FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-63 CNC 6 300 mm

FICHE PRODUIT

Tour vertical CNC à double montant DTL-63CNC

Tour CNC à double montant

Tour vertical CNC DTL-63CNC

Tour vertical CNC à double montant pour l’usinage lourd de pièces jusqu’à 6 300 mm de diamètre

FICHE PRODUIT

DTL-63CNC est un tour vertical lourd de type **double column CNC**, destiné à l'usinage précis de pièces grandes et massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier, de la construction et de la production.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique à double montant, des guidages hydrostatiques de table, deux têtes à coulisseau et un système CNC pour un usinage précis et répétable. Le modèle DTL-63CNC offre un diamètre de tournage allant jusqu'à **6 300 mm** et une table d'un diamètre de **5 000 mm** avec option **5 700 mm**.

6300
Diamètre maximal de tournage
6 300 mm
5000
Diamètre de la table
5 000 mm, 5 700 mm en option
50T
Charge de la table
50 t, 90 / 120 t en option
75
Puissance du moteur principal
75 kW, 90 kW en option
Machine-outil CNC lourde pour les grands composants industriels.

Le DTL-63CNC combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, une lubrification automatique, des servomoteurs d'axes, des vis à billes et une commande CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Galerie de photos

Photos et éléments d'équipement

Photos techniques de la machine

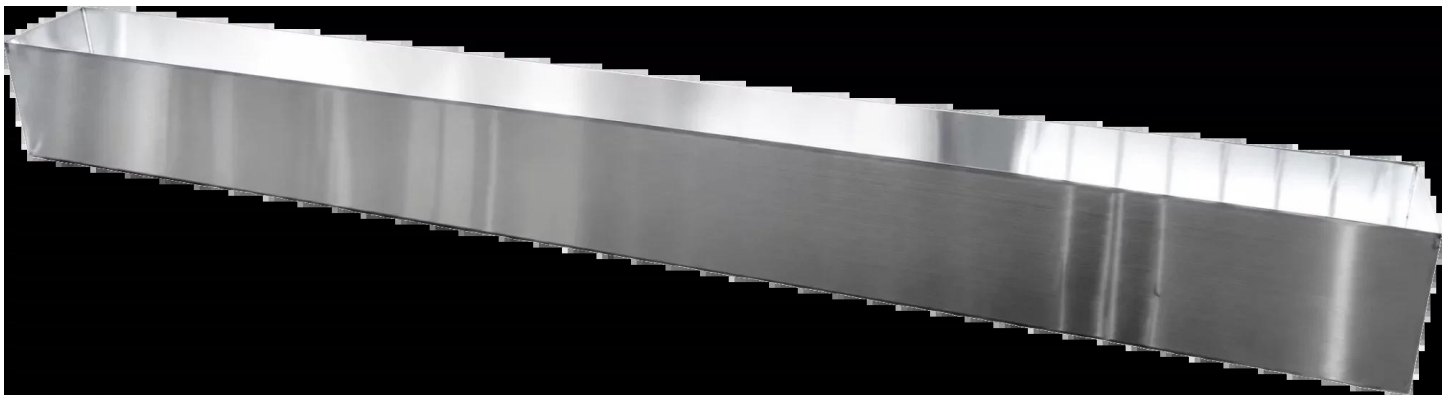
FICHE PRODUIT

Vue principale de la machine

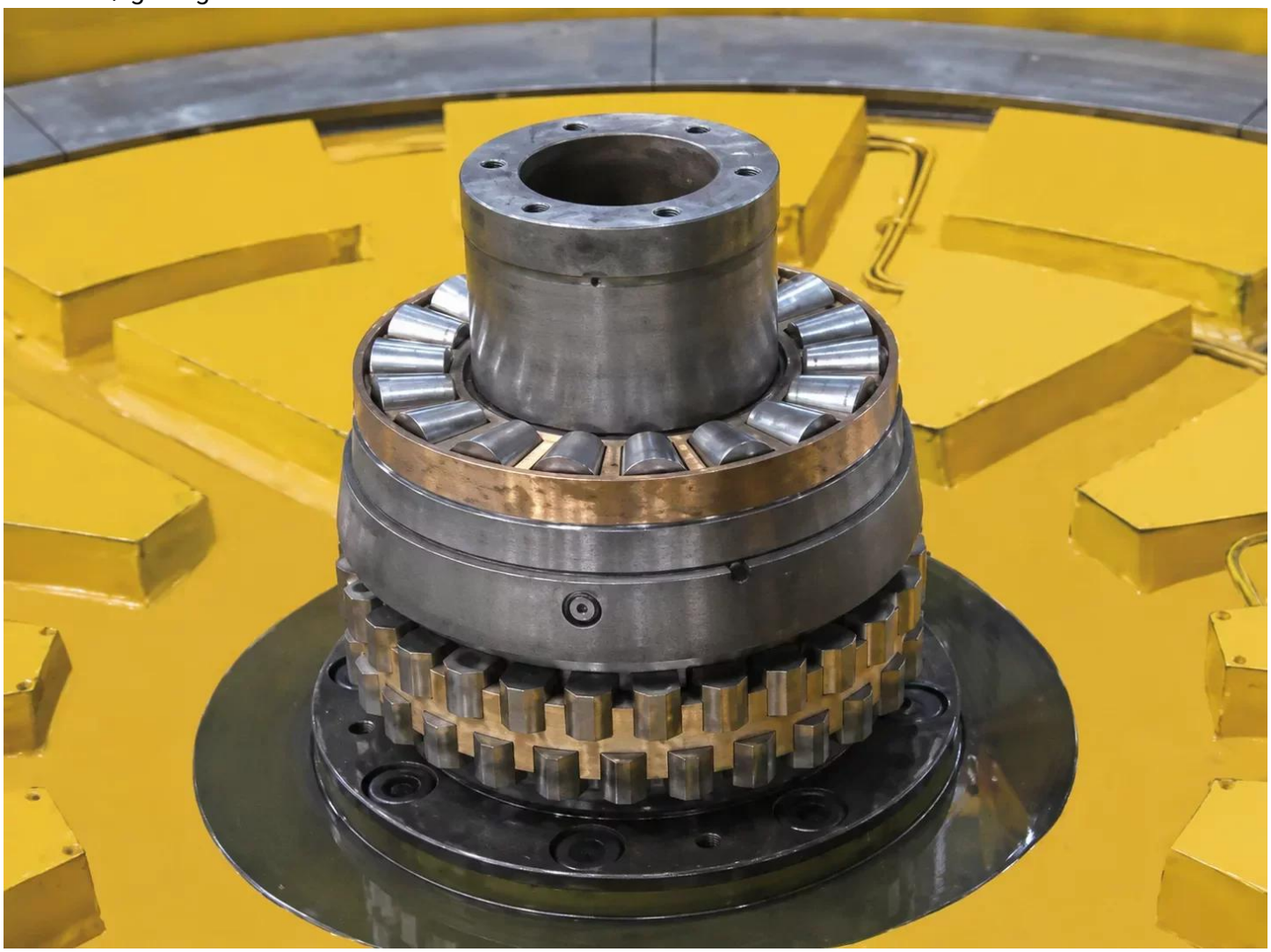
FICHE PRODUIT

Panneau opérateur CNC

FICHE PRODUIT

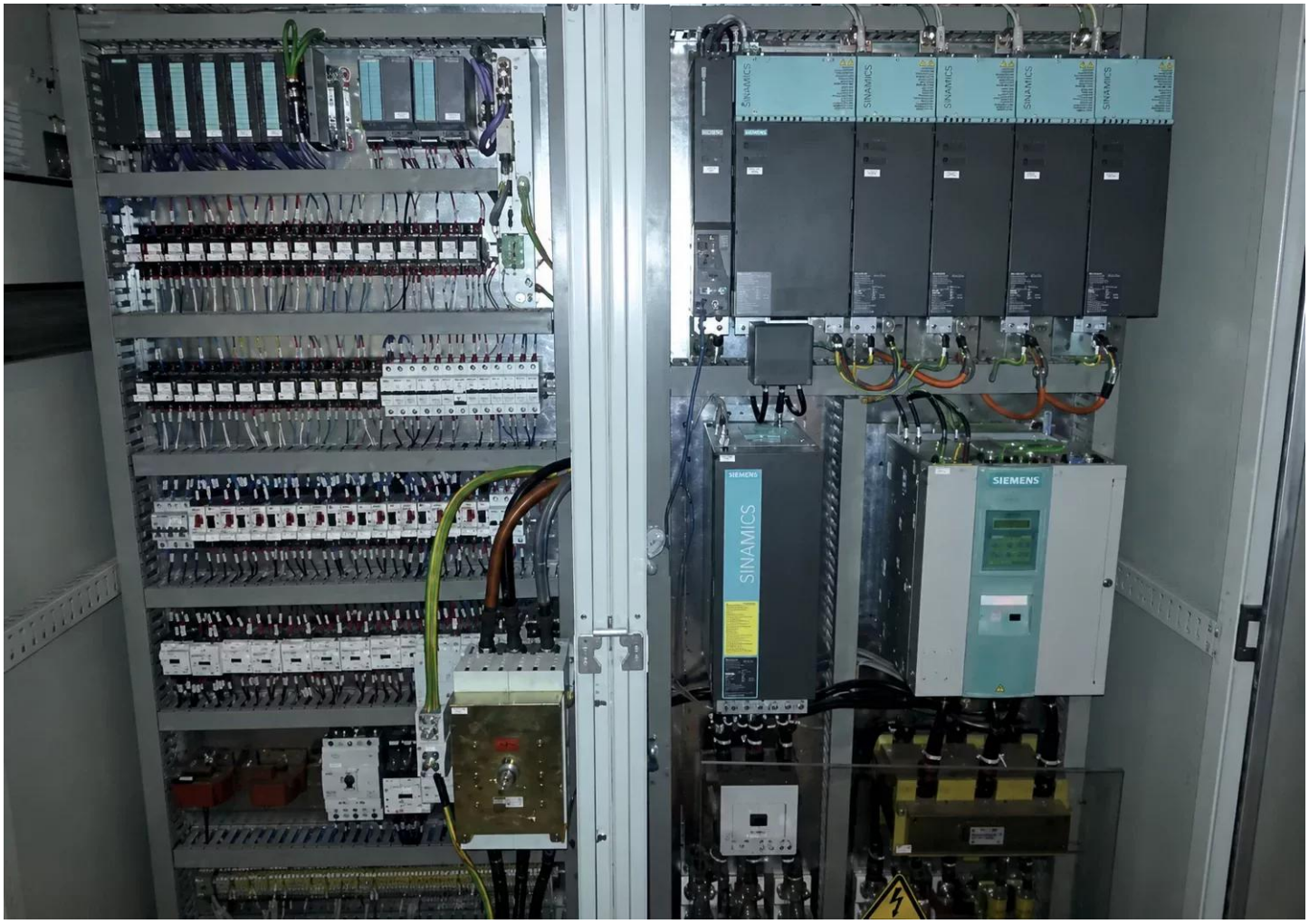


Traverse / guidages



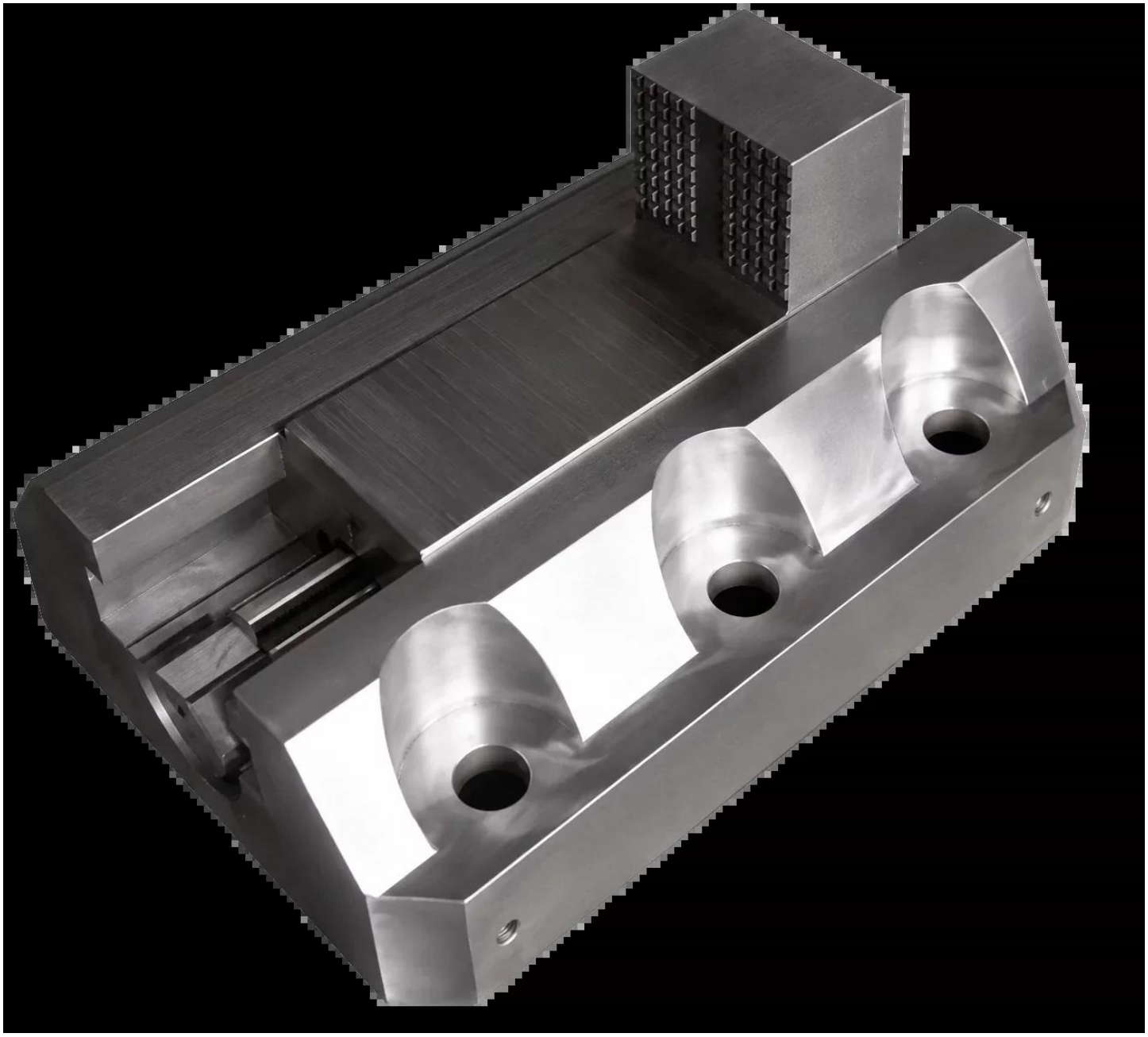
Broche et base

FICHE PRODUIT



Armoire électrique
Équipement standard

FICHE PRODUIT

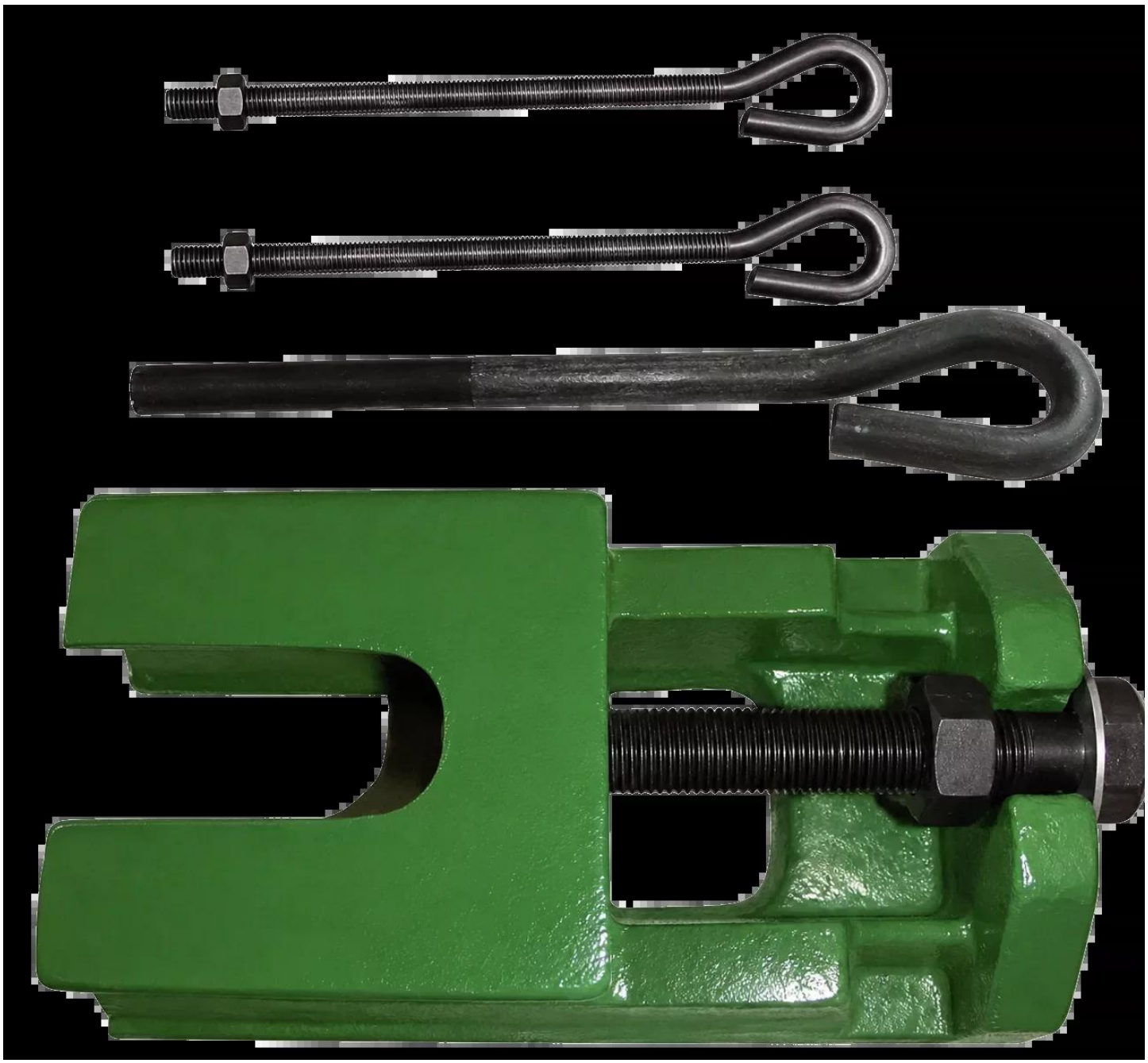


Mors du mandrin

FICHE PRODUIT

Porte-outil

FICHE PRODUIT



Cales et vis de nivellement

FICHE PRODUIT

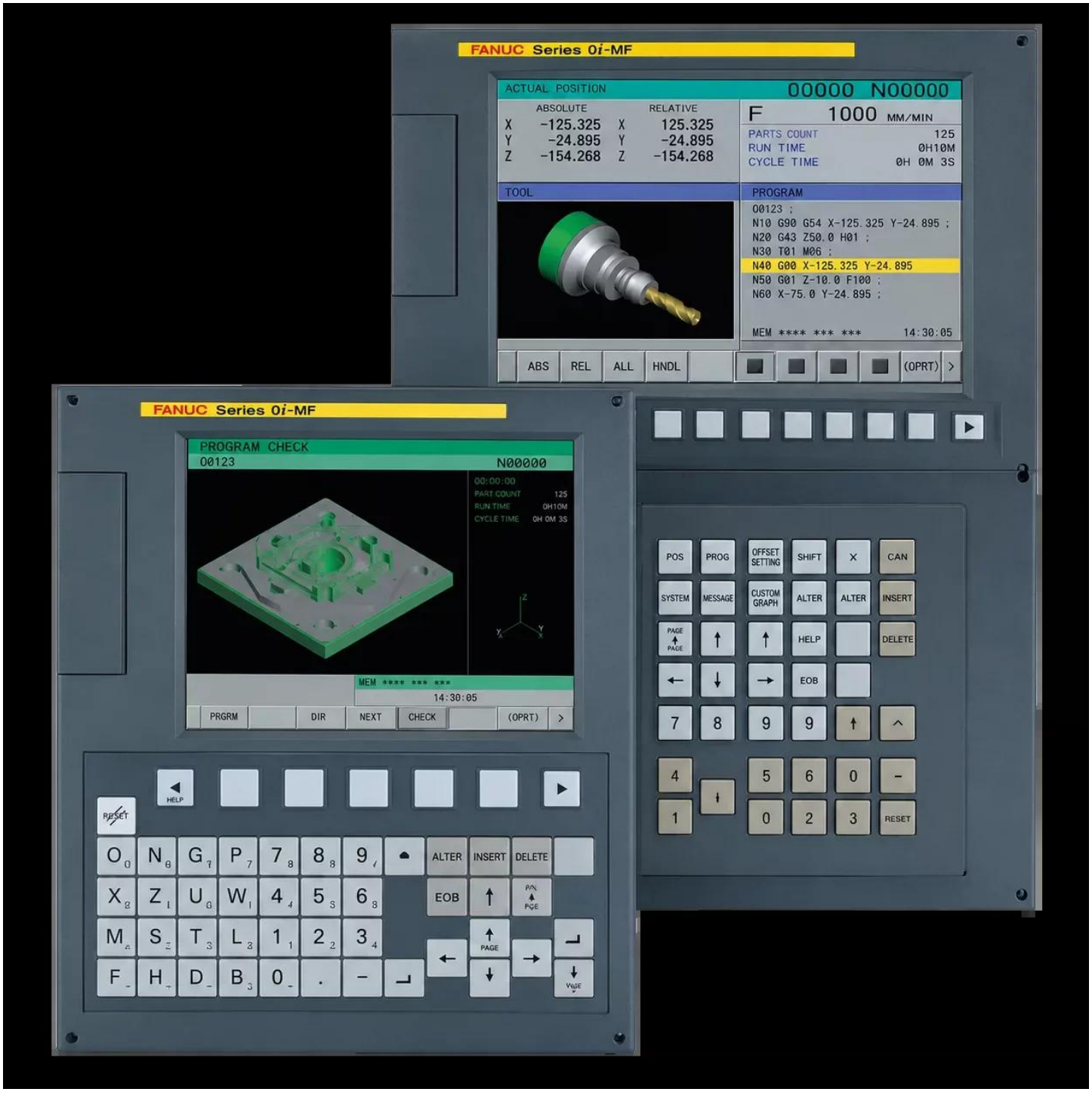
