FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-40H Manual - DRO 4 000 mm

FICHE PRODUIT

Tour vertical à double montant DTL-40H

Tour vertical à double montant DTL-40H Manual / DRO

FICHE PRODUIT

Tour à double montant

Tour vertical à double montant DTL-40H

Tour vertical à double montant pour l’usinage lourd de pièces jusqu’à 4 000 mm de diamètre

DTL-40H est un tour vertical lourd de type **double column**, destiné à l’usinage de grandes pièces massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier et manufacturier.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique, une table de travail robuste, deux têtes de travail et des guidages adaptés aux fortes charges. Le modèle DTL-40H offre un diamètre de tournage allant jusqu’à **4 000 mm** et une table d’un diamètre de **3 150 mm** avec option **3 600 mm**.

4000
Diamètre maximal de tournage
4 000 mm
3150
Diamètre de la table
3 150 mm, 3 600 mm en option
32T
Charge de la table
32 tonnes
55
Puissance du moteur principal
55 kW, 75 kW en option
Machine-outil lourde pour grandes pièces industrielles.

Le DTL-40H combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, des engrenages en acier 40Cr et une commande PLC pour un fonctionnement sûr et répétable.

Galerie de photos

Photos et éléments d’équipement

Photos techniques de la machine

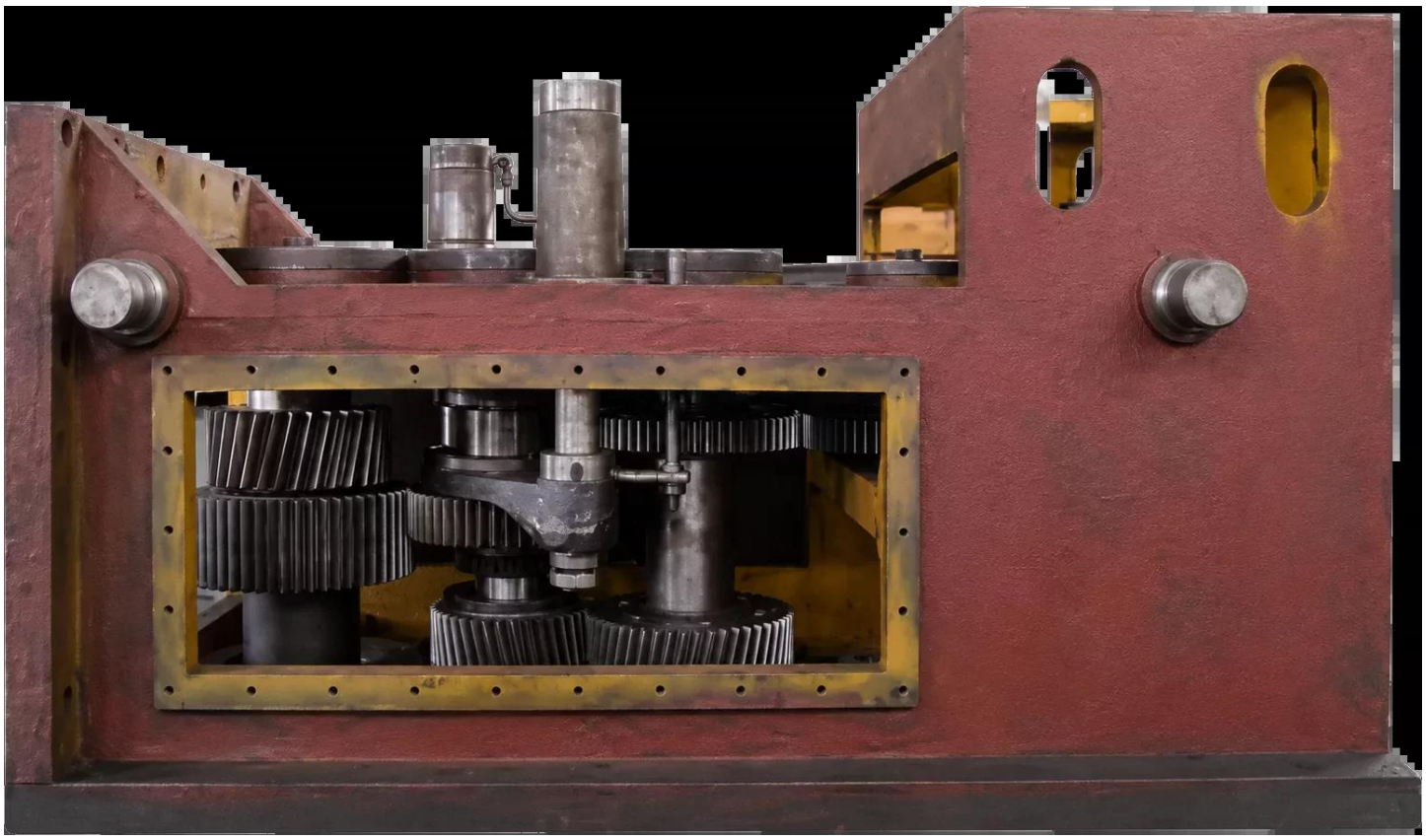
FICHE PRODUIT

Vue principale de la machine

