchargement de pièces grandes et lourdes.

6300

Diamètre maximal de tournage

6300 mm

4500

Diamètre de la table

4500 mm, 5000 / 5700 mm en option

3000

Hauteur maximale de la pièce

3000 mm, 3500 / 4000 mm en option

32T

Charge de la table

32 t, 50 / 70 t en option

DTL-63S-CNC – tour vertical CNC à colonne mobile unique.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 6300 mm, une table de 4500 mm avec option 5000 ou 5700 mm, une hauteur de pièce de 3000 mm avec option 3500 ou 4000 mm, une charge de table de 32 t avec option 50 ou 70 t et un moteur principal de 75 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-63S-CNC

photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine



FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



Système de lubrification centralisé

FICHE PRODUIT



Centrale hydraulique

FICHE PRODUIT



Climatiseur de l'armoire électrique

FICHE PRODUIT



Emballage

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-63S-CNC

Pièces moulées LEF / VSR de haute qualité et une construction rigide et symétrique assurent la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes.



FICHE PRODUIT

Grande section de la tête à coulisseau permet l'usinage efficace d'éléments industriels lourds et hauts.

Moteur principal AC avec unité VDF assure une variation continue de la vitesse et un fonctionnement stable de l'entraînement principal.

Palier hydrostatique de la table assure une grande capacité de charge et un fonctionnement fluide sous de fortes charges.

Colonne mobile facilite le chargement et le déchargement de pièces usinées grandes et lourdes.

Équipement auxiliaire comprend notamment la lubrification centralisée, une centrale hydraulique et la climatisation de l'armoire électrique.

Applications

Où utiliser le tour DTL-63S-CNC ?

Le DTL-63S-CNC convient à l'usinage de pièces industrielles grandes et lourdes, telles que des bagues, brides, corps, éléments énergétiques, composants de machines lourdes, éléments de turbines et pièces nécessitant un serrage stable et un usinage CNC précis.

Industrie lourde — usinage de grands corps, pièces moulées et composants de construction.

Énergie — tournage d'éléments de turbines, de grandes bagues et de composants techniques.

Production de brides et de bagues — usinage stable de pièces de grand diamètre et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions — pour des éléments d'un diamètre de tournage jusqu'à 6300 mm.

Spécification du DTL-63S-CNC

Spécification technique du modèle DTL-63S-CNC

Modèle **DTL-63S-CNC**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Construction **Colonne mobile unique**



FICHE PRODUIT

Configuration **Monocolonne, CNC**

Diamètre maximal de tournage **6300 mm**

Diamètre de la table **4500 mm, 5000 mm ou 5700 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **3000 mm, 3500 mm ou 4000 mm en option**

Charge de la table **32 t, 50 t ou 70 t en option**

Puissance du moteur principal **75 kW**

Commande **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Entraînement principal **Moteur AC avec unité VDF pour variation de vitesse**

Palier de la table **Palier hydrostatique assurant une grande capacité de charge**

Éléments d'équipement sélectionnés **CNC, système de lubrification centralisé, centrale hydraulique, climatiseur de l'armoire électrique, emballage**