Outils à main

FICHE PRODUIT

Burette d’huile

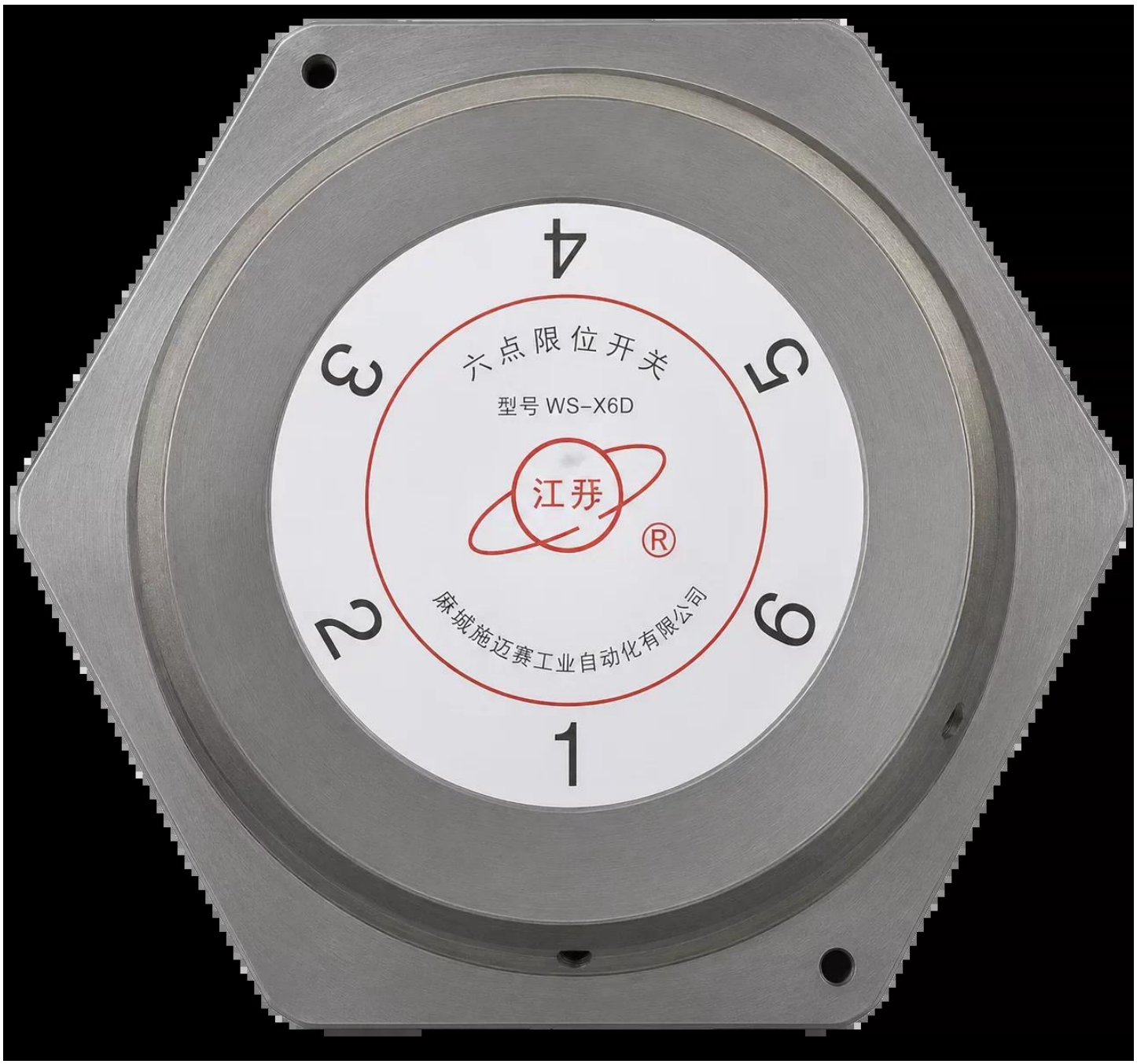
Options supplémentaires

FICHE PRODUIT



FANUC CNC

FICHE PRODUIT



Tourelle électrique

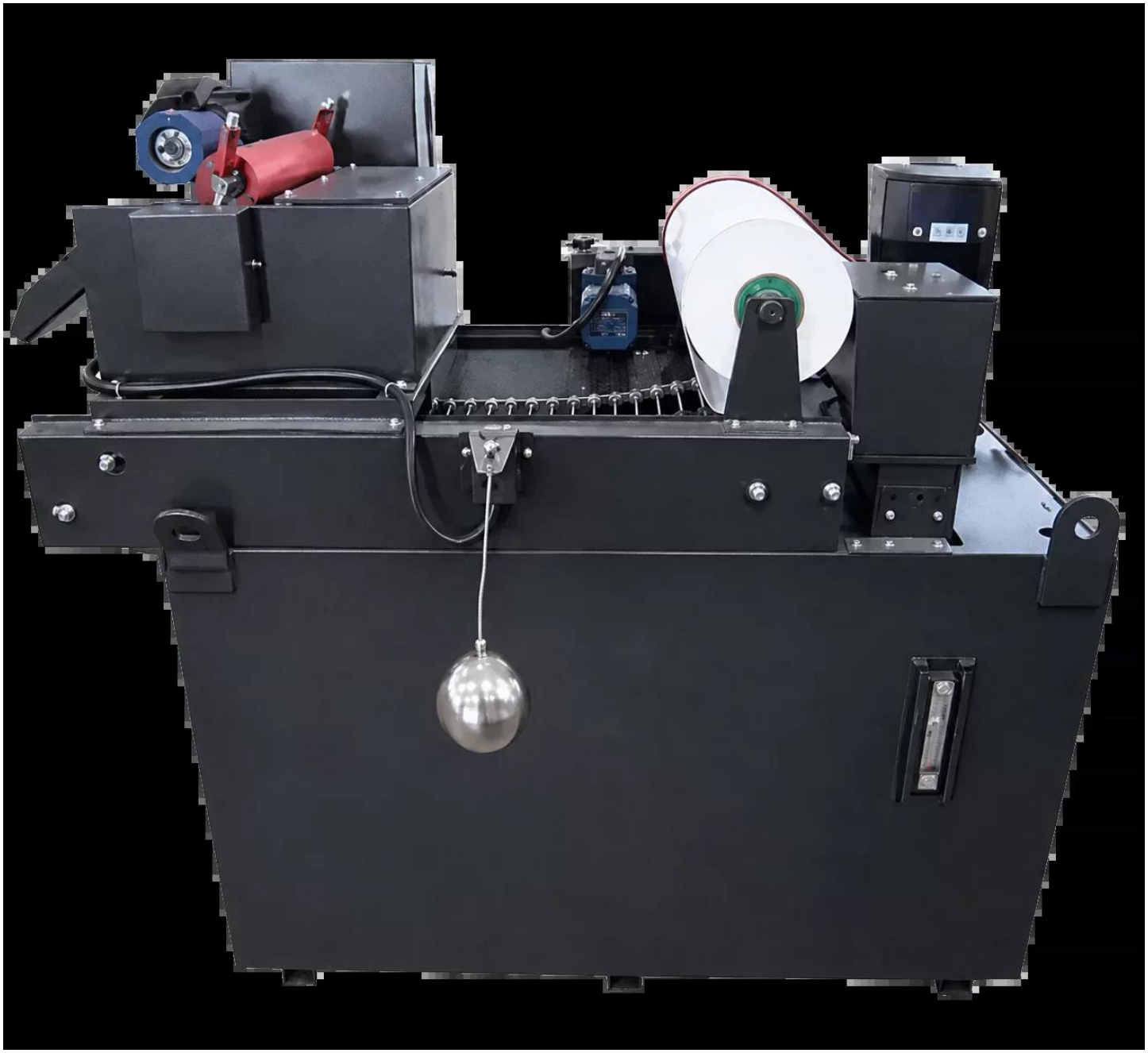
FICHE PRODUIT

Règles de mesure

FICHE PRODUIT

Vis à billes

FICHE PRODUIT



Filtre papier
Applications industrielles

FICHE PRODUIT

Industrie des turbines

Industrie des réservoirs

FICHE PRODUIT

Ingénierie et production

FICHE PRODUIT

Oil & Gas

Forges et fonderies

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-63CNC

Pièces moulées de haute qualité et construction rigide et symétrique à double montant.