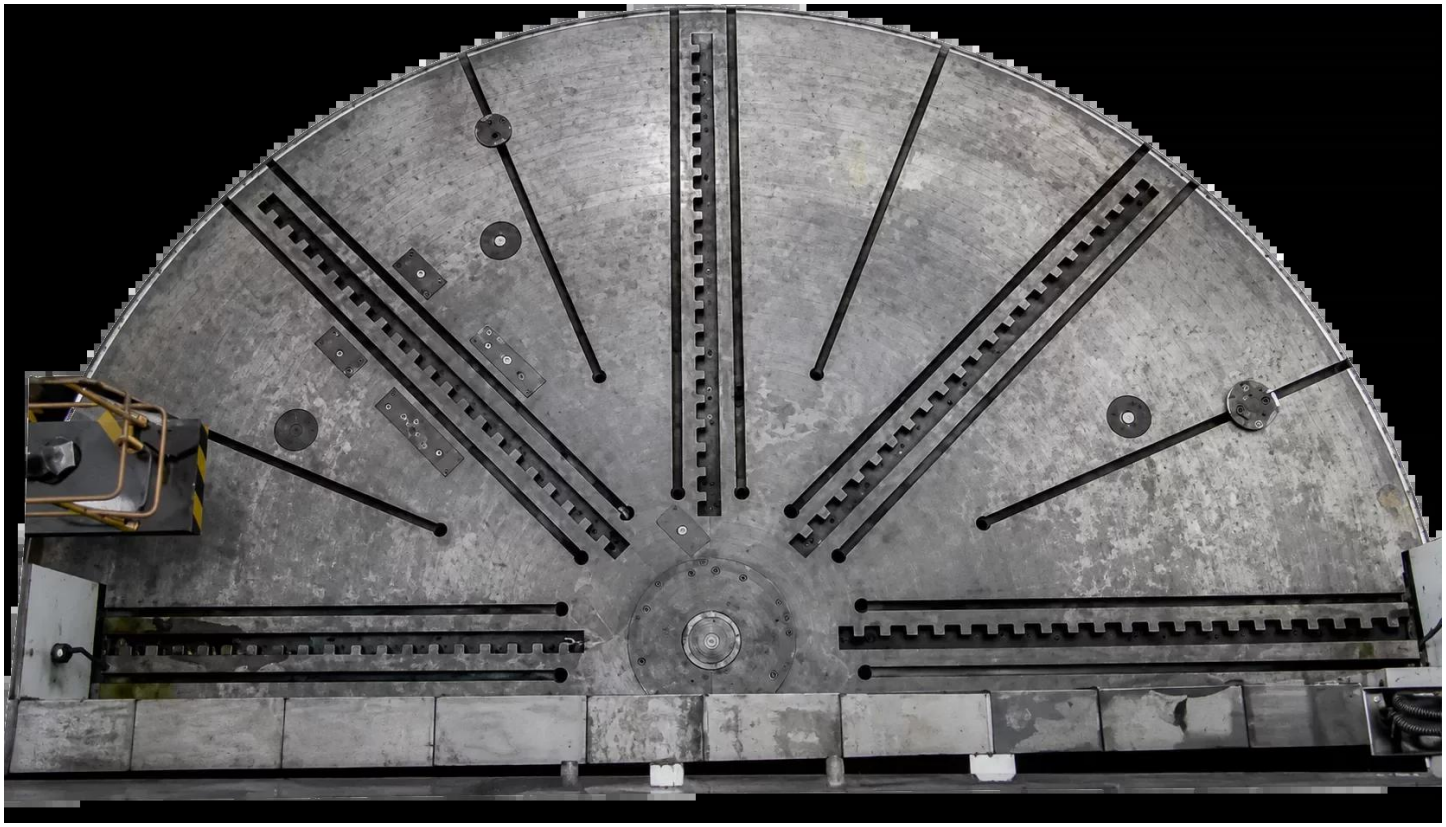
FICHE PRODUIT

Panneau opérateur

FICHE PRODUIT

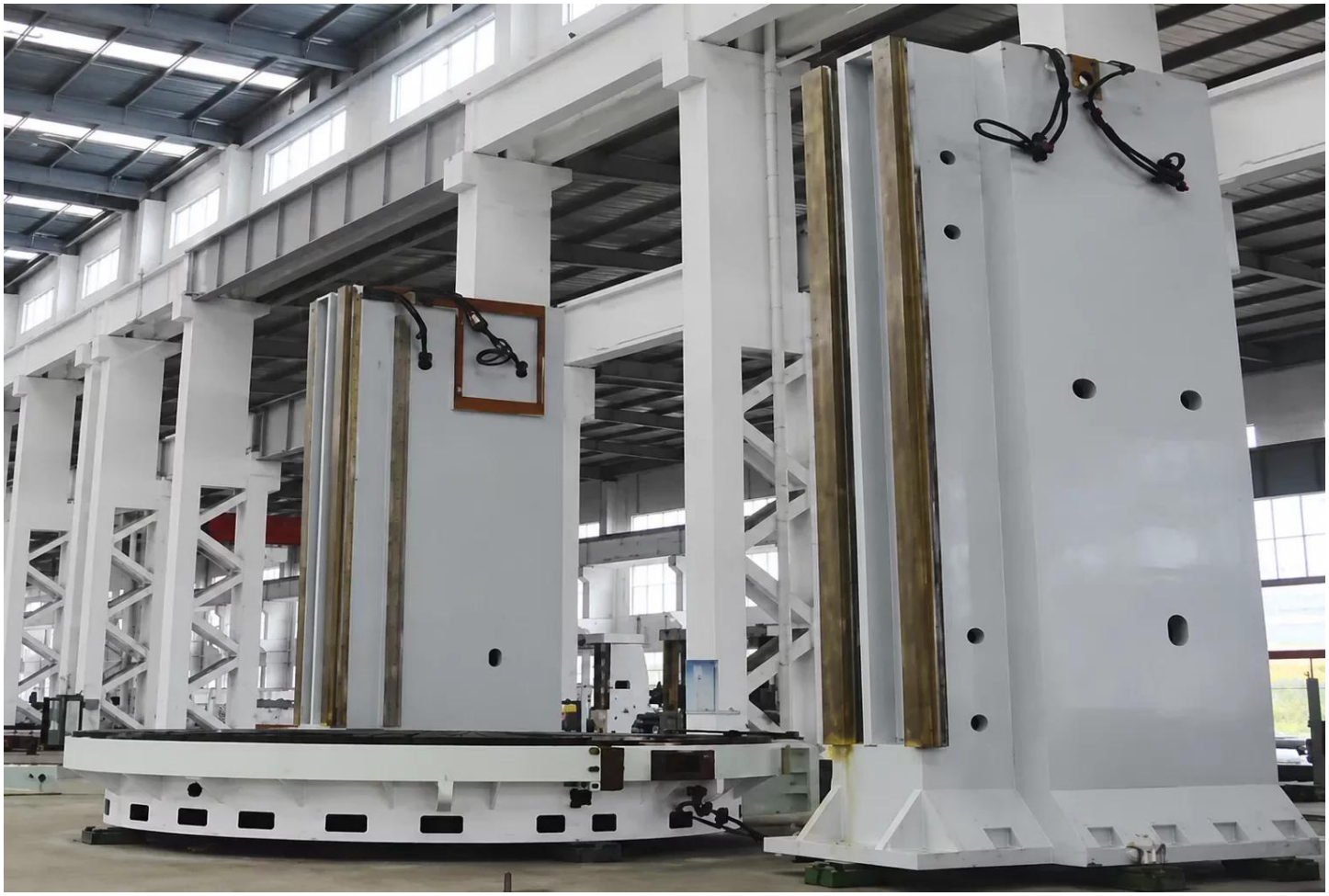


Boîte de vitesses



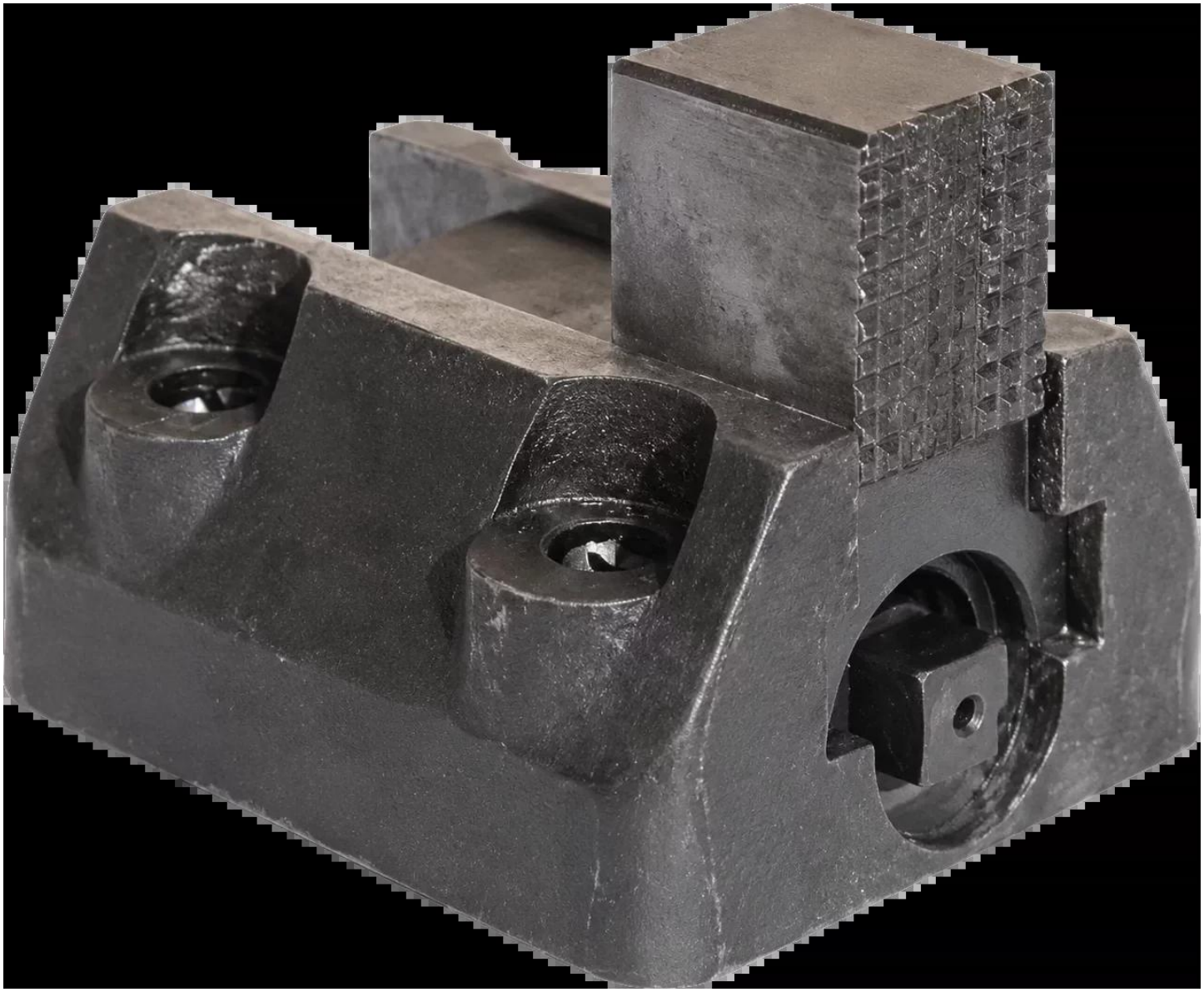
FICHE PRODUIT

Table de travail



Construction symétrique
Équipement standard

FICHE PRODUIT

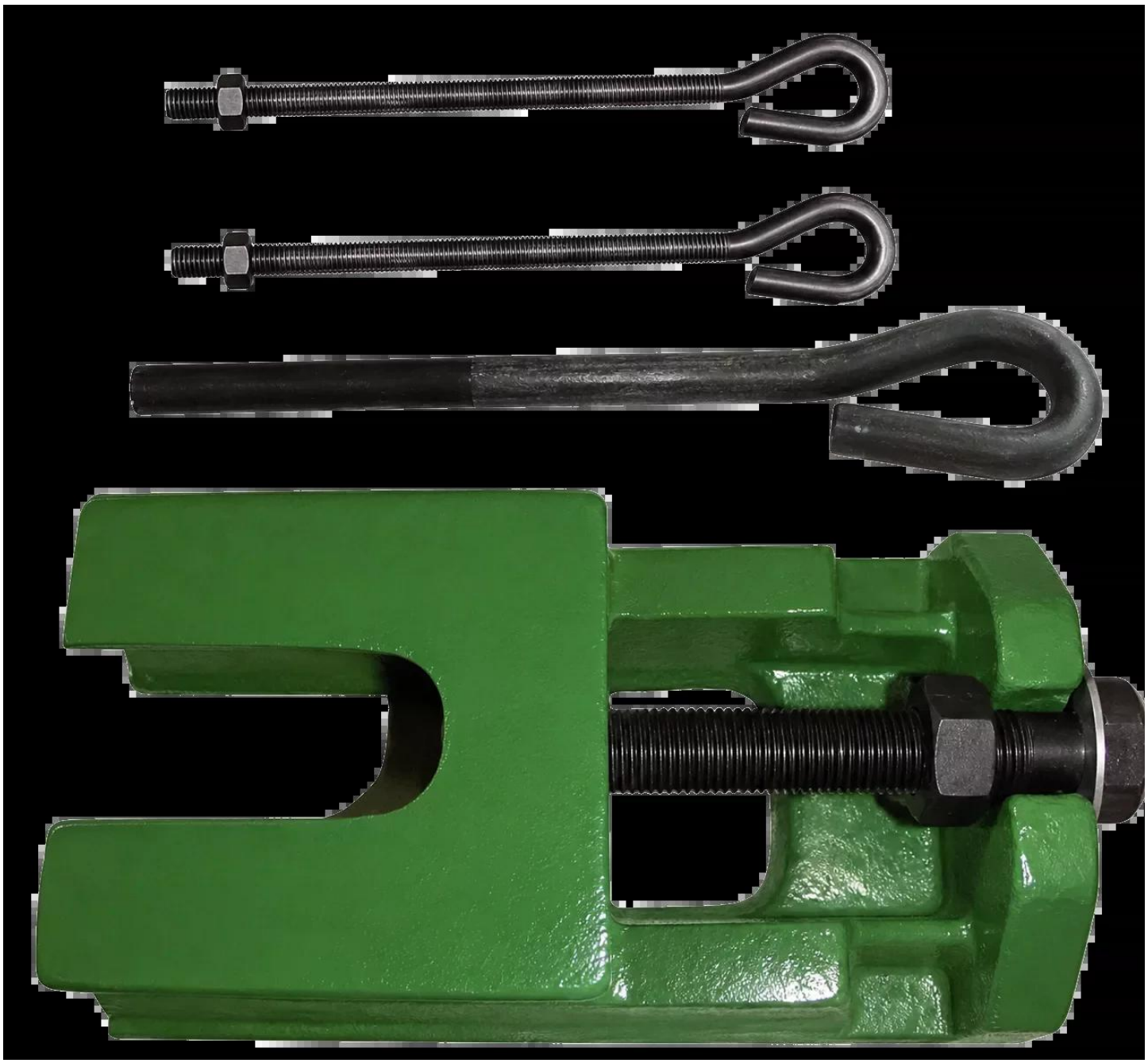


Mors du mandrin

FICHE PRODUIT

Porte-outil

FICHE PRODUIT



Cales et vis de nivellement

FICHE PRODUIT

Outils à main

FICHE PRODUIT

Burette d’huile

Options supplémentaires

FICHE PRODUIT

DRO

FICHE PRODUIT

FICHE PRODUIT

Refroidisseur d’huile

Convoyeur à copeaux

FICHE PRODUIT

FICHE PRODUIT

Tête de fraisage

FICHE PRODUIT

FICHE PRODUIT

