



## FICHE PRODUIT

---

### Tour à carrousel à deux colonnes DTL-50 Manual - DRO 5 000 mm



## FICHE PRODUIT

---

### Tour vertical à double montant DTL-50



*Tour vertical à double montant DTL-50 Manual / DRO*



## FICHE PRODUIT

---

Tour à double montant

### Tour vertical à double montant DTL-50

Tour vertical à double montant pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 5 000 mm de diamètre

**DTL-50** est un tour vertical lourd de type **double column**, destiné à l'usinage de grandes pièces massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier et manufacturier.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique, une table de travail robuste, deux têtes de travail et des guidages adaptés aux fortes charges. Le modèle DTL-50 offre un diamètre de tournage allant jusqu'à **5000 mm** et une table d'un diamètre de **4000 mm** avec option **4500 mm**.

5000

Diamètre maximal de tournage

5000 mm

4000

Diamètre de la table

4 000 mm, 4 500 mm en option

32T

Charge de la table

32 tonnes, 50 / 70 tonnes en option

75

Puissance du moteur principal

75 kW

**Machine-outil lourde pour grandes pièces industrielles.**

Le DTL-50 combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, des engrenages en acier 40Cr et une commande PLC pour un fonctionnement sûr et répétable.

Galerie de photos

### Photos et éléments d'équipement

Photos techniques de la machine

## FICHE PRODUIT

---



Vue principale de la machine





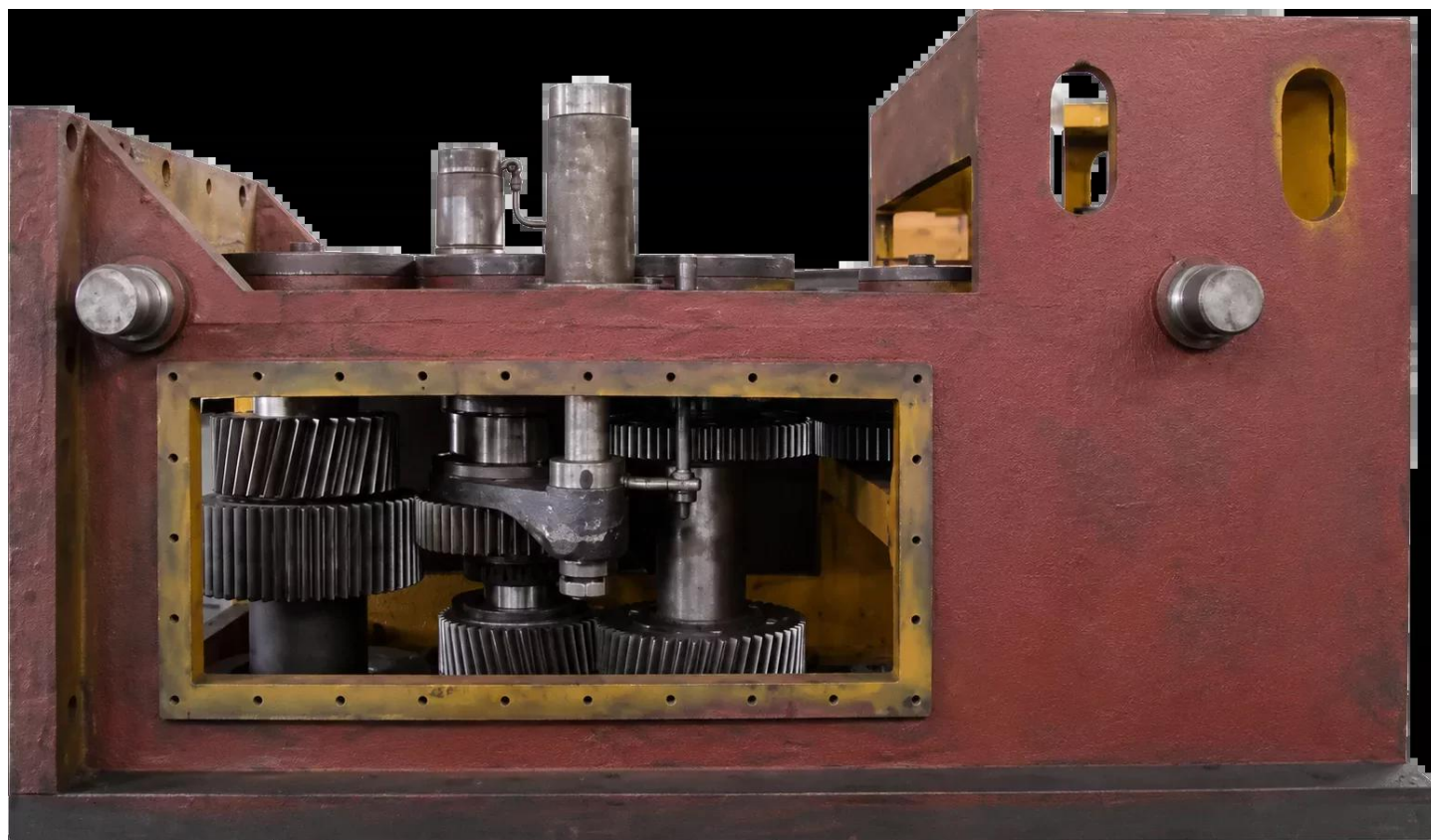
## FICHE PRODUIT



Panneau opérateur

## FICHE PRODUIT

---



Boîte de vitesses

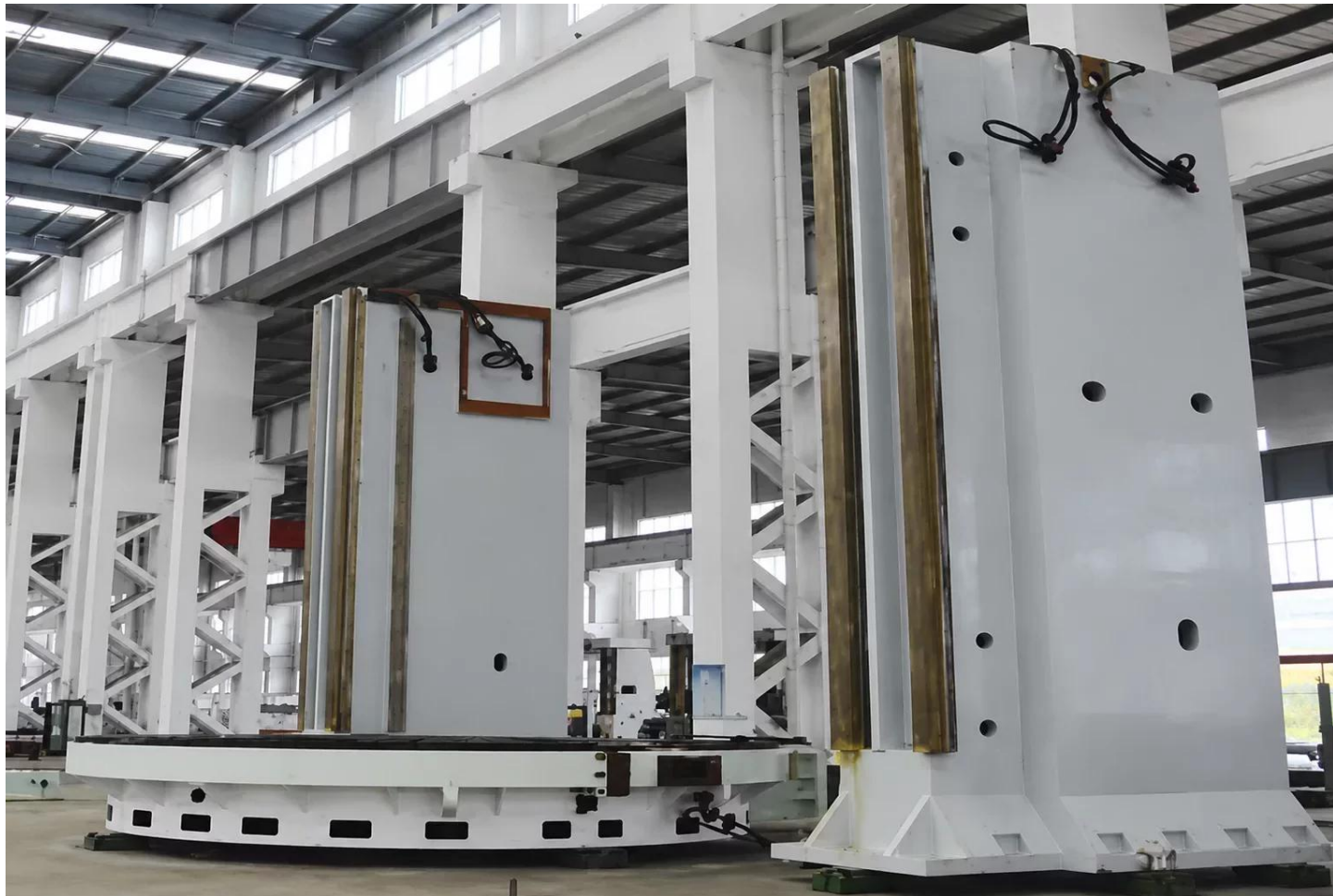




## FICHE PRODUIT

---

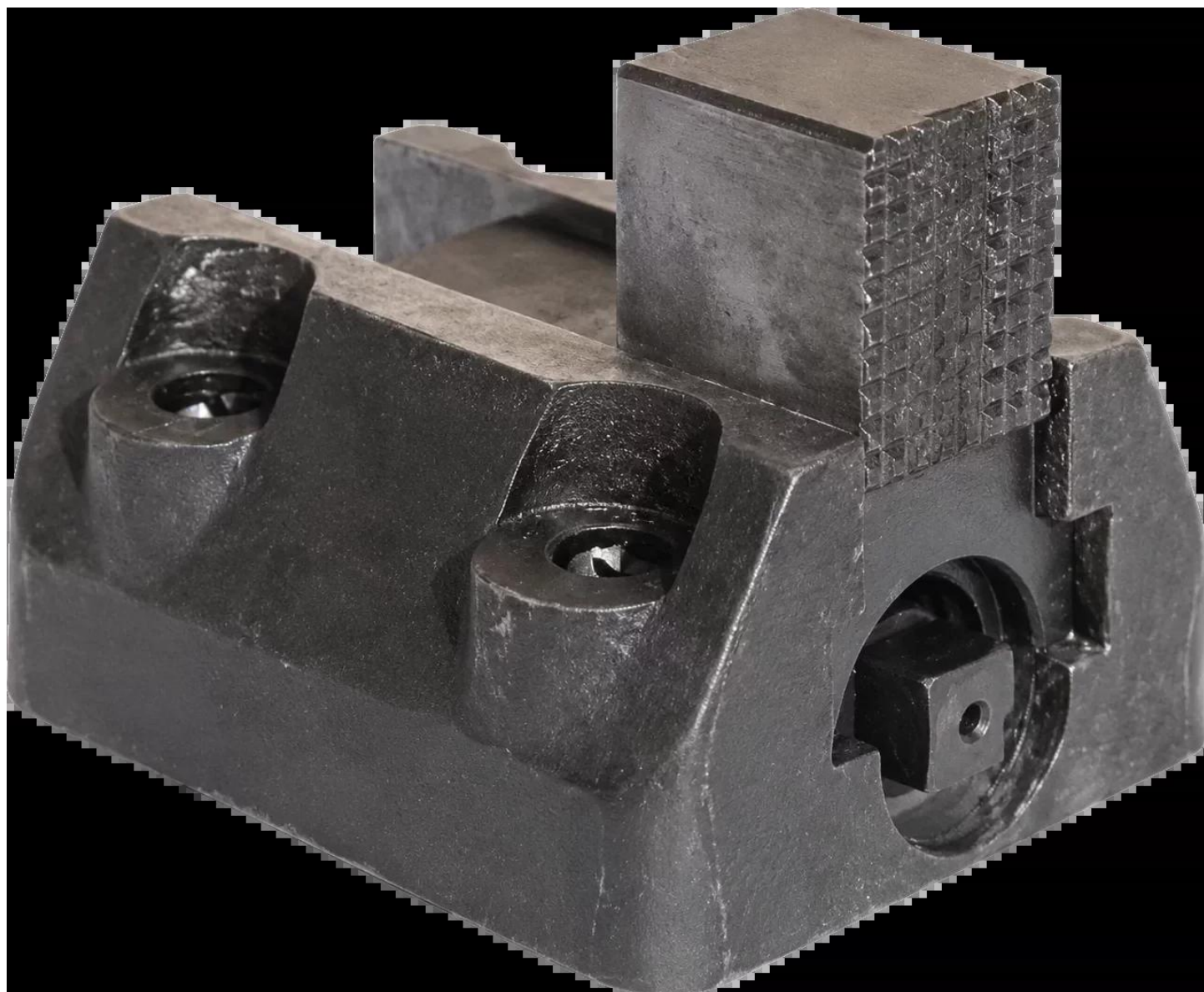
### Table de travail



Construction symétrique  
Équipement standard

## FICHE PRODUIT

---



Mors du mandrin



## FICHE PRODUIT

---



Porte-outil

## FICHE PRODUIT

---



Cales et vis de nivellement

## FICHE PRODUIT

---



Outils à main



## FICHE PRODUIT

---



Burette d'huile

Options supplémentaires



## FICHE PRODUIT



DRO

## FICHE PRODUIT





## FICHE PRODUIT

---