Deux têtes à coulisseau — une tête CNC pour la finition et une tête manuelle pour l'ébauche.

Moteur principal AC/DC avec unité VDF assurant des vitesses de travail variables.

Palier hydrostatique permettant de travailler avec des pièces lourdes.

Lubrification automatique forcée des guidages principaux pour un fonctionnement stable et sûr.

Servomoteur d'avance et vis à billes assurent des avances CNC précises.

Codeur rotatif de précision sur la broche permettant les fonctions de filetage et d'usinage CSS.

FICHE PRODUIT

Système CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran couleur TFT.

Applications

Où utiliser le tour DTL-63CNC ?

Le DTL-63CNC est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, la répétabilité CNC, une table de travail stable et le serrage sûr de la pièce.

Industrie des turbines — usinage de grands anneaux, corps, disques et éléments rotatifs.

Industrie des réservoirs — composants de réservoirs, brides, anneaux et pièces de grandes dimensions.

Oil & Gas — pièces d'installations, corps, brides et composants travaillant dans des conditions difficiles.

Forges et fonderies — usinage de grandes pièces moulées, forgées et composants nécessitant une machine CNC rigide.

Spécification DTL-63CNC

Spécification technique du modèle DTL-63CNC

Modèle **DTL-63CNC**
Type de machine **Vertical Turning Lathe — tour vertical CNC à double montant**
Version **Double montant, CNC**
Diamètre maximal de tournage **6 300 mm**
Diamètre / dimensions de la table **5 000 mm, 5 700 mm en option**
Hauteur maximale de la pièce usinée **2 500 mm, 3 000 / 4 000 mm en option**
Charge de la table **50 tonnes, 90 / 120 tonnes en option**
Puissance du moteur principal **75 kW, 90 kW en option**
Nombre de têtes de travail **2 têtes à coulisseau — une CNC pour la finition, une manuelle pour l'ébauche**
Moteur et vitesses **Moteur principal AC/DC avec unité VDF — vitesses de travail variables**
Palier de table **Palier hydrostatique pour travailler avec de fortes charges**
Lubrification **Lubrification automatique forcée des guidages**
Entraînement de l'avance **Servomoteur d'avance et vis à billes pour des avances précises**
Codeur de broche **Codeur rotatif de précision pour le filetage et les fonctions CSS**
Commande CNC **CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran couleur TFT**
Commande en option **FANUC CNC**
Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette**

d’huile
Options supplémentaires **FANUC CNC, tourelle électrique, règles de mesure, vis à billes, filtre papier**
Applications **Industrie des turbines, réservoirs, pétrole et gaz, ingénierie, forges et fonderies**