Tête de rectification
Applications industrielles

Industrie lourde

FICHE PRODUIT

Industrie minière

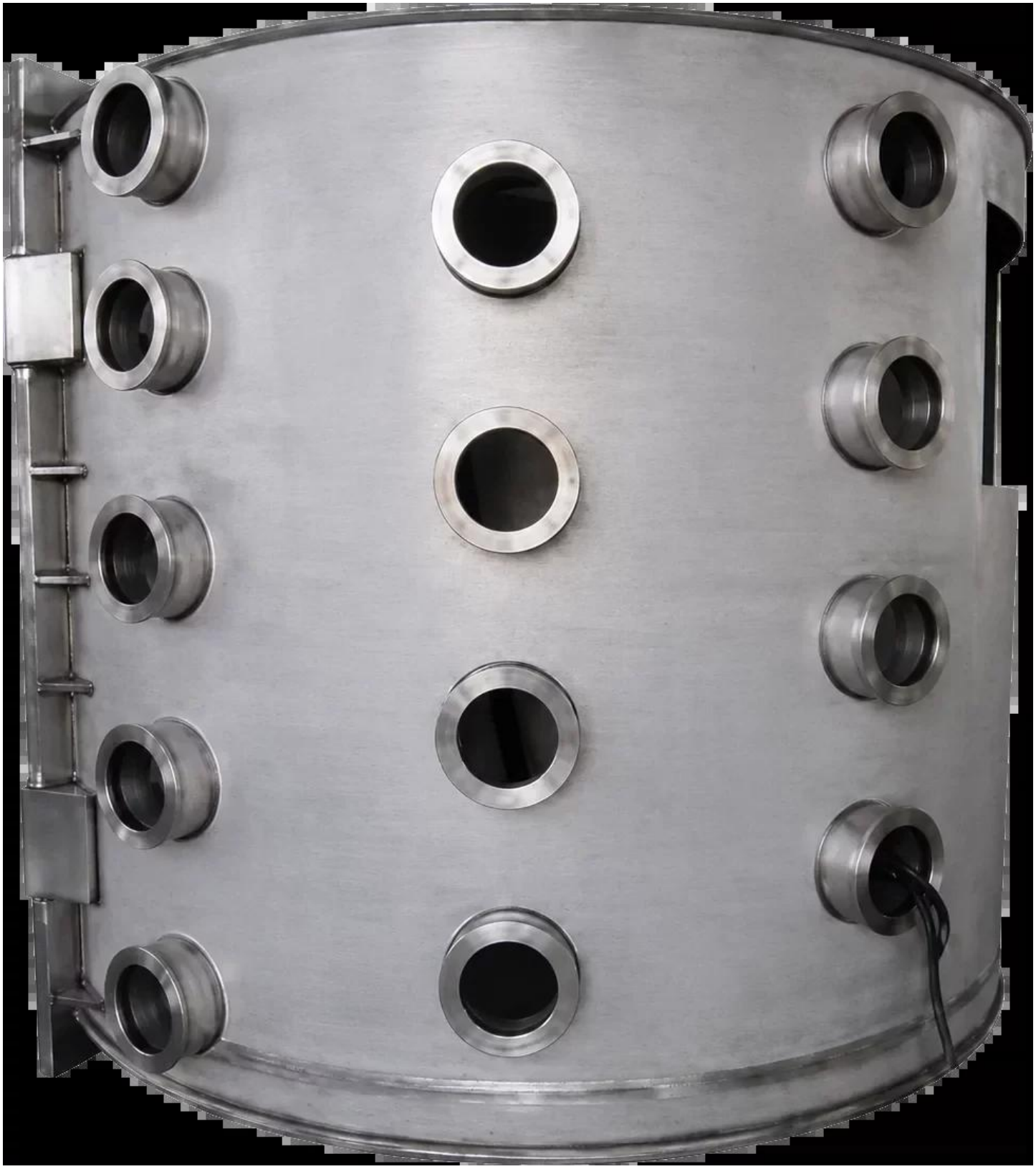
FICHE PRODUIT

Secteur de l’énergie

FICHE PRODUIT

Fabrication de structures

FICHE PRODUIT



Usinage de grandes pièces
Caractéristiques techniques

FICHE PRODUIT

Principales caractéristiques du DTL-40H

Pièces moulées de haute qualité et construction rigide et symétrique à double montant.

Engrenages en acier allié 40Cr et arbres forgés dans la boîte de vitesses.

Deux têtes de travail — l'une pour la finition, l'autre pour l'ébauche.

Palier hydrostatique permettant de travailler avec des pièces lourdes.

Mandrin à 4 mors avec rainures en T auxiliaires pour un serrage fiable de la pièce.