Refroidisseur d'huile



Convoyeur à copeaux

## FICHE PRODUIT

---





## FICHE PRODUIT

---

Tête de fraisage



## FICHE PRODUIT

---



## FICHE PRODUIT

---

Tête de rectification  
Applications industrielles



Industrie lourde

## FICHE PRODUIT

---



Industrie minière



## FICHE PRODUIT

---



Secteur de l'énergie



## FICHE PRODUIT

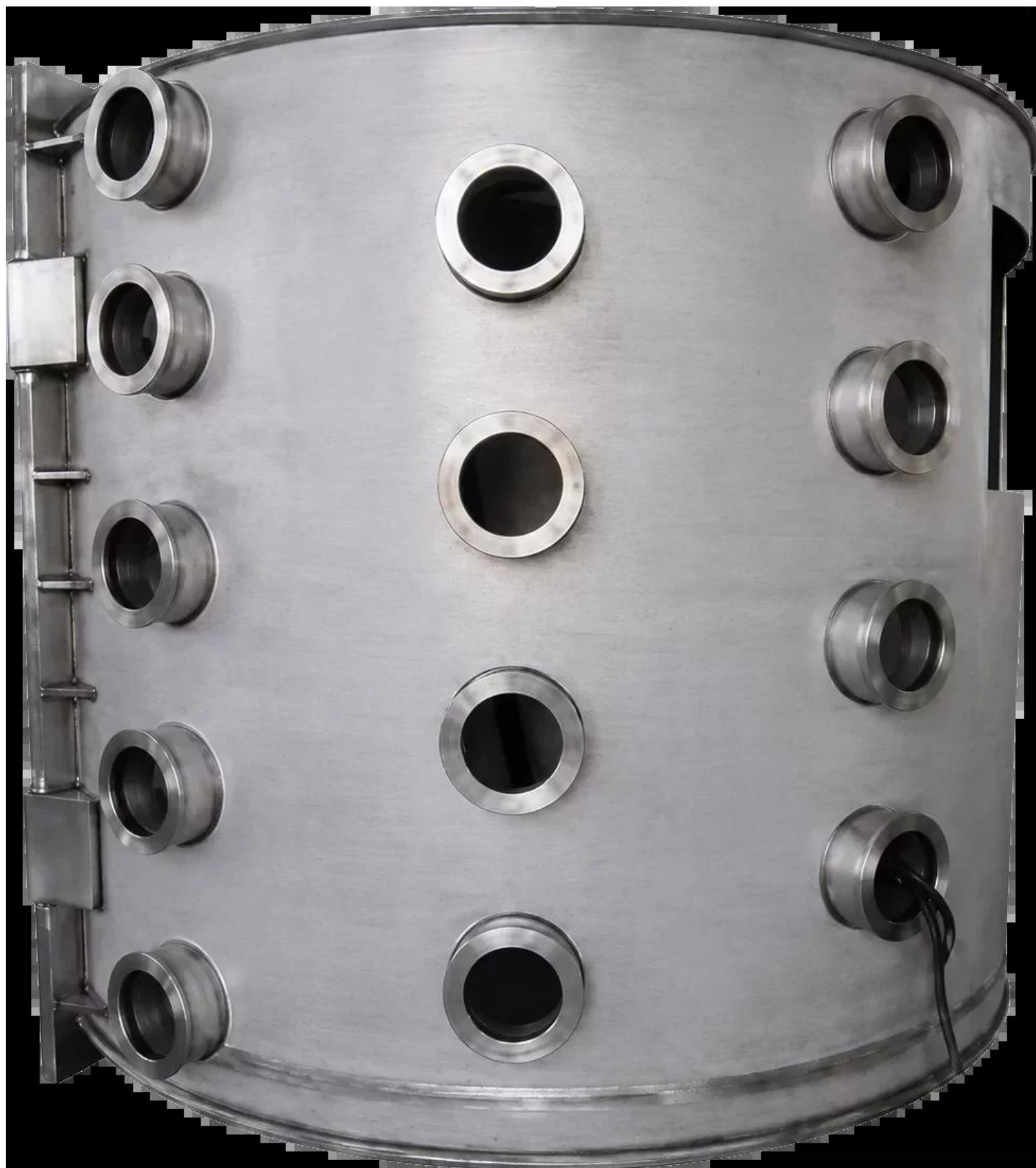
---



Fabrication de structures

## FICHE PRODUIT

---



Usinage de grandes pièces  
Caractéristiques techniques



## FICHE PRODUIT

---

### Principales caractéristiques du DTL-50

**Pièces moulées de haute qualité** et construction rigide et symétrique à double montant.

**Engrenages en acier allié 40Cr** et arbres forgés dans la boîte de vitesses.

**Deux têtes de travail** – l'une pour la finition, l'autre pour l'ébauche.

**Palier hydrostatique** permettant de travailler avec des pièces lourdes.

**Mandrin à 4 mors** avec rainures en T auxiliaires pour un serrage fiable de la pièce.

**Tête de chariot inclinable de -30° à +30°** pour l'usinage des surfaces coniques.

