

## Tour à carrousel à deux colonnes DTL-50 CNC 5 000 mm



Tour vertical CNC à double montant DTL-50CNC



Tour CNC à double montant

## Tour vertical CNC DTL-50CNC

Tour vertical CNC à double montant pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 5 000 mm de diamètre



## FICHE PRODUIT

---

**DTL-50CNC** est un tour vertical lourd de type **double column CNC**, destiné à l'usinage précis de pièces grandes et massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier, de la construction et de la production.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique à double montant, des guidages hydrostatiques de table, deux têtes à coulisseau et un système CNC pour un usinage précis et répétable. Le modèle DTL-50CNC offre un diamètre de tournage allant jusqu'à **5 000 mm** et une table d'un diamètre de **4 000 mm** avec option **4 500 mm**.

5000

Diamètre maximal de tournage

5 000 mm

4000

Diamètre de la table

4 000 mm, 4 500 mm en option

32T

Charge de la table

32 t, 50 / 70 t en option

75

Puissance du moteur principal

75 kW

**Machine-outil CNC lourde pour les grands composants industriels.**

Le DTL-50CNC combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, une lubrification automatique, des servomoteurs d'axes, des vis à billes et une commande CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Galerie de photos

### Photos et éléments d'équipement

Photos techniques de la machine

## FICHE PRODUIT

---



Vue principale de la machine



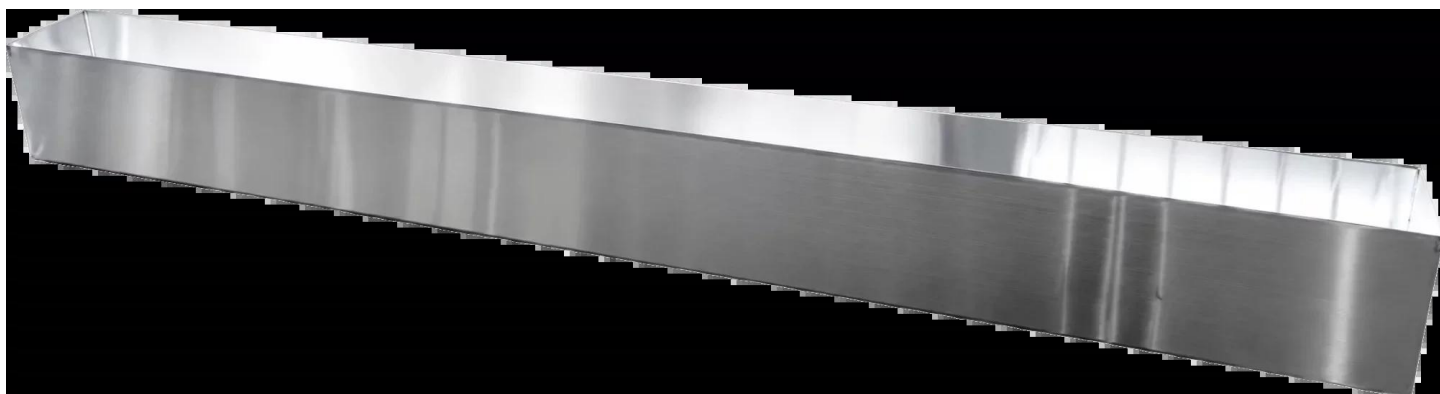
## FICHE PRODUIT



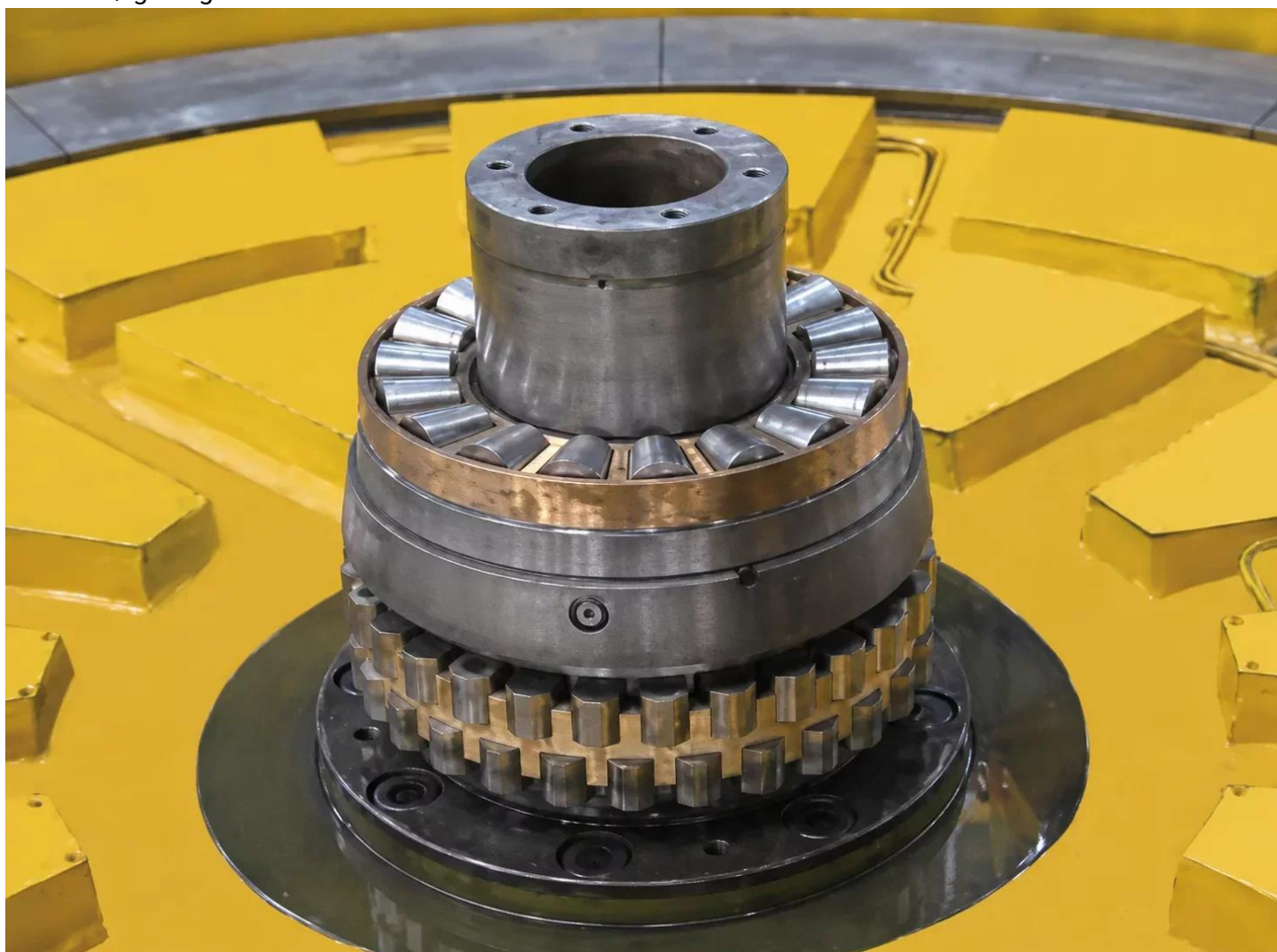
Panneau opérateur CNC

## FICHE PRODUIT

---



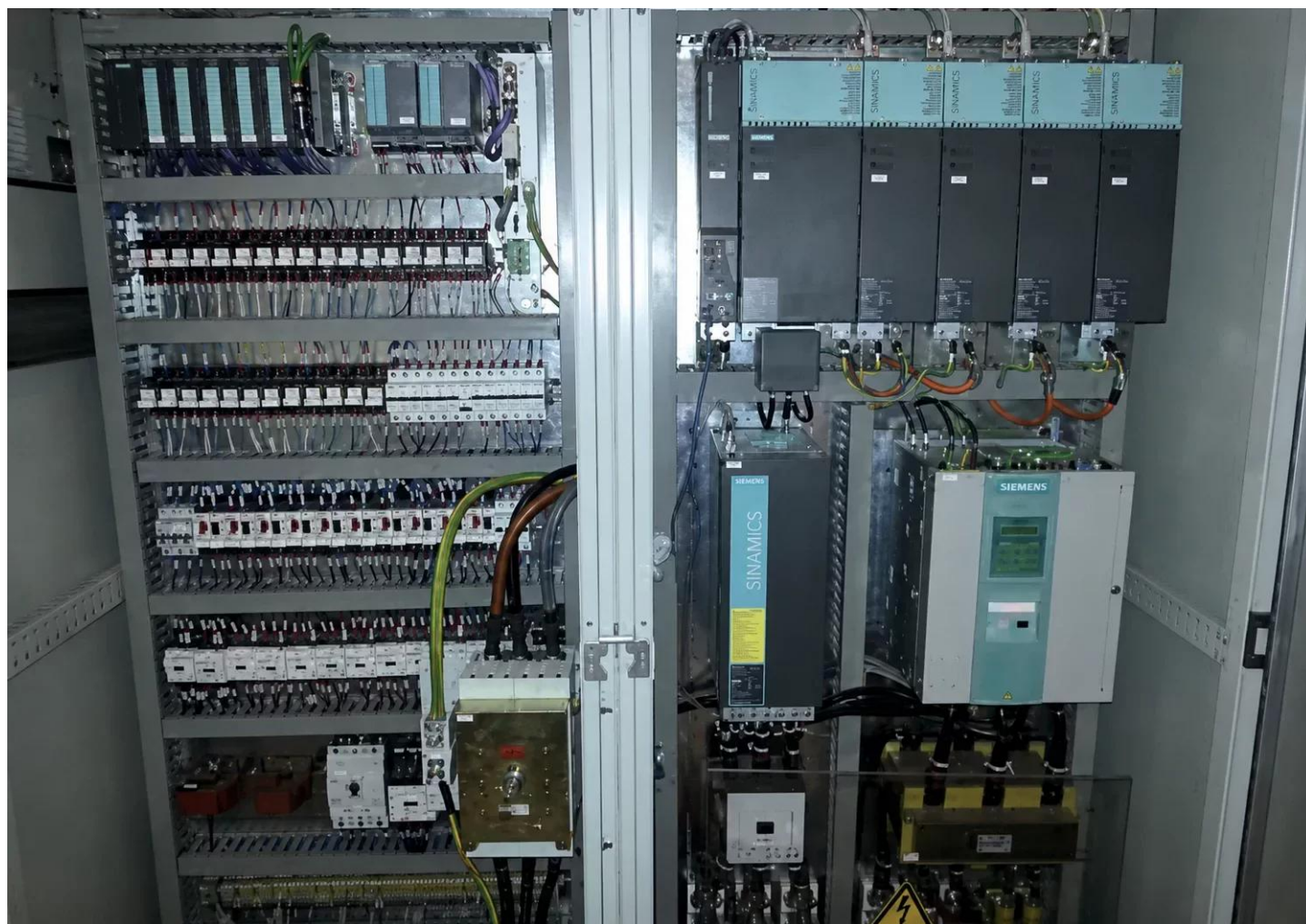
Traverse / guidages



Broche et base

## FICHE PRODUIT

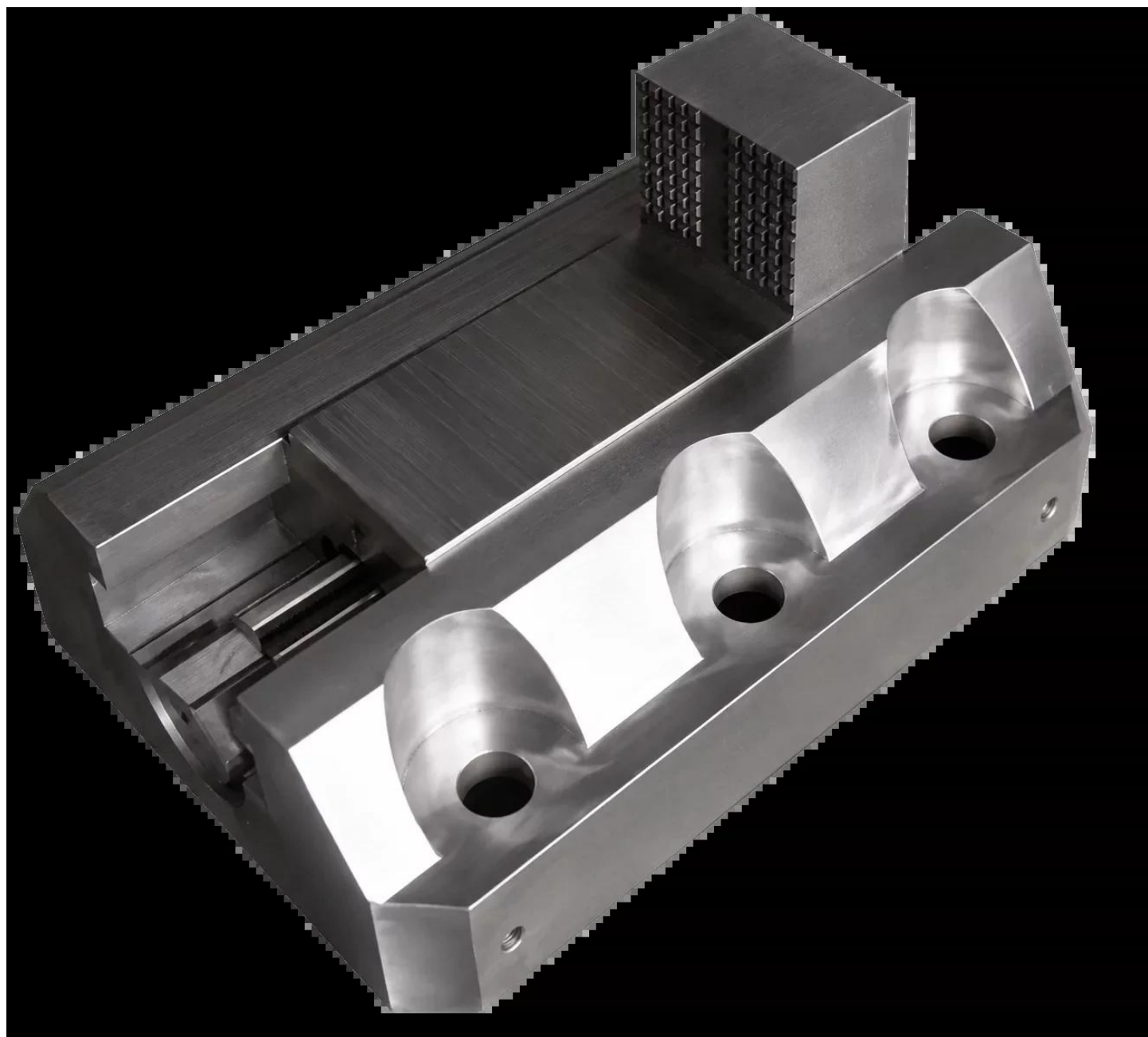
---



Armoire électrique  
Équipement standard

## FICHE PRODUIT

---



Mors du mandrin

## FICHE PRODUIT

---



Porte-outil

## FICHE PRODUIT

---



Cales et vis de nivellement

## FICHE PRODUIT

---



Outils à main

## FICHE PRODUIT

---



Burette d'huile

Options supplémentaires



## FICHE PRODUIT



FANUC CNC

## FICHE PRODUIT

---



Tourelle électrique

## FICHE PRODUIT

---