Tête de chariot inclinable de -30° à +30° pour l'usinage des surfaces coniques.

Guidages résistants à l'usure avec revêtement en alliage ZnAl10-5 pour un mouvement fluide.

Commande PLC assurant un fonctionnement sûr et fiable de la machine.

Applications

Où utiliser le tour DTL-40H ?

Le DTL-40H est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, une table de travail stable et un serrage sûr de la pièce.

Industrie lourde — usinage de grands bâtis, anneaux, disques et éléments de machines.

Secteur de l'énergie — éléments de turbines, brides, composants d'installations et sous-ensembles de générateurs.

Industrie minière — grandes pièces de machines, carters, roues, rouleaux et éléments d'entraînement.

Fabrication de structures — éléments soudés, anneaux, plaques et pièces nécessitant un tournage vertical.

FICHE PRODUIT

Spécification DTL-40H

Spécification technique du modèle DTL-40H

Modèle **DTL-40H**
Type de machine **Vertical Turning Lathe — tour vertical à double montant**
Version **Double montant, Manual / DRO**
Diamètre maximal de tournage **4 000 mm**
Diamètre / dimensions de la table **3 150 mm, 3 600 mm en option**
Hauteur maximale de la pièce usinée **2 000 mm, 2 500 / 3 000 mm en option**
Charge de la table **32 tonnes**
Puissance du moteur principal **55 kW, 75 kW en option**
Nombre de têtes de travail **2 têtes — pour l'ébauche et la finition**
Plage d'inclinaison de la tête **-30° do +30°**
Mandrin de travail **Mandrin à 4 mors avec rainures en T auxiliaires**
Boîte de vitesses **Engrenages en acier allié 40Cr et arbres forgés**
Palier de table **Palier hydrostatique pour fortes charges**
Guidages **Revêtement anti-usure en alliage ZnAl10-5**
Commande **PLC ; version Manual / DRO disponible**
Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette d'huile**
Options supplémentaires **DRO, refroidisseur d'huile, convoyeur à copeaux, tête de fraisage, tête de rectification**
Applications **Industrie lourde, industrie minière, secteur de l'énergie, fabrication de structures, usinage de grandes pièces**