**Guidages résistants à l'usure** avec revêtement en alliage ZnAl10-5 pour un mouvement fluide.

**Commande PLC** assurant un fonctionnement sûr et fiable de la machine.

Applications

### Où utiliser le tour DTL-50 ?

Le DTL-50 est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, une table de travail stable et un serrage sûr de la pièce.

**Industrie lourde** – usinage de grands bâtis, anneaux, disques et éléments de machines.

**Secteur de l'énergie** – éléments de turbines, brides, composants d'installations et sous-ensembles de générateurs.

**Industrie minière** – grandes pièces de machines, carters, roues, rouleaux et éléments d'entraînement.

**Fabrication de structures** – éléments soudés, anneaux, plaques et pièces nécessitant un tournage vertical.





## FICHE PRODUIT

---

Spécification DTL-50

### Spécification technique du modèle DTL-50

Modèle **DTL-50**

Type de machine **Vertical Turning Lathe — tour vertical à double montant**

Version **Double montant, Manual / DRO**

Diamètre maximal de tournage **5000 mm**

Diamètre / dimensions de la table **4 000 mm, 4 500 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **2 000 mm, 2 500 / 4 000 mm en option**

Charge de la table **32 tonnes, 50 / 70 tonnes en option**

Puissance du moteur principal **75 kW**

Nombre de têtes de travail **2 têtes — pour l'ébauche et la finition**

Plage d'inclinaison de la tête **-30° do +30°**

Mandrin de travail **Mandrin à 4 mors avec rainures en T auxiliaires**

Boîte de vitesses **Engrenages en acier allié 40Cr et arbres forgés**

Palier de table **Palier hydrostatique pour fortes charges**

Guidages **Revêtement anti-usure en alliage ZnAl10-5**

Commande **PLC ; version Manual / DRO disponible**

Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette d'huile**

Options supplémentaires **DRO, refroidisseur d'huile, convoyeur à copeaux, tête de fraisage, tête de rectification**

Applications **Industrie lourde, industrie minière, secteur de l'énergie, fabrication de structures, usinage de grandes pièces**