Règles de mesure

## FICHE PRODUIT

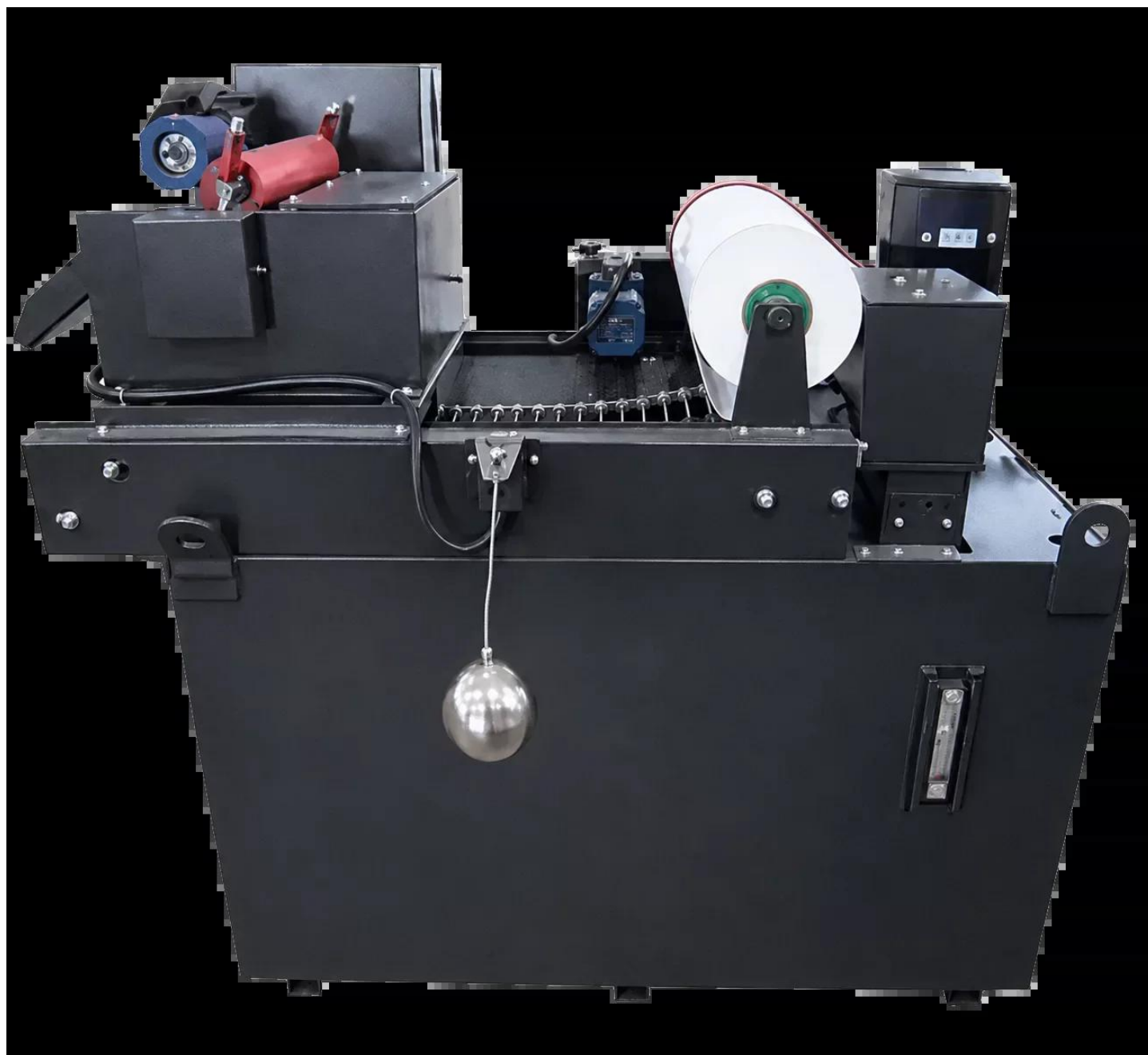
---



Vis à billes

## FICHE PRODUIT

---



Filtre papier  
Applications industrielles

## FICHE PRODUIT

---



Industrie des turbines



Industrie des réservoirs

## FICHE PRODUIT

---



Ingénierie et production

## FICHE PRODUIT

---



Oil & Gas



Forges et fonderies

Caractéristiques techniques

### Principales caractéristiques du DTL-50CNC

**Pièces moulées de haute qualité** et construction rigide et symétrique à double montant.

**Deux têtes à coulisseau** — une tête CNC pour la finition et une tête manuelle pour l'ébauche.

**Moteur principal AC/DC** avec unité VDF assurant des vitesses de travail variables.

**Palier hydrostatique** permettant de travailler avec des pièces lourdes.

**Lubrification automatique forcée** des guidages principaux pour un fonctionnement stable et sûr.

**Servomoteur d'avance et vis à billes** assurent des avances CNC précises.

**Codeur rotatif de précision** sur la broche permettant les fonctions de filetage et d'usinage CSS.



## FICHE PRODUIT

---

