



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-63F CNC 6 300 mm avec traverse fixe





FICHE PRODUIT



Photo principale du modèle DTL-63F/CNC
Tour vertical CNC

Tour vertical DTL-63F/CNC

Tour vertical CNC à double colonne avec traverse fixe pour l'usinage de pièces jusqu'à 6300 mm

DTL-63F/CNC est un **tour vertical CNC à double colonne** avec traverse fixe, destiné à l'usinage précis et stable de très grandes pièces industrielles. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **6300 mm** et une charge de table allant jusqu'à **32 ton**, avec option jusqu'à **50, 70 lub 120 ton**.

Le modèle a été conçu pour offrir une grande rigidité et une précision répétable. Des pièces moulées de haute qualité, une structure portique symétrique, un palier hydrostatique de table et des guidages hydrostatiques assurent un usinage fluide et efficace des pièces en forme de disque, bagues, brides et grands composants techniques.

6300



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage

6300 mm

4500

Diamètre de la table

4500 mm, 5000 / 5700 mm en option

2000

Hauteur maximale de la pièce

2000 mm, 2500 / 3000 mm en option

32T

Charge de la table

32 t, 50 / 70 / 120 t en option

DTL-63F/CNC – tour vertical CNC à double colonne avec traverse fixe.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 6300 mm, une table de 4500 mm avec option 5000 ou 5700 mm, une charge de table de 32 t avec option 50, 70 ou 120 t, une hauteur de pièce de 2000 mm avec option 2500 ou 3000 mm, un moteur principal de 75 kW avec option 90 ou 110 kW ainsi qu'un système CNC avec entraînement AC et variation de vitesse par unité VDF.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-63F/CNC

photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine



FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



Volant électronique MPG

FICHE PRODUIT



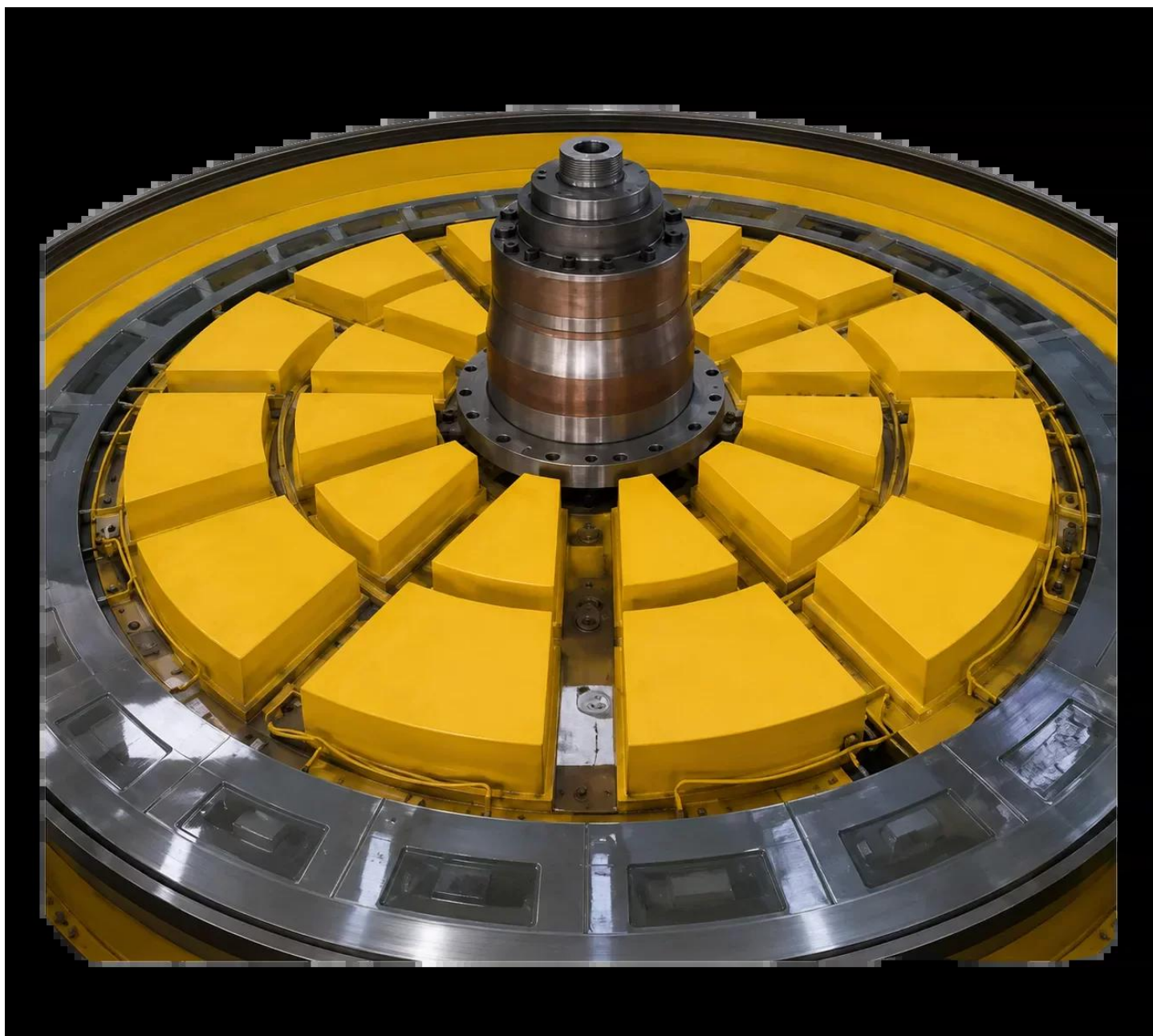
Codeur rotatif de broche

FICHE PRODUIT



Réducteur de vitesse

FICHE PRODUIT



Guidages hydrostatiques
Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-63F/CNC

Pièces moulées LEF / VSR de haute qualité et une construction rigide et symétrique à double colonne assurent la stabilité pendant l'usinage.

2 ou 1 tête à coulisseau — possibilité de configuration avec une tête CNC pour l'usinage de finition et une



FICHE PRODUIT

tête manuelle pour le tournage d'ébauche.

Moteur principal AC avec unité VDF assure une variation continue des vitesses de travail de la machine.

Palier hydrostatique de la table et la grande capacité de charge de la table permettent l'usinage stable de pièces lourdes.

Traverse fixe assure une grande rigidité, efficacité et précision lors de l'usinage de pièces en forme de disque.

Guidages hydrostatiques améliorent la fluidité des mouvements, la durabilité et la stabilité de fonctionnement de la machine.

Applications

Où utiliser le tour DTL-63F/CNC ?

Le DTL-63F/CNC convient à l'usinage de très grandes pièces en forme de disque, bagues, brides, corps, éléments de roulements et composants industriels nécessitant un serrage stable sur une grande table et un usinage CNC précis.

Industrie lourde – usinage de grands corps, pièces moulées et éléments de construction.

Production de brides et de bagues – usinage stable de pièces rondes et en forme de disque.

Industrie des roulements – tournage de grandes bagues, chemins de roulement et éléments rotatifs.

Ateliers d'usinage CNC – pour l'usinage répétitif et précis de pièces jusqu'à 6300 mm de diamètre.

Spécification du DTL-63F/CNC

Spécification technique du modèle DTL-63F/CNC

Modèle **DTL-63F/CNC**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Construction **À double colonne / portique avec traverse fixe**

Configuration **CNC**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage **6300 mm**

Diamètre de la table **4500 mm, optionnellement 5000 mm lub 5700 mm**

Hauteur maximale de la pièce usinée **2000 mm, 2500 mm ou 3000 mm en option**

Charge de la table **32 t, 50 t, 70 t ou 120 t en option**

Puissance du moteur principal **75 kW, 90 kW ou 110 kW en option**

Commande **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc Oi-mate TD / Fanuc Oi-TD / Fanuc 32i**

Entraînement principal **Moteur AC avec unité VDF pour variation de vitesse**

Palier de la table **Palier hydrostatique assurant une grande capacité de charge**

Guidages **Hydrostatic Guideways**