**Système CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D** avec écran couleur TFT.

Applications

### Où utiliser le tour DTL-50CNC ?

Le DTL-50CNC est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, la répétabilité CNC, une table de travail stable et le serrage sûr de la pièce.

**Industrie des turbines** — usinage de grands anneaux, corps, disques et éléments rotatifs.

**Industrie des réservoirs** — composants de réservoirs, brides, anneaux et pièces de grandes dimensions.

**Oil & Gas** — pièces d'installations, corps, brides et composants travaillant dans des conditions difficiles.

**Forges et fonderies** — usinage de grandes pièces moulées, forgées et composants nécessitant une machine CNC rigide.

Spécification DTL-50CNC

### Spécification technique du modèle DTL-50CNC

Modèle **DTL-50CNC**

Type de machine **Vertical Turning Lathe** — tour vertical CNC à double montant

Version **Double montant, CNC**

Diamètre maximal de tournage **5 000 mm**

Diamètre / dimensions de la table **4 000 mm, 4 500 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **2 000 mm, 2 500 / 4 000 mm en option**

Charge de la table **32 tonnes, 50 / 70 tonnes en option**

Puissance du moteur principal **75 kW**

Nombre de têtes de travail **2 têtes à coulisseau** — une CNC pour la finition, une manuelle pour l'ébauche

Moteur et vitesses **Moteur principal AC/DC avec unité VDF** — vitesses de travail variables

Palier de table **Palier hydrostatique pour travailler avec de fortes charges**

Lubrification **Lubrification automatique forcée des guidages**

Entraînement de l'avance **Servomoteur d'avance et vis à billes pour des avances précises**

Codeur de broche **Codeur rotatif de précision pour le filetage et les fonctions CSS**

Commande CNC **CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran couleur TFT**

Commande en option **FANUC CNC**

Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette**



## FICHE PRODUIT

---

### **d'huile**

Options supplémentaires **FANUC CNC, tourelle électrique, règles de mesure, vis à billes, filtre papier**

Applications **Industrie des turbines, réservoirs, pétrole et gaz, ingénierie, forges et